



➤ Leveringsprogram

Plasthalvfabrikata til industrien



Nr. 1

Vi vil være din foretrukne leverandør

Vi vil være dansk industris foretrukne leverandør når det gælder levering af plasthalvfabrikata...

Så enkelt kan vores målsætning formuleres. Det er den målsætning der danner grundlaget for det leveringsprogram du nu har foran dig. Et leveringsprogram der er sammensat af mere end 20 materialegrupper leveret i form af rundstænger, emnerør, plader, folier, profiler og riste.

Vi vil skabe værdi for vore kunder. Det gør vi gennem et såvel bredt som dybt sortiment. Et blik på indholdsfortegnelsen i dette leveringsprogram viser, at mulighederne er mange. Det kræver specialviden at vælge det rigtige materiale. Det hjælper vore erfarne medarbejdere med i den daglige dialog med vore kunder.

Vi hjælper lidt på vej i dette Leveringsprogram, hvor de populære "Hvad er...?" sider giver en introduktion til leveringsoversigten af de enkelte materialer. Det skrevne ord er sjældent mere end en overordnet inspiration og vejledning. Derfor tilbyder vi altid en dybdegående rådgivning pr. telefon eller ved besøg.

Hos Vink Plast har vi det mål, at vort Leveringsprogram skal være dynamisk og til enhver

tid afspejle vore kunders behov. Det håber vi, at dette Leveringsprogram viser. Skulle du savne lige nøjagtig den dimension der mest optimalt opfylder dit behov, er hjælpen ikke længere væk end din Vink kontaktperson. Vore leveringsmuligheder rækker udover Leveringsprogrammet.

Vi vil ønske jer god fornøjelse med leveringsprogrammet. Vi vil også opfordre jer til at gå på opdagelse på www.vink.dk. Her vil I finde inspiration og nyttige informationer om den lange række af materialer der kan give jer konkurrencemæssige fordele i udviklingen af jeres produkter.

Bemærk også at vi i 2024 har fjernet prisinformation fra programmerne. Disse finder du fremover på shop.vink.dk i vores webshop, således du altid har de senest opdaterede priser.

Ikon **Forklaring**



Emnerør



Stænger



Plader



Folier



Fødevarerkontaktmaterialer (FKM) Leveres med overensstemmelseserklæring som kan downloades fra www.vink.dk

PF

Leveres på forespørgsel.
Normalt på lager hos vareleverandør, så leveringstiden vil være 1-2 uger.

Vores professionelle skærecenter tilbyder hurtig tilpasning af vores pladesortiment:

Standard tolerancer er +/- 0,30 mm.
Skæring tilbydes med fakturering pr. påbegyndt minut, minimum 20 min. á 9,00 kr/min.

Forklaring til skæreservice:

C1:
Pladerne skæres, og beregnes i hele plader og rester medsendes.

C2:
Pladerne skæres og leveres på det ønskede netto mål – Beregning netto areal + et fix-målstillæg.

Bemærk!

Nye forbedrede bestillingstider:

Hele plader:
Mandag-torsdag: Kl. 15.00
Fredag: Kl. 12.00

Alt sammen med levering hos dig næste dag!
Ring venligst ved hasteopgaver og så finder vi ofte også en løsning der.

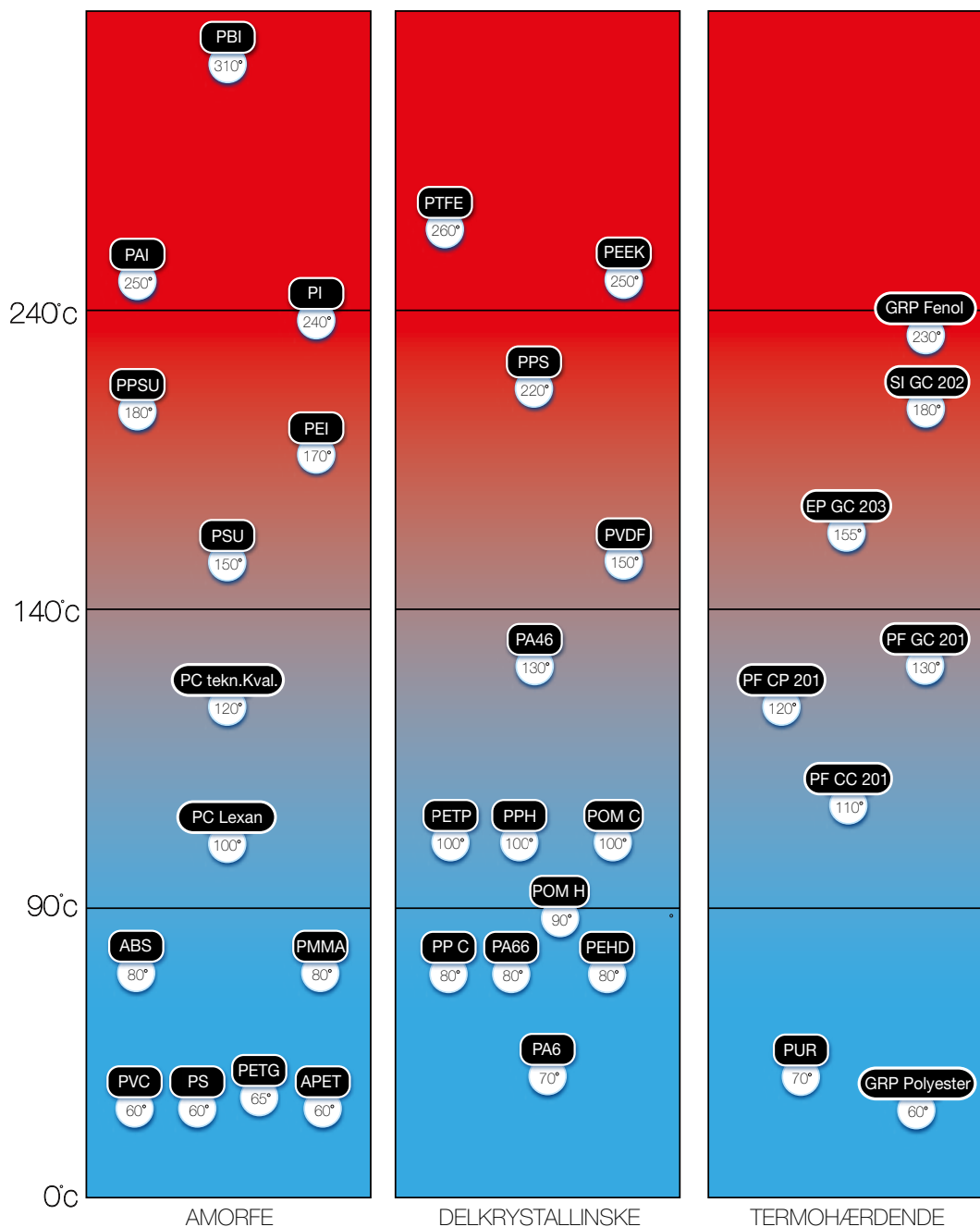


Indholdsfortegnelse

Beskrivelse	Side
Delkrystalinske plastmaterialer	
Hvad er PA?	6
PA emnerør, plader, rundstænger	8
Hvad er POM?	16
POM C emnerør, plader, rundstænger	19
Hvad er PETP	26
PETP plader, rundstænger	28
Hvad er PPS	32
PPS plader, rundstænger	34
Hvad er PEEK?	35
PEEK plader, rundstænger	37
Hvad er PE?	39
PE plader, svejsetråd, rundstænger	42
Hvad er PP?	55
PP plader, svejsetråd, rundstænger	57
Hvad er PVDF?	61
PVDF rundstænger	64
Hvad er PTFE?	65
PTFE plader, rundstænger	68
Amorfe plastmaterialer	
Hvad er PPSU, PEI og PSU?	72
PPSU, PEI og PSU	74
Hvad er PVC?	75
PVC emnerør, plader, Opskummede plader og PVC flex, rundstænger	78
Hvad er PMMA?	87
PMMA emnerør, plader, rundstænger	90
Hvad er PC?	102
PC rundstænger plader	105
Hvad er PETG og APET?	111
PETG & APET plader	113
Hvad er PS?	115
PS plader, rundstænger	117
Hvad er ABS?	120
ABS plader	122
Termohærdende plast samt diverse	
Hvad er Eurograte® glasfiber?	123
Eurograte® glasfiber riste og tilbehør	126
Hvad er PUR?	129
PUR plader	131
Aluminium	132
VHB tape	134
Lim og rensevæske	135
Salgs- og leveringsbetingelser	136

Plasttermometer

Plastmaterialers maksimale anvendelsestemperatur i luft med lav eller ingen belastning:



Amorfe materialer:

Med få undtagelser er amorfe materialer som udgangspunkt materialer der egner sig bedst til statiske konstruktioner, og materialer der kan leveres i transparent eller translucet udførelse.

Delkrystallinske materialer:

Delkrystallinske materialer er mere seje og slidstærke end amorfe materialer. Derfor egner de sig bedre til dynamiske konstruktioner med slid og stød.

Termohærdende materialer:

Termohærdende materialer adskiller sig fra de amorfe og delkrystallinske ved, at de ikke kan opvarmes og formes. De hærder/forkuller ved højere temperaturer end deres maksimale anvendelsestemperaturer og kan ikke regenereres/genbruges.



Hvad er PA?



Anvendelsesområder

PA er et af de mest benyttede konstruktionsmaterialer og kan blandt andet anvendes til:

- Lejer
- Tandhjul
- Koblinger
- Wireruller
- Slidskinner
- Hjul

Vær opmærksom på at PA:

- Optager og afgiver fugt (vand) fra omgivelserne
- Angribes af UV-stråling (sollys)
- Angribes af de fleste syrer



Egenskaber

PA er et delkrystalinsk materiale, som har en god kombination af styrke og slidegenskaber samt kemisk resistens, hvilket har gjort PA til et af de mest anvendte plastmaterialer til maskindele.



Mekaniske

PA kan anvendes bredt pga. følgende fordele:

- Meget fin kombination af mekanisk styrke og kemisk resistens
- Modstandsdygtig over for slid mod ru overflade
- Høj udmattelsesstyrke
- Vibrations- og lydæmpende effekt
- Lav vægt
- Resistent over for de allerfleste kulbrinter (opløsningsmidler) og de fleste baser

Ved modificering kan man opnå:

- Højere styrke og stivhed
- Højere anvendelses temperaturer
- Lavere friktionskoefficient



Kvaliteter

Ekstruderede PA6 kvaliteter er de sejeste materialer i PA-gruppen, og egner sig godt til dæmpende elementer, der udsættes for dynamiske svingninger. Kærslagstyrken er høj - især ved forhøjet fugtighed.

Ekstruderet PA66 har en højere mekanisk styrke, stivhed, varmeresistens, slidstyrke samt bedre modstandsevne mod krybning end PA6, mens slagstyrke og mekaniske dæmpning er reduceres. Velegnet til bearbejdning på automatiske drejebænke.

Støbt PA6 er derimod hårdere og mere sprødt og kan til gengæld klare et højere fladetryk. Ekstruderet PA46 er mere varmebestandig og har større stivhed og lav krybebestandighed. PA6 og PA66 er kendetegnet ved en fantastisk slidstyrke, især mod en ru overflade eller ved drift under snavsede forhold. Selv om friktionskoefficienten langt fra er det laveste i gruppen af konstruktionsplast udmærker materialet sig ved, at det ofte kan anvendes uden smøring.

Ved hårdt belastede lejer kan selvsmørende typer anvendes for nedsættelse af friktionen, eller smøring kan tilføres for at mindske friktionsvarmen.



Termiske

Anvendelsestemperatur i luft

	Min.	Max. konti- nuertigt (5000 / 20000h)	Korte perioder få timer	Smelte- tempe- ratur
PA 6 ekstruderet	-40°C	85 / 70°C	160°C	220°C
PA 66 ekstruderet	-30°C	95 / 80°C	180°C	260°C
PA 4.6 ekstruderet	-40°C	150 / 130°C	200°C	290°C
PA 6 støbt	-30°C	105 / 90°C	170°C	215°C
PA 12	-50°C	80°C /	140°C	178°C

PA nedbrydes af varmt vand over 70°C (er hydrolysefølsomt).

Der findes varme- og fiberforstærkede typer,

som kan have en anvendelsestemperatur op til 200°C



Elektriske

PA kan anvendes til elektriske komponenter, da det har gode isolerende egenskaber. Sådanne komponenter påvirkes dog meget af fugt.



Fødevarer

Visse PA typer er velegnet til brug i kontakt med fødevarer - både til emballage og maskinredøle. Yderligere oplysninger vedr. fødevarer-godkendte typer fås ved henvendelse til Vink.



Kemikalieresistens

PA er i de fleste tilfælde resistent over for kemikalier med en pH-værdi fra 4 til 12 ved 23°C herunder:

- olieprodukter
- Benzin
- Fedt
- Opløsningsmidler som alkohol og ketoner
- Ester
- Ether
- Klorerede kulbrinter

PA har ringe tendens til spændingskorrosion, men opløsninger med zinkchlorid kan give problemer. PA6 og PA6.6 opløses af myresyre og PA12 af fenol.

Man bør aldrig vælge materiale ud fra tabelværdierne alene, men afprøve kemikalierens indflydelse under konkrete driftsforhold.



Vejr- og UV-stabilitet

PA angribes af UV-stråler (sollys), men dette er normalt kun et problem ved tyndvæggede emner. PA optager fugt, dog vil vandoptagelsen aldrig overstige 9% (vægt). Fugtoptagelsen øger materialets volumen, og materialets egenskaber ændres og bliver blødere og sejere ved højere fugtighed. Det er vigtigt at tage højde for fugtoptagelser ved dimensionering af f.eks. lejer.



Brand

PA er svært antændeligt og selvslukkende. Det antændes ved 420°C og brænder med en gul flamme med blå kerne. Røgen lugter tydeligt af brændt hår. PA kan gøres brandhæmmende ved tilsætning af additiver.



Spåntagning

PA er nemt og hurtigt at bearbejde på almindelige værktøjsmaskiner, hvad enten det er drejning, fræsning eller høvling. Stålene skal være skarpe og have korrekte vinkler som anført i Vinks folder "Spåntagende bearbejdning af plast". Der bør benyttes store

skærehastigheder og lille tilspænding. Om nødvendigt kan der køles med luft. Der udvikles lange og seje spåner ved bearbejdning, hvorfor konstant overvågning af maskinen er nødvendigt.



Termoformning

PA kan både varmbukkes og termoformes, men disse produktionsformer anvendes sjældent, da materialet iltes.



Samlemetoder

Mekanisk samling med skruer er det mest brugte, men man bør være opmærksom på forskel i temperaturudvidelse for polyamid og eventuelt stål. Selvskærende skruer (også i rustfrit stål) og gevindbøsninger giver meget stor styrke ved anvendelse i PA.



Limning

Det er nødvendigt at lave en omhyggelig forbehandling for at få en god og belastningsstærk PA limsamling. Overfladen bør affedtes og slibes inden limning.

Til limning af PA mod PA benyttes et opløsningsmiddel indeholdende spåner. Til limning af PA mod stål benyttes oftest en tokomponent epoxylim.



Svejsning

Polyamiderne kan svejses med alle kendte svejsemetoder for termoplastiske materialer. Varmeelement- og friktions svejsning giver udmærket svejsestyrke, hvorimod ultralyds- og varmlufts svejsning giver et dårligere resultat.



Overfladebehandling

Man kan lave silketryk og dybtryk på PA-emner uden speciel forbehandling.

PA-emner kan også lakeres f.eks. med to-komponent polyurethanlak. Ligeledes er metallisering mulig under vakuum, når emnet er grundet med en speciallak.

PA kan indfarves ved kogning i vand med pulver til tøjfarvning.



PA

Slidstyrken og støjdæmpning gør PA - også kaldet polyamid eller nylon - til favoritten når industrien har brug for halvfabrikata.

PA anvendes typisk til:

- Lejer, tandhjul og koblinger
- Wireruller og lignende maskinelementer
- Emner hvor slidstyrke og mekaniske egenskaber er afgørende



PA 6, emnerør

Kvalitet: Ekstruderet

Farve: Natur

Vægtfylde: 1,14 g/cm³

Alle vægte er gennemsnitlige produktionsvægte

Tolerancer i h.t. EN 15860

Tolerance på længde: + 3%/0

Køb her

Lager	Varenr.	Udv. x Indv.	Tol. på udv.	Tol. på indv.	Længde		Teori-vægt kg/stk	Brand	Skæring
		mm	mm	mm	mm				
DK	108686	20x10	+1,1/+0,4	-1,1/-0,4	3000		0,940	Ertalon® 6SA	C2
	PF	25x15	+1,1/+0,4	-1,1/-0,4	3000		1,250	Ertalon® 6SA	C1
DK	108702	30x15	+1,1/+0,4	-1,1/-0,4	3000		2,030	Ertalon® 6SA	C2
	PF	30x20	+1,1/+0,4	-1,1/-0,4	3000		1,580	Ertalon® 6SA	C1
	PF	32x25	+2,0/+0,6	-2,0/-0,6	3000		1,490	Ertalon® 6SA	C1
	PF	36x17	+2,0/+0,6	-2,0/-0,6	3000		3,120	Ertalon® 6SA	C1
DK	108710	36x25	+2,0/+0,6	-2,0/-0,6	3000		2,270	Ertalon® 6SA	C2
DK	108712	40x20	+2,0/+0,6	-2,0/-0,6	3000		3,690	Ertalon® 6SA	C2
	PF	40x30	+2,0/+0,6	-2,0/-0,6	3000		2,400	Ertalon® 6SA	C1
	PF	45x25	+2,0/+0,6	-2,0/-0,6	3000		4,320	Ertalon® 6SA	C1
	PF	50x20	+2,0/+0,6	-2,0/-0,6	3000		6,210	Ertalon® 6SA	C1
	PF	50x25	+2,0/+0,6	-2,0/-0,6	3000		5,640	Ertalon® 6SA	C1
	PF	50x30	+2,0/+0,6	-2,0/-0,6	3000		4,920	Ertalon® 6SA	C1
	PF	50x40	+2,0/+0,6	-2,0/-0,6	3000		3,090	Ertalon® 6SA	C1
	PF	55x35	+2,5/+0,8	-2,5/-0,8	3000		5,730	Ertalon® 6SA	C1
DK	108752	60x30	+2,5/+0,8	-2,5/-0,8	3000		8,160	Ertalon® 6SA	C2
	PF	60x40	+2,5/+0,8	-2,5/-0,8	3000		6,360	Ertalon® 6SA	C1
		70x30	+3,0/+0,8	-3,0/-0,8	3000		12,220	Ertalon® 6SA	C1
	PF	70x40	+3,0/+0,8	-3,0/-0,8	3000		10,140	Ertalon® 6SA	C1
	PF	70x50	+3,0/+0,8	-3,0/-0,8	3000		7,800	Ertalon® 6SA	C1
	PF	75x30	+3,0/+0,8	-3,0/-0,8	3000		14,070	Ertalon® 6SA	C1
	PF	80x40	+3,0/+0,8	-3,0/-0,8	3000		14,340	Ertalon® 6SA	C1
	PF	80x50	+3,0/+0,8	-3,0/-0,8	3000		11,970	Ertalon® 6SA	C1
	PF	80x60	+3,0/+0,8	-3,0/-0,8	3000		9,090	Ertalon® 6SA	C1
	PF	90x40	+3,6/+1,2	-5,0/-1,6	3000		19,590	Ertalon® 6SA	C1
	PF	90x60	+3,6/+1,2	-5,0/-1,6	3000		14,520	Ertalon® 6SA	C1
	PF	100x50	+3,6/+1,2	-5,0/-1,6	3000		22,650	Ertalon® 6SA	C1
	PF	100x60	+3,6/+1,2	-5,0/-1,6	3000		19,830	Ertalon® 6SA	C1

PA 6, emnerør

Kvalitet: Støbt

Farve: Natur

Vægtfylde: 1,14 g/cm³

Alle vægte er gennemsnitlige produktionsvægte

Lager	Varenr.	Udv. x Indv.	Længde	Teori-vægt kg/stk	Brand	Skæring
		mm	mm			
		180x120	1000	19,35	Ertalon® 6PLA	C1
DK	108434	200x160	1000	17,15	Ertalon® 6PLA	C2
		300x200	600	32,45	Ertalon® 6PLA	C1

PA 6 største emnerør kan leveres i dimensionsområdet fra Ø50 mm til Ø600 mm (udvendig diameter). Ring og hør nærmere om leveringsmulighederne.

PF: Leveringstid 1-2 uger. Mellemsalg forbeholdt.



PA 6, plader

Kvalitet: Ekstruderet

Farve: Natur

Vægtfylde: 1,14 g/cm³

Alle vægte er gennemsnitlige produktionsvægte

Tolerancer i h.t. EN 15860

Tolerance på længde: + 3%/0

Alle plader på 3000 mm længde leveres også i 1000 mm længde.

[Køb her](#)

Lager	Varenr.	Tykkelse	Tol. på tykkelse	Længde	Bredde		Teori-vægt	Brand	Skæring
		mm	mm	mm	mm		kg/stk		
DK	394952	1	+/-0,15	2000	1000		2,350	VINK® PA 6 XT	C2
DK	394953	2	+/-0,15	2000	1000		4,700	VINK® PA 6 XT	C2
DK	390920	3	+/-0,20	2000	1000		7,040	VINK® PA 6 XT	C2
DK	394955	4	+/-0,20	2000	1000		9,400	VINK® PA 6 XT	C2
DK	390919	5	+/-0,25	2000	1000		11,750	VINK® PA 6 XT	C2
DK	394957	6	+/-0,25	2000	1000		14,100	Ertalon® 6 SA	C2
	PF	8	+/-0,25	2000	1000		20,400	VINK® PA 6 XT	C1
DK	109323	8	+0,9/+0,2	1000	610	FKM	6,150	Ertalon® 6 SA	C2
	PF	8	+0,9/+0,2	3000	610	FKM	18,840	Ertalon® 6 SA	C1
DK	109328	10	+0,9/+0,2	3000	610	FKM	23,190	Ertalon® 6 SA	C2
DK	403161	12	+1,5/+0,3	1000	610		9,340	Ertalon® 6 SA	C2
	PF	12	+1,5/+0,3	3000	610	FKM	28,020	Ertalon® 6 SA	C2
DK	403162	15	+1,5/+0,3	3000	610	FKM	34,500	Ertalon® 6 SA	C2
	PF	16	+1,5/+0,3	3000	610	FKM	36,750	Ertalon® 6 SA	C1
DK	326912	20	+1,5/+0,3	3000	610	FKM	45,450	Ertalon® 6 SA	C2
DK	358473	25	+1,5/+0,3	3000	610	FKM	56,250	Ertalon® 6 SA	C2
DK	403164	30	+2,5/+0,5	3000	610	FKM		Ertalon® 6 SA	C2
	PF	35	+2,5/+0,5	3000	610		79,350	VINK® PA 6 XT	C1
DK	109351	40	+2,5/+0,5	3000	610	FKM	90,150	Ertalon® 6 SA	C2
DK	348786	50	+2,5/+0,5	1000	610	FKM	37,300	Ertalon® 6 SA	C2
	PF	50	+2,5/+0,5	3000	610	FKM	111,900	Ertalon® 6 SA	C1
	PF	60	+3,5/+0,5	2000	610	FKM	89,900	Ertalon® 6 SA	C1
	PF	60	+3,5/+0,5	3000	610	FKM	134,700	Ertalon® 6 SA	C1
	PF	70	+3,5/+0,5	3000	610		156,450	VINK® PA 6 XT	C1
	PF	80	+5,0/+0,5	1000	610		179,850	VINK® PA 6 XT	C1
	PF	100	+5,0/+0,5	1000	610		223,350	VINK® PA 6 XT	C1

PA 6, plader

Kvalitet: Ekstruderet

Farve: Sort

Vægtfylde: 1,14 g/cm³

Alle vægte er gennemsnitlige produktionsvægte

Tolerancer i h.t. EN 15860

Tolerance på længde: + 3%/0

[Køb her](#)

Lager	Varenr.	Tykkelse	Tol. på tykkelse	Længde	Bredde		Teori-vægt	Brand	Skæring
		mm	mm	mm	mm		kg/stk		
	PF	8	+0,9/+0,2	3000	610		18,840	Ertalon® 6SA	C1
DK	109380	10	+0,9/+0,2	1000	610		7,730	Ertalon® 6SA	C2
	PF	10	+0,9/+0,2	3000	610		23,190	Ertalon® 6SA	C1
	PF	15	+1,5/+0,3	3000	610		34,500	Ertalon® 6SA	C1
	PF	20	+1,5/+0,3	1000	610		15,450	Ertalon® 6SA	C1
	PF	20	+1,5/+0,3	3000	610		45,450	Ertalon® 6SA	C1
DK	109407	25	+1,5/+0,3	1000	610		18,750	Ertalon® 6SA	C2
	PF	25	+1,5/+0,3	3000	610		56,250	Ertalon® 6SA	C1
DK	113590	30	+2,5/+0,5	3000	610		68,400	Ertalon® 6SA	C2
	PF	40	+2,5/+0,5	3000	610		90,150	Ertalon® 6SA	C1

PF: Leveringstid 1-2 uger. Mellemsalg forbeholdt.



PA 6 G, plader

Kvalitet: Støbt

Farve: Natur

Vægtfylde: 1,14 g/cm³

Alle vægte er gennemsnitlige produktionsvægte

Tolerance på længde og bredde:

1220 +20/+10x610 +10/0 mm

2000 +30/+10x1220 +20/+10 mm

2440 +40/+20x1220 +20/+10 mm

3050 +40/+20x1220 +20/+10 mm

Køb her

Lager	Varenr.	Tykkelse	Tol. på tykkelse	Længde	Bredde		Teori-vægt	Brand	Skæring	
		mm	mm	mm	mm		kg/stk			
		PF	10	+2,5/+0,5	1220	610	FKM	10,050	Ertalon® 6 PLA	C1
DK	126300	PF	10	+2,5/+0,5	2000	1220	FKM	33,150	Ertalon® 6 PLA	C2
		PF	10	+2,5/+0,5	3050	1220	FKM	50,550	Ertalon® 6 PLA	C1
		PF	12	+2,5/+0,5	1220	610	FKM	11,800	Ertalon® 6 PLA	C1
		PF	12	+2,5/+0,5	2000	1220	FKM	38,900	Ertalon® 6 PLA	C1
		PF	12	+2,5/+0,5	3050	1220	FKM	59,300	Ertalon® 6 PLA	C1
		PF	16	+2,5/+0,5	1220	610	FKM	15,350	Ertalon® 6 PLA	C1
DK	122971	PF	16	+2,5/+0,5	2000	1220	FKM	50,400	Ertalon® 6 PLA	C2
		PF	16	+2,5/+0,5	3050	1220	FKM	76,850	Ertalon® 6 PLA	C1
		PF	20	+2,5/+0,5	1220	610	FKM	18,850	Ertalon® 6 PLA	C1
		PF	20	+2,5/+0,5	2000	1220	FKM	61,950	Ertalon® 6 PLA	C1
DK	129771	PF	20	+2,5/+0,5	3050	1220	FKM	94,450	Ertalon® 6 PLA	C2
		PF	25	+2,5/+0,5	1220	610	FKM	23,200	Ertalon® 6 PLA	C1
		PF	25	+2,5/+0,5	2000	1220	FKM	76,350	Ertalon® 6 PLA	C1
		PF	30	+3,0/+0,5	1220	610	FKM	27,900	Ertalon® 6 PLA	C1
DK	109534	PF	30	+3,0/+0,5	2000	1220	FKM	91,850	Ertalon® 6 PLA	C2
		PF	30	+3,0/+0,5	2440	1220	FKM	112,100	Ertalon® 6 PLA	C1
		PF	30	+3,0/+0,5	3050	1220	FKM	140,100	Ertalon® 6 PLA	C1
		PF	35	+3,0/+0,5	1220	610	FKM	32,300	Ertalon® 6 PLA	C1
		PF	35	+3,0/+0,5	2000	1220	FKM	106,300	Ertalon® 6 PLA	C1
		PF	35	+3,0/+0,5	3050	1220	FKM	162,100	Ertalon® 6 PLA	C1
		PF	40	+3,0/+0,5	1220	610	FKM	36,700	Ertalon® 6 PLA	C1
		PF	40	+3,0/+0,5	2000	1220	FKM	120,700	Ertalon® 6 PLA	C1
		PF	40	+3,0/+0,5	3050	1220	FKM	184,100	Ertalon® 6 PLA	C1
		PF	45	+3,0/+0,5	2440	1220	FKM	164,800	Ertalon® 6 PLA	C1
DK	109538	PF	50	+3,0/+0,5	2000	1220	FKM	149,500	Ertalon® 6 PLA	C2
		PF	50	+3,0/+0,5	3050	1220	FKM	228,000	Ertalon® 6 PLA	C1
		PF	60	+3,5/+0,5	2000	1220	FKM	180,100	Ertalon® 6 PLA	C1
		PF	60	+3,5/+0,5	3050	1220	FKM	274,700	Ertalon® 6 PLA	C1
		PF	70	+4,5/+0,5	2000	1220	FKM	208,900	Ertalon® 6 PLA	C1
		PF	70	+4,5/+0,5	3050	1220	FKM	318,600	Ertalon® 6 PLA	C1
		PF	80	+4,5/+0,5	1220	610	FKM	72,250	Ertalon® 6 PLA	C1
		PF	80	+4,5/+0,5	2000	1220	FKM	237,700	Ertalon® 6 PLA	C1
		PF	80	+4,5/+0,5	3050	1220	FKM	362,500	Ertalon® 6 PLA	C1
		PF	90	+4,5/+0,5	1220	610	FKM	81,000	Ertalon® 6 PLA	C1
		PF	90	+4,5/+0,5	3050	1220	FKM	406,400	Ertalon® 6 PLA	C1
		PF	100	+4,5/+0,5	1220	610	FKM	89,750	Ertalon® 6 PLA	C1
DK	403171	PF	100	+4,5/+0,5	2000	1220	FKM	195,360	Ertalon® 6 PLA	C2
		PF	100	+4,5/+0,5	3050	1220	FKM	450,300	Ertalon® 6 PLA	C1

PF: Leveringstid 1-2 uger. Mellemsalg forbeholdt.



PA 6 G, plader

Kvalitet: Støbt

Farve: Sort

Vægtfylde: 1,14 g/cm³

Alle vægte er gennemsnitlige produktionsvægte

Tolerance på længde og bredde:

1220 +20/+10x610 +10/0 mm

2000 +30/+10x1220 +20/+10 mm

2440 +40/+20x1220 +20/+10 mm

3050 +40/+20x1220 +20/+10 mm

Køb her

Lager	Varenr.	Tykkelse	Tol. på tykkelse	Længde	Bredde		Teori-vægt	Brand	Skæring
		mm	mm	mm	mm		kg/stk		
	PF	10	+2,5/+0,5	2000	1000		27,000	VINK® PA 6 G	C1
	PF	10	+2,5/+0,5	2000	1220		33,150	Ertalon® 6 PLA	C1
	PF	10	+2,5/+0,5	3050	1220		50,550	Ertalon® 6 PLA	C1
	PF	12	+2,5/+0,5	2000	1000		32,000	VINK® PA 6 G	C1
	PF	12	+2,5/+0,5	3050	1220		59,300	Ertalon® 6 PLA	C1
	PF	16	+2,5/+0,5	1220	610		15,350	Ertalon® 6 PLA	C1
	PF	16	+2,5/+0,5	2000	1000		21,500	VINK® PA 6 G	C1
	PF	16	+2,5/+0,5	3050	1220		76,850	Ertalon® 6 PLA	C1
	PF	20	+2,5/+0,5	1220	610		18,850	Ertalon® 6 PLA	C1
	PF	20	+2,5/+0,5	2000	1000		52,000	VINK® PA 6 G	C1
	PF	20	+2,5/+0,5	2000	1220		61,950	Ertalon® 6 PLA	C1
	PF	20	+2,5/+0,5	3050	1220		94,450	Ertalon® 6 PLA	C1
	PF	25	+2,5/+0,5	1220	610		23,200	Ertalon® 6 PLA	C1
	PF	25	+2,5/+0,5	2000	1000		64,000	VINK® PA 6 G	C1
	PF	25	+2,5/+0,5	3050	1220		116,400	Ertalon® 6 PLA	C1
	PF	30	+3,0/+0,5	1220	610		27,900	Ertalon® 6 PLA	C1
	PF	30	+3,0/+0,5	2000	1000		77,000	VINK® PA 6 G	C1
DK	350395	30	+3,0/+0,5	2000	1220		91,850	Ertalon® 6 PLA	C2
	PF	30	+3,0/+0,5	3050	1220		140,100	Ertalon® 6 PLA	C1
	PF	35	+3,0/+0,5	1220	610		32,300	Ertalon® 6 PLA	C1
	PF	35	+3,0/+0,5	3050	1220		162,100	Ertalon® 6 PLA	C1
	PF	40	+3,0/+0,5	1220	610		36,700	Ertalon® 6 PLA	C1
	PF	40	+3,0/+0,5	2000	1000		102,000	VINK® PA 6 G	C1
	PF	40	+3,0/+0,5	2000	1220		120,700	Ertalon® 6 PLA	C1
	PF	40	+3,0/+0,5	3050	1220		184,100	Ertalon® 6 PLA	C1
	PF	50	+3,0/+0,5	2000	1000		127,000	VINK® PA 6 G	C1
	PF	50	+3,0/+0,5	2000	1220		149,500	Ertalon® 6 PLA	C1
	PF	60	+3,5/+0,5	2000	1000		152,000	VINK® PA 6 G	C1
	PF	80	+4,5/+0,5	2000	1000		202,000	VINK® PA 6 G	C1
	PF	100	+4,5/+0,5	2000	1000		252,000	VINK® PA 6 G	C1

PF: Leveringstid 1-2 uger. Mellemsalg forbeholdt.



PA 6 G + Olie, plader

Kvalitet: Støbt

Farve: Mørk grøn

Vægtfylde: 1,135 g/cm³

Alle vægte er gennemsnitlige produktionsvægte

Tolerance på længde og bredde:

1220 +20/+10x610 +10/0 mm

2440 +40/+20x1220 +20/+20 mm

3050 +40/+20x1220 +20/+10 mm

Køb her

Lager	Varenr.	Tykkelse	Tol. på tykkelse	Længde	Bredde		Teori-vægt	Brand	Skæring
		mm	mm	mm	mm		kg/stk		
		PF	10	+2,5/+0,5	1220	610	9,940	Ertalon® LFX	C1
DK	125484	PF	10	+2,5/+0,5	3050	1220	49,850	Ertalon® LFX	C2
		PF	12	+2,5/+0,5	1220	610	11,650	Ertalon® LFX	C1
		PF	12	+2,5/+0,5	3050	1220	58,550	Ertalon® LFX	C1
		PF	16	+2,5/+0,5	1220	610	15,150	Ertalon® LFX	C1
DK	373612	PF	16	+2,5/+0,5	3050	1220	75,850	Ertalon® LFX	C2
		PF	20	+2,5/+0,5	1220	610	18,600	Ertalon® LFX	C1
		PF	20	+2,5/+0,5	3050	1220	93,250	Ertalon® LFX	C1
		PF	25	+2,5/+0,5	1220	610	22,900	Ertalon® LFX	C1
DK	108215	PF	25	+2,5/+0,5	3050	1220	114,900	Ertalon® LFX	C2
		PF	30	+3,0/+0,5	1220	610	27,550	Ertalon® LFX	C1
		PF	30	+3,0/+0,5	2440	1220	112,100	Ertalon® LFX	C1
DK	362089	PF	30	+3,0/+0,5	3050	1220	138,200	Ertalon® LFX	C2
		PF	35	+3,0/+0,5	1220	610	31,900	Ertalon® LFX	C1
		PF	35	+3,0/+0,5	3050	1220	160,000	Ertalon® LFX	C1
		PF	40	+3,0/+0,5	1220	610	36,200	Ertalon® LFX	C1
DK	365984	PF	40	+3,0/+0,5	3050	1220	181,600	Ertalon® LFX	C2
		PF	50	+3,0/+0,5	1220	610	44,850	Ertalon® LFX	C1
DK	337666	PF	50	+3,0/+0,5	3050	1220		Ertalon® LFX	C2
		PF	50	+3,0/+0,5	3050	1220	224,900	Ertalon® LFX	C1
		PF	60	+3,5/+0,5	1220	610	54,050	Ertalon® LFX	C1
		PF	60	+3,5/+0,5	3050	1220	271,000	Ertalon® LFX	C1
		PF	70	+4,5/+0,5	1220	610	62,650	Ertalon® LFX	C1
		PF	70	+4,5/+0,5	3050	1220	314,500	Ertalon® LFX	C1
		PF	80	+4,5/+0,5	1220	610	71,300	Ertalon® LFX	C1
		PF	80	+4,5/+0,5	3050	1220	357,800	Ertalon® LFX	C1
		PF	100	+4,5/+0,5	1220	610	88,600	Ertalon® LFX	C1
		PF	100	+4,5/+0,5	3050	1220	444,500	Ertalon® LFX	C1

PF: Leveringstid 1-2 uger. Mellemsalg forbeholdt.



PA 6, rundstænger

Kvalitet: Ekstruderet

Farve: Natur

Vægtfylde: 1,14 g/cm³

Alle vægte er gennemsnitlige produktionsvægte

Tolerancer i h.t. EN 15860

Tolerance på længde: + 3%/0

Alle dim. med udvendig diameter > Ø20 mm kan leveres i FKM kvalitet.

[Køb her](#)

Lager	Varenr.	Diameter	Tol. på diameter	Længde		Teorivægt	Brand	Skæring
		mm	mm	mm		kg/m		
	PF	6	+0,4/+0,1	3000		0,035	Ertalon® 6SA	C1
	PF	8	+0,5/+0,1	3000		0,063	Ertalon® 6SA	C1
DK	108402	10	+0,5/+0,1	3000		0,096	Ertalon® 6SA	C2
DK	108406	12	+0,7/+0,2	3000		0,141	Ertalon® 6SA	C2
	PF	15	+0,7/+0,2	3000		0,217	Ertalon® 6SA	C1
DK	108425	16	+0,7/+0,2	3000		0,246	Ertalon® 6SA	C2
	PF	18	+0,7/+0,2	3000		0,309	Ertalon® 6SA	C1
DK	340437	20	+0,7/+0,2	3000	FKM	0,380	Ertalon® 6SA	C2
	PF	22	+0,9/+0,2	3000	FKM	0,462	Ertalon® 6SA	C1
DK	340439	25	+0,9/+0,2	3000	FKM	0,595	Ertalon® 6SA	C2
	PF	28	+0,9/+0,2	3000	FKM	0,740	Ertalon® 6SA	C1
DK	327006	30	+0,9/+0,2	3000	FKM	0,850	Ertalon® 6SA	C2
DK	403172	32	+1,1/+0,2	3000	FKM	0,970	Ertalon® 6SA	C2
DK	327008	36	+1,1/+0,2	3000	FKM	1,220	Ertalon® 6SA	C2
DK	403173	40	+1,1/+0,2	3000	FKM	1,500	Ertalon® 6SA	C2
DK	403175	45	+1,3/+0,3	3000	FKM	1,910	Ertalon® 6SA	C2
DK	108458	50	+1,3/+0,3	3000	FKM	2,350	Ertalon® 6SA	C2
DK	403178	56		3000	FKM	8,79	Ertalon® 6SA	C2
DK	327009	60	+1,6/+0,3	3000	FKM	3,380	Ertalon® 6SA	C2
DK	110324	65	+1,6/+0,3	3000	FKM	3,950	Ertalon® 6SA	C2
DK	348789	70	+1,6/+0,3	3000	FKM	4,640	Ertalon® 6SA	C2
	PF	75	+2,0/+0,4	3000	FKM	5,300	Ertalon® 6SA	C1
DK	110335	80	+2,0/+0,4	3000	FKM	6,050	Ertalon® 6SA	C2
	PF	85	+2,2/+0,5	3000	FKM	6,850	Ertalon® 6SA	C1
DK	110342	90	+2,2/+0,5	3000	FKM	7,670	Ertalon® 6SA	C2
DK	403186	100	+2,5/+0,6	3000	FKM	9,450	Ertalon® 6SA	C2
DK	327011	110	+3,0/+0,7	3000	FKM	11,500	Ertalon® 6SA	C2
DK	403188	120	+3,5/+0,8	1000	FKM	13,700	Ertalon® 6SA	C2
DK	403193	130	+3,8/+0,9	1000	FKM	16,100	Ertalon® 6SA	C2
	PF	140	+3,8/+0,9	1000	FKM	18,700	Ertalon® 6SA	C1
DK	110401	150	+4,2/+1,0	1000	FKM	21,400	Ertalon® 6SA	C2
	PF	180	+5,0/+1,2	3000	FKM	30,800	Ertalon® 6SA	C1
DK	403196	200	+5,5/+1,3	1000	FKM	38,100	Ertalon® 6SA	C2
DK	403199	250	+6,2/+1,5	1000	FKM	58,550	Ertalon® 6SA	C2

PA 6, rundstænger

Kvalitet: Ekstruderet

Farve: Sort

Vægtfylde: 1,14 g/cm³

Alle vægte er gennemsnitlige produktionsvægte

Tolerancer i h.t. EN 15860

Tolerance på længde: + 3%/0

[Køb her](#)

Lager	Varenr.	Diameter	Tol. på diameter	Længde		Teorivægt	Brand	Skæring
		mm	mm	mm		kg/m		
	PF	16	+0,7/+0,2	3000		0,246	Ertalon® 6SA	C1
	PF	20	+0,7/+0,2	3000		0,380	Ertalon® 6SA	C1
DK	108469	25	+0,9/+0,2	3000		0,595	Ertalon® 6SA	C2
DK	108470	30	+0,9/+0,2	3000		0,850	Ertalon® 6SA	C2
	PF	36	+1,1/+0,2	3000		1,220	Ertalon® 6SA	C1
DK	108479	40	+1,1/+0,2	3000		1,500	Ertalon® 6SA	C2
	PF	45	+1,3/+0,3	3000		1,910	Ertalon® 6SA	C1
DK	108484	50	+1,3/+0,3	3000		2,350	Ertalon® 6SA	C2
	PF	56	+1,3/+0,3	3000		2,930	Ertalon® 6SA	C1
DK	108492	60	+1,6/+0,3	3000		3,380	Ertalon® 6SA	C2
DK	108494	70	+1,6/+0,	3000		4,640	Ertalon® 6SA	C2
DK	114819	80	+2,0/+0,4	3000		6,050	Ertalon® 6SA	C2
	PF	90	+2,2/+0,5	3000		7,670	Ertalon® 6SA	C1
DK	108505	100	+2,5/+0,6	3000		9,450	Ertalon® 6SA	C2
DK	108508	150	+4,2/+1,0	1000		21,400	Ertalon® 6SA	C2



PA 6 G, rundstænger


Kvalitet: Støbte

Farve: Natur

Vægtfylde: 1,14 g/cm³

Alle vægte er gennemsnitlige produktionsvægte
Tolerance på længde: + 3%/0

 [Køb her](#) 

Lager	Varenr.	Diameter	Tol. på diameter	Længde		Teorivægt	Brand	Skæring
		mm	mm	mm		kg/m		
DK	327421	50	+1,5/+0,3	1000		2,500	VINK® PA 6G	C2
	PF	55	+1,5/+0,3	1000		2,900	VINK® PA 6G	C1
DK	327375	60	+1,8/+0,3	1000		3,500	VINK® PA 6G	C2
	PF	65	+1,8/+0,3	1000		4,100	VINK® PA 6G	C1
DK	327377	70	+1,8/+0,3	1000		4,700	VINK® PA 6G	C2
	PF	75	+2,3/+0,4	1000		5,500	VINK® PA 6G	C1
DK	417871	75		3000		16,200	ERTALON 6PLA	C2
DK	327379	80	+2,0/+0,4	1000		6,200	VINK® PA 6G	C2
	PF	85	+2,2/+0,5	1000		7,000	VINK® PA 6G	C1
DK	327381	90	+2,2/+0,5	1000		7,800	VINK® PA 6G	C2
	PF	95	+2,5/+0,6	1000		8,700	VINK® PA 6G	C1
DK	327382	100	+3,0/+0,7	1000		9,600	VINK® PA 6G	C2
	PF	105	+3,5/+0,8	1000		10,800	VINK® PA 6G	C1
DK	327366	110	+3,8/+0,9	1000		11,800	VINK® PA 6G	C2
	PF	115	+3,8/+0,9	1000		12,600	VINK® PA 6G	C1
	PF	120	+4,2/+1,0	1000		13,700	VINK® PA 6G	C1
	PF	125	+5,0/+1,2	1000		15,400	VINK® PA 6G	C1
	PF	140	+6,2/+1,5	1000		18,900	VINK® PA 6G	C1
	PF	145	+4,5/+1,0	1000		20,500	VINK® PA 6G	C1
DK	327388	150	+4,5/+1,0	1000		21,600	VINK® PA 6G	C2
DK	327390	160	+7,0/+2,0	1000		24,800	VINK® PA 6G	C2
	PF	170	+7,0/+2,0	1000		27,700	VINK® PA 6G	C1
	PF	180	+8,0/+2,0	1000		31,700	VINK® PA 6G	C1
	PF	190	+8,0/+2,0	1000		35,000	VINK® PA 6G	C1
	PF	200	+8,0/+2,0	1000		38,500	VINK® PA 6G	C1
	PF	210	+9,0/+3,0	1000		42,600	VINK® PA 6G	C1
	PF	220	+9,0/+3,0	1000		46,500	VINK® PA 6G	C1
	PF	230	+9,0/+3,0	1000		51,000	VINK® PA 6G	C1
	PF	240	+9,0/+3,0	1000		55,800	VINK® PA 6G	C1
DK	199491	250	+9,0/+3,0	1000		60,200	VINK® PA 6G	C2
	PF	260	+9,0/+3,0	1000		66,300	VINK® PA 6G	C1
	PF	270	+9,0/+3,0	1000		71,600	VINK® PA 6G	C1
	PF	280	+9,0/+3,0	1000		76,600	VINK® PA 6G	C1
	PF	290	+9,0/+3,0	1000		81,900	VINK® PA 6G	C1
	PF	300	+9,0/+3,0	1000		88,300	VINK® PA 6G	C1
	PF	325	+11,0/+4,0	1000		103,800	VINK® PA 6G	C1
	PF	350	+11,0/+4,0	1000		119,900	VINK® PA 6G	C1
	PF	375	+11,0/+4,0	1000		135,800	VINK® PA 6G	C1
	PF	400	+11,0/+4,0	1000		154,900	VINK® PA 6G	C1
	PF	425	+13,0/+5,0	1000		175,900	VINK® PA 6G	C1
	PF	450	+13,0/+5,0	1000		195,900	VINK® PA 6G	C1
	PF	475	+13,0/+5,0	1000		216,900	VINK® PA 6G	C1
	PF	500	+13,0/+5,0	1000		241,700	VINK® PA 6G	C1
	PF	515	+20,0/+5,0	1000		254,500	VINK® PA 6G	C1
	PF	525	+20,0/+5,0	1000		267,900	VINK® PA 6G	C1
	PF	550	+20,0/+5,0	1000		294,400	VINK® PA 6G	C1
	PF	575	+20,0/+5,0	1000		320,100	VINK® PA 6G	C1
	PF	600	+20,0/+5,0	1000		349,000	VINK® PA 6G	C1

PF: Leveringstid 1-2 uger. Mellemsalg forbeholdt.



PA 6 G Oliefyldt, rundstænger

Kvalitet: Støbte

Farve: Mørk grøn

Vægtfylde: 1,14 g/cm³

Alle vægte er gennemsnitlige produktionsvægte
Tolerance på længde: + 3%/0

Køb her

Lager	Varenr.	Diameter	Tol. på diameter	Længde		Teorivægt	Brand	Skæring
		mm	mm	mm		kg/stk		
DK	108503	50	+1,5/+0,3	3000		9,6700	Ertalon® LFX	C2
DK	108510	60	+1,8/+0,3	1000		3,500	Ertalon® LFX	C2
	PF	70	+1,8/+0,3	1000		4,700	Ertalon® LFX	C1
	PF	80	+2,0/+0,4	1000		6,200	Ertalon® LFX	C1
	PF	90	+2,2/+0,5	1000		7,800	Ertalon® LFX	C1
DK	108515	100	+3,0/+0,7	1000		8,540	Ertalon® LFX	C2
	PF	150	+4,5/+1,0	1000		21,600	Ertalon® LFX	C1
	PF	160	+7,0/+2,0	1000		24,800	Ertalon® LFX	C1
	PF	200	+8,0/+2,0	1000		38,500	Ertalon® LFX	C1

PA 12 TR, rundstænger

Kvalitet: Ekstruderet

Farve: Klar

Vægtfylde: 1,00 g/cm³

Alle vægte er gennemsnitlige produktionsvægte

Send forespørgsel

Lager	Varenr.	Diameter	Tol. på diameter	Længde		Teorivægt	Brand	Skæring
		mm	mm	mm		kg/stk		
	PF	40	+1,2/+0,2	3000		1,339	VINK® PA 12 TR	C1
	PF	80	+2,0/+0,4	3000		5,402	VINK® PA 12 TR	C1
	PF	100	+2,5/+0,6	3000		8,438	VINK® PA 12 TR	C1

PA 66 + 30 % glasfibre, rundstænger

Kvalitet: Ekstruderet

Farve: Sort

Vægtfylde: 1,29 g/cm³

Alle vægte er gennemsnitlige produktionsvægte
Tolerancer i h.t. EN 15860
Tolerance på længde: + 3%/0

Køb her

Lager	Varenr.	Diameter	Tol. på diameter	Længde		Teorivægt	Brand	Skæring
		mm	mm	mm		kg/m		
	PF	15	+0,7/+0,2	3000		0,258	Ertalon® 66-GF30	C1
DK	108594	20	+0,7/+0,2	3000		0,450	Ertalon® 66-GF30	C2
DK	112857	25	+0,9/+0,2	3000		0,705	Ertalon® 66-GF30	C2
DK	108596	30	+0,9/+0,2	3000		1,007	Ertalon® 66-GF30	C2
	PF	36	+1,1/+0,2	3000		1,446	Ertalon® 66-GF30	C1
	PF	40	+1,1/+0,2	3000		1,778	Ertalon® 66-GF30	C1
	PF	45	+1,3/+0,3	3000		2,263	Ertalon® 66-GF30	C1
DK	108601	50	+1,3/+0,3	3000		2,785	Ertalon® 66-GF30	C2
	PF	60	+1,6/+0,3	3000		4,005	Ertalon® 66-GF30	C1
	PF	70	+1,6/+0,3	3000		5,498	Ertalon® 66-GF30	C1
	PF	80	+2,0/+0,4	3000		7,169	Ertalon® 66-GF30	C1
	PF	100	+2,5/+0,6	3000		11,198	Ertalon® 66-GF30	C1
	PF	120	+3,5/+0,8	3000		16,235	Ertalon® 66-GF30	C1
	PF	150	+4,2/+1,3	3000		25,359	Ertalon® 66-GF30	C1

PF: Leveringstid 1-2 uger. Mellemsalg forbeholdt.



Hvad er POM?



Anvendelsesområder

POM anvendes generelt til produktionsemner hvor der er behov for en pæn overfladefinish og/eller til stærke finmekaniske emner som:

- Tandhjul
- Glidelejer og glideskinner
- Styreskinner
- Ruller og hjul
- Skruer
- Styreskiver og knaster
- Snaplåse og hængsler
- Dele i motorrummet
- Kontaktdele
- Benzindæksler

Vær opmærksom på at POM:

- Angribes af stærke mineralsyrer og oxiderende kemikalier
- Angribes af UV-stråling (sollys)
- Angribes af varmt vand og damp
- Ikke er egnet i forbindelse med groft slid



Egenskaber

POM er et delkrystalinsk materiale. POM er et stift, hårdt og fjedrende materiale, men trods hårdheden er det kendetegnet ved en høj slagstyrke. Da POM er meget hurtigt at bearbejdning er det meget brugt til automatbearbejdede emner.



Mekaniske

POM er velegnet, hvor der er brug for:

- Høj mekanisk styrke, stivhed og overfladehårdhed
- Stor udmattelsesstyrke - elasticitet
- Ringe koldflydningstendens - fjedrende
- Lav friktion og god slidstyrke, ved glatte modglideflader
- God dimensionsstabilitet – lav vandoptagelse

- God slagstyrke ved lave temperaturer
- Resistens over for mange kemikalier
- Vedligeholdelsesfrie funktioner
- God maskinbearbejdighed
- Gode elektriske isolerende egenskaber

POM-H er hårdere, stivere og mere slidstærkt end POM-C.



Kvaliteter

ERTACETAL® C (POM C) er godkendt til kontakt med fødevarer i standard naturfarvet og sort kvalitet samt i en række specielle farver. POM C er mere resistent over for hydrolyse (varmt vand) og stærke baser og termisk oxydativ nedbrydning end POM H.

ERTACETAL® H (POM H) har en højere mekanisk styrke, stivhed, hårdhed og krybningsresistens, en lavere temperaturudvidelse samt ofte en bedre slidstyrke end POM C.

ERTACETAL® H-TF (POM H-TF) er en kombination af POM H tilsat PTFE fibre. Meget af den styrke, der ligger i POM H bevares, men som følge af tilsætningen af PTFE fibre bliver materialet blødere, mindre stift og får en lavere friktionsmodstand. Lejer fremstillet af POM H-TF har lav friktion, bedre slidstyrke og er stort set fri for stick-slip effekt.

Acetron® MD (POM C) som indeholder et metal detekterbart tilsætningsstof. Materialet er skræddersyet til brug i fødevarer- og emballageindustrien, hvor det let kan detekteres med konventionelle metaldetektorer, som er installeret for at opdage forurening af fødevarer (resultater kan variere afhængigt af følsomheden af den metaldetektor, som anvendes). Acetron® MD har en god mekanisk styrke, stivhed og slagstyrke, og er godkendt til direkte kontakt med fødevarer.

Acetron® LSG (POM C) Life Science Grades materialerne er specielt udviklede til de medicinske-, farmaceutiske- og bioteknologiske

industrier. Materialet har samme egenskaber som normal Ertacetal® C. Råvaren for Ace-tron® LSG er fremstillet i overensstemmelse med den Europæiske Union (direktiv 2002/72/EF og i USA (FDA) for plastmaterialer og genstande i direkte kontakt med fødevarer.



Termiske

Anvendelsestemperatur i luft

	Min.	Max. kon-tinuerligt (5000/20000h)	Korte perio-der få time	Smelte temperatur
POM - C	-50°C	115/100°C	140°C	165°C
POM - H	-50°C	105/90°C	150°C	180°C

POM nedbrydes af varmt vand (er hydrolysefølsomt)

- POM-C nedbrydes af varmt vand over 85°C.
- POM-H nedbrydes af varmt vand over 60°C.

POMs stivhed er stærkt temperaturafhængig og falder kraftigt, ved stigende temperatur nær POMs smeltetemperatur. Ved lave temperaturer falder slagstyrken dog mindre en for PA.



Elektriske

POM har gode isolerende egenskaber og lavt dielektrisk tabstal. De elektriske egenskaber påvirkes af temperatur og i begrænset omfang af fugtighed.

POM bør ikke benyttes sammen med Corona-anlæg, hvilket medfører krybspænding, da overfladen med tiden ændres.



Optiske

POM er et delkrystallinsk materiale og derfor uigennemtrængeligt for synligt lys.



Fødevarer

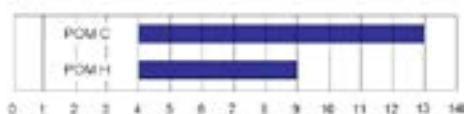
Levnedsmiddelindustrien anvender i udstrakt grad POM, idet materialet ud over sine gode mekaniske egenskaber også er meget rentgøringvenligt og er upåvirket af normale rengøringsmidler som bruges i fødevarerindustrien.

POM fås i FKM kvalitet som er godkendt til direkte fødevarerkontakt og lever op til forordning (EC) No. 1935/2004 og råvaren er for de fleste POM kvaliteter FDA-godkendt.



Kemikalieresistens

Kemisk bestandighed ved 23°C



POM-C er i de fleste tilfælde resistent over for kemikalie med en PH-værdi fra 4 til 13 og POM-H for 4 til 9 ved 23°C. POM er bestandig over for de fleste kulbrinter f.eks.:

- Alkohol
- Æter
- Benzin og andre drivmidler
- Olie, men ikke estere
- De fleste baser

POM er ikke bestandig over ester og de fleste syrer.

Man bør aldrig vælge materiale ud fra tabelværdierne alene, men afprøve kemikaliernes indflydelse under konkrete drift forhold.



Vejr- og UV-stabilitet

POM er ikke UV-stabil, dog kan sorte type anvendes udendørs i begrænset omfang.

Fugtoptagelsen for POM er under 1%, og har normalt ingen betydning for egenskaberne.



Brand

POM brænder med blå næsten usynlig flamme uden røgudvikling. Røgen indeholder formaldehyd og lugten er stikkende og ubehagelig af formaldehyd.

Antændelsestemperatur 375°C, er ikke selvslukkende.



Spåntagning

Halvfabrikata kan let og hurtigt bearbejdes på almindelige værktøjsmaskiner. Materialet er kortspånet, og overfladen kan få en god finish med korrekt sløbet værktøj.

Hvis et POM-emne bearbejdes asymmetrisk i forhold til halvfabrikataoverfladen, kan der opstå spændinger, der giver kast i emnet.

Der henvises til Vinks brochure "Spåntagende plastbearbejdning".



Termoformning

Såvel varmbukning som termoformning af POM er kun sjældent benyttet, men absolut muligt. Materialetemperaturen skal styres nøjagtigt og være 160-170°C, hvilket er tæt på smeltetemperatur. Ved denne temperatur er materialet transparent.



Samlemetoder

Mekanisk samling med skruer er den oftest benyttede. Man få en stærk samling ved at skære gevind i POM, men en endnu stærkere samling fås ved at benytte en gevindindsats eller selvskærende skruer til plast.



Limning

På grund af den gode kemikaliebestandighed er limning ret vanskelig, hvis store styrker skal opnås. Der kan bruges en to-komponentlim

på epoxybasis eller polyurethanlim, men inden limningen skal overfladen være ru, hvilket bedst opnås med en kemisk ætsning. Hvis muligt anbefales det, at bruge en anden sammenføjningsmetode end lim.



Svejsning

Friktionsvejsning og ultralydsvejsning er de mest anvendte metoder. Specielt anvendes ultralydsvejsning da den har en meget kort cyklostid og dermed er velegnet til serieproduktion. POM dele kan svejses med teflonbelagte varmespejle.

Varmluftsvæjsning kan udføres med stor svejsefaktor, hvis luften erstattes med kvælstof. Bruges almindelig luft, vil svejse sømmen iltes, og styrken reduceres kraftigt.



Overfladebehandling

POM dele kan både metalliseres og farves ved trykning og lakering. Fælles for disse er dog, at en kemisk eller elektrisk forbehandling af overfladen er nødvendig for god vedhæftning.



POM

POM - eller Polyoxymethylen og forhandlet af Vink som Ertacetal® - er et meget udbredt teknisk plastmateriale og anvendes til produktionsemner med stærke finmekaniske egenskaber.

POM anvendes typisk til:

- Levnedsmiddelindustrien anvender POM pga. dets gode mekaniske egenskaber
- Fødevarekontakt anvendelser (FKM godkendt)
- Anvendelser med megen rengøring. Tåler stærke rengøringsmidler



POM C, emnerør


Kvalitet: Ekstruderet

Farve: Natur

Vægtfylde: 1,41 g/cm³

Alle vægte er gennemsnitlige produktionsvægte
Tolerancer i h.t. EN 15860
Tolerance på længde: + 3%/0

[Send forespørgsel](#) >

Lager	Varenr.	Udv. x Indv.	Tol. på udv.	Tol. på indv.	Længde		Teorivægt	Brand	Skæring
		mm	mm	mm	mm		kg/stk		
	PF	30x20	+1,1/+0,4	-1,1/-0,4	3000	FKM	1,920	Ertacetal® C	C1
	PF	45x30	+2,0/+0,6	-2,0/-0,6	3000	FKM	4,440	Ertacetal® C	C1
	PF	60x30	+2,5/+0,8	-2,5/-0,8	3000	FKM	10,110	Ertacetal® C	C1
	PF	60x40	+2,5/+0,8	-2,5/-0,8	3000	FKM	7,860	Ertacetal® C	C1
	PF	70x50	+3,0/+0,8	-3,0/-0,8	3000	FKM	9,630	Ertacetal® C	C1
	PF	80x40	+3,0/+0,8	-3,0/-0,8	3000	FKM	17,730	Ertacetal® C	C1
	PF	90x50	+3,6/+1,2	-5,0/-1,6	3000	FKM	21,450	Ertacetal® C	C1

POM C, emnerør


Kvalitet: Ekstruderet

Farve: Sort

Vægtfylde: 1,41 g/cm³

Alle vægte er gennemsnitlige produktionsvægte
Tolerancer i h.t. EN 15860
Tolerance på længde: + 3%/0

[Køb her](#) >

Lager	Varenr.	Udv. x Indv.	Tol. på udv.	Tol. på indv.	Længde		Teorivægt	Brand	Skæring
		mm	mm	mm	mm		kg/stk		
	PF	50x30	+2,0/+0,6	-2,0/-0,6	3000		6,090	Ertacetal® C	C1
	PF	80x50	+3,0/+0,8	-3,0/-0,8	3000		14,820	Ertacetal® C	C1
	PF	90x50	+3,6/+1,2	-5,0/-1,6	3000		21,450	Ertacetal® C	C1
	108155	100x50	+3,6/+1,2	-5,0/-1,6	1000		9,330	Ertacetal® C	C2

PF: Leveringstid 1-2 uger. Mellemsalg forbeholdt.



POM C, plader

Kvalitet: Ekstruderet

Farve: Natur

Vægtfylde: 1,41 g/cm³

Alle vægte er gennemsnitlige produktionsvægte

Tolerancer i h.t. EN 15860.

Tolerance på længde: + 3%/0

Køb her

Lager	Varenr.	Tykkelse	Tol. på tykkelse	Længde	Bredde		Teorivægt	Brand	Skæring
		mm	mm	mm	mm		kg/stk		
DK	430699	1	+/-0,10	2000	1000	FKM	2,900	VINK® POM C	C1
DK	342966	2	+/-0,15	2000	1000	FKM	5,980	VINK® POM C	C1
DK	430508	3	+/-0,20	2000	1000	FKM	8,900	VINK® POM C	C2
DK	430707	4	+/-0,20	2000	1000	FKM	11,960	VINK® POM C	C2
DK	349438	5	+/-0,25	2000	1000	FKM	14,960	VINK® POM C	C2
DK	428353	6	+/-0,25	2000	1000		17,450	VINK® POM C	C2
DK	326962	8	+0,9/+0,2	2000	1000	FKM	24,800	Ertacetal® C	C2
DK	332810	8	+0,9/+0,2	3000	610	FKM	22,950	Ertacetal® C	C2
DK	326940	10	+0,9/+0,2	2000	1000	FKM	30,700	Ertacetal® C	C2
DK	108181	10	+0,9/+0,2	3000	610	FKM	28,320	Ertacetal® C	C2
DK	326941	12	+1,5/+0,3	2000	1000	FKM	37,500	Ertacetal® C	C2
DK	108184	12	+1,5/+0,3	3000	610	FKM	34,650	Ertacetal® C	C2
DK	326943	16	+1,5/+0,3	2000	1000	FKM	49,100	Ertacetal® C	C2
DK	108191	16	+1,5/+0,3	3000	610	FKM	45,300	Ertacetal® C	C2
DK	326944	20	+1,5/+0,3	2000	1000	FKM	60,700	Ertacetal® C	C2
DK	108193	20	+1,5/+0,3	3000	610	FKM	56,100	Ertacetal® C	C2
Skaffe	411050	20	+1,5/+0,3	3000	1220	FKM	113,790	Ertacetal® C	C1
DK	326945	25	+1,5/+0,3	2000	1000	FKM	75,200	Ertacetal® C	C2
DK	108195	25	+1,5/+0,3	3000	610	FKM	70,080	Ertacetal® C	C2
	PF	25	+1,5/+0,3	3000	1220	FKM	140,870	Ertacetal® C	C1
DK	326946	30	+2,5/+0,5	2000	1000	FKM	91,500	Ertacetal® C	C2
DK	326629	30	+2,5/+0,5	3000	610	FKM	84,600	Ertacetal® C	C2
Skaffe	417190	30	+2,5/+0,5	3000	1220	FKM	171,600	Ertacetal® C	C1
DK	326947	35	+2,5/+0,5	3000	610	FKM	99,060	Ertacetal® C	C2
DK	326532	40	+2,5/+0,5	2000	1000	FKM	120,600	Ertacetal® C	C2
DK	108205	40	+2,5/+0,5	3000	610	FKM	111,300	Ertacetal® C	C2
Skaffe	351027	40	+2,5/+0,5	3000	1220	FKM	225,760	Ertacetal® C	C1
DK	326949	50	+2,5/+0,5	2000	1000	FKM	149,600	Ertacetal® C	C2
DK	108208	50	+2,5/+0,5	3000	610	FKM	139,500	Ertacetal® C	C2
Skaffe	347830	50	+2,5/+0,5	3000	1220	FKM	280,220	Ertacetal® C	C1
DK	370169	60	+3,5/+0,5	2000	1000	FKM	180,100	Ertacetal® C	C2
DK	108211	60	+3,5/+0,5	3000	610	FKM	166,350	Ertacetal® C	C2
Skaffe	436555	60	+3,5/+0,5	3000	1220	FKM	337,420	Ertacetal® C	C1
	PF	70	+3,5/+0,5	2000	1000	FKM	211,200	VINK® POM C	C1
DK	326961	70	+3,5/+0,5	3000	610	FKM	193,200	Ertacetal® C	C2
Skaffe	345203	80	+5,0/+0,5	2000	1000	FKM	242,600	VINK® POM C	C1
DK	108214	80	+5,0/+0,5	3000	610	FKM		Ertacetal® C	C2
DK	434811	90	+5,0/+0,5	1000	610	FKM	83,300	Ertacetal® C	C2
Skaffe	366022	90	+5,0/+0,5	3000	610	FKM	248,830	Ertacetal® C	C1
Skaffe	436956	100	+5,0/+0,5	2000	1000	FKM	301,400	Ertacetal® C	C1
DK	326952	100	+5,0/+0,5	1000	610	FKM	91,900	Ertacetal® C	C2
Skaffe	333967	120	+6,0/+0,5	1000	610	FKM	110,200	Ertacetal® C	C1
Skaffe	436697	120	+6,0/+0,5	3000	610	FKM		Ertacetal® C	C1
Skaffe	399191	150	+7,0/+0,5	1000	610	FKM	136,200	Ertacetal® C	C1
	PF	150	+7,0/+0,5	2000	610	FKM	272,400	Ertacetal® C	C1

PF: Leveringstid 1-2 uger. Mellemsalg forbeholdt.





POM C, plader


Kvalitet: Ekstruderet

Farve: Sort

Vægtfylde: 1,41 g/cm³

Alle vægte er gennemsnitlige produktionsvægte
Tolerancer i h.t. EN 15860. Tolerance på længde:
+ 3%/0

 [Køb her](#) 

Lager	Varenr.	Tykkelse	Tol. på tykkelse	Længde	Bredde		Teorivægt	Brand	Skæring
		mm	mm	mm	mm		kg/stk		
Skaffe	430718	1		2000	1000	FKM	2,960	VINK® POM C	C1
Skaffe	376414	2	+/-0,15	2000	1000	FKM	5,980	VINK® POM C	C1
DK	365969	3	+/-0,20	2000	1000	FKM	8,900	VINK® POM C	C2
Skaffe	334192	4	+/-0,20	2000	1000	FKM	11,960	VINK® POM C	C1
DK	344777	5	+/-0,25	2000	1000	FKM	14,960	VINK® POM C	C2
DK	331000	6	+/-0,25	2000	1000	FKM	17,450	VINK® POM C	C2
DK	116440	8		3000	610	FKM	22,950	Ertacetal® C	C2
DK	326953	10	+0,9/+0,2	2000	1000	FKM	24,800	Ertacetal® C	C2
DK	108287	10	+0,9/+0,2	3000	610	FKM	28,320	Ertacetal® C	C2
DK	333279	12	+1,5/+0,3	3000	610	FKM	34,650	Ertacetal® C	C2
	PF	15	+1,5/+0,3	2000	1000	FKM	23,010	Ertacetal® C	C1
DK	350474	15	+1,5/+0,3	3000	610	FKM	42,600	Ertacetal® C	C2
DK	437295	16	+1,5/+0,3	2000	1000	FKM	48,480	Ertacetal® C	C2
DK	327134	16	+1,5/+0,3	3000	610	FKM	45,300	Ertacetal® C	C2
DK	326954	20	+1,5/+0,3	2000	1000	FKM	60,700	Ertacetal® C	C2
DK	108316	20	+1,5/+0,3	3000	610	FKM		Ertacetal® C	C2
Skaffe	424361	20	+1,5/+0,3	3000	1220	FKM	113,790	Ertacetal® C	C1
DK	322101	25	+1,5/+0,3	2000	1000	FKM	75,200	Ertacetal® C	C2
DK	352457	25	+1,5/+0,3	3000	610	FKM	69,400	Ertacetal® C	C2
DK	114910	25	+1,5/+0,3	3000	610	FKM	70,080	Ertacetal® C	C2
Skaffe	343379	25	+1,5/+0,3	3000	1220	FKM	140,870	Ertacetal® C	C1
DK	326956	30	+2,5/+0,5	2000	1000	FKM	91,500	Ertacetal® C	C2
DK	108334	30	+2,5/+0,5	3000	610	FKM	84,420	Ertacetal® C	C2
Skaffe	343378	30	+2,5/+0,5	3000	1220	FKM	171,600	Ertacetal® C	C1
Skaffe	399629	35	+2,5/+0,5	2000	1000	FKM	107,000	Ertacetal® C	C1
DK	434413	35	+2,5/+0,5	3000	610	FKM	99,060	Ertacetal® C	C2
DK	326963	40	+2,5/+0,5	2000	1000	FKM	120,600	Ertacetal® C	C2
DK	117715	40	+2,5/+0,5	3000	610	FKM	111,300	Ertacetal® C	C2
Skaffe	402417	40	+2,5/+0,5	3000	1220	FKM	225,760	Ertacetal® C	C1
Skaffe	434541	45	+2,5/+0,5	3000	610	FKM	124,800	VINK® POM C	C1
DK	431981	50	+2,5/+0,5	2000	1000	FKM	149,600	Ertacetal® C	C2
DK	122916	50	+2,5/+0,5	3000	610	FKM	138,150	Ertacetal® C	C2
DK	437293	60	+3,5/+0,5	2000	1000	FKM	181,800	Ertacetal® C	C1
DK	431982	60	+3,5/+0,5	3000	610	FKM	166,350	Ertacetal® C	C2
DK	431983	70	+3,5/+0,5	3000	610	FKM	193,200	Ertacetal® C	C2
DK	431984	80	+5,0/+0,5	3000	610	FKM	222,000	Ertacetal® C	C2
DK	434995	100	+5,0/+0,5	3000	610	FKM	275,700	Ertacetal® C	C2
Skaffe	431989	120	+6,0/+0,5	1000	610	FKM	110,200	Ertacetal® C	C1
Skaffe	431988	150	+7,0/+0,5	1000	610		136,200	Ertacetal® C	C1

PF: Leveringstid 1-2 uger. Mellemsalg forbeholdt.



POM C, plader

Kvalitet: Ekstruderet

Farve: Blå 50


Vægtfylde: 1,41 g/cm³

Alle vægte er gennemsnitlige produktionsvægte

Tolerancer i h.t. EN 15860

Tolerance på længde: + 3%/0

 [Køb her](#) 

Lager	Varenr.	Tykkelse	Tol. på tykkelse	Længde	Bredde	 Teorivægt	Brand	Skæring	
		mm	mm	mm	mm	kg/stk			
Skaffe	362644	10	+0,9/+0,2	3000	610	FKM	28,320	Ertacetal C	C1
Skaffe	362645	15	+1,5/+0,3	3000	610	FKM	42,600	Ertacetal C	C1
DK	437526	16	+1,5/+0,3	3000	610	FKM		Ertacetal C	C2
DK	330706	20	+1,5/+0,3	3000	610	FKM	56,100	Ertacetal C	C2
DK	362646	25	+1,5/+0,3	3000	610	FKM	70,080	Ertacetal C	C2
DK	158096	30	+2,5/+0,5	3000	610	FKM	84,420	Ertacetal C	C2
DK	177565	40	+2,5/+0,5	3000	610	FKM	111,300	Ertacetal C	C2
DK	362647	50	+2,5/+0,5	3000	610	FKM	139,500	Ertacetal C	C2
Skaffe	177569	60	+3,5/+0,5	3000	610	FKM	166,350	Ertacetal C	C1
Skaffe	362648	70	+3,5/+0,5	3000	610	FKM	193,200	Ertacetal C	C1
Skaffe	424143	80	+3,5/+0,5	3000	610	FKM	222,200	Ertacetal C	C1

PF: Leveringstid 1-2 uger. Mellemsalg forbeholdt.



POM C, rundstænger

Kvalitet: Ekstruderet

Farve: Natur

Vægtfylde: 1,41 g/cm³

Alle vægte er gennemsnitlige produktionsvægte

Tolerancer i h.t. EN 15860

Tolerance på længde: + 3%/0

Køb her

Lager	Varenr.	Diameter	Tol. på diameter	Længde		Teorivægt	Brand	Skæring
		mm	mm	mm		kg/stk		
	PF	4	+0,3/+0,1	3000		0,060	Ertacetal® C	C1
DK	108732	5	+0,4/+0,1	3000		0,094	Ertacetal® C	C2
DK	108740	6	+0,4/+0,1	3000		0,140	Ertacetal® C	C2
	PF	8	+0,5/+0,1	3000		0,237	Ertacetal® C	C1
DK	108749	10	+0,5/+0,1	3000		0,360	Ertacetal® C	C2
DK	108756	12	+0,7/+0,2	3000		0,530	Ertacetal® C	C2
DK	108761	15	+0,7/+0,2	3000		0,820	Ertacetal® C	C2
DK	108767	16	+0,7/+0,2	3000		0,930	Ertacetal® C	C2
DK	403332	18	+0,7/+0,2	3000		1,160	Ertacetal® C	C2
DK	327041	20	+0,7/+0,2	3000	FKM	1,430	Ertacetal® C	C2
DK	108778	22	+0,9/+0,2	3000	FKM	1,740	Ertacetal® C	C2
DK	327042	25	+0,9/+0,2	3000	FKM	2,240	Ertacetal® C	C2
DK	108786	28	+0,9/+0,2	3000	FKM	2,790	Ertacetal® C	C2
DK	327043	30	+0,9/+0,2	3000	FKM	3,180	Ertacetal® C	C2
	PF	32	+1,1/+0,2	3000	FKM	3,660	Ertacetal® C	C1
DK	327044	36	+1,1/+0,2	3000	FKM	4,590	Ertacetal® C	C2
DK	326628	40	+1,1/+0,2	3000	FKM	5,640	Ertacetal® C	C2
DK	327045	45	+1,3/+0,3	3000	FKM	7,170	Ertacetal® C	C2
DK	327046	50	+1,3/+0,3	3000	FKM	8,820	Ertacetal® C	C2
DK	108579	56	+1,3/+0,3	3000	FKM	11,010	Ertacetal® C	C2
DK	327023	60	+1,6/+0,3	3000	FKM	12,690	Ertacetal® C	C2
DK	327025	65	+1,6/+0,3	3000	FKM	14,850	Ertacetal® C	C2
DK	327027	70	+1,6/+0,3	3000	FKM	17,190	Ertacetal® C	C2
DK	108606	75	+2,0/+0,4	3000	FKM	19,830	Ertacetal® C	C2
DK	327029	80	+2,0/+0,4	3000	FKM	22,530	Ertacetal® C	C2
DK	108637	85	+2,2/+0,5	3000	FKM	25,470	Ertacetal® C	C2
DK	327030	90	+2,2/+0,5	3000	FKM	28,500	Ertacetal® C	C2
DK	327031	100	+2,5/+0,6	3000	FKM	35,250	Ertacetal® C	C2
DK	326888	110	+3,0/+0,7	3000	FKM	42,750	Ertacetal® C	C2
DK	327032	120	+3,5/+0,8	3000	FKM	51,000	Ertacetal® C	C2
	PF	125	+3,5/+0,8	3000	FKM	55,200	VINK® POM C	C1
DK	327033	130	+3,8/+0,9	3000	FKM	59,850	Ertacetal® C	C2
DK	333825	140	+3,8/+0,9	1000	FKM	68,700	Ertacetal® C	C2
DK	327035	150	+4,2/+1,0	1000	FKM	26,350	Ertacetal® C	C2
DK	327062	160	+4,5/+1,1	1000	FKM	30,000	Ertacetal® C	C2
	PF	165	+5,0/+1,2	1000	FKM	31,200	VINK® POM C	C1
	PF	170	+5,0/+1,2	1000	FKM	33,900	Ertacetal® C	C1
DK	327037	180	+5,0/+1,2	1000	FKM	37,900	Ertacetal® C	C2
DK	327038	200	+5,5/+1,3	1000	FKM	46,800	Ertacetal® C	C2
DK	327061	210	+5,8/+1,3	1000	FKM	51,600	Ertacetal® C	C2
	PF	220	+5,8/+1,3	1000	FKM	56,500	Ertacetal® C	C1
	PF	230	+6,2/+1,5	1000	FKM	61,900	Ertacetal® C	C1
DK	327040	250	+6,2/+1,5	1000	FKM	72,850	Ertacetal® C	C2
DK	330310	280	+6,5/+1,6	1000	FKM	91,150	Ertacetal® C	C2
	PF	300	+7,0/+1,7	1000	FKM	104,700	Ertacetal® C	C1
	PF	320	+7,4/+1,8	1000	FKM	119,000	Ertacetal® C	C1
	PF	350	+8,5/+1,8	1000	FKM	145,600	VINK® POM C	C1
	PF	400	+12,0/+2,0	1000	FKM	189,700	Ertacetal® C	C1
	PF	500	+12,0/+2,0	1000	FKM	287,400	VINK® POM C	C1
	PF	600		1000	FKM	429,400	VINK® POM C	C1

PF: Leveringstid 1-2 uger. Mellemsalg forbeholdt.



POM C, rundstænger

Kvalitet: Ekstruderet

Farve: Sort

Vægtfylde: 1,41 g/cm³

Alle vægte er gennemsnitlige produktionsvægte

Tolerancer i h.t. EN 15860

Tolerance på længde: + 3%/0

Køb her

Lager	Varenr.	Diameter	Tol. på diameter	Længde		Teorivægt	Brand	Skæring
		mm	mm	mm		kg/stk		
	PF	5	+0,4/+0,1	3000		0,094	Ertacetal® C	C1
DK	108857	6	+0,4/+0,1	3000		0,140	Ertacetal® C	C1
DK	108859	8	+0,5/+0,1	3000		0,240	Ertacetal® C	C2
DK	108886	10	+0,5/+0,1	3000		0,360	Ertacetal® C	C2
DK	329817	12	+0,7/+0,2	3000		0,530	Ertacetal® C	C2
	PF	15	+0,7/+0,2	3000		0,820	Ertacetal® C	C1
DK	108916	16	+0,7/+0,2	3000		0,920	Ertacetal® C	C2
DK	108921	18	+0,7/+0,2	3000		1,160	Ertacetal® C	C2
	PF	20	+0,7/+0,2	3000		1,420	Ertacetal® C	C1
DK	327051	20	+0,7/+0,2	3000	FKM	1,420	Ertacetal® C	C2
	PF	22	+0,9/+0,2	3000	FKM	1,740	Ertacetal® C	C1
	PF	25	+0,9/+0,2	3000		2,220	Ertacetal® C	C2
DK	327056	25	+0,9/+0,2	3000	FKM	2,220	Ertacetal® C	C2
	PF	28	+0,9/+0,2	3000		2,780	Ertacetal® C	C2
DK	403333	28	+0,9/+0,2	3000		2,780	Ertacetal® C	C2
DK	327053	30	+0,9/+0,2	3000	FKM	3,180	Ertacetal® C	C2
	PF	32	+1,1/+0,2	3000	FKM	3,660	Ertacetal® C	C1
	PF	36	+1,1/+0,2	3000		4,560	Ertacetal® C	C2
DK	327056	36	+1,1/+0,2	3000	FKM	4,560	Ertacetal® C	C2
DK	327057	40	+1,1/+0,2	3000	FKM	5,610	Ertacetal® C	C2
DK	327058	45	+1,3/+0,3	3000	FKM	7,110	Ertacetal® C	C2
DK	327059	50	+1,3/+0,3	3000	FKM	8,760	Ertacetal® C	C2
DK	108805	56	+1,3/+0,3	3000	FKM	10,950	Ertacetal® C	C2
DK	327060	60	+1,6/+0,3	3000	FKM	12,600	Ertacetal® C	C2
DK	380058	65	+1,6/+0,3	3000	FKM	14,760	Ertacetal® C	C2
DK	108994	70	+1,6/+0,3	3000	FKM	17,070	Ertacetal® C	C2
DK	108814	75	+2,0/+0,4	3000	FKM	19,710	Ertacetal® C	C2
DK	327047	80	+2,0/+0,4	3000	FKM	22,380	Ertacetal® C	C2
DK	115096	85	+2,2/+0,5	3000		25,470	Ertacetal® C	C2
	PF	85	+2,2/+0,5	3000	FKM	25,470	Ertacetal® C	C1
DK	108828	90	+2,2/+0,5	3000	FKM	28,290	Ertacetal® C	C2
DK	327048	100	+2,5/+0,6	3000	FKM	34,950	Ertacetal® C	C2
DK	327049	110	+3,0/+0,7	3000	FKM	42,450	Ertacetal® C	C2
	PF	120	+3,5/+0,8	3000	FKM	51,060	Ertacetal® C	C1
DK	108847	125	+3,5/+0,8	1000	FKM	18,300	Ertacetal® C	C2
	PF	130	+3,8/+0,9	3000			Ertacetal® C	C1
DK	108850	130	+3,8/+0,9	1000	FKM	19,800	Ertacetal® C	C2
DK	108851	140	+3,8/+0,9	1000	FKM	22,900	Ertacetal® C	C2
DK	112021	150	+4,2/+1,0	1000	FKM	26,350	Ertacetal® C	C2
DK	112020	160	+4,5/+1,1	1000	FKM		Ertacetal® C	C2
DK	114064	200		1000	FKM		Ertacetal® C	C2

PF: Leveringstid 1-2 uger. Mellemsalg forbeholdt.



POM C, rundstænger

Kvalitet: Ekstruderet

Farve: Sort


Vægtfylde: 1,41 g/cm³

Alle vægte er gennemsnitlige produktionsvægte

Tolerancer i h.t. EN 15860

Tolerance på længde: + 3%/0

[Send forespørgsel](#) >

Lager	Varenr.	Diameter	Tol. på diameter	Længde		Teorivægt	Brand	Skæring
		mm	mm	mm		kg/stk		
	PF	165	+5,0/+1,2	1000		31,200	VINK® POM C	C1
	PF	170	+5,0/+1,2	1000	FKM	33,900	Ertacetal® C	C1
	PF	180	+5,0/+1,2	1000	FKM	37,900	Ertacetal® C	C1
	PF	200	+5,5/+1,3	1000	FKM	46,800	Ertacetal® C	C1
	PF	210	+5,8/+1,3	1000		51,600	VINK® POM C	C1
	PF	230	+6,2/+1,5	1000		61,900	VINK® POM C	C1
	PF	250	+6,2/+1,5	1000	FKM	72,850	Ertacetal® C	C1
	PF	300	+7,0/+1,7	1000	FKM	104,700	Ertacetal® C	C1
	PF	320	+7,4/+1,8	1000	FKM	119,000	Ertacetal® C	C1
	PF	350	+8,5/+1,8	1000		145,600	VINK® POM C	C1
	PF	400	+12,0/+2,0	1000		189,700	VINK® POM C	C1
	PF	500	+12,0/+2,0	1000		287,400	VINK® POM C	C1

POM C, rundstænger

Kvalitet: Ekstruderet

Farve: Blå 50


Vægtfylde: 1,41 g/cm³

Alle vægte er gennemsnitlige produktionsvægte

Tolerancer i h.t. EN 15860

Tolerance på længde: + 3%/0

[Køb her](#) >

Lager	Varenr.	Diameter	Tol. på diameter	Længde		Teorivægt	Brand	Skæring
		mm	mm	mm		kg/stk		
	PF	18	+0,7/+0,2	3000		1,160	Ertacetal® C	C1
DK	134426	20	+0,7/+0,2	3000	FKM	1,430	Ertacetal® C	C2
	PF	25	+0,9/+0,2	3000	FKM	2,240	Ertacetal® C	C1
DK	362641	30	+0,9/+0,2	3000	FKM	3,180	Ertacetal® C	C2
DK	327063	40	+1,1/+0,2	3000	FKM	5,640	Ertacetal® C	C2
	PF	45	+1,3/+0,3	3000	FKM	7,170	Ertacetal® C	C1
DK	362643	50	+1,3/+0,3	3000	FKM	8,820	Ertacetal® C	C2
DK	327486	60	+1,6/+0,3	3000	FKM	12,690	Ertacetal® C	C2
	PF	70	+1,6/+0,3	3000	FKM	17,190	Ertacetal® C	C1
DK	172424	80	+2,0/+0,4	3000	FKM	22,530	Ertacetal® C	C2
DK	176135	100	+2,5/+0,6	3000	FKM	35,250	Ertacetal® C	C2
DK	134191	130	+3,8/+0,9	1000	FKM	59,850	Ertacetal® C	C2

PF: Leveringstid 1-2 uger. Mellemsalg forbeholdt.



Hvad er PETP?

Anvendelsesområder

PETP og den modificerede type PETP TX anvendes inden for mekanisk konstruktion, typisk hvor der for plast er tale om relativt højt belastede elementer ofte kombineret med krav om stor dimensionsstabilitet, lav friktion og ringe slid. Dette er krav, der ofte stilles til:

- Lejer
- Tandhjul
- Ruller og lignende maskinelementer.

PETP anvendes ofte i elektrisk og elektronisk udstyr på grund af gode elektriske egenskaber kombineret med meget stor termisk stabilitet og mekanisk styrke.

Anvendelse af PETP bør undgås ved:

- Stærke opløsningsmidler/baser med pH på over 9
- Anvendelse i varmt vand eller damp
- Konstruktioner med kærvspændinger, hvorfor meget skarpe indvendige hjørner samt meget store godstykkelsesvariationer bør undgås

Egenskaber

PETP er et delkrystalinsk materiale. PETP har en god kombination af mekaniske, termiske og elektriske egenskaber og har derfor et meget bredt anvendelsesområde.

Mekaniske

PETP er velegnet, hvor der er brug for:

- Stor mekanisk styrke, stivhed og overfladehårdhed
- Lav og konstant friktions- og slid egenskaber
- God krybebestandighed (lille kold flydning / høj bæreevne)
- God dimensionsstabilitet (ringe fugtoptagelse og lav termisk udvidelseskoefficient)
- Lav krybebestandigheden
- Hård og polerbar overflade

- Ingen stick-slip efftekt
- Høj slagstyrke, men lav kærvslag styrke
- Høj kemikalieresistens
- Gode elektriske isolerende egenskaber
- God resistens overfor høj radioaktive stråler (gamma og røntgenstråler)

PETP hører til blandt de stiveste af de ikke forstærkede plaster, og E-modul og hårdhed ændrer sig kun lidt inden for det normale temperaturområde (op til ca. 80°C).

Kvaliteter

ERTALYTE natur(hvid) og sort PETPs særlige egenskaber gør det særligt velegnet til fremstilling af mekaniske præcision dele, som er udsat for høje belastninger og/eller er udsat for slid.

ERTALYTE TX lysgrå PETP TX er tilsat et fast smøremiddelfordelt, der gør materialet til et førsteklases selvsmørende lejemateriale. Herudover har det en enestående slidstyrke, og en endnu lavere friktionskoefficient ligesom materialets PV-værdi er højere sammenlignet med ren PETP.

Termiske

Anvendelsestemperatur i luft

	Min.	Max. kontinuerligt (20000h)	Korte perioder få time	Smelte temperatur
PETP	-20°C	115 / 100°C	160°C	245°C
PETP- TX	-20°C	115 / 100°C	160°C	255°C

PETP nedbrydes af varmt vand over 55°C (er hydrolysefølsomt).

PETP hører til blandt de stiveste af de ikke forstærkede plaster, og E-modul og hårdhed ændrer sig kun lidt inden for det normale temperaturområde (op til ca. 80°C).

Elektriske

PETP har, med en høj gennemslagsstyrke og stor specifik modstand, gode elektriske egen-

skaber, der er meget stabile over et stort temperaturinterval, og påvirkes ikke af fugt. Også de dielektriske egenskaber er tilstrækkelige til mange anvendelser og holder sig konstant over et stort frekvensområde.



Optiske

PETP er et delkrystallinsk materiale og derfor uigennemtrængeligt for synligt lys.



Fødevarer

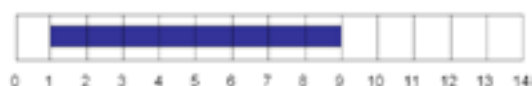
PETP og PETP TX food grades kan anvendes i direkte kontakt med fødevarer, og lever op til forordning (EC) No. 1935/2004 og råvaren er FDA-godkendt.

PETP kan steriliseres med ethylenoxid og gammastråling. Yderligere oplysninger fås ved henvendelse til Vink.



Kemikalieresistens

Kemisk bestandighed ved 23° C



PETP generelt er resistent over for kemikalie med en PH-værdi fra 1 til 9 ved 23°C.

PETP er ikke bestandig over for acetone, chloroform og koncentrerede syrer og endvidere baser med pH >9.

PETP optager næsten ikke vand, men ved temperaturer over 55°C angribes det ved hydrolyse og kan derfor ikke dampsteriliseres.

Man bør aldrig vælge materiale ud fra tabelværdierne alene, men Vink anbefaler at afprøve kemikalierens indflydelse under konkrete drift forhold



Vejr- og UV-stabilitet

PETP er velegnet til udendørs anvendelse. Dette, sammen med at materialet kun optager meget lidt fugt, gør det til en af de mest dimensionsstabile uforstærkede plaster.



Brand

PETP er vanskelig at antænde men er ikke selvslukkende og brænder med en gul sodende flamme, det drypper og lugter svagt sødligt.



Spåntagning

PETP bearbejdes hurtigt og effektivt på almindelige værktøjsmaskiner. Der bør arbejdes med høj skærehastighed og lav tilspænding. Da PETP er en dårlig varmeleder, og stor

varmeophobning bør undgås, er det vigtigt at benytte skarpe værktøjer og korrekte skærevinkler som anvist i brochuren "Spåntagende plastbearbejdning". Ved bearbejdning af emner med store godstykkelsesvariationer bør emnet opvarmes til 120-130°C inden skrubbearbejdning for at undgå spændinger.

Opvarmning kan foretages i varm luft eller glycerin. Efterfølgende sletbearbejdning foretages ved normal temperatur, hvorved meget fine tolerancer kan opnås.



Termoformning

PETP kræver en temperatur på ca. 270°C for at kunne varmbukkes, og derfor er dette et vanskeligt proces.



Samlemetoder

Ved montering af emner i plast bør man være opmærksom på, at store statiske belastninger medfører krybninger. Derfor er formluttende forbindelser gunstigere end friktionsforbindelser og f.eks. en mangenot bedre end en feder/notforbindelse, og en snapforbindelse ofte gunstigere end en skrueforbindelse.



Limning og tapening

Ved limning og tapening er en forbehandling af overfladen nødvendig i form af affedtning og slibning, eller kemisk forbehandling. Egnede limtyper er epoxy og polyurethan eller cyanoacrylat, men i øvrigt henvises til limleverandørens anvisninger.



Svejsning

PETP kan svejdes ved anvendelse af varmluft-, varmspejlsvejsning og infrarød styksvejsning, men mest optimalt er svejsning ved friktionsvejsning samt ultralydsvejsning. Højfrekvensvejsning (HF) er ikke mulig.



Overfladebehandling

Lakering og trykning kan udføres med farver til polyester, men en forbehandling af overfladen er nødvendig for en god vedhæftning.



PETP

Delkrystallinsk PETP - også kaldet Polyetylen tereftalat og ved Vink forhandlet under varemærket Ertalyte® - har pga. en god kombination af mekaniske, termiske og elektriske egenskaber et meget bredt anvendelsesområde.

PETP anvendes typisk til:

- Mekanisk konstruktion, typisk under høj belastning kombineret med krav om stor målfasthed, lav friktion og ringe slid.
- Ofte til lejer, tandhjul, ruller og lignende maskinelementer.
- Elektriske anvendelser p.g.a. gode elektriske egenskaber kombineret med meget stor termisk stabilitet og mekanisk styrke



PETP, plader

Kvalitet: Ekstruderet

Farve: Natur

Vægtfylde: 1,39 g/cm³

Alle vægte er gennemsnitlige produktionsvægte

Tolerancer i h.t. EN 15860

Tolerance på længde: + 3%/0

[Køb her](#)

Lager	Varenr.	Tykkelse	Tol. på tykkelse	Længde	Bredde		Teorivægt	Brand	Skæring
		mm	mm	mm	mm		kg/stk		
DK	108356	8	+0,9/+0,2	1000	610		22,950	Ertalyte®	C2
	PF	10	+0,9/+0,2	3000	610	FKM	28,320	Ertalyte®	C1
	PF	12	+1,5/+0,3	3000	610	FKM	34,650	Ertalyte®	C1
DK	326938	15	+1,5/+0,3	3000	610	FKM	42,600	Ertalyte®	C2
	PF	16	+1,5/+0,3	3000	610	FKM	45,300	Ertalyte®	C1
	PF	20	+1,5/+0,3	3000	610	FKM	56,100	Ertalyte®	C1
DK	390279	25	+1,5/+0,3	3000	610	FKM	70,080	Ertalyte®	C2
DK	326939	30	+2,5/+0,5	3000	610	FKM	84,420	Ertalyte®	C2
	PF	35	+2,5/+0,5	3000	610	FKM	99,060	Ertalyte®	C1
DK	359766	40	+2,5/+0,5	1000	610	FKM	111,300	Ertalyte®	C2
	PF	50	+2,5/+0,5	3000	610	FKM	139,500	Ertalyte®	C1
	PF	60	+3,5/+0,5	3000	610	FKM	166,350	Ertalyte®	C1
	PF	80	+5,0/+0,5	3000	610	FKM	74,000	Ertalyte®	C1
DK	403336	100	+5,0/+0,5	1000	610	FKM	91,900	Ertalyte®	C2

PF: Leveringstid 1-2 uger. Mellemsalg forbeholdt.



PETP med fast smøremiddel, plader

Kvalitet: Ekstruderet

Farve: Grå

Vægtfylde: 1,44 g/cm³


Alle vægte er gennemsnitlige produktionsvægte

Tolerancer i h.t. EN 15860

Tolerance på længde: + 3%/0

Alle pladetykkelser kan leveres i FKM kvalitet

 [Køb her](#) 

Lager	Varenr.	Tykkelse	Tol. på tykkelse	Længde	Bredde		Teorivægt	Brand	Skæring
		mm	mm	mm	mm		kg/stk		
DK	384360	8	+0,9/+0,2	3000	610	FKM	23,430	Ertalyte® TX	C2
DK	108294	10	+0,9/+0,2	3000	610	FKM	28,920	Ertalyte® TX	C2
	PF	12	+1,5/+0,3	3000	610	FKM	35,400	Ertalyte® TX	C1
DK	108295	15	+1,5/+0,3	3000	610	FKM	43,500	Ertalyte® TX	C2
DK	108302	20	+1,5/+0,3	3000	610	FKM	57,300	Ertalyte® TX	C2
	PF	25	+1,5/+0,3	3000	610	FKM	70,800	Ertalyte® TX	C1
DK	108304	30	+2,5/+0,5	3000	610	FKM	86,100	Ertalyte® TX	C2
	PF	40	+2,5/+0,5	1000	610	FKM	37,800	Ertalyte® TX	C1
DK	351927	40	+2,5/+0,5	3000	610	FKM	75,600	Ertalyte® TX	C2
DK	108306	50	+2,5/+0,5	1000	610	FKM	46,900	Ertalyte® TX	C2
	PF	60	+3,5/+0,5	3000	610	FKM	169,350	Ertalyte® TX	C1
	PF	100	+5,0/+0,5	3000	610	FKM	280,650	Ertalyte® TX	C1

PF: Leveringstid 1-2 uger. Mellemsalg forbeholdt.



PETP, rundstænger

Kvalitet: Ekstruderet

Farve: Natur


Vægtfylde: 1,39 g/cm³

Alle vægte er gennemsnitlige produktionsvægte

Tolerancer i h.t. EN 15860

Tolerance på længde: + 3%/0

 [Køb her](#) 

Lager	Varenr.	Diameter	Tol. på diameter	Længde		Teorivægt	Brand	Skæring
		mm	mm	mm		kg/stk		
DK	109056	10	+0,5/+0,1	3000		0,350	Ertalyte®	C2
	PF	12	+0,7/+0,2	3000		0,520	VINK® PETP	C1
	PF	15	+0,7/+0,2	3000		0,800	Ertalyte®	C1
	PF	16	+0,7/+0,2	3000		0,910	VINK® PETP	C1
DK	108826	20	+0,7/+0,2	3000	FKM	1,400	Ertalyte®	C2
DK	108836	25	+0,9/+0,2	3000	FKM	2,200	Ertalyte®	C2
DK	327017	30	+0,9/+0,2	3000	FKM	3,120	Ertalyte®	C2
DK	327019	36	+1,1/+0,2	3000	FKM	4,700	Ertalyte®	C2
DK	330197	40	+1,1/+0,2	3000	FKM	5,800	Ertalyte®	C2
DK	108929	45	+1,3/+0,3	3000	FKM	7,020	Ertalyte®	C2
DK	404135	50	+1,3/+0,3	3000	FKM	8,900	Ertalyte®	C2
	PF	56	+1,3/+0,3	3000	FKM	10,800	Ertalyte®	C1
DK	330143	60	+1,6/+0,3	3000	FKM	12,450	Ertalyte®	C2
	PF	65	+1,6/+0,3	3000	FKM	14,550	Ertalyte®	C1
DK	362447	70	+1,6/+0,3	3000	FKM	17,100	Ertalyte®	C2
	PF	75	+2,0/+0,4	3000	FKM	19,800	Ertalyte®	C1
DK	331733	80	+2,0/+0,4	3000	FKM	22,080	Ertalyte®	C2
DK	404172	90	+2,2/+0,5	3000	FKM	28,500	Ertalyte®	C2
DK	327021	100	+2,5/+0,6	3000	FKM	34,500	Ertalyte®	C2
DK	404177	110	+3,0/+0,7	1000	FKM	14,100	Ertalyte®	C2
DK	404178	120	+3,5/+0,8	1000	FKM	16,800	Ertalyte®	C2
	PF	130	+3,8/+0,9	3000	FKM	58,650	Ertalyte®	C1
	PF	150	+4,2/+1,0	3000	FKM	78,000	Ertalyte®	C1
	PF	160	+4,5/+1,1	3000	FKM	88,800	Ertalyte®	C1
	PF	180	+5,0/+1,2	3000	FKM	112,200	Ertalyte®	C1
	PF	200	+5,5/+1,3	3000	FKM	138,450	Ertalyte®	C1
	PF	210	+5,8/+1,3	3000	FKM	152,700	Ertalyte®	C1

PF: Leveringstid 1-2 uger. Mellemsalg forbeholdt.



PETP med fastsmøre middel, rundstænger

Kvalitet: Ekstruderet

Farve: Grå

Vægtfylde: 1,44 g/cm³

Alle vægte er gennemsnitlige produktionsvægte

Tolerancer i h.t. EN 15860

Tolerance på længde: + 3%/0

 [Køb her](#) 

Lager	Varenr.	Diameter	Tol. på diameter	Længde		Teorivægt	Brand	Skæring
		mm	mm	mm		kg/stk		
	PF	16	+0,7/+0,2	3000		0,930	Ertalyte® TX	C1
DK	164264	20	+0,7/+0,2	3000	FKM	1,440	Ertalyte® TX	C2
DK	329098	25	+0,9/+0,2	3000	FKM	2,250	Ertalyte® TX	C2
DK	327925	30	+0,9/+0,2	3000	FKM	3,210	Ertalyte® TX	C2
DK	169646	36	+1,1/+0,2	3000	FKM	4,620	Ertalyte® TX	C2
DK	325860	40	+1,1/+0,2	3000	FKM	5,700	Ertalyte® TX	C2
DK	327734	50	+1,3/+0,3	3000	FKM	8,880	Ertalyte® TX	C2
DK	329428	60	+1,6/+0,3	3000	FKM	12,780	Ertalyte® TX	C2
DK	169648	70	+1,6/+0,3	3000	FKM	17,340	Ertalyte® TX	C2
DK	330454	80	+2,0/+0,4	3000	FKM	22,710	Ertalyte® TX	C2
DK	329429	90	+2,2/+0,5	3000	FKM	28,740	Ertalyte® TX	C2
	PF	100	+2,5/+0,6	3000	FKM	35,550	Ertalyte® TX	C1
	PF	120	+3,5/+0,8	1000	FKM	51,450	Ertalyte® TX	C1
	PF	150	+4,2/+1,0	3000	FKM	80,250	Ertalyte® TX	C1

PF: Leveringstid 1-2 uger. Mellemsalg forbeholdt.



Hvad er PPS?

Anvendelsesområder

PPS – polyphenylene sulfid – anvendes indenfor områder, hvor der kræves en kombination af høj temperaturrestandighed, lav krybning, stor slidstyrke og kemisk resistens. PPS finder sin anvendelse hvor POM, PA, PETP, PEI og PSU ikke slår til, og hvor der ved anvendelse af PI, PEEK og PAI vil være tale om ”overengineering” og dermed en økonomisk ukorrekt løsning.

PPS har gode dielektriske egenskaber og anvendes bl.a. til:

- Kontakter
- Relækomponenter
- Sokler
- Temperaturbestandige isolatorer
- Andre elektriske komponenter

PPS modstår en lang række aggressive kemikalier og bliver således bl.a. anvendt til:

- Pumpe dele
- Glidelejer
- Bøsninger
- Ventiler
- Varmeskjolde
- Dele til autoklaverings- og tørringsovne.
- Komponenter i fødevarerindustrien hvor smøring er umulig eller meget vanskelig

Vær opmærksom på at PPS:

- Angribes af stærkt oxiderede medier
- Angribes af stærke mineralsyrer

Egenskaber

PPS er et delkrystalinsk materiale.

Mekaniske

PPS har en god kombination af:

- Meget høj styrke
- Meget høj stivhed

- Stor hårdhed
- Stor dimensions stabilitet
- Glimrende slid- og friktionsegenskaber
- Meget stor kemikalie resistens
- Meget gode isolerende egenskaber
- Ekstremt modstandsdygtig overfor radioaktiv stråling gamma- og røntgenstråler.
- God UV-resistens

Kvaliteter

PPS (natur)

Denne kvalitet har en høj hydrolyseresistens og lav fugtoptagelse i forhold til de andre kvaliteter.

Techtron® HPV PPS (mørkeblå)

Denne kvalitet er tilsat et selvsmørende middel og fås i en speciel food grade kvalitet. På grund af materialets selvsmørende egenskaber har Techtron® HPV PPS en særdeles god slidstyrke og lav friktionskoefficient, som gør det særdeles velegnet til bevægelige dele.

PPS-40GF (sort) er forstærket med 40% glasfibre, som giver:

- Ekstrem høj stivhed
- Forbedret dimensionsstabilitet

PPS 40GF kan sammenlignes med lette metaller

Termiske

Selv ved lang tids anvendelse ved høje temperaturer udviser PPS kun mindre ændringer i de mekaniske egenskaber.

Anvendelsestemperatur i luft				
	Min.	Max. kontinuert (20000h)	Korte perioder få time	Smelte temperatur
PPS		150°C		
Techtron® HPV PPS	-20°C	220°C	260°C	280°C
PPS-40GF		240°C		



Elektriske

På grund af materialets gode dielektriske egenskaber er PPS anvendeligt inden for den elektriske og elektroniske industri. De dielektriske egenskaber påvirkes kun svagt ved ændring af frekvens, temperatur eller luftfugtighed.



Fødevarer

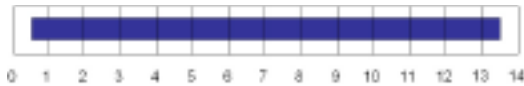
Techtron® HPV PPS food grade råvaren er FDA godkendt og lever op til forordning (EC) No. 1935/2004.

Yderligere oplysninger vedr. fødevarer godkendte typer fås ved henvendelse til Vink.



Kemikalieresistens

PPS er resistent overfor organiske opløsningsmidler samt syrer og basiske opløsninger. PPS er ikke resistent overfor oxiderende syrer som f.eks. salpetersyre.



PPS er i de fleste tilfælde resistent over for kemikalier med en pH-værdi fra 0,5 til 13,5 ved 23°C. PPS påvirkes ikke af varmt vand (hydrolyse).

Man bør aldrig vælge materiale ud fra tabelværdierne alene, men afprøve kemikalierens indflydelse under konkrete drift forhold



Vejr- og UV-stabilitet

PPS påvirkes kun minimalt af UV lys, men det kan stabiliseres med f.eks. carbonblack.

PPS påvirkes ikke af radioaktiv stråling.



Brand

PPS er selvslukkende og råvaren kan klassificeret efter UL 94 V-0 og UL 94 5V ved tykkelser over 3 mm.



Spåntagning

PPS kan bearbejdes med skærende værktøjer på almindelige værktøjsmaskiner.

Det anbefales at benytte HSS(highspeed) eller karbidbelagte værktøjer.



Samlemetoder

Mekanisk samling med skruer fungerer udmærket. Hvis en komponent skal adskilles og samles ofte, anbefales det at benytte gevindbøsninger.



Limning

PPS kan limes med forskellige limtyper som cyanoacrylat, epoxy og silikone.

Overfladen skal være ren og tør og kan eventuelt forbehandles med en ætsning.



PPS

PPS – polyphenylensulfid – er en delkrystallinsk polymer. PPS har stor styrke og stivhed. Det leveres normalt i glasfiberfyldt kvalitet og en af de mest kendte typer er Techtron®.

PPS anvendes typisk til:

- Glidelejer, bøsninger og andre bevægelige maskindele
- Emner som ligger mellem PA, POM og PETP ift. mere avancerede materialer som PBI, PAI og PEEK - egen-skaber som prisforhold



PPS med fast smøremiddel, plader

Kvalitet: Ekstruderet

Farve: Mørk blå


Vægtfylde: 1,42 g/cm³

Alle vægte er gennemsnitlige produktionsvægte

Tolerance på længde: + 3%/0

Tolerance på bredde: +25/+5 mm

[Send forespørgsel](#) >

Lager	Varenr.	Tykkelse	Tol. på tykkelse	Længde	Bredde	 Teorivægt	Brand	Skæring	
		mm	mm	mm	mm	kg/stk			
	PF	5	+0,9/+0,2	3000	525	FKM	13,170	Techtron® HPV PPS	C1
	PF	8	+0,9/+0,2	3000	525	FKM	20,550	Techtron® HPV PPS	C1
	PF	10	+1,5/+0,3	3000	525	FKM	25,290	Techtron® HPV PPS	C1
	PF	12	+1,5/+0,3	3000	625	FKM	36,900	Techtron® HPV PPS	C1
	PF	16	+1,5/+0,3	3000	625	FKM	48,000	Techtron® HPV PPS	C1
	PF	20	+1,5/+0,3	3000	625	FKM	59,250	Techtron® HPV PPS	C1
	PF	25	+1,5/+0,3	3000	625	FKM	73,200	Techtron® HPV PPS	C1
	PF	30	+2,5/+0,5	3000	625	FKM	89,400	Techtron® HPV PPS	C1
	PF	40	+2,5/+0,5	3000	625	FKM	117,300	Techtron® HPV PPS	C1
	PF	50	+2,5/+0,5	1000	625	FKM	145,350	Techtron® HPV PPS	C1



PPS med fast smøremiddel, rundstænger

Kvalitet: Ekstruderet

Farve: Mørk blå


Vægtfylde: 1,42 g/cm³

Alle vægte er gennemsnitlige produktionsvægte

Tolerance på længde: + 3%/0

Alle dimensioner > Ø18 mm kan leveres i FKM kvalitet.

[Køb her](#) >

Lager	Varenr.	Diameter	Tol. på diameter	Længde	 Teorivægt	Brand	Skæring	
		mm	mm	mm	kg/stk			
	PF	16	+0,9/+0,2	3000	FKM	0,950	Techtron® HPV PPS	C1
DK	109274	20	+0,9/+0,2	3000	FKM	1,460	Techtron® HPV PPS	C2
	PF	25	+1,2/+0,2	3000	FKM	2,300	Techtron® HPV PPS	C1
DK	109355	30	+1,2/+0,2	3000	FKM	3,270	Techtron® HPV PPS	C2
	PF	36	+1,6/+0,2	3000	FKM	4,710	Techtron® HPV PPS	C1
	PF	40	+1,6/+0,2	3000	FKM	5,790	Techtron® HPV PPS	C1
	PF	50	+2,0/+0,3	3000	FKM	9,060	Techtron® HPV PPS	C1
	PF	56	+2,0/+0,3	3000	FKM	11,310	Techtron® HPV PPS	C1
DK	109405	60	+2,5/+0,3	3000	FKM	13,050	Techtron® HPV PPS	C2
	PF	80	+3,0/+0,4	3000	FKM	23,100	Techtron® HPV PPS	C1
	PF	100	+3,8/+0,6	3000	FKM	36,150	Techtron® HPV PPS	C1

PF: Leveringstid 1-2 uger. Mellemsalg forbeholdt.



Hvad er PEEK?



Anvendelsesområder

PEEK – polyetheretherketone – kombinerer høje mekaniske egenskaber med stor kemikalie- og temperaturrestans og levedagsmiddelgodkendelse, hvilket gør det særdeles velegnet til:

- Hårdt belastede lejer
- Tandhjul
- Snækkehjul
- Hydraulikdele
- Pumpedele
- Slidringe
- Skrabere
- Pumpekomponenter
- Erstatning for metal komponenter

Endvidere anvendes PEEK ofte indenfor kemisk industri og i fødevarerindustrien.

Vær dog opmærksom på, at PEEK:

- Angribes af koncentreret svovlsyre og rygende koncentreret salpetersyre



Egenskaber

PEEK er et delkrystalinsk materiale, og har nogle af de bedste mekaniske egenskaber og lav udvidelseskoefficient blandt de termoplastiske materialer indtil 150 °C. Over 150°C aftager de mekaniske egenskaber markant og udvidelseskoefficienten stiger betydeligt.



Mekaniske

PEEK er velegnet, hvor der er brug for:

- Høj mekanisk styrke, stivhed og hårdhed
- Stor temperaturrestans
- Ekstremt gode slid- og friktions egenskaber
- Stor kemikalie og hydrolyserestans (nedbrydes ikke af varmt vand)
- God dimensionsstabilitet

- Gode elektriske og dielektriske egenskaber
- Glimrende resistens overfor høje radioaktive stråler som Gamma- og røntgenstråler



Kvaliteter

PEEK-1000 (natur gråbrun eller sort)

Denne kvalitet er fremstillet af ren PEEK, og har:

- Største sejhed
- Bedste slagstyrke af alle PEEK kvaliteterne.

Såvel PEEK-1000 natur som sort kan desinficeres efter traditionelle metoder – damp, tørvarme, ætylen oxid, og gamma stråling. Råmaterialet som anvendes til PEEK-1000 natur er godkendt af den japanske MITI, der inkluderer tests i forbindelse med opløsningsmidler og mutagen. PEEK 1000 Food Grades lever op til forordning (EC) No. 1935/2004 og råvaren er FDA-godkendt.

Disse kvalifikationer gør materialet særligt populær indenfor:

- Medicinalindustri
- Fødevarerindustrien

PEEK-HPV (sort)

Denne kvalitet er tilsat carbonfibre, PTFE og grafit og danner denne "bearing grade" leje kvalitet. Materialet har fremragende tribologiske egenskaber:

- Lav friktion
- Stor slidstyrke
- Bedre dimensionsstabilitet
- Høj pV-værdi (dynamisk tryk) som gør PEEK-HPV til det ideelle valg til slid og friktionsanvendelser.

PEEK-GF30 (natur gråbrun)

Denne kvalitet er forstærket med 30 % glasfibre, som medfører:

- Større stivhed
- Bedre kryberesistens
- Bedre dimensionsstabilitet

Materialet er specielt velegnet til konstruktionsanvendelser, som under stigende temperaturer skal bære stor statisk vægt over en længere periode. Anvendelsen af PEEK-GF30 til glidende dele bør undersøges nøje, da glasfibre virker meget slidende på modglidefladen.

PEEK-CA30 (sort)

Denne kvalitet er forstærket med 30 % carbon, og har en god kombination af:

- Optimal slidstyrke
- Højere E-modul
- Bedre mekanisk styrke
- Bedre dimensionsstabilitet
- Bedre kryberesistens
- 3,5 gange så høj termisk ledningsevne som uforstærket PEEK

Varme bortledes hurtigere fra lejets overflade og forbedre lejets levetid og gildemodstand.

PEEK-TX (blå) food grade

Denne kvalitet er tilsat et selvsmørende middel specielt udviklet til fødevarerindustrien, og har:

- Bedre slidstyrke
- Lav friktion

Hvilket gør den specielt egnet for lejer med drifttemperatur på mellem 100° og 200° C.

Termiske

Anvendelsestemperatur i luft

	Min.	Max. kontinuerligt (20000h)	Korte perioder få time	Smelte temperatur
PEEK-1000	-50°C	250°C	310°C	340°C
PEEK-HPV	-20°C	250°C	310°C	340°C
PEEK-GF30	-20°C	250°C	310°C	340°C
PEEK-CA30	-20°C	250°C	310°C	340°C
PEEK-TX	-20°C	250°C	310°C	340°C

PEEK påvirkes ikke af varmt vand (hydrolyse).

Elektriske

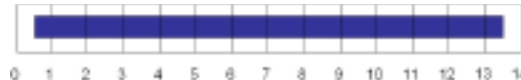
PEEK udviser gode elektriske egenskaber, som bibeholdes selv ved temperaturer på omkring 200° C. Sammen med den gode kemiske resistens, er PEEK velegnet til elektriske komponenter i aggressive miljøer.

Carbonforstærket PEEK er ledende, hvilket der bør tages hensyn til ved valg af fiberforstærkning. PEEK har en god bestandighed overfor radioaktiv stråling. Strålingsdoser i størrelsesordenen 1.000 – 10.000 Mrad har ingen effekt på materialet.

Fødevarer

PEEK-1000 food grade og PEEK-TX food grade er godkendte til brug i direkte kontakt med fødevarer. Yderligere oplysninger vedr. fødevareregodkendelser fås ved henvendelse til Vink.

Kemikalieresistens



PEEK er i de fleste tilfælde resistent over for kemikalier med en pH-værdi fra 0,5 til 13,5 ved 23°C.

PEEK er resistent overfor næsten alle organiske og uorganiske væske.

De eneste kendte medier, der vil opløse PEEK er koncentreret svovlsyre og rygende koncentreret salpetersyre. Hårdt belastede PEEK komponenter vil kunne udvise spændingsrevner i forbindelse med acetone.

Man bør aldrig vælge materiale ud fra tabelværdierne alene, men afprøve kemikalierens indflydelse under konkrete drift forhold.

Vejr- og UV-stabilitet

PEEK påvirkes kun ganske lidt af UV-stråler, og styrken bliver kun reduceret med ca. 1 % ved en 12 måneders udendørs brug. I specielle tilfælde kan materialet males eller stabiliseres med f.eks. carbonblack.

Brand

PEEK er svært antændeligt, selvslukkende og har en meget lav røgudvikling. Råvaren opfylder UL 94 V0.

Spåntagning

PEEK kan bearbejdes med skærende værktøjer på almindelige værktøjsmaskiner.

Der bør anvendes skarpe værktøjer (helst carbide tipped) og korrekte vinkler og hastigheder som anført i Vinks bog "Spåntagende bearbejdning af plast".

Er køling nødvendig, bør der benyttes vand.

Limning

PEEK kan limes med forskellige limtyper som cyanoakrylat, epoxy og silikone. Overfladen bør være ren og tør og kan eventuelt forbehandles ved ætsning.

Svejsning

PEEK kan svejdes med almindelige metoder som ultralyd og friktions svejsning.

Der bør tages hensyn til materialets høje smeltepunkt 340°C ved valg af samlingsmetode.

Overfladebehandling

PEEK kan metalliseres med konventionelle teknikker for termoplastiske materialer.



PEEK

Ketron® PEEK kvaliteter er baseret på råvaren polyetheretherketon. Disse halvkrystallinske, avancerede materialer er i besiddelse af en enestående kombination af særdeles høje mekaniske egenskaber, temperaturrestens og kemisk resistens.

PEEK anvendes typisk til:

- Hårdt belastede lejer
- Tandhjul
- Snækkehjul
- Hydraulikdele



PEEK, plader

Kvalitet: Ekstruderet

Farve: Natur

Vægtfylde: 1,31 g/cm³

Alle vægte er gennemsnitlige produktionsvægte
Tolerancer i h.t. EN 15860
Tolerance på længde: + 3%/0
3000 mm lange plader leveres også i længder på 1000 mm.

Køb her

Lager	Varenr.	Tykkelse	Tol. på tykkelse	Længde	Bredde		Teorivægt	Brand	Skæring
		mm	mm	mm	mm		kg/stk		
	PF	5	+0,7/+0,2	3000	1000	FKM	22,530	Ketron® PEEK	C1
DK	119487	5	+0,7/+0,2	1000	1000	FKM	7,510	Ketron® PEEK	C2
	PF	6	+0,7/+0,2	3000	1000	FKM	26,550	Ketron® PEEK	C1
DK	326937	6	+0,7/+0,2	1000	1000	FKM	8,580	Ketron® PEEK	C2
	PF	8	+0,9/+0,2	3000	1000	FKM	35,100	Ketron® PEEK	C1
DK	372196	10	+0,9/+0,2	3000	615	FKM	26,700	Ketron® PEEK	C2
	PF	10	+0,9/+0,2	3000	1000	FKM	43,200	Ketron® PEEK	C1
	PF	12	+1,5/+0,3	3000	1000	FKM	53,100	Ketron® PEEK	C1
DK	421096	16	+1,5/+0,3	3000	1000	FKM	69,300	Ketron® PEEK	C1
DK	420736	20	+1,5/+0,3	3000	615	FKM	52,800	Ketron® PEEK	C2
DK	420739	25	+1,5/+0,3	3000	615	FKM	65,250	Ketron® PEEK	C2
	PF	30	+2,5/+0,5	3000	615	FKM	79,650	Ketron® PEEK	C1
	PF	35	+2,5/+0,5	3000	620	FKM	92,400	VINK® PEEK	C1
	PF	40	+2,5/+0,5	3000	615	FKM	104,550	Ketron® PEEK	C1
	PF	45	+2,5/+0,5	3000	615	FKM	117,000	Ketron® PEEK	C1
	PF	50	+2,5/+0,5	3000	620	FKM	131,100	VINK® PEEK	C1
	PF	60	+3,5/+0,5	1000	615	FKM	52,000	Ketron® PEEK	C1
	PF	80	+5,0/+0,5	1000	620	FKM	69,700	VINK® PEEK	C1
	PF	100	+5,0/+0,5	1000	620	FKM	86,500	VINK® PEEK	C1
	PF	120	+5,0/+0,5	1000	620	FKM	106,000	VINK® PEEK	C1

PF: Leveringstid 1-2 uger. Mellemsalg forbeholdt.



PEEK, rundstænger

Kvalitet: Ekstruderet

Farve: Natur

Vægtfylde: 1,31 g/cm³

Alle vægte er gennemsnitlige produktionsvægte

Tolerancer i h.t. EN 15860

Tolerance på længde: + 3%/0

Alle dimensioner > Ø18 mm kan leveres i FKM kvalitet.

[Køb her](#)

Lager	Varenr.	Diameter	Tol. på diame- ter	Længde		Teorivægt	Brand	Skæring
		mm	mm			mm		
	PF	5	+0,6/+0,1	3000		0,090	VINK® PEEK	C1
	PF	6	+0,4/+0,1	3000		0,120	Ketron® PEEK	C1
	PF	8	+0,5/+0,1	3000		0,220	Ketron® PEEK	C1
DK	437369	10	+0,5/+0,1	3000	FKM	0,330	Ketron® PEEK	C1
DK	420721	12	+0,7/+0,2	3000		0,490	Ketron® PEEK	C2
	PF	15	+0,7/+0,2	3000		0,760	Ketron® PEEK	C1
DK	383714	16	+0,7/+0,2	3000	FKM	0,860	Ketron® PEEK	C2
	PF	18	+0,7/+0,2	3000		1,070	Ketron® PEEK	C1
DK	328215	20	+0,7/+0,2	3000	FKM	1,320	Ketron® PEEK	C2
DK	329742	22	+0,9/+0,2	3000	FKM	1,610	Ketron® PEEK	C2
DK	331502	25	+0,9/+0,2	3000	FKM	2,060	Ketron® PEEK	C2
	PF	28	+0,9/+0,2	3000	FKM	2,570	Ketron® PEEK	C1
DK	330886	30	+0,9/+0,2	3000	FKM	2,940	Ketron® PEEK	C2
DK	400876	32	+1,1/+0,2	1000	FKM	1,110	Ketron® PEEK	C2
DK	328996	35	+1,1/+0,2	3000	FKM	4,020	Ketron® PEEK	C2
DK	327015	40	+1,1/+0,2	1000	FKM	1,740	Ketron® PEEK	C1
DK	331398	45	+1,3/+0,3	3000	FKM	6,660	Ketron® PEEK	C2
DK	332639	50	+1,3/+0,3	1000	FKM	2,560	Ketron® PEEK	C2
	PF	56	+1,3/+0,3	3000	FKM	10,200	VINK® PEEK	C1
DK	331610	60	+1,6/+0,3	1000	FKM	3,920	Ketron® PEEK	C2
	PF	65	+1,6/+0,3	3000	FKM	13,770	Ketron® PEEK	C1
DK	327014	70	+1,6/+0,3	1000	FKM	5,500	Ketron® PEEK	C1
DK	331082	80	+2,0/+0,4	1000	FKM	6,940	Ketron® PEEK	C2
DK	329770	90	+2,2/+0,5	1000	FKM	8,800	Ketron® PEEK	C2
DK	331344	100	+2,5/+0,6	1000	FKM	10,850	Ketron® PEEK	C2
	PF	110	+3,0/+0,7	3000	FKM	39,000	Ketron® PEEK	C1
DK	125632	120	+3,5/+0,8	1000	FKM	15,450	Ketron® PEEK	C2
	PF	125	+3,5/+0,8	3000	FKM	50,790	VINK® PEEK	C1
	PF	130	+3,8/+0,9	3000	FKM	54,600	Ketron® PEEK	C1
	PF	140	+3,8/+0,9	1000	FKM	63,150	Ketron® PEEK	C1
DK	184289	150	+4,2/+1,0	1000	FKM	72,450	Ketron® PEEK	C2
	PF	160	+4,5/+1,1	1000	FKM	82,350	Ketron® PEEK	C1
	PF	180	+5,0/+1,2	1000	FKM	103,800	VINK® PEEK	C1
DK	151315	200	+5,5/+1,3	1000	FKM	127,800	Ketron® PEEK	C2

PEEK TX, rundstænger

Kvalitet: Ekstruderet

Farve: Blå

Vægtfylde: 1,31 g/cm³

Alle vægte er gennemsnitlige produktionsvægte

Tolerancer i h.t. EN 15860

Tolerance på længde: + 3%/0

Alle dimensioner > Ø18 mm kan leveres i FKM kvalitet.

Lager	Varenr.	Diameter	Tol. på dia- meter	Længde		Teorivægt	Brand	Skæring
		mm	mm			mm		
DK	333501	50	+1,3/+0,3	1000	FKM	2,900	Ketron® PEEK TX	C2
DK	333917	80	+2,0/+0,4	1000	FKM	7,400	Ketron® PEEK TX	C2

PF: Leveringstid 1-2 uger. Mellemsalg forbeholdt.



Hvad er PE?



Anvendelsesområder

PE-HD er et prisbilligt materiale, og da det samtidig har en særdeles god slidstyrke og kemisk bestandighed, finder det anvendelse indenfor næsten alle industrier men specielt indenfor fødevarerbranchen, da der findes mange fødevarer godkendte typer.

PE anvendes blandt andet til:

- Tandhjul og stjernehjul
- Slidskinner og slidplader
- Kæde- og kurvestyr
- Beklædning af siloer
- Skæreplader og spækbrætter
- Forme til fødevarer
- Adskillelser i fryser
- Rør, fittings og armaturer
- Opsvejsning af kar og beholdere
- Bander

PE bør undgås ved:

- Højere temperaturer
- Emner med stor belastning og krav om stor stivhed
- Krav om kryberesistens og dimensionsstabilitet
- Anvendelser med stærkt oxiderende medier og aromatiske og alifatiske kulbrinter
- Krav om UV-bestandighed, der findes dog mange UV-stabiliserede typer



Egenskaber

PE er et delkrystalinsk materiale som har lav friktion og høj slidstyrke, men som ikke tåler så store belastninger når det sammenlignes med POM, PA og PETP. PE er velegnet til kontakt med levnedsmidler.



Mekaniske

PE er et relativt blødt og fleksibelt materiale som ikke tåler stor mekaniske belastning da det let koldflyder.

PE kendetegnes specielt ved:

- Lav friktion
- Høj slidstyrke
- Meget høj kærslagstyrke, selv ved lave temperaturer
- Slag og vibrationsdæmpende
- Stor kemikalieresistens
- Lav vandabsorption og gode barriereegenskaber
- Kan anvendes ved meget lave temperaturer

Ved modificering kan man opnå:

- Lavere friktion
- Højere slidstyrke også overfor groft slid
- Selvmørrende egenskaber
- UV-stabilisering
- Højere anvendelsestemperatur
- Brandhæmmende egenskaber
- Antistatisk / halvledende egenskaber



Kvaliteter

PE-HD er et billigt svejsbart materiale, med lav friktion. Materialet er ekstruderet. I forbindelse med statiske konstruktioner skelnes der mellem PE-HD og PE 100. Begge materialer tilhører PE-HD 300 gruppen. Vink Plast leverer gerne dokumentationsmaterialer, der viser forskellen på materialerne.

PE-HD 500 bruges til mindre krævende applikationer med hensyn til slid og slagfasthed. Anvendes primært i fødevarerindustrien (forarbejdning af kød og fisk), men findes også i alle former for mekaniske, kemiske og elektriske applikationer. Er i hovedreglen presset men kan dog også fås i ekstruderet kvalitet.

Tivar 1000 har en velafbalanceret kombination af meget god slidstyrke og en fremragende kærslagstyrke, selv ved temperaturer under -200 ° C. Udover Tivar 1000 findes der en lang række modificerede Tivar 1000 kvaliteter. Nogle omtales i det følgende, men uddybende beskrivelse findes i brochuren PE i

fokus. Fælles for alle Tivar 1000 kvaliteter gælder at de er pressede.

Tivar 1000 antistatisk er tilsat Carbon black (kønrøg) og er antistatisk. Anvendes primært til komponenter, der er udsat for høje hastigheder såsom transportanlæg i.f.m. fødevarereproduktion.

Quick Silver er med sine kvaliteter i form af høj slidstyrke (specielt i forhold til groft kornformet slid) kombineret med ekstrem lav friktion og høj varmeresistens, optimeret til vedligeholdelsesfrie liners bl.a. til dumpers, men har også vist sit værd til mange andre friktions- og slid emner.

Termiske

Anvendelsestemperatur i luft

	Min.	Max. kontinuerligt (20000h)	Korte perioder få time	Smelte temperatur
PEHD 300	-50°C	80°C		130°C
PEHD 500	-100°C	80°C	120°C	135°C
Tivar 1000	-200°C	80°C	120°C	135°C
Tivar ECO	-150°C	80°C	120°C	135°C
Tivar Bur-guard	-125°C	80°C	120°C	135°C
Tivar H.O.T.	-200°C	110°C	135°C	135°C

PE nedbrydes af varmt vand over 70°C (er hydrolysefølsomt).

Elektriske

PE er et af de bedst isolerende plastmaterialer for elektriske påvirkninger. Det dielektriske tab er lavt. Statisk elektricitet kan give problemer, men der findes adskillige antistatiske typer.

Optiske

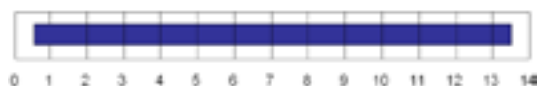
PE-folie er transparent. I halvfabrikata er PE naturfarvet opalhvid.

Fødevarer

Der findes mange PE-varianter og en lang række Food Grad typer som kan anvendes i direkte kontakt med levnedsmidler, såvel til emballage som maskindele. Yderligere oplysninger vedr. fødevareregodkendte typer fås ved henvendelse til Vink.

Kemikalieresistens

Kemisk bestandighed ved 23° C



PE-HD er generelt resistent over for kemikalier med en pH-værdi fra 0,5 til 13,5 ved 23°C og har en udmærket bestandighed over for mange kemikalier.

PE optager stort set ikke vand og har en stor vanddamptæthed. Vandige opløsninger af salte, syrer og baser angriber ikke PE. En undtagelse er dog stærkt oxiderende kemikalier som salpetersyre, oleum og halogener. Under 60°C er næsten alle organiske opløsningsmidler uskadelige for PE.

Man bør aldrig vælge materiale ud fra tabelværdierne alene, men Vink anbefaler at afprøve kemikalierens indflydelse under konkrete drift forhold.

Vejr- og UV-stabilitet

Sollys (UV-stråling) er skadelig for PE, og ved udendørs anvendelse kræves stabilisering – ofte ved anvendelse af kønrøg (sort farve), men der findes også naturfarvede UV-stabiliserede PE typer. PE har næsten ingen fugtopgørelser – mindre en 0,01%.

Brand

PE er antændeligt og brænder med lysende flamme med blå kerne. PE drypper under afbrændingen, og når flammen slukkes, lugter røgen af stearin. Antændelsestemperatur: 340°C. PE fremstilles også i brandhæmmende kvaliteter.

Spåntagning

Halvfabrikata af PE-HD er ukomplicerede at bearbejde. Køling kan udføres med normale kølemidler. Tynde plader af PE-HD kan stanses og klippes.

Termoformning

Plader af PE-LD og PE-HD kan termoformes. PE-HD 500 og 1000 kan varmbukkes, men det er besværligt. Materialet kaster sig ofte ved afkøling, og det kan derfor være nødvendigt at holde det formede emne i et fixtur, hvor det kan afkøles fra alle sider. Koldformning af PEHD er mulig, hvis de efterfølgende holdes fast i facon. I modsat fald vil de med tiden rette sig ud. De indre spændinger giver sjældent problemer.

Samlemetoder

Den mest anvendte metode til montering og samling af PE-HD plader er anvendelse af skruer. Man skal så vidt muligt undgå at skære gevind i materialet, men i stedet anvende specielle gevindbøsninger af metal eller selvskærende skruer. Desuden skal man i sin konstruktion være opmærksom på, at PE-HD har en høj temperaturudvidelseskoefficient i forhold til andre materialer.

Limning og tapening

På grund PEs gode kemiske bestandighed og høje overflademodstand, er limning og tapening ikke umiddelbart den mest oplagte løsning. Alt efter limtype, kan det være nødvendigt at foretage en forbehandling for at

opnå en rimelig styrke i lumsamlingen. Hurtige samlinger kan udføres med dobbelt-sidet selvklæbende elastisk tape som er specielt egnet til PE-samlinger, en forbehandling af PE er dog nødvendig i de fleste tilfælde.



Svejsning

Svejsning er en særdeles god sammenføjning af PE-HD 300. Det kan svejdes med varmluft-udstyr og med varmespejl. Desuden kan man friktionssvejsning materialet. Ultralydsvejsning er anvendelig, men højfrekvenssvejsning er ikke mulig. PE-HD 500 og især PE-HD 1000 er meget vanskelige at svejse.



Laserskæring

PE kan laserskæres i op til 4 mm, men smelter meget let, nærmest som stearin.



PE

PE plast har god slidstyrke og kemisk bestandighed. PE-HD - polyethylen (HD; High density) har endda en særdeles god slidstyrke og kemisk bestandighed.

PE anvendes typisk til:

- I kemisk industri som rør, fittings og armaturer
- PE-HD plader til opsvejsning af kar, beholdere og galvanotromler
- I maskinindustri til tandhjul, kædestyr, slidskinner m.m.



PE-LD, plader

Kvalitet: Ekstruderet

Farve: Natur

Vægtfylde: 0,92 g/cm³


Alle vægte er gennemsnitlige produktionsvægte

Tolerancer i h.t. DIN EN ISO 14632

Tolerance på længde: +6/-1 mm

Tolerance på bredde: +3/-1 mm

[Send forespørgsel](#) >

Lager	Varenr.	Tykkelse	Tol. på tykkelse	Længde	Bredde		Teorivægt	Brand	Skæring
		mm	mm	mm	mm		kg/stk		
	PF	1	+/-0,11	2000	1000		1,800	Simolife® Flex PE-LD	C1
	PF	2	+/-0,14	2000	1000		3,700	Simolife® Flex PE-LD	C1
	PF	3	+/-0,17	2000	1000		5,500	Simolife® Flex PE-LD	C1
PF	106946	4	+/-0,20	2000	1000		7,400	Simolife® Flex PE-LD	C2
	PF	5	+/-0,23	2000	1000		9,200	Simolife® Flex PE-LD	C1

PE-HD, plader

Kvalitet: Ekstruderet

Farve: Natur

Vægtfylde: 0,96 g/cm³

Alle vægte er gennemsnitlige produktionsvægte

Tolerancer i h.t. DIN EN ISO 14632


Tolerance på længde og bredde >500 mm: +3/-1 mm

Tolerance på længde og bredde >1000 mm: +4/-1 mm

Tolerance på længde og bredde >1500 mm: +6/-1 mm

Tolerance på længde og bredde >2000 mm: +8/-1 mm

[Køb her](#) >

Lager	Varenr.	Tykkelse	Tol. på tykkelse	Længde	Bredde		Teorivægt	Brand	Skæring
		mm	mm	mm	mm		kg/stk		
DK	401596	1	+/-0,11	2000	1000	FKM	1,900	VINK® G PE-HD	C2
	PF	1,5	+/-0,12	2000	1000	FKM	2,900	VINK® PE-HD	C1
DK	354098	2	+/-0,14	2000	1000	FKM	3,800	VINK® PE-HD	C2
	PF	2	+/-0,14	3000	1500	FKM	8,600	VINK® PE-HD	C1
DK	354099	3	+/-0,17	2000	1000	FKM	5,700	VINK® PE-HD	C2
DK	104607	3	+/-0,17	3000	1500	FKM	12,800	VINK® PE-HD	C2
DK	354100	4	+/-0,20	2000	1000	FKM	7,600	VINK® PE-HD	C2
DK	354105	4	+/-0,20	3000	1500	FKM	17,100	VINK® PE-HD	C2
DK	354102	5	+/-0,23	2000	1000	FKM	9,500	VINK® PE-HD	C2
DK	354106	5	+/-0,23	3000	1500	FKM	21,400	VINK® PE-HD	C2
DK	383494	6	+/-0,26	2000	1000	FKM	11,500	VINK® PE-HD	C2
	PF	6	+/-0,26	3000	1500	FKM	25,900	VINK® PE-HD	C1
DK	383464	8	+/-0,32	2000	1000	FKM	15,400	VINK® PE-HD	C2
DK	383468	8	+/-0,32	3000	1500	FKM	34,600	VINK® PE-HD	C2
DK	383466	10	+/-0,38	2000	1000	FKM	19,000	VINK® PE-HD	C2
DK	383489	10	+/-0,38	3000	1500	FKM	42,800	VINK® PE-HD	C2
DK	383495	12	+/-0,44	2000	1000	FKM	22,800	VINK® PE-HD	C2
DK	383490	12	+/-0,44	3000	1500	FKM	51,400	VINK® PE-HD	C2
DK	383496	15	+/-0,53	2000	1000	FKM	28,600	VINK® PE-HD	C2
DK	383469	15	+/-0,53	3000	1500	FKM	64,300	VINK® PE-HD	C2
	PF	20	+/-0,68	2000	1000	FKM	38,100	VINK® PE-HD	C1
DK	383470	20	+/-0,68	3000	1500	FKM	85,700	VINK® PE-HD	C2
	PF	30	+/-0,98	2000	1000	FKM	57,100	VINK® PE-HD	C1
	PF	30	+/-0,98	3000	1500	FKM	128,500	VINK® PE-HD	C1

PF: Leveringstid 1-2 uger. Mellemsalg forbeholdt.



PE 100, plader

Kvalitet: Ekstruderet

Farve: Natur

Vægtfylde: 0,96 g/cm³

Alle vægte er gennemsnitlige produktionsvægte

Tolerancer i h.t. DIN EN ISO 14632

Tolerance på længde og bredde >500 mm: +3/-1 mm


Tolerance på længde og bredde >1000 mm: +4/-1 mm

Tolerance på længde og bredde >1500 mm: +6/-1 mm

Tolerance på længde og bredde >2000 mm: +8/-1 mm

Tolerance på længde og bredde >3000 mm: +11/-1 mm

Send forespørgsel 

Lager	Varenr.	Tykkelse	Tol. på tykkelse	Længde	Bredde		Teorivægt	Brand	Skæring
		mm	mm	mm	mm		kg/stk		
	PF	6	+/-0,26	2000	1000	FKM	11,400	VINK® PE 100	C1
	PF	6	+/-0,26	3000	1500	FKM	25,700	VINK® PE 100	C1
	PF	8	+/-0,32	2000	1000	FKM	15,200	VINK® PE 100	C1
	PF	8	+/-0,32	3000	1500	FKM	34,300	VINK® PE 100	C1
	PF	10	+/-0,38	2000	1000	FKM	19,000	VINK® PE 100	C1
	PF	10	+/-0,38	3000	1500	FKM	42,800	VINK® PE 100	C1
	PF	10	+/-0,38	4000	2000	FKM	76,200	VINK® PE 100	C1
	PF	12	+/-0,44	2000	1000	FKM	22,800	VINK® PE 100	C1
	PF	12	+/-0,44	3000	1500	FKM	51,400	VINK® PE 100	C1
	PF	15	+/-0,53	2000	1000	FKM	28,600	VINK® PE 100	C1
	PF	15	+/-0,53	3000	1500	FKM	64,300	VINK® PE 100	C1
	PF	15	+/-0,53	4000	2000	FKM	114,200	VINK® PE 100	C1
	PF	20	+/-0,68	2000	1000	FKM	38,100	VINK® PE 100	C1
	PF	20	+/-0,68	3000	1500	FKM	85,700	VINK® PE 100	C1
	PF	20	+/-0,68	4000	2000	FKM	152,300	VINK® PE 100	C1
	PF	25	+/-0,83	2000	1000	FKM	47,600	VINK® PE 100	C1
	PF	25	+/-0,83	3000	1500	FKM	107,100	VINK® PE 100	C1
	PF	30	+/-0,98	2000	1000	FKM	57,100	VINK® PE 100	C1
	PF	30	+/-0,98	3000	FKM		128,500	VINK® PE 100	C1

PF: Leveringstid 1-2 uger. Mellemsalg forbeholdt.



PE-HD, plader

Kvalitet: Ekstruderet

Farve: Sort

Vægtfylde: 0,96 g/cm³

Alle vægte er gennemsnitlige produktionsvægte

Tolerancer i h.t. DIN EN ISO 14632

Tolerance på længde og bredde >500 mm: +3/-1 mm

Tolerance på længde og bredde >1000 mm: +4/-1 mm

Tolerance på længde og bredde >1500 mm: +6/-1 mm

Tolerance på længde og bredde >2000 mm: +8/-1 mm

Køb her

Lager	Varenr.	Tykkelse	Tol. på tykkelse	Længde	Bredde		Teorivægt	Brand	Skæring
		mm	mm	mm	mm		kg/stk		
	PF	1	+/-0,11	2000	1000	FKM	1,900	VINK® PE-HD	C1
	PF	1,5	+/-0,12	2000	1000	FKM	2,900	VINK® PE-HD	C1
DK	354041	2	+/-0,14	2000	1000	FKM	3,800	VINK® PE-HD	C2
DK	354048	3	+/-0,17	2000	1000	FKM	5,800	VINK® PE-HD	C2
DK	420690	3	+/-0,17	3000	1500	FKM	12,950	VINK® PE-HD	C2
DK	354044	4	+/-0,20	2000	1000	FKM	7,700	VINK® PE-HD	C2
DK	354070	4	+/-0,20	3000	1500	FKM	17,300	VINK® PE-HD	C2
DK	354050	5	+/-0,23	2000	1000	FKM	9,600	VINK® PE-HD	C2
DK	354071	5	+/-0,23	3000	1500	FKM	21,600	VINK® PE-HD	C2
DK	354046	6	+/-0,26	2000	1000	FKM	11,500	VINK® PE-HD	C2
	354072*	6	+/-0,26	3000	1500	FKM	25,900	VINK® PE-HD	C1
DK	383471	8	+/-0,32	2000	1000	FKM	15,300	VINK® PE-HD	C2
	PF	8	+/-0,32	3000	1500	FKM	34,500	VINK® PE-HD	C1
	PF	10	+/-0,38	2000	1000	FKM	19,200	VINK® PE-HD	C1
	PF	10	+/-0,38	3000	1500	FKM	43,200	VINK® PE-HD	C1
DK	377517	10	+/-0,38	4000	2000	FKM	76,800	VINK® PE-HD	C1
DK	383491	12	+/-0,44	2000	1000	FKM	23,000	VINK® PE-HD	C2
DK	383483	12	+/-0,44	3000	1500	FKM	51,800	VINK® PE-HD	C2
DK	383493	12	+/-0,44	4000	2000	FKM	92,200	VINK® PE-HD	C1
DK	369254	15	+/-0,53	2000	1000	FKM	28,800	VINK® PE-HD	C2
DK	369257	15	+/-0,53	3000	1500	FKM	64,700	VINK® PE-HD	C2
DK	377518	15	+/-0,53	4000	2000	FKM	115,200	VINK® PE-HD	C1
	PF	20	+/-0,68	2000	1000	FKM	38,400	VINK® PE-HD	C1
DK	382146	20	+/-0,68	3000	1500	FKM	86,300	VINK® PE-HD	C2
DK	377522	20	+/-0,68	4000	2000	FKM	153,600	VINK® PE-HD	C1
DK	383473	25	+/-0,83	2000	1000	FKM	48,000	VINK® PE-HD	C2
DK	383481	25	+/-0,83	3000	1500	FKM	107,900	VINK® PE-HD	C2
DK	365615	25	+/-0,83	4000	2000	FKM	192,000	VINK® PE-HD	C1
DK	369249	30	+/-0,98	2000	1000	FKM	57,500	VINK® PE-HD	C2
DK	365614	30	+/-0,98	3000	1500	FKM	129,500	VINK® PE-HD	C2
DK	377519	30	+/-0,98	4000	2000	FKM	230,400	VINK® PE-HD	C1
DK	437038	40		2000	1000	FKM		VINK® PE-HD	
DK	399281	40		4000	2000	FKM		VINK® PE-HD	
DK	437045	50	+/-1,58	2000	1000	FKM	96,300	VINK® PE-HD	C2

PF: Leveringstid 1-2 uger. Mellemsalg forbeholdt.



PE 100, plader

Kvalitet: Ekstruderet

Farve: Sort

Vægtfylde: 0,96 g/cm³

Alle vægte er gennemsnitlige produktionsvægte

Tolerancer i h.t. DIN EN ISO 14632

Tolerance på længde og bredde >500 mm: +3/-1 mm


Tolerance på længde og bredde >1000 mm: +4/-1 mm

Tolerance på længde og bredde >1500 mm: +6/-1 mm

Tolerance på længde og bredde >2000 mm: +8/-1 mm

Tolerance på længde og bredde >3000 mm: +11/-1 mm

Send forespørgsel 

Lager	Varenr.	Tykkelse	ToL. på tykkelse	Længde	Bredde		Teorivægt	Brand	Skæring
		mm	mm	mm	mm		kg/stk		
	PF	1	+/-0,11	2000	1000	FKM	1,900	VINK® PE 100	C1
	PF	1,5	+/-0,12	2000	1000	FKM	2,900	VINK® PE 100	C1
	PF	2	+/-0,14	2000	1000	FKM	3,800	VINK® PE 100	C1
	PF	2	+/-0,14	3000	1500	FKM	8,600	VINK® PE 100	C1
	PF	3	+/-0,17	2000	1000	FKM	5,800	VINK® PE 100	C1
DK	420690	3	+/-0,17	3000	1500	FKM	13,000	VINK® PE 100	C2
	PF	4	+/-0,20	2000	1000	FKM	7,700	VINK® PE 100	C1
	PF	4	+/-0,20	3000	1500	FKM	17,300	VINK® PE 100	C1
	PF	5	+/-0,23	2000	1000	FKM	9,600	VINK® PE 100	C1
	PF	5	+/-0,23	3000	1500	FKM	21,600	VINK® PE 100	C1
	PF	5	+/-0,23	4000	2000	FKM	38,400	VINK® PE 100	C1
	PF	6	+/-0,26	2000	1000	FKM	11,500	VINK® PE 100	C1
	PF	6	+/-0,26	3000	1500	FKM	25,900	VINK® PE 100	C1
	PF	6	+/-0,26	4000	2000	FKM	46,100	VINK® PE 100	C1
	PF	8	+/-0,32	2000	1000	FKM	15,400	VINK® PE 100	C1
	PF	8	+/-0,32	3000	1500	FKM	34,600	VINK® PE 100	C1
	PF	8	+/-0,32	4000	2000	FKM	61,400	VINK® PE 100	C1
	PF	10	+/-0,38	2000	1000	FKM	19,200	VINK® PE 100	C1
	PF	10	+/-0,38	3000	1500	FKM	43,200	VINK® PE 100	C1
	PF	10	+/-0,38	4000	2000	FKM	76,800	VINK® PE 100	C1
	PF	12	+/-0,44	2000	1000	FKM	23,000	VINK® PE 100	C1
	PF	12	+/-0,44	3000	1500	FKM	51,800	VINK® PE 100	C1
	PF	12	+/-0,44	4000	2000	FKM	92,200	VINK® PE 100	C1
	PF	15	+/-0,53	2000	1000	FKM	28,800	VINK® PE 100	C1
	PF	15	+/-0,53	3000	1500	FKM	64,800	VINK® PE 100	C1
	PF	15	+/-0,53	4000	2000	FKM	115,200	VINK® PE 100	C1
	PF	20	+/-0,68	2000	1000	FKM	38,400	VINK® PE 100	C1
	PF	20	+/-0,68	3000	1500	FKM	86,400	VINK® PE 100	C1
	PF	20	+/-0,68	4000	2000	FKM	153,600	VINK® PE 100	C1
	PF	25	+/-0,83	2000	1000	FKM	48,000	VINK® PE 100	C1
	PF	25	+/-0,83	3000	1500	FKM	108,000	VINK® PE 100	C1
	PF	25	+/-0,83	4000	2000	FKM	192,000	VINK® PE 100	C1
	PF	30	+/-0,98	2000	1000	FKM	57,600	VINK® PE 100	C1
	PF	30	+/-0,98	3000	1500	FKM	129,600	VINK® PE 100	C1
	PF	30	+/-0,98	4000	2000	FKM	230,400	VINK® PE 100	C1
	PF	35	+/-1,13	2000	1000	FKM	67,200	VINK® PE 100	C1
	PF	40	+/-1,28	2000	1000	FKM	76,800	VINK® PE 100	C1
	PF	40	+/-1,28	3000	1500	FKM	172,800	VINK® PE 100	C1
	PF	40	+/-1,28	4000	2000	FKM	307,200	VINK® PE 100	C1
	PF	50	+/-1,58	2000	1000	FKM	96,000	VINK® PE 100	C1

PF: Leveringstid 1-2 uger. Mellemsalg forbeholdt.



PE 100, plader

Kvalitet: Ekstruderet

Farve: Aqua 340

Vægtfylde: 0,96 g/cm³

Alle vægte er gennemsnitlige produktionsvægte

Tolerancer i h.t. DIN EN ISO 14632

Tolerance på længde og bredde >1000 mm: +4/-1 mm

Tolerance på længde og bredde >1500 mm: +6/-1 mm

Tolerance på længde og bredde >2000 mm: +8/-1 mm

[Køb her](#) >

Lager	Varenr.	Tykkelse	Tol. på tykkelse	Længde	Bredde		Teorivægt	Brand	Skæring
		mm	mm	mm	mm		kg/stk		
DK	397031	4	+/-0,20	3000	1500	FKM	17,140	VINK® Aqua 340	C1
DK	164023	8	+/-0,32	3000	1500	FKM	34,300	VINK® Aqua 340	C1
DK	169493	10	+/-0,38	3000	1500	FKM	42,800	VINK® Aqua 340	C1
	PF	12	+/-0,44	3000	1500	FKM	51,400	VINK® Aqua 340	C1
DK	396557	15	+/-0,53	3000	1500	FKM	64,300	VINK® Aqua 340	C1
DK	379205	20	+/-0,68	4000	2000	FKM	152,300	VINK® Aqua 340	C1

PE HD 500, plader

Kvalitet: Ekstruderet

Farve: Natur

Vægtfylde: 0,95 g/cm³

Alle vægte er gennemsnitlige produktionsvægte

Tolerancer i h.t. DIN EN ISO 15527

Tolerance på længde: +17,0/0 mm

Tolerance på bredde: +10,0/0 mm

[Køb her](#) >

Lager	Varenr.	Tykkelse	Tol. på tykkelse	Længde	Bredde		Teorivægt	Brand	Skæring
		mm	mm	mm	mm		kg/stk		
DK	109721	3,0		2000	1000		5,700	VINK® PE 500	C2
DK	109726	4,0		2000	1000		7,600	VINK® PE 500	C2
DK	109731	5,0		2000	1000		9,500	VINK® PE 500	C2
DK	109733	6,0		2000	1000		11,650	VINK® PE 500	C2
	PF	8,0		2000	1000		15,200	VINK® PE 500	C1

PE HD 500, plader

Kvalitet: Høvlet

Farve: Blå, RAL 5002 og 5010

Vægtfylde: 0,95 g/cm³

Alle vægte er gennemsnitlige produktionsvægte

Tolerancer i h.t. DIN EN ISO 15527

Tolerance på længde: +17,0/0 mm

Tolerance på bredde: +10,0/0 mm

[Køb her](#) >

Lager	Varenr.	Tykkelse	Tol. på tykkelse	Længde	Bredde		Teorivægt	Brand	Skæring
		mm	mm	mm	mm		kg/stk		
DK	417114	15,0		3050	1250	FKM	54,90	VINK® PEHD 500	C2
DK	417115	20,0		3050	1250	FKM	73,20	VINK® PEHD 500	C2
Skaffe	435863	30,0		3000	1250			VINK® PEHD 500 (5010)	C1
Skaffe	435864	40,0		3000	1250			VINK® PEHD 500 (5010)	C1

PF: Leveringstid 1-2 uger. Mellemsalg forbeholdt.



PEHD 500, plader

Kvalitet: Presset, hølvet

Farve: Natur

Vægtfylde: 0,95 g/cm³

Alle vægte er gennemsnitlige produktionsvægte

Tolerance på længde: +60/0 mm

Tolerance på bredde: +30/0 mm

Andre formater leveres på forespørgsel

Køb her

Lager	Varenr.	Tykkelse	Tol. på tykkelse	Længde	Bredde		Teorivægt	Brand	Skæring
		mm	mm	mm	mm		kg/stk		
	436708	6	+0,2/-0,2	2050	1020	FKM	12,040	VINK® PEHD 500	C1
	434442	6	+0,2/-0,2	3050	1250	FKM	21,950	VINK® PEHD 500	C1
	436707	8	+0,3/-0,3	2050	1020	FKM	189,240	VINK® PEHD 500	C1
DK	432389	8	+0,3/-0,3	3050	1250	FKM	29,280	VINK® PEHD 500	C2
DK	432369	10	+0,2/-0,2	2050	1020	FKM	20,070	VINK® PEHD 500	C2
DK	432380	10	+0,2/-0,2	3050	1250	FKM	36,600	VINK® PEHD 500	C2
DK	432370	12	+0,2/-0,2	2050	1020	FKM	24,700	VINK® PEHD 500	C2
DK	432381	12	+0,4/0	3050	1250	FKM	43,920	VINK® PEHD 500	C2
DK	432371	15	+0,2/-0,2	2050	1020	FKM	30,110	VINK® PEHD 500	C2
DK	432382	15	+0,2/-0,2	3050	1250	FKM	54,900	VINK® PEHD 500	C2
DK	372730	20	+0,2/-0,2	2050	1020	FKM	40,150	VINK® PEHD 500	C2
DK	378543	20	+0,2/-0,2	3050	1250	FKM	73,200	VINK® PEHD 500	C2
DK	432372	25	+0,2/-0,2	2050	1020	FKM	50,180	VINK® PEHD 500	C2
DK	432383	25	+0,2/-0,2	3050	1250	FKM	91,500	VINK® PEHD 500	C2
DK	432373	30	+0,2/-0,2	2050	1020	FKM	60,220	VINK® PEHD 500	C2
DK	432385	30	+0,2/-0,2	3050	1250	FKM	109,800	VINK® PEHD 500	C2
DK	432374	40	+0,2/-0,2	2050	1020	FKM	80,300	VINK® PEHD 500	C2
DK	432386	40	+0,2/-0,2	3050	1250	FKM	146,400	VINK® PEHD 500	C2
DK	432375	50	+0,2/-0,2	2050	1020	FKM	100,370	VINK® PEHD 500	C2
DK	432387	50	+0,2/-0,2	3050	1250	FKM	181,090	VINK® PEHD 500	C2
DK	432377	60	+0,2/-0,2	2050	1020	FKM	120,450	VINK® PEHD 500	C2
DK	432388	60	+0,2/-0,2	3050	1250	FKM	219,600	VINK® PEHD 500	C2
DK	360833	70	+0,3/-0,3	2050	1020	FKM	140,520	VINK® PEHD 500	C2
	389185	70	+0,3/-0,3	3050	1250	FKM		VINK® PEHD 500	C1
DK	432378	80	+0,3/-0,3	2050	1020	FKM	160,600	VINK® PEHD 500	C2
	436709	80	+0,3/-0,3	2020	1020	FKM		VINK® PEHD 500	C1
DK	432379	100	+0,3/-0,3	2050	1020	FKM	200,750	VINK® PEHD 500	C2

PE 500, plader

Kvalitet: Presset, hølvet

Farve: Sort

Vægtfylde: 0,95 g/cm³

Alle vægte er gennemsnitlige produktionsvægte

Tolerance på længde: +60/0 mm

Tolerance på bredde: +30/0 mm

Andre formater, tykkelser og farver leveres på forespørgsel

Køb her

Lager	Varenr.	Tykkelse	Tol. på tykkelse	Længde	Bredde		Teorivægt	Brand	Skæring
		mm	mm	mm	mm		kg/stk		
	PF	8	+0,3/-0,3	3050	1220		30,500	VINK® PE 500	C1
	PF	10	+0,2/-0,2	2020	1010		20,600	VINK® PE 500	C1
DK	393293	12	+0,2/-0,2	2020	1010		24,700	VINK® PE 500	C2
	PF	15	+0,2/-0,2	2020	1010		30,900	VINK® PE 500	C1
DK	130028	15	+0,4/0	3050	1330		60,800	VINK® PE 500	C2
	PF	20	+0,2/-0,2	2020	1010		41,200	VINK® PE 500	C1
DK	130029	20	+0,4/0	3050	1330		81,900	VINK® PE 500	C2
	PF	25	+0,2/-0,2	2020	1010		51,400	VINK® PE 500	C1
DK	130030	25	+0,4/0	3050	1330		96,400	VINK® PE 500	C2
	PF	30	+0,2/-0,2	2020	1010		61,700	VINK® PE 500	C1
	PF	30	+0,4/0	3050	1220		112,500	VINK® PE 500	C1
	PF	40	+0,2/-0,2	2020	1010		82,300	VINK® PE 500	C1
	PF	40	+0,4/0	3050	1220		149,700	VINK® PE 500	C1
	PF	50	+0,2/-0,2	2020	1010		102,800	VINK® PE 500	C1
	PF	50	+0,4/0	3050	1220		187,000	VINK® PE 500	C1
	PF	60	+0,2/-0,2	2020	1010		123,500	VINK® PE 500	C1
DK	135140	80	+0,3/-0,3	2020	1010		164,600	VINK® PE 500	C2

PF: Leveringstid 1-2 uger. Mellemsalg forbeholdt.



PE 1000, plader

Kvalitet: Presset, spaltet

Farve: Natur

Vægtfylde: 0,94 g/cm³

Alle vægte er gennemsnitlige produktionsvægte

Tolerance på længde: +60/0 mm

Tolerance på bredde: +30/0 mm

Nadre tykkelser og formater leveres på forespørgsel

Køb her

Lager	Varenr.	Tykkelse	Tol. på tykkelse	Længde	Bredde		Teorivægt	Brand	Skæring
		mm	mm	mm	mm		kg/stk		
	PF	1	+0,4/0	2000	1000	FKM	2,300	Tivar® 1000	C1
DK	326930	2	+0,2/-0,2	2000	1000	FKM	3,800	Tivar® 1000	C2
	PF	2	+0,2/-0,2	3000	1220	FKM	7,700	Tivar® 1000	C1
DK	327562	3	+0,2/-0,2	2000	1000	FKM	5,800	Tivar® 1000	C2
	PF	3	+0,2/-0,2	3000	1220	FKM	10,600	Tivar® 1000	C1
DK	326931	4	+0,2/-0,2	2000	1000	FKM	7,700	Tivar® 1000	C2
	PF	4	+0,2/-0,2	3000	1220	FKM	14,100	Tivar® 1000	C1
DK	346928	5	+0,2/-0,2	2000	1000	FKM	9,600	Tivar® 1000	C2
DK	341630	5	+0,2/-0,2	3000	1220	FKM	17,600	Tivar® 1000	C2
DK	346931	6	+0,3/-0,3	2000	1000	FKM	11,900	Tivar® 1000	C2
DK	156650	6	+0,3/-0,3	3000	1220	FKM	21,100	Tivar® 1000	C2
	PF	8	+0,3/-0,3	2000	1000	FKM	15,400	Tivar® 1000	C1
DK	347875	8	+0,3/-0,3	3000	1220	FKM	28,200	Tivar® 1000	C2

PE 1000, plader

Kvalitet: Presset, høvlet

Farve: Natur

Vægtfylde: 0,94 g/cm³

Alle vægte er gennemsnitlige produktionsvægte

Tolerance på længde: +60/0 mm

Tolerance på bredde: +30/0 mm

Andre tykkelser og formater leveres på forespørgsel

Køb her

Lager	Varenr.	Tykkelse	Tol. på tykkelse	Længde	Bredde		Teorivægt	Brand	Skæring
		mm	mm	mm	mm		kg/stk		
DK	326921	10	+0,2/-0,2	2020	1010	FKM	20,0	Tivar® 1000	C2
DK	326932	10	+0,2/-0,2	3050	1220	FKM	37,5	Tivar® 1000	C2
DK	347626	12	+0,2/-0,2	2020	1010	FKM	24,0	Tivar® 1000	C2
DK	347877	12	+0,2/-0,2	3050	1220	FKM	44,3	Tivar® 1000	C2
DK	326922	15	+0,2/-0,2	2020	1010	FKM	30,1	Tivar® 1000	C2
DK	326546	15	+0,2/-0,2	3050	1220	FKM	55,1	Tivar® 1000	C2
DK	326925	20	+0,2/-0,2	2020	1010	FKM	40,1	Tivar® 1000	C2
DK	331009	20	+0,2/-0,2	3050	1220	FKM	73,3	Tivar® 1000	C2
DK	326864	25	+0,2/-0,2	2020	1010	FKM	50,1	Tivar® 1000	C2
DK	334600	25	+0,2/-0,2	3050	1220	FKM	91,4	Tivar® 1000	C2
DK	326926	30	+0,2/-0,2	2020	1010	FKM	60,1	Tivar® 1000	C2
DK	335724	30	+0,2/-0,2	3050	1220	FKM	109,6	Tivar® 1000	C2
DK	326927	35	+0,2/-0,2	2020	1010	FKM	70,1	Tivar® 1000	C2
Skaffe	326928	40	+0,2/-0,2	2020	1010	FKM	80,2	Tivar® 1000	C2
DK	157243	40	+0,2/-0,2	3050	1220	FKM	145,8	Tivar® 1000	C2
DK	347628	45	+0,2/-0,2	2020	1010	FKM	90,2	Tivar® 1000	C2
Skaffe	326848	50	+0,2/-0,2	2020	1010	FKM	100,2	Tivar® 1000	C2
DK	344198	50	+0,2/-0,2	3050	1220	FKM	182,1	Tivar® 1000	C2
DK	327556	60	+0,2/-0,2	2020	1010	FKM	120,2	Tivar® 1000	C2
DK	375923	60	+0,2/-0,2	3050	1220	FKM	218,4	Tivar® 1000	C2
DK	326929	80	+0,3/-0,3	2020	1010	FKM	160,3	Tivar® 1000	C2
DK	347629	100	+0,3/-0,3	3050	1220	FKM	200,4	Tivar® 1000	C2
DK	326929	80	+0,3/-0,3	2020	1010	FKM	160,300	Tivar® 1000	C2
DK	347629	100	+0,3/-0,3	2020	1010	FKM	200,400	Tivar® 1000	C2

PF: Leveringstid 1-2 uger. Mellemsalg forbeholdt.



Køb her

PE 1000, plader

Kvalitet: Presset, høvlet
Farve: Grøn
Vægtfylde: 0,94 g/cm³

Alle vægte er gennemsnitlige produktionsvægte
Tolerance på længde: +60/0 mm
Tolerance på bredde: +30/0 mm
Andre tykkelser og formater leveres på forespørgsel

Lager	Varenr.	Tykkelse	Tol. på tykkelse	Længde	Bredde		Teorivægt	Brand	Skæring
		mm	mm	mm	mm		kg/stk		
DK	358842	15	+0,2/-0,2	3050	1220	FKM	55,100	Tivar® 1000	C2
DK	362054	30	+0,2/-0,2	2020	1010	FKM	60,100	Tivar® 1000	C2

Køb her

PE 1000, plader

Kvalitet: Sterra™, antistatisk
Farve: Grøn
Vægtfylde: 0,94 g/cm³

Alle vægte er gennemsnitlige produktionsvægte
Tolerance på længde: +60/0 mm
Tolerance på bredde: +30/0 mm
Andre tykkelser og formater leveres på forespørgsel

Lager	Varenr.	Tykkelse	Tol. på tykkelse	Længde	Bredde		Teorivægt	Brand	Skæring
		mm	mm	mm	mm		kg/stk		
	PF	8	+0,2/-0,2	2020	1010			Tivar® Sterra™ 1000	C1
	PF	8	+0,2/-0,2	3050	1220			Tivar® Sterra™ 1000	C1
	PF	10	+0,2/-0,2	2020	1010			Tivar® Sterra™ 1000	C1
	PF	10	+0,2/-0,2	3050	1220			Tivar® Sterra™ 1000	C1
	PF	12	+0,2/-0,2	2020	1010			Tivar® Sterra™ 1000	C1
	PF	12	+0,2/-0,2	3050	1220			Tivar® Sterra™ 1000	C1
	PF	15	+0,2/-0,2	2020	1010			Tivar® Sterra™ 1000	C1
DK	436552	15	+0,2/-0,2	3050	1220			Tivar® Sterra™ 1000	C2
	PF	20	+0,2/-0,2	2020	1010			Tivar® Sterra™ 1000	C1
	PF	20	+0,2/-0,2	3050	1220			Tivar® Sterra™ 1000	C1
	PF	25	+0,2/-0,2	3050	1220			Tivar® Sterra™ 1000	C1
DK	436553	25	+0,2/-0,2	3050	1220			Tivar® Sterra™ 1000	C2
	PF	30	+0,2/-0,2	2020	1010			Tivar® Sterra™ 1000	C1
DK	436554	30	+0,2/-0,2	3050	2020			Tivar® Sterra™ 1000	C2
	PF	40	+0,2/-0,2	2020	1010			Tivar® Sterra™ 1000	C1
	PF	50	+0,2/-0,2	2020	1010			Tivar® Sterra™ 1000	C1
	PF	60	+0,2/-0,2	2020	1010			Tivar® Sterra™ 1000	C1
	PF	60	+0,2/-0,2	3050	1220			Tivar® Sterra™ 1000	C1
	PF	80	+0,3/-0,3	2020	1010			Tivar® Sterra™ 1000	C1

PE 1000 Antistatisk, plader

Kvalitet: Presset, høvlet
Farve: Sort
Vægtfylde: 0,94 g/cm³

Alle vægte er gennemsnitlige produktionsvægte
Tolerance på længde: +60/0 mm
Tolerance på bredde: +30/0 mm
Andre tykkelser og formater leveres på forespørgsel

Køb her

Lager	Varenr.	Tykkelse	Tol. på tykkelse	Længde	Bredde		Teorivægt	Brand	Skæring
		mm	mm	mm	mm		kg/stk		
DK	110343	10	+0,2/-0,2	2020	1010		20,000	Tivar® 1000 Antistatisk	C2
	PF	10	+0,4/0	3050	1330		37,500	Tivar® 1000 Antistatisk	C1
	PF	12	+0,2/-0,2	2020	1010		24,000	Tivar® 1000 Antistatisk	C1
	PF	12	+0,4/-0,2	3050	1220		44,300	Tivar® 1000 Antistatisk	C1
	PF	15	+0,2/-0,2	2020	1010		30,100	Tivar® 1000 Antistatisk	C1
DK	130033	15	+0,4/0	3050	1220		55,100	Tivar® 1000 Antistatisk	C2
DK	326934	20	+0,2/-0,2	2020	1010		40,100	Tivar® 1000 Antistatisk	C2
DK	130034	20	+0,4/0	3050	1220		73,300	Tivar® 1000 Antistatisk	C2
	PF	25	+0,2/-0,2	2020	1010		50,100	Tivar® 1000 Antistatisk	C1
	PF	25	+0,4/0	3050	1220		91,400	Tivar® 1000 Antistatisk	C1
	PF	30	+0,2/-0,2	2020	1010		60,100	Tivar® 1000 Antistatisk	C1
	PF	30	+0,4/0	3050	1220		109,600	Tivar® 1000 Antistatisk	C1
	PF	40	+0,2/-0,2	2020	1010		80,200	Tivar® 1000 Antistatisk	C1
	PF	50	+0,2/-0,2	2020	1010		100,200	Tivar® 1000 Antistatisk	C1
	PF	60	+0,2/-0,2	2020	1010		120,200	Tivar® 1000 Antistatisk	C1
	PF	80	+0,3/-0,3	2020	1010		160,300	Tivar® 1000 Antistatisk	C1
	PF	80	+0,3/-0,3	2020	1010		200,400	Tivar® 1000 Antistatisk	C1

PF: Leveringstid 1-2 uger. Mellemsalg forbeholdt.



PE 1000 Antistatisk, plader

Kvalitet: Presset, spaltet
Farve: Sort
Vægtfylde: 0,94 g/cm³

Alle vægte er gennemsnitlige produktionsvægte
Tolerance på længde: +60/0 mm
Tolerance på bredde: +30/0 mm
Andre tykkelser og formater leveres på forespørgsel

[Køb her](#)

Lager	Varenr.	Tykkelse	Tol. på tykkelse	Længde	Bredde		Teorivægt	Brand	Skæring
		mm	mm	mm	mm		kg/stk		
	PF	1	+0,4/0	2000	1000		2,300	Tivar® 1000 Antistatisk	C1
	PF	2	+0,2/-0,2	2000	1000		3,800	Tivar® 1000 Antistatisk	C1
	PF	3	+0,2/-0,2	2000	1000		5,800	Tivar® 1000 Antistatisk	C1
	PF	4	+0,2/-0,2	2000	1000		7,700	Tivar® 1000 Antistatisk	C1
	PF	5	+0,2/-0,2	2000	1000		9,600	Tivar® 1000 Antistatisk	C1
DK	326933	6	+0,3/-0,3	2000	1000	FKM	11,500	Tivar® 1000 Antistatisk	C2
DK	110337	8	+0,3/-0,3	2000	1000		15,400	Tivar® 1000 Antistatisk	C2

PE 1000 ECO, antistatisk, plader

Kvalitet: Presset, hølvet
Farve: Sort, fin confetti
Vægtfylde: g/cm³

Alle vægte er gennemsnitlige produktionsvægte
Tolerance på længde: +60/0 mm
Tolerance på bredde: +30/0 mm
Andre tykkelser og formater leveres på forespørgsel

[Køb her](#)

Lager	Varenr.	Tykkelse	Tol. på tykkelse	Længde	Bredde		Teorivægt	Brand	Skæring
		mm	mm	mm	mm		kg/stk		
DK	422736	10	+0,2/-0,2	3050	1220		35,750	Tivar® ECO Confetti	C2
DK	422737	10	+0,2/-0,2	2480	1220		29,000	Tivar® ECO Confetti	C2
DK	422738	10	+0,2/-0,2	2020	1010		19,590	Tivar® ECO Confetti	C2

PE 1000 ECO, antistatisk, plader

Kvalitet: Presset, hølvet
Farve: Sort
Vægtfylde: 0,94 g/cm³

Alle vægte er gennemsnitlige produktionsvægte
Tolerance på længde: +60/0 mm
Tolerance på bredde: +30/0 mm
Andre tykkelser og formater leveres på forespørgsel

[Køb her](#)

Lager	Varenr.	Tykkelse	Tol. på tykkelse	Længde	Bredde		Teorivægt	Brand	Skæring
		mm	mm	mm	mm		kg/stk		
	PF	8	+0,2/-0,2	2020	1010		16,300	Tivar® ECO Antistatisk	C1
	PF	8	+0,4/0	3050	1220		30,200	Tivar® ECO Antistatisk	C1
	PF	10	+0,2/-0,2	2020	1010		24,000	Tivar® ECO Antistatisk	C1
	PF	10	+0,4/0	3050	1220		37,600	Tivar® ECO Antistatisk	C1
	PF	12	+0,2/-0,2	2020	1010		24,400	Tivar® ECO Antistatisk	C1
DK	156603	12	+0,4/0	3050	1220		45,000	Tivar® ECO Antistatisk	C2
	PF	15	+0,2/-0,2	2020	1010		30,500	Tivar® ECO Antistatisk	C1
	PF	15	+0,4/0	3050	1220		56,000	Tivar® ECO Antistatisk	C2
	PF	20	+0,2/-0,2	2020	1010		40,700	Tivar® ECO Antistatisk	C1
	PF	20	+0,4/0	3050	1220		74,500	Tivar® ECO Antistatisk	C1
	PF	25	+0,2/-0,2	2020	1010		50,900	Tivar® ECO Antistatisk	C1
	PF	25	+0,4/0	3050	1220		92,900	Tivar® ECO Antistatisk	C1
	PF	30	+0,2/-0,2	2020	1010		61,100	Tivar® ECO Antistatisk	C1
	PF	30	+0,4/0	3050	1220		111,300	Tivar® ECO Antistatisk	C1
	PF	35	+0,2/-0,2	2020	1010		71,260	Tivar® ECO Antistatisk	C1
	PF	35	+0,4/0	3050	1220		129,700	Tivar® ECO Antistatisk	C1
	PF	40	+0,2/-0,2	2020	1010		81,400	Tivar® ECO Antistatisk	C1
	PF	40	+0,4/0	3050	1220		148,200	Tivar® ECO Antistatisk	C1
	PF	50	+0,2/-0,2	2020	1010		101,800	Tivar® ECO Antistatisk	C1
	PF	50	+0,4/0	3050	1220		185,000	Tivar® ECO Antistatisk	C1
	PF	60	+0,2/-0,2	2020	1010		122,200	Tivar® ECO Antistatisk	C1
DK	156608	60	+0,4/0	3050	1220		221,900	Tivar® ECO Antistatisk	C2
	PF	70	+0,2/-0,2	2020	1010		142,500	Tivar® ECO Antistatisk	C1
	PF	70	+0,4/0	3050	1220		258,700	Tivar® ECO Antistatisk	C1
	PF	80	+0,3/-0,3	2020	1010		162,900	Tivar® ECO Antistatisk	C1
	PF	80	+0,6/0	3050	1220		296,000	Tivar® ECO Antistatisk	C1

PF: Leveringstid 1-2 uger. Mellemsalg forbeholdt.

PE 1000 Sterra™, regenerat plader

Kvalitet:

Farve: Sort

Vægtfylde: 0,94 g/cm³


Alle vægte er gennemsnitlige produktionsvægte

Tolerance på længde: +60/0 mm

Tolerance på bredde: +30/0 mm

Andre tykkelser og formater leveres på forespørgsel

 Køb her 

Lager	Varenr.	Tykkelse	Tol. på tykkelse	Længde	Bredde	 Teorivægt	Brand	Skæring
		mm	mm	mm	mm	kg/stk		
DK	436531	12		2050	1220		Tivar® 1000 Sterra™	C2
DK	436532	15		2050	1220		Tivar® 1000 Sterra™	C2
DK	436544	20		2020	1010		Tivar® 1000 Sterra™	C2
DK	436545	20		3050	1220		Tivar® 1000 Sterra™	C2
DK	436547	30		3050	1220		Tivar® 1000 Sterra™	C2
DK	436548	35		3050	1220		Tivar® 1000 Sterra™	C2
DK	436549	40		3050	1220		Tivar® 1000 Sterra™	C2
DK	436550	50		3050	1220		Tivar® 1000 Sterra™	C2
DK	436551	60		2020	1010		Tivar® 1000 Sterra™	C2

PE 100, svejsetråd

Kvalitet: Ekstruderet

Farve: Natur

Vægtfylde: 0,95 g/cm³

Form: Rund



| d |

 Køb her 

Lager	Varenr.	a/d	b	Leveringsform	Teorivægt	Brand
					kg/stk	
DK	113667	3		Rulle	3,500	VINK® PE 100
	PF	3		Spole	2,000	VINK® PE 100
	PF	4		Rulle	3,500	VINK® PE 100
DK	113668	4		Spole	2,200	VINK® PE 100
	PF	5		Rulle	3,500	VINK® PE 100

PE 100, svejsetråd

Kvalitet: Ekstruderet

Farve: Sort

Vægtfylde: 0,95 g/cm³

Form: Rund og Trekant



| d |



| a |

 Køb her 

Lager	Varenr.	Type	a/d	b	Leveringsform	Teorivægt	Brand
					kg/stk		
	PF	Rund	3	-	Rulle	3,500	VINK® PE 100
DK	103814	Rund	3	-	Spole	2,000	VINK® PE 100
	PF	Rund	4	-	Rulle	3,500	VINK® PE 100
DK	103816	Rund	4	-	Spole	2,200	VINK® PE 100
	PF	Rund	5	-	Rulle	3,500	VINK® PE 100
DK	114849	Rund	5	-	Spole	2,200	VINK® PE 100
	PF	TA90	5	3,6	Rulle	3,500	VINK® PE 100
	PF	TA90	6	4,5	Rulle	3,500	VINK® PE 100
DK	113670	TA80	5	3,0	Rulle	3,500	VINK® PE 100
DK	113671	TA80	6	3,6	Rulle	3,500	VINK® PE 100

PE 100, svejsetråd

Kvalitet: Ekstruderet

Farve: Blå 340

Vægtfylde: 0,95 g/cm³

Form: Rund



| d |

 Køb her 

Lager	Varenr.	a/d	b	Leveringsform	Teorivægt	Brand
					kg/stk	
DK	379604	4	-	Spole	2,000	VINK® PE 100

PF: Leveringstid 1-2 uger. Mellemsalg forbeholdt.



PE-HD, rundstænger

Kvalitet: Ekstruderet

Farve: Natur

Vægtfylde: 0,96 g/cm³

Alle vægte er gennemsnitlige produktionsvægte

Tolerancer i h.t. DIN EN ISO 15860

Tolerance på længde: + 3%/0

Køb her

Lager	Varenr.	Diameter	Tol. på diameter	Længde		Teorivægt	Brand	Skæring
		mm	mm	mm		kg/stk		
DK	164632	10	+0,6/+0,1	2000		0,160	VINK® PE-HD	C2
	PF	15	+0,8/+0,2	2000		0,360	VINK® PE-HD	C1
DK	164656	20	+1,2/+0,2	2000	FKM	0,640	VINK® PE-HD	C2
DK	164659	25	+1,2/+0,2	2000	FKM	1,000	VINK® PE-HD	C2
DK	190072	30	+1,2/+0,2	2000	FKM	1,420	VINK® PE-HD	C2
DK	164660	35	+1,3/+0,2	2000	FKM	1,920	VINK® PE-HD	C2
DK	191463	40	+1,5/+0,2	2000	FKM	2,520	VINK® PE-HD	C2
	PF	45	+2,0/+0,3	2000	FKM	3,200	VINK® PE-HD	C1
DK	164664	50	+2,0/+0,3	2000	FKM	3,960	VINK® PE-HD	C2
DK	164666	60	+2,3/+0,3	2000	FKM	5,660	VINK® PE-HD	C2
DK	164667	70	+2,5/+0,3	2000	FKM	7,680	VINK® PE-HD	C2
DK	164668	80	+3,0/+0,5	2000	FKM	10,060	VINK® PE-HD	C2
	PF	90	+3,4/+0,5	2000	FKM	12,760	VINK® PE-HD	C1
DK	164641	100	+3,8/+0,6	2000	FKM	15,760	VINK® PE-HD	C2
	PF	110	+4,2/+0,7	2000	FKM	19,080	VINK® PE-HD	C1
	PF	120	+4,6/+0,8	2000	FKM	22,700	VINK® PE-HD	C1
DK	108822	125	+4,6/+0,8	2000		24,820	VINK® PE-HD	C2
	PF	130	+5,4/+0,9	2000	FKM	26,660	VINK® PE-HD	C1
	PF	140	+5,4/+0,9	2000	FKM	30,900	VINK® PE-HD	C1
	PF	150	+5,8/+1,0	1000	FKM	17,740	VINK® PE-HD	C1
DK	164650	160	+6,3/+1,1	1000	FKM	20,200	VINK® PE-HD	C2
	PF	180	+8,5/+1,3	1000	FKM	25,610	VINK® PE-HD	C1
DK	164658	200	+8,5/+1,3	1000	FKM	31,660	VINK® PE-HD	C2
	PF	225	+9,5/+1,5	1000	FKM	39,940	VINK® PE-HD	C1
DK	190368	250	+9,5/+1,5	1000	FKM	49,090	VINK® PE-HD	C2
	PF	300	+10,5/+1,5	1000	FKM	70,440	VINK® PE-HD	C1
	PF	350	+12,0/+1,5	1000	FKM	95,910	VINK® PE-HD	C1
	PF	400	+12,0/+1,5	1000	FKM	124,690	VINK® PE-HD	C1
	PF	500	+12,0/+1,5	1000	FKM	193,550	VINK® PE-HD	C1

PF: Leveringstid 1-2 uger. Mellemsalg forbeholdt.



PE-HD, rundstænger

Kvalitet: Ekstruderet

Farve: Sort


Vægtfylde: 0,96 g/cm³

Alle vægte er gennemsnitlige produktionsvægte

Tolerancer i h.t. DIN EN ISO 15860

Tolerance på længde: + 3%/0

 [Køb her](#) 

Lager	Varenr.	Diameter	Tol. på diameter	Længde		Teorivægt	Brand	Skæring
		mm	mm	mm		kg/stk		
	PF	10	+0,6/+0,1	2000		0,160	VINK® PE-HD	C1
	PF	15	+0,8/+0,2	2000		0,360	VINK® PE-HD	C1
DK	105971	20	+1,2/+0,2	2000	FKM	0,640	VINK® PE-HD	C2
DK	105972	25	+1,2/+0,2	2000	FKM	1,000	VINK® PE-HD	C2
DK	105973	30	+1,2/+0,2	2000	FKM	1,420	VINK® PE-HD	C2
DK	105974	35	+1,3/+0,2	2000	FKM	1,920	VINK® PE-HD	C2
DK	422651	40	+1,5/+0,2	2000	FKM	2,520	VINK® PE-HD	C2
	PF	45	+2,0/+0,3	2000	FKM	3,200	VINK® PE-HD	C1
DK	105976	50	+2,0/+0,3	2000	FKM	3,960	VINK® PE-HD	C2
DK	105978	60	+2,3/+0,3	2000	FKM	5,660	VINK® PE-HD	C2
DK	105979	70	+2,5/+0,3	2000	FKM	7,680	VINK® PE-HD	C2
DK	164717	80	+3,0/+0,5	2000	FKM	10,060	VINK® PE-HD	C2
	PF	90	+3,4/+0,5	2000	FKM	12,760	VINK® PE-HD	C1
DK	164689	100	+3,8/+0,6	2000	FKM	15,760	VINK® PE-HD	C2
	PF	110	+4,2/+0,7	2000	FKM	19,080	VINK® PE-HD	C1
DK	105985	120	+4,6/+0,8	2000	FKM	22,700	VINK® PE-HD	C2
	PF	130	+5,4/+0,9	2000	FKM	26,660	VINK® PE-HD	C1
	PF	140	+5,4/+0,9	2000	FKM	30,900	VINK® PE-HD	C1
	PF	150	+5,8/+1,0	1000	FKM	17,740	VINK® PE-HD	C1
	PF	160	+6,3/+1,1	1000	FKM	20,200	VINK® PE-HD	C1
	PF	180	+8,5/+1,3	1000	FKM	25,610	VINK® PE-HD	C1
DK	422649	200	+8,5/+1,3	1000	FKM	31,660	VINK® PE-HD	C2
	PF	225	+9,5/+1,5	1000	FKM	39,940	VINK® PE-HD	C1
DK	105991	250	+9,5/+1,5	1000	FKM	49,090	VINK® PE-HD	C2
	PF	300	+10,5/+1,5	1000	FKM	70,440	VINK® PE-HD	C1
	PF	350	+12,0/+1,5	1000	FKM	95,910	VINK® PE-HD	C1
	PF	400	+12,0/+1,5	1000	FKM	124,690	VINK® PE-HD	C1
	PF	500	+12,0/+1,5	1000	FKM	193,550	VINK® PE-HD	C1
	PF	600	+12,0/+1,5	1000	FKM	277,490	VINK® PE-HD	C1
	PF	700	+12,0/+1,5	1000	FKM	376,520	VINK® PE-HD	C1
	PF	800	+12,0/+1,5	1000	FKM	490,620	VINK® PE-HD	C1

PF: Leveringstid 1-2 uger. Mellemsalg forbeholdt.



PE 1000, rundstænger


Kvalitet: Ekstruderet

Farve: Natur

Vægtfylde: 0,94 g/cm³

Alle vægte er gennemsnitlige produktionsvægte
Tolerance på længde: +60/0 mm

 [Køb her](#) 

Lager	Varenr.	Diameter	Tol. på diameter	Længde		Teorivægt	Brand	Skæring
		mm	mm	mm		kg/stk		
DK	356373	20	+1,0/+0,2	2000	FKM	0,630	Tivar® 1000	C2
DK	355991	25	+1,1/+0,2	2000	FKM	1,000	Tivar® 1000	C2
DK	356375	30	+1,2/+0,2	2000	FKM	1,400	Tivar® 1000	C2
DK	355996	35	+1,3/+0,2	2000	FKM	1,900	Tivar® 1000	C2
DK	356305	40	+1,5/+0,2	2000	FKM	2,500	Tivar® 1000	C2
	PF	45	+1,7/+0,3	2000	FKM	3,200	Tivar® 1000	C1
DK	355994	50	+2,0/+0,3	2000	FKM	3,900	Tivar® 1000	C2
DK	356377	60	+2,3/+0,3	2000	FKM	5,700	Tivar® 1000	C2
DK	356211	70	+2,5/+0,3	2000	FKM	7,700	Tivar® 1000	C2
DK	356380	80	+3,0/+0,4	2000	FKM	10,100	Tivar® 1000	C2
DK	356381	90	+3,4/+0,5	2000	FKM	12,700	Tivar® 1000	C2
DK	356385	100	+3,8/+0,6	2000	FKM	15,700	Tivar® 1000	C2
	PF	110	+4,2/+0,7	2000	FKM	19,000	Tivar® 1000	C1
	PF	120	+4,6/+0,8	2000	FKM	22,700	Tivar® 1000	C1
DK	356384	125	+4,6/+0,8	2000	FKM	24,600	Tivar® 1000	C2
	PF	130	+5,4/+0,9	2000	FKM	26,600	Tivar® 1000	C1
	PF	140	+5,4/+0,9	2000	FKM	30,800	Tivar® 1000	C1
DK	356212	150	+5,8/+1,0	1000	FKM	18,200	Tivar® 1000	C2
	PF	160	+6,3/+1,1	1000	FKM	20,700	Tivar® 1000	C1
	PF	180	+7,4/+1,2	1000	FKM	26,200	Tivar® 1000	C1
	PF	200	+8,5/+1,3	1000	FKM	32,400	Tivar® 1000	C1

PF: Leveringstid 1-2 uger. Mellemsalg forbeholdt.



Hvad er PP?



Anvendelsesområder

PP er et prisbilligt materiale, som der findes mange anvendelsesmuligheder for. PP er bestandigt over for væsker og opløsningsmidler og de fleste kemikalier, hvilket gør det specielt anvendeligt indenfor den kemiske industri og levnedsmiddelindustrien blandt andet til:

- Rørsystemer
- Kar
- Beholdere
- Opsvejst pladekonstruktioner
- Beklædning
- Filtre
- Pumpedele
- Emner som autoklaveres
- Vaske
- Dele til vaskemaskiner

Vær opmærksom på at PP:

- Bliver skørt ved frostgrader
- Koldflyder ved store mekaniske påvirkninger
- Angribes af UV-stråling ved udendørs anvendelse
- Angribes af stærke oxydations midler
- Ikke egner sig til emner der udsættes for slid
- Mister meget af sin stivhed med stigende temperatur



Egenskaber

PP er et delkrystalinsk materiale, som er resistent i forhold til de fleste kemikalier og praktisk taget ikke optager vand.



Mekaniske

PP (PP-H homopolymer) er stivere end PE-HD, men har lavere kærsvlagstyrke. Slagfastmodificeret PP-C (copolymer) kan få særdeles høje kærsvlagstyrker. PP mister meget af sin stivhed med stigende temperatur i lighed med

PE-HD. PP har en god fleksibilitet, som kan udnyttes ved hængselsløsninger da tyndt materiale kan tåle bøjning frem og tilbage utallige gange. PP har som PE tendens til koldfyldning ved moderate belastninger. Den tilladelige deformation er imidlertid stor (ca. 2,5%). Forstærkede typer har bedre målstabilitet.

Mest kendetegnende for PP er:

- Høj kemisk resistens
- Tåler varmtvandsanvendelse
- Høj elektrisk isolation
- Lav vægtfylde
- Høj udmattelsesstyrke
- Høj slagstyrke
- Meget lav fugtoptagelse
- God svejseevne
- Hydrolyseresistent



Kvaliteter

PP-DWU AlphaPlus er en homopolymer PP, som med en fin og stabil alfa krystalinsk struktur har en forbedret slag styrke og øget stivhed i forhold til almindelig PP. Det har en høj kemisk resistens og korrosionsbestandighed og er fremragende til svejset konstruktioner, hvilket gør det specielt egnet til kemiske komponenter såsom rørsamlinger og kar.

PP-DWST er en homopolymer PP som specielt er designet til indendørs brug og ideel til brug i fødevarerindustrien. De vigtigste egenskaber er høj stivhed selv ved høje temperaturer og meget god kemisk resistens.

PP-EL-S er en elektrisk ledende homopolymer PP som er tilsat et brandhæmmende additiv. Dette materiale er behandlet med elektrisk ledende partikler, som bortleder statisk elektricitet. PP-EL har lav overflade spænding og er ideel til brug i eksplosionsfarlig atmosfære.

Der findes specialtyper af PP der kan anvendes ved autoklavering



Termiske

Anvendelsestemperatur i luft

	Min.	Max. anvendelseskontinuerligt (5000/20000h)	Korte perioder få timer	Smelte temperatur
PP-DWU	0°C	100°C	130°C	165°C
PP-DWST	0°C	100°C	130°C	165°C



Elektriske

De elektriske egenskaber svarer ret nøje til PE's; det er altså en god elektrisk isolator, og problemer med statisk elektricitet kan derfor opstå.



Optiske

PP er på grund af krystallitterne opal, uigen-nemsigtig, og synligt lys kan ikke passere. Normalt er PP halvfabrikata dog farvet grå-beige.



Fødevarer

PP er lugt- og smagsneutralt, hudvenligt og egnet til anvendelse i fødevarerindustrien i direkte kontakt med fødevarer. Yderligere oplysninger vedr. egnethed til direkte fødevarer kontakt fås ved henvendelse til Vink kundeservice.



Kemikalieresistens

PP er som PE meget modstandsdygtigt over for kemikalier. Vandige opløsninger afsalte, syrer og baser (uorganiske) samt alkohol og enkelte olier tåles. Vaskelud over 100°C tåles også. Det er ikke bestandigt over for oxiderende væsker. Benzol og benzol og flere andre kulbrinter giver kvældning.

Hvis de indeholder halogener, forværres angrebet. Krystalliniteten er afgørende for kemikaliebestandigheden. Spændingskorrosion kan opstå ved visse syreblandinger (chrom) og kobbersalteopløsninger (stabilisering mulig).



Vejr- og UV-stabilitet

Materialet er ikke UV-stabilt, men tykvæggede emner med indfarvning skades normalt kun i overfladen. PP kan leveres UV stabiliseret.



Brand

PP er antændeligt og brænder med en blå flamme med gule spidser. Røgens lugt er - særlig efter slukning af flammen - sødlig harpiksagtig og lidt i retning af lugten af brændt smørelolie. Antændelsestemperaturen ligger på 345°C. PP kan leveres brandhæmmende.



Spåntagning

PP er som alle plastmaterialer ret nemt at

bearbejde. Seje spåner kan dog give problemer. Værktøjet skal være meget skarpt. Stansning, lokning og klipping i tynde plader er mulig med meget tæt indstilling af knivene. Gevindskæring i materialet kan benyttes ved samlinger med lille belastning alternativt kan man med fordel benytte sig af gevindbøsninger af metal.



Termoformning

Det er muligt at varmeforme PP, men det kræver en speciel teknik. Man kan benytte både negativ- og positivformning. Materialet skal ved varmformning opvarmes på begge sider til en temperatur på ca. 180°C. Ved en temperatur mellem 150-160°C er det muligt at præge eller presse en profilering i PP.



Samlemetoder

Den mest anvendte metode til montering og samling af PP plader er anvendelse af skruer. Man skal så vidt muligt undgå at skære gevind i materialet, men i stedet anvende specielle gevindindsatse af metal eller selvskærende skruer. Desuden skal man være opmærksom på, at PP har en høj temperaturudvidelseskoefficient i forhold til metaller. Dette forhold må man tage hensyn til i sin konstruktion.



Limning

På grund af den gode kemiske bestandighed og den høje overflademodstand (upolaritet) kan man ikke lime PP umiddelbart. Man må før limeprocessen foretage en forbehandling for at opnå en rimelig styrke i limsamlingen. Sammenføjning af PP ved lim benyttes sjældent på grund af den relativt ringe styrke og den besværlige forbehandling. 2-komponent akryllime kan dog anvendes til limning af PP.



Svejsning

Svejsning er en særdeles god sammenføjning af PP. Det kan svejdes med varmluftudstyr og med varmespejl. Desuden kan man friktionssvejs materialet. Ultralydsvejsning er anvendelig, men højfrekvenssvejsning er ikke mulig.



Overfladebehandling

Det er muligt at trykke og påføre farve på PP efter en forudgående behandling.



PP

PP (polypropylen) er et prisbilligt materiale, som der findes mange anvendelsesmuligheder for. PP er bestandigt over for væsker og opløsningsmidler og de fleste kemikalier.

PP anvendes typisk til:

- Den kemiske industri
- Levnedsmiddelindustrien blandt andet til rørsystemer, kar, beholdere, filtre, pumpe dele
- Emner som autoklaveres



PP-H, plader

Kvalitet: Ekstruderet

Farve: Natur 9150

Vægtfylde: 0,91 g/cm³

Alle vægte er gennemsnitlige produktionsvægte
Tolerancer i h.t. DIN EN ISO 15013
Tolerance på længde ≥ 3000 mm : +11,0/-1,0 mm
Tolerance på længde ≥ 2000 mm; +8,0/-1,0 mm
Tolerance på bredde ≥ 1000 mm: +4,0/-1,0 mm
Tolerance på bredde ≥ 2000 mm: +5,0/-1,0 mm

[Køb her](#)

Lager	Varenr.	Tykkelse	Tol. på tykkelse	Længde	Bredde		Teorivægt	Brand	Skæring
		mm	mm	mm	mm		kg/stk		
	PF	0,8	+/-0,10	2000	1000	FKM	1,500	VINK® PP-H	C1
	PF	1,0	+/-0,11	2000	1000	FKM	1,800	VINK® PP-H	C1
	PF	1,5	+/-0,12	2000	1000	FKM	2,800	VINK® PP-H	C1
	PF	1,5	+/-0,12	3000	1500	FKM	6,200	VINK® PP-H	C1
DK	105065	2,0	+/-0,14	2000	1000	FKM	3,700	VINK® PP-H	C2
	PF	2,0	+/-0,14	3000	1500	FKM	8,300	VINK® PP-H	C1
	PF	2,0	+/-0,14	4000	2000	FKM	14,700	VINK® PP-H	C1
DK	161831	3,0	+/-0,17	2000	1000	FKM	5,500	VINK® PP-H	C2
	PF	3,0	+/-0,17	3000	1500	FKM	12,400	VINK® PP-H	C1
	PF	3,0	+/-0,17	4000	2000	FKM	22,000	VINK® PP-H	C1
DK	161832	4,0	+/-0,20	2000	1000	FKM	7,300	VINK® PP-H	C2
	PF	4,0	+/-0,20	3000	1500	FKM	16,500	VINK® PP-H	C1
	PF	4,0	+/-0,20	4000	2000	FKM	29,300	VINK® PP-H	C1
DK	187227	5,0	+/-0,23	2000	1000	FKM	9,200	VINK® PP-H	C2
	PF	5,0	+/-0,23	3000	1500	FKM	20,600	VINK® PP-H	C1
	PF	5,0	+/-0,23	4000	2000	FKM	36,700	VINK® PP-H	C1
DK	105069	6,0	+/-0,26	2000	1000	FKM	11,000	VINK® PP-H	C2
	PF	6,0	+/-0,26	3000	1500	FKM	24,800	VINK® PP-H	C1
	PF	6,0	+/-0,26	4000	2000	FKM	44,000	VINK® PP-H	C1
	PF	8,0	+/-0,32	2000	1000	FKM	14,700	VINK® PP-H	C1
	PF	8,0	+/-0,32	3000	1500	FKM	33,000	VINK® PP-H	C1
	PF	8,0	+/-0,32	4000	2000	FKM	58,700	VINK® PP-H	C1
	PF	10,0	+/-0,38	2000	1000	FKM	18,300	VINK® PP-H	C1
	PF	10,0	+/-0,38	3000	1500	FKM	41,300	VINK® PP-H	C1
	PF	10,0	+/-0,38	4000	2000	FKM	71,400	VINK® PP-H	C1
	PF	12,0	+/-0,44	2000	1000	FKM	22,000	VINK® PP-H	C1
	PF	12,0	+/-0,44	3000	1500	FKM	49,500	VINK® PP-H	C1
	PF	12,0	+/-0,44	4000	2000	FKM	88,000	VINK® PP-H	C1
	PF	15,0	+/-0,53	2000	1000	FKM	27,500	VINK® PP-H	C1
	PF	15,0	+/-0,53	3000	1500	FKM	61,900	VINK® PP-H	C1
	PF	15,0	+/-0,53	4000	2000	FKM	110,000	VINK® PP-H	C1
	PF	20,0	+/-0,68	2000	1000	FKM	36,700	VINK® PP-H	C1
	PF	20,0	+/-0,68	3000	1500	FKM	82,500	VINK® PP-H	C1
	PF	20,0	+/-0,68	4000	2000	FKM	146,700	VINK® PP-H	C1
	PF	25,0	+/-0,83	2000	1000	FKM	45,800	VINK® PP-H	C1
	PF	25,0	+/-0,83	3000	1500	FKM	103,200	VINK® PP-H	C1
	PF	25,0	+/-0,83	4000	2000	FKM	183,400	VINK® PP-H	C1
	PF	30,0	+/-0,98	2000	1000	FKM	55,000	VINK® PP-H	C1
	PF	30,0	+/-0,98	3000	1500	FKM	123,800	VINK® PP-H	C1
	PF	30,0	+/-0,98	4000	2000	FKM	220,100	VINK® PP-H	C1
	PF	35,0	+/-1,13	2000	1000	FKM	64,200	VINK® PP-H	C1
	PF	35,0	+/-1,13	4000	2000	FKM	256,800	VINK® PP-H	C1
	PF	40,0	+/-1,28	2000	1000	FKM	73,400	VINK® PP-H	C1
	PF	40,0	+/-1,28	4000	2000	FKM	293,400	VINK® PP-H	C1
	PF	50,0	+/-1,58	2000	1000	FKM	91,700	VINK® PP-H	C1
	PF	50,0	+/-1,58	4000	2000	FKM	366,800	VINK® PP-H	C1



PP-H, plader

Kvalitet: Ekstruderet

Farve: Grå 9300 (tilnærmet RAL 7032)

Vægtfylde: 0,91 g/cm³

Alle vægte er gennemsnitlige produktionsvægte
Tolerancer i h.t. DIN EN ISO 15013

Tolerance på længde ≥ 3000 mm : +11,0/-1,0 mm

Tolerance på længde ≥ 2000 mm; +8,0/-1,0 mm

Tolerance på bredde ≥ 1000 mm: +4,0/-1,0 mm

Tolerance på bredde ≥ 2000 mm: +5,0/-1,0 mm

Køb her

Lager	Varenr.	Tykkelse	Tol. på tykkelse	Længde	Bredde		Teorivægt	Brand	Skæring
		mm	mm	mm	mm		kg/stk		
	PF	0,8	+/-0,10	2000	1000	FKM	1,500	VINK® PP-H Alpha Plus	C1
	PF	1,0	+/-0,11	2000	1000	FKM	1,800	VINK® PP-H Alpha Plus	C1
	PF	1,5	+/-0,12	2000	1000	FKM	2,800	VINK® PP-H Alpha Plus	C1
	PF	1,5	+/-0,12	3000	1500	FKM	6,200	VINK® PP-H Alpha Plus	C1
DK	105025	2,0	+/-0,14	2000	1000	FKM	3,700	VINK® PP-H Alpha Plus	C2
	PF	2,0	+/-0,14	3000	1500	FKM	8,300	VINK® PP-H Alpha Plus	C1
	PF	2,0	+/-0,14	4000	2000	FKM	14,700	VINK® PP-H Alpha Plus	C1
DK	105026	3,0	+/-0,17	2000	1000	FKM	5,500	VINK® PP-H Alpha Plus	C2
DK	105043	3,0	+/-0,17	3000	1500	FKM	12,400	VINK® PP-H Alpha Plus	C2
	PF	3,0	+/-0,17	4000	2000	FKM	22,000	VINK® PP-H Alpha Plus	C1
DK	105027	4,0	+/-0,20	2000	1000	FKM	7,300	VINK® PP-H Alpha Plus	C2
DK	105044	4,0	+/-0,20	3000	1500	FKM	16,500	VINK® PP-H Alpha Plus	C2
	PF	4,0	+/-0,20	4000	2000	FKM	29,300	VINK® PP-H Alpha Plus	C1
DK	105028	5,0	+/-0,23	2000	1000	FKM	9,200	VINK® PP-H Alpha Plus	C2
DK	105045	5,0	+/-0,23	3000	1500	FKM	20,600	VINK® PP-H Alpha Plus	C2
	PF	5,0	+/-0,23	4000	2000	FKM	36,700	VINK® PP-H Alpha Plus	C1
DK	105029	6,0	+/-0,26	2000	1000	FKM	11,000	VINK® PP-H Alpha Plus	C2
DK	105046	6,0	+/-0,26	3000	1500	FKM	24,800	VINK® PP-H Alpha Plus	C2
	PF	6,0	+/-0,26	4000	2000	FKM	44,000	VINK® PP-H Alpha Plus	C1
DK	105030	8,0	+/-0,32	2000	1000	FKM	14,700	VINK® PP-H Alpha Plus	C2
DK	105047	8,0	+/-0,32	3000	1500	FKM	33,000	VINK® PP-H Alpha Plus	C2
	PF	8,0	+/-0,32	4000	2000	FKM	58,700	VINK® PP-H Alpha Plus	C1
DK	105031	10,0	+/-0,38	2000	1000	FKM	18,300	VINK® PP-H Alpha Plus	C2
DK	105048	10,0	+/-0,38	3000	1500	FKM	41,300	VINK® PP-H Alpha Plus	C2
DK	107035	10,0	+/-0,38	4000	2000	FKM	71,400	VINK® PP-H Alpha Plus	C2
DK	105032	12,0	+/-0,44	2000	1000	FKM	22,000	VINK® PP-H Alpha Plus	C2
DK	105049	12,0	+/-0,44	3000	1500	FKM	49,500	VINK® PP-H Alpha Plus	C2
	PF	12,0	+/-0,44	4000	2000	FKM	88,000	VINK® PP-H Alpha Plus	C1
DK	105033	15,0	+/-0,53	2000	1000	FKM	27,500	VINK® PP-H Alpha Plus	C2
DK	105050	15,0	+/-0,53	3000	1500	FKM	61,900	VINK® PP-H Alpha Plus	C2
DK	105056	15,0	+/-0,53	4000	2000	FKM	110,000	VINK® PP-H Alpha Plus	C2
DK	105034	20,0	+/-0,68	2000	1000	FKM	36,700	VINK® PP-H Alpha Plus	C2
DK	105051	20,0	+/-0,68	3000	1500	FKM	82,500	VINK® PP-H Alpha Plus	C2
DK	105057	20,0	+/-0,68	4000	2000	FKM	146,700	VINK® PP-H Alpha Plus	C2
DK	105035	25,0	+/-0,83	2000	1000	FKM	45,800	VINK® PP-H Alpha Plus	C2
DK	152298	25,0	+/-0,83	3000	1500	FKM	103,200	VINK® PP-H Alpha Plus	C2
DK	435949	25,0	+/-0,83	4000	2000	FKM	183,400	VINK® PP-H Alpha Plus	C2
DK	105036	30,0	+/-0,98	2000	1000	FKM	55,000	VINK® PP-H Alpha Plus	C2
DK	105053	30,0	+/-0,98	3000	1500	FKM	123,800	VINK® PP-H Alpha Plus	C2
DK	114752	30,0	+/-0,98	4000	2000	FKM	220,100	VINK® PP-H Alpha Plus	C2
	PF	35,0	+/-1,13	2000	1000	FKM	64,200	VINK® PP-H Alpha Plus	C1
	PF	35,0	+/-1,13	3000	1500	FKM	144,400	VINK® PP-H Alpha Plus	C1
	PF	35,0	+/-1,13	4000	2000	FKM	256,800	VINK® PP-H Alpha Plus	C1
DK	105037	40,0	+/-1,28	2000	1000	FKM	73,400	VINK® PP-H Alpha Plus	C2
	PF	40,0	+/-1,28	3000	1500	FKM	165,100	VINK® PP-H Alpha Plus	C1
DK	435950	40,0	+/-1,28	4000	2000	FKM	293,400	VINK® PP-H Alpha Plus	C2
DK	132669	50,0	+/-1,58	2000	1000	FKM	91,700	VINK® PP-H Alpha Plus	C2
	PF	50,0	+/-1,58	4000	2000	FKM	366,800	VINK® PP-H Alpha Plus	C1

PF: Leveringstid 1-2 uger. Mellemsalg forbeholdt.




PP ORTHO, plader

Kvalitet:

Farve: Natur

Vægtfylde: 0,92g/cm³

Køb her

Lager	Varenr.	Tykkelse	Tol. på tykkelse	Længde	Bredde	 Teorivægt	Brand	Skæring
		mm	mm	mm	mm	kg/stk		
DK	105066	3,0	+/- 0,17	2000	1000	5,500	VINK® PP ORTHO	C2
DK	105067	4,0	+/- 0,20	2000	1000	7,300	VINK® PP ORTHO	C2
DK	105068	5,0	+/- 0,23	2000	1000	9,100	VINK® PP ORTHO	C2

PP-H, svejsetråd

Kvalitet: Ekstruderet

Farve: Grå 7032 (tilnærmet)

Vægtfylde: 0,95 g/cm³

Form: Rund og Trekant



Køb her

Lager	Varenr.	Type	a/d	b	Leveringsform	Teorivægt	Brand
						kg/stk	
	PF	Rund	3	-	Rulle	3,500	VINK® PP-H
DK	107045	Rund	3	-	Spole	2,000	VINK® PP-H
	PF	Rund	4	-	Rulle	3,500	VINK® PP-H
DK	107046	Rund	4	-	Spole	2,000	VINK® PP-H
	PF	Rund	5	-	Rulle	3,500	VINK® PP-H
	PF	Rund	5	-	Spole	2,000	VINK® PP-H
DK	113666	TA90	5	3,4	Rulle	3,500	VINK® PP-H
	PF	TA90	6	4,3	Rulle	3,500	VINK® PP-H
	PF	TA80	5	2,9	Rulle	3,500	VINK® PP-H
	PF	TA80	6	3,6	Rulle	3,500	VINK® PP-H

PF: Leveringstid 1-2 uger. Mellemsalg forbeholdt.



PP-H, rundstænger

Kvalitet: Ekstruderet

Farve: Grå (tilnærmet RAL 7032)

Vægtfylde: 0,91 g/cm³

Alle vægte er gennemsnitlige produktionsvægte

Tolerancer i h.t. DIN EN ISO 15860

Tolerance på længde: + 3%/0

Køb her

Lager	Varenr.	Diameter	Tol. på diameter	Længde		Teorivægt	Brand	Skæring
		mm	mm	mm		kg/stk		
	PF	8	+0,5/+0,1	2000		0,100	VINK® PP-H	C1
	PF	10	+0,6/+0,1	2000		0,160	VINK® PP-H	C1
	PF	12	+0,7/+0,2	2000		0,220	VINK® PP-H	C1
	PF	15	+0,8/+0,2	2000		0,340	VINK® PP-H	C1
DK	108602	20	+1,2/+0,2	2000	FKM	0,600	VINK® PP-H	C2
DK	106108	25	+1,2/+0,2	2000	FKM	0,940	Alphaplus® PP	C2
DK	108608	30	+1,2/+0,2	2000	FKM	1,360	VINK® PP-H	C2
DK	108611	35	+1,3/+0,2	2000	FKM	1,840	VINK® PP-H	C2
DK	108625	40	+1,5/+0,2	2000	FKM	2,400	VINK® PP-H	C2
	PF	45	+2,0/+0,3	2000	FKM	3,040	VINK® PP-H	C1
DK	108626	50	+2,0/+0,3	2000	FKM	3,760	VINK® PP-H	C2
	PF	55	+2,0/+0,3	2000	FKM	4,540	VINK® PP-H	C1
DK	108636	60	+2,3/+0,3	2000	FKM	5,400	VINK® PP-H	C2
	PF	65	+2,5/+0,3	2000	FKM	6,340	VINK® PP-H	C1
DK	108656	70	+2,5/+0,3	2000	FKM	7,320	VINK® PP-H	C2
	PF	75	+3,0/+0,4	2000	FKM	8,460	VINK® PP-H	C1
DK	108660	80	+3,0/+0,4	2000	FKM	9,600	VINK® PP-H	C2
DK	108668	90	+3,4/+0,5	2000	FKM	12,160	VINK® PP-H	C2
DK	108671	100	+3,8/+0,6	2000	FKM	15,020	VINK® PP-H	C2
	PF	110	+4,2/+0,7	2000	FKM	18,180	VINK® PP-H	C1
	PF	120	+4,6/+0,8	2000	FKM	21,640	VINK® PP-H	C1
	PF	125	+4,6/+0,8	2000	FKM	23,440	VINK® PP-H	C1
	PF	130	+5,4/+0,9	1000	FKM	12,740	VINK® PP-H	C1
	PF	140	+5,4/+0,9	1000	FKM	14,730	VINK® PP-H	C1
DK	112594	150	+5,8/+1,0	1000	FKM	16,910	VINK® PP-H	C2
	PF	160	+6,3/+1,1	1000	FKM	19,260	VINK® PP-H	C1
	PF	165	+7,4/+1,2	1000	FKM	20,600	VINK® PP-H	C1
	PF	170	+7,4/+1,2	1000	FKM	21,830	VINK® PP-H	C1
	PF	180	+8,5/+1,3	1000	FKM	24,410	VINK® PP-H	C1
	PF	200	+8,5/+1,3	1000	FKM	30,170	VINK® PP-H	C1
	PF	225	+9,5/+1,5	1000	FKM	38,070	VINK® PP-H	C1
	PF	250	+9,5/+1,5	1000	FKM	46,790	VINK® PP-H	C1
	PF	280	+10,0/+1,5	1000	FKM	58,540	VINK® PP-H	C1
	PF	300	+10,5/+1,5	1000	FKM	67,140	VINK® PP-H	C1
	PF	350	+12,0/+1,5	1000	FKM	91,420	VINK® PP-H	C1
	PF	400	+12,0/+1,5	1000	FKM	118,840	VINK® PP-H	C1
	PF	450	+12,0/+1,5	1000	FKM	149,860	VINK® PP-H	C1
	PF	500	+12,0/+1,5	1000	FKM	184,480	VINK® PP-H	C1
	PF	600	+12,0/+1,5	1000	FKM	264,480	VINK® PP-H	C1
	PF	700	+12,0/+1,5	1000	FKM	358,870	VINK® PP-H	C1
	PF	800	+12,0/+1,5	1000	FKM	467,620	VINK® PP-H	C1

PF: Leveringstid 1-2 uger. Mellemsalg forbeholdt.



Hvad er PVDF?



Anvendelsesområder

PVDF – polyvinylidenefluoride – har p.g.a. sine kemiske og fysiske egenskaber et meget bredt anvendelsesområde. PVDF anvendes hovedsageligt, hvor der stilles krav til en kombination af høj kemikalieresistens, mekanisk styrke og termiske belastninger. Ofte anvendes PVDF som "lining" til indvendig beskyttelse i beholdere af glasforstærket polyester eller stål.

Typiske anvendelser i en række kemiske, petrokemiske og farmaceutiske industrier, samt i fødevarer-, papir- og galvanoidustrier er:

- Rør, fittings, ventiler
- Varmevekslere
- Tandhjul, lejer, bøsninger etc.
- Pumpehuse og løbehjul
- Filtre

I elektronikindustrien anvendes PVDF bl.a. som:

- Film og plader i kondensatorer
- Dele i trykte kredsløb
- Rør, tanke, ventiler, pumper, under støtninger etc.
- Ved fremstilling af microchips og trykte kredsløb
- Hvor der anvendes ultrarent deioniseret vand samt div. kemikalier

PVDF bør anvendes med varsomhed:

- Ved kemiske angreb sammen med UV-lys.
- Sammen med medier der indeholder NaOH eller frit Cl.



Egenskaber

PVDF kendetegnes ved en kombination af en række fremragende egenskaber og specielt:

- Høj kemikalieresistens
- Meget stor renhed i materialet
- Gode mekaniske egenskaber (styrke, stivhed etc.)
- Stor slidstyrke og gode friktionsegenskaber

- Stor ældningsresistens
- Høj termisk stabilitet
- Tåler UV- og gammastråler
- Meget fine dielektriske egenskaber
- Kan svejses



Mekaniske

PVDF har gode mekaniske egenskaber under såvel træk og tryk som torsion og bøjning. Det har sammenlignet med andre fluorplaster bemærkelsesværdig høj trækstyrke og stor stivhed (E-modul). PVDF har viser det ringe tendens til krybning (koldflydning) og har en stor slagstyrke og kærv-slagstyrke. De mekaniske egenskaber påvirkes ikke af fugt.



Kvaliteter

PVDF FKM natur (hvid) lever op til gældende regler for direkte fødevarerkontakt i.h.t. forordning EC 1935/2004.

PVDF natur (hvid) kombinerer gode mekaniske, termiske og elektriske egenskaber med en fremragende kemisk resistens. Det udviser også god resistens mod højenergi-stråling. Råmaterialet er fremstilling i overensstemmelse med USA (FDA) for plastmaterialer egnet til direkte kontakt fødevarer og fås også i en speciel FKM-kvalitet som lever op til forordning (EC) No. 1935/2004.

PVDF ESD sort har en overflademodstand på <math><106 \text{ Ohm} \times \text{cm}</math>, hvilket gør den egnet til udstyr, der skal være i overensstemmelse med ATEX-direktivet 94/9/EF.



Termiske

Anvendelsestemperatur i luft

	Min.	Max. kontinuert (20000h)	Korte perioder få time	Smelte temperatur
Symalit® PVDF 1000	-40°C	150°C	160°C	175°C
Symalit® PVDF Flex 1000	-30°C	120°C		155-160°C

PVDF påvirkes ikke af varmt vand/hydrolyse

PVDF kan vedvarende anvendes inden for et meget stort temperaturområde -40 til 150°C. Forsøg har vist, at PVDF udsat for 165°C i 25.000 timer, til trods for en kraftig misfarvning, kun har mistet meget lidt af sin oprindelige styrke. Krystallinsk smeltepunkt er ca. 175°C, men først ved temperaturer over 380°C forekommer en egentlig nedbrydning med frigivelse af fluorforbindelser til følge. Kobber, aluminium og jern virker som katalysatorer for nedbrydningen.



Elektriske

Modsat andre fluorplaster egner PVDF sig ikke til anvendelser i højfrekvensteknik, men kan udmærket anvendes ved netfrekvenser.

PVDF har høj specifik modstand (resistens) og en for termo-plaster middel gennemslagsstyrke. Med en overflademodstand >10¹³ Ohm har materialet en tendens til at opbygge statisk elektricitet. PVDF kan også fås med tilsætningsstoffer, der gør det antistatisk og dermed bedre egnet til anvendelse i forbindelse med meget brændbare stoffer.



Optiske

PVDF kan kun leveres gennemtrængeligt for lys i tynde folier, men har normalt en naturfarve.

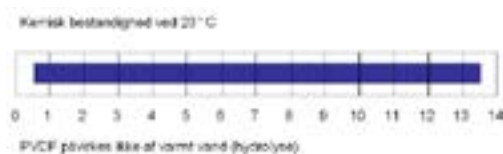


Fødevarer

Tests viser, at PVDF er ligeså inaktivt over for bakterievækst som glas. Disse egenskaber gør, at det kan anvendes i såvel fødevarerindustri som farmaceutisk industri. Bestilles der en FKM-kvalitet så lever materialet op til forordning (EC) No. 1935/2004 og råvaren kan også fås med FDA-godkendelse.



Kemikalieresistens



Spændingskorrosion kan forekomme på PVDF dele, når de samtidig udsættes for mekanisk stress og et miljø med pH-12, eller i et andet medium, der skaber klor.

PVDF er ikke bestandigt over for varm, rygende svovlsyre, enkelte stærke basiske aminer, varme koncentrerede alkalier og alkaliske metaller. Det kvælder (svulmer op) i stærkt polære opløsningsmidler som acetone og ethylacetat og er svagt opløseligt i opløsningsmidler som dimethylformamide og dimethylsulphoxide.

Man bør aldrig vælge materiale ud fra tabelværdierne alene, men Vink anbefaler at afprøve kemikaliernes indflydelse under konkrete driftsforhold.



Vej- og UV-stabilitet

PVDF er meget bestandigt over for ældning. Forsøgsresultater viser, at det selv efter 10 års naturlig ældning bevarer sine fremragende egenskaber. PVDF påvirkes ikke af UV stråler med en bølglængde større end 300 nm.



Brand

PVDF er svært antændeligt og har et iltindex på 44%. PVDF kan opnå klassifikation (V0) i henhold til UL94.

Temperaturer over 380°C fører til en nedbrydelse af materialet under frigivelse af HF (hydrogenfluorid) og eventuelt andre fluorforbindelser, der er stærkt giftige. Forsøg på fjernelse ved afbrænding må derfor på det kraftigste frarådes.



Spåntagning

Ved bearbejdning af PVDF skal man være opmærksom på den sundhedsfare, der kan opstå ved overophedning, og det må stærkt frarådes, at der ryges i lokaler, hvor der arbejdes med PVDF. Spåntagende bearbejdning af PVDF kan foretages på almindelige værktøjsmaskiner ved anvendelse af samme teknikker som for PA. Det er afgørende, at stålene er skarpe og slebet i korrekte vinkler. Nærmere herom kan findes i hæftet "Spåntagende bearbejdning af plast" fra Vink Plast.



Termoformning

PVDF kan termoformes, men som det er tilfældet for alle del-krystallinske plastmaterialer, skal dette ske inden for et snævert temperaturområde - ideelt ved 160-170°C. Dette er meget tæt på krystalsmeltetemperaturen 177°C, og i praksis kan det derfor være nødvendigt at anvende en støtte af gummiplade eller endnu bedre; PVDF med en polyester bagside.



Samlemetoder

Ved montering af emner i plast bør man være opmærksom på, at store statiske belastninger medfører krybninger. Derfor er formluttende forbindelser gunstigere end friktionsforbindelser, og f.eks. er en manganot bedre end en feder- og notforbindelse, og en snapforbindelse ofte gunstigere end en skrueforbindelse.



Limning

PVDF kan ikke limes umiddelbart. Ved oprivning af overfladen eller forbehandling med kemikalier er det dog muligt at lime PVDF med epoxylim, men holdbarheden kan være begrænset. PVDF plader kan fås med en polyester- eller glasfiber bagside.



Svejsning

PVDF kan svejses med alle kendte metoder for termoplastiske materialer. Ved varmeelement-

svejsning opnås de bedste resultater, og man opnår svejsefaktorer på 0,9 til 1. Ved varmgas- og friktionssvejsning kan der opnås svejsefaktorer på 0,7 til 0,8 og på 0,8 til 0,9 ved ekstrudersvejsning. Højfrekvenssvejsning er mindre velegnet p.g.a. det lave dielektriske tab, men kan efter modifikation af udstyret anvendes på PVDF film fra 10 til 50µm.



Overfladebehandling

Overfladebehandling er ikke velegnet på grund af den afvisende overflade.



PVDF

PVDF - eller polyvinylidene difluoride - har pga. sine kemiske og fysiske egenskaber et meget bredt anvendelsesområde.

PVDF anvendes typisk til:

- Emner hvor der stilles krav til en kombination af høj kemikalieresistens, mekanisk styrke og termiske belastninger
- Lining til indvendig beskyttelse i beholdere af glasforstærket polyester eller stål



PVDF, rundstænger

Kvalitet: Ekstruderet

Farve: Natur


Vægtfylde: 1,78 g/cm³

Alle vægte er gennemsnitlige produktionsvægte

Tolerancer i h.t. DIN EN ISO 15860

Tolerance på længde: + 3%/0

[Køb her](#)

Lager	Varenr.	Diameter	Tol. på diameter	Længde		Teorivægt	Brand	Skæring
		mm	mm	mm		kg/stk		
	PF	10	+0,7/+0,1	2000		0,300	VINK® PVDF	C1
	PF	12	+0,8/+0,2	2000		0,440	VINK® PVDF	C1
DK	350346	15	+0,8/+0,2	2000	FKM	0,660	VINK® PVDF	C2
DK	350410	20	+0,8/+0,2	2000	FKM	1,180	VINK® PVDF	C2
DK	220030	25	+1,0/+0,2	2000	FKM	1,820	VINK® PVDF	C2
DK	220064	30	+1,0/+0,2	2000	FKM	2,620	VINK® PVDF	C2
	PF	35	+1,2/+0,2	2000	FKM	3,560	VINK® PVDF	C1
DK	220114	40	+1,2/+0,2	2000	FKM	4,620	VINK® PVDF	C2
	PF	45	+1,3/+0,3	2000	FKM	5,840	VINK® PVDF	C1
DK	220156	50	+1,3/+0,3	2000	FKM	7,220	VINK® PVDF	C2
DK	350177	60	+1,6/+0,3	2000	FKM	10,400	VINK® PVDF	C2
	PF	70	+1,6/+0,3	2000	FKM	14,080	VINK® PVDF	C1
DK	349940	80	+2,0/+0,4	2000	FKM	18,440	VINK® PVDF	C2
	PF	90	+2,2/+0,5	2000	FKM	23,340	VINK® PVDF	C1
	PF	100	+2,5/+0,6	2000	FKM	28,840	VINK® PVDF	C1
	PF	110	+3,0/+0,7	1000	FKM	17,490	VINK® PVDF	C1
	PF	125	+3,5/+0,8	1000	FKM	22,600	VINK® PVDF	C1
	PF	140	+3,8/+0,9	1000	FKM	28,330	VINK® PVDF	C1
	PF	150	+4,2/+1,0	1000	FKM	32,560	VINK® PVDF	C1
	PF	160	+4,5/+1,1	1000	FKM	37,050	VINK® PVDF	C1
	PF	180	+5,0/+1,2	1000	FKM	46,870	VINK® PVDF	C1
	PF	200	+5,5/+1,3	1000	FKM	57,840	VINK® PVDF	C1
	PF	250	+6,2/+1,5	1000	FKM	90,100	VINK® PVDF	C1
	PF	300	+7,5/+1,5	1000	FKM	129,420	VINK® PVDF	C1
	PF	350	+8,5/+1,5	1000	FKM	175,950	VINK® PVDF	C1
	PF	400	+9,5/+1,5	1000	FKM	229,600	VINK® PVDF	C1
	PF	500	+11,5/+1,5	1000	FKM	359,020	VINK® PVDF	C1

PF: Leveringstid 1-2 uger. Mellemsalg forbeholdt.



Hvad er PTFE?

Anvendelsesområder

PTFE anvendes først og fremmest hvor der er behov for et temperaturbestandig materiale eller et materiale med exceptionel kemikalieresistens. Disse egenskaber kombineret med de velkendte slip- og lavfriktionsegenskaber gør, at PTFE materialerne typisk anvendes som:

- Bøsninger
- Ventiler
- Fast inspændte slidplader
- Pakninger
- Membraner
- Glideelementer

PTFE's ringe stivhed og relativt store tendens til koldflydning gør, at materialet i uforstærket tilstand kun kan anvendes ved meget lave statiske belastninger – selv ved stuetemperatur. Bæreevnen for PTFE kan dog forøges væsentligt ved at konstruere emnet, så det er indkapslet på minimum 75% af godstykkelse hvilket begrænser koldflydningen og man dermed kan udnytte materialets fremragende glideegenskaber selv ved store specifikke belastninger.

Vær opmærksom på at PTFE:

- Har ringe slidstyrke
- Har begrænset mekanisk styrke
- Har udpræget tendens til koldflydning

Egenskaber

PTFE er et delkrystalinsk materiale, med fremragende friktions-, temperatur- og ældningsbestandighed, hvorfor PTFE i stor udstrækning anvendes hvor andre materialer ikke længere slår til.

PTFE kendetegnes ved:

- Utroligt lav friktionskoefficient
- Fremragende kemikaliebestandighed
- Høj temperaturbestandighed

- Ringe vedhæftning (adhesion)
- Fremragende elektriske og dielektriske egenskaber
- Bestandighed mod spændingskorrosion
- Vejrbestandighed (UV-stråling)

Mekaniske

PTFE's ringe stivhed og relativt store tendens til koldflydning gør, at materialet i uforstærket tilstand kun kan anvendes ved meget lave statiske belastninger – selv ved stuetemperatur. Ved konstruktive forholdsregler som f.eks. indkapsling og ved kortere varende belastninger, kan koldflydningen begrænses og man kan udnytte materialets fremragende glideegenskaber selv ved store specifikke belastninger.

Tilsætning af diverse forstærkningsmaterialer kan forbedre de mekaniske egenskaber, men det sker ofte på bekostning af nogle af de øvrige egenskaber. Fluorosint® kvaliteterne rummer egenskaberne for ren PTFE og fjerner samtidig de mekaniske mangler som vi netop har beskrevet for ren PTFE.

Kvaliteter

PTFE virgin (hvid) udviser en unik kombination af lav friktion, fremragende kemisk resistens, en ikke-klæbende overflade og kan modså et bredt temperaturområde fra -200 ° C til 260 ° C og har ligeledes gode dielektriske egenskaber.

PTFE med glas er en glasfiberforstærket type med forbedret slidstyrke og stivhed. Denne type anvendes til ventilsejler, pakninger og lejer som skal modstå slid og kemikalier. Er egnet til lejer med lav PV-værdi.

PTFE med carbon har god termisk og elektrisk ledningsevne, og forbedre slidstyrke og modstand mod deformation

Fluorosint® 207 (hvid) er PTFE med Mica opfyl-

der det amerikanske FDA regulativ om plastmaterialers anvendelse i kontakt med fødevarer. Fluorosint 207 har sammenholdt med virgin PTFE en langt bedre modstandsdygtighed overfor deformation under belastning, bedre dimensionsstabilitet og slidegenskaber, men mister lidt i friktionsegenskaberne.

Fluorosint® 500 (elfenben) er PTFE med Mica som i forhold til virgin PTFE ni gange mere modstandsdygtig overfor deformation under belastning. Materialets lineære termiske udvidelseskoefficient ligger meget tæt på værdien for aluminium og det har en langt bedre dimensionsstabilitet i forhold til virgin PTFE, hvilket ofte eliminerer tilpasnings- og monteringsproblemer. Fluorosint® 500 er væsentlig hårdere og har et langt højere E-modul og bedre slidegenskaber end ren PTFE medens friktionsegenskaberne er lidt forringet. Desuden virker Fluorosint 500 ikke slidende på langt de fleste modglideflader.

Fluorosint HPV (brun) Denne kvalitet er udviklet til bærende applikationer såsom . Specielt skal nævnes at materialet har en høj bærevne (PV-værdi), lav friktionskoefficient og god slidstyrke.

Fluorosint® MT-01 (mørkegrå) Denne kvalitet er udviklet specielt til applikationer, hvor der kræves høj styrke, stivhed og stabilitet ved høj temperatur. Er ofte brugt som pakning og tætning og slid applikationer, hvor ekstreme forhold er til stede.

Termiske

Anvendelsestemperatur i luft

	Min.	Max. kontinuert (20000h)	Korte perioder få time	Smelte temperatur
PTFE virgin	-200°C	260°C	300°C	327°C
Fluorosint® 207	-50°C	260°C	280°C	327°C
Fluorosint® 500	-50°C	260°C	280°C	327°C
Fluorosint® HPV	-50°C	260°C	280°C	327°C
Fluorosint® MT-01	-200°C	260°C	300°C	327°C

PTFE nedbrydes ikke af varmt vand (hydrolyse). Den store termiske stabilitet gør, at PTFE kan anvendes kontinuert i temperaturområdet -200 til +260°C. Selv ved meget lave temperaturer bevarer PTFE sin fleksibilitet og elasticitet.

Der må advares mod at anvende PTFE (polytetrafluorethylen) ved temperaturer over 300°C, da der langsom vil ske en spaltning som kan forårsage udvikling af farlige fluor-

forbindelser. Røg fra overophedningen kan ved indånding forårsage polymer røg feber, en midlertidig influenzalignende sygdom med feber, kulderystelser, og undertiden hoste, på cirka 24 timers varighed. Spormængder af carbonyl fluorid og hydrogenfluorid kan også udvikle sig, når PTFE er overophedet eller brændes ved over 400 ° C (750 ° F). Dimensionsstabiliteten påvirkes ved 19°C da der forekommer en omlejring af molekylestrukturen. Dette medfører en stor dimensionsændring på ca. 1% volumenændring.



Elektriske

PTFE er en god elektrisk isolator. Isoleringsevnen påvirkes næsten ikke ved selv længere tids ophold i vand og er, indtil 150°C, stort set uafhængig af temperaturen. Også de dielektriske egenskaber er fremragende inden for meget store områder og er nærmest uafhængige af såvel frekvens som temperatur op til 300°C.



Optiske

PTFE anvendes ikke hvor synligt lys skal transmitteres. Kun ved meget tynde folier vil lyset kunne trænge igennem materialet.



Fødevarer

Ren PTFE er et fysiologisk inaktivt materiale og der kendes ikke til negative indvirkninger ved kontakt med føde- og medicinalvarer. Yderligere oplysninger vedr. egnethed til direkte fødevarerkontakt fås ved henvendelse til Vink kundeservice.



Kemikalieresistens



Den strukturelle opbygning af PTFE medfører en nærmest universal kemikalieresistens. Til trods for, at der ikke kendes stoffer, der ved temperaturer under 300°C kan opløse PTFE, angribes det af smeltede og opløste alkalimetaller, fluorholdige kulbrinter og ioniserende stråling. Spændingsrevnedannelse og -korrosion finder ikke sted.

PTFE påvirkes ikke af varmt vand (hydrolyse). Man bør aldrig vælge materiale ud fra tabelværdierne alene, men Vink anbefaler at afprøve kemikalierne indflydelse under konkrete drift forhold



Vejr- og UV-stabilitet

PTFE kan uden tilsætning af stabilisatorer anvendes udendørs. Selv efter lang tids påvirkning under ekstreme klimatiske forhold forekommer der ikke ændringer i materialets

egenskaber. PTFE egner sig ikke til anvendelser i forbindelse med højenergiestråling.



Brand

PTFE er ikke brændbart, men ved overophedning sker der en nedbrydning af materialet under dannelse af fluorbrinte, der er en giftig luftart. Af samme årsag må der ikke ryges eller anvendes åben ild i forbindelse med for- og bearbejdning af PTFE.



Spåntagning

Der må ikke ryges i lokaler, hvor der arbejdes med PTFE (se under "Brand").

Spåntagende bearbejdning af PTFE kan foretages på almindelige værktøjsmaskiner. Det er afgørende, at stålene er skarpe og slæbet i korrekte vinkler. Nærmere herom findes i bogen "Spåntagende bearbejdning af plast" udgivet af Vink. Plastens sejhed og tendens til spændingsudligning betyder endvidere, at man ofte kan foretage grovbearbejdning, uden at det går ud over det færdige produkts kvalitet. Endvidere skal man være opmærksom på den forholdsvis store lineære termiske udvidelseskoefficient samt krystalomlejringen der finder sted omkring 19°C og medfører relativt store dimensionsforandringer. På grund af materialets dårlige varmeledningsevne bør der køles med olieemulsion.



Laser- og vandstråleskæring

Det kan ikke anbefales at laserskære PTFE. Den røg, som udvikles ved laserskæring er sundhedsskadelig, og standard udsugningssystemer er ikke i stand til at filtrere de fine partikler og fjerne farlige dampe som udvikles. Et alternativ ville være at vandstråleskære PTFE.



Termoformning

Typen E-CTFE kan termoformes, varmbukkes og foldes, ved at bruge vanlige metoder uden problemer. E-CTFE har reducerede temperaturudvidelse fra omkring 180°C og op til dets smeltepunkt, og formning i dette temperaturområde kan medføre revner og en sprød struktur i materialet. Termoformning bruges ofte i forbindelse med parabolformede ender til tanke, og E-CTFE-GK som har en glasfiber bagside kan uden problemer formes til dobbeltkrumme emner.



Samlemetoder

Ved montering af emner i PTFE bør man være opmærksom på, at store statiske belastninger medfører krybninger. Derfor er formluttende forbindelser gunstigere end friktionsforbindelser og f.eks. en mangenot bedre end en feder-/notforbindelse, og en snapforbindelse ofte gunstigere end en skrueforbindelse. Ved samling af plast med et andet materiale, bør man være opmærksom på plastens væsentligt større temperaturudvidelseskoefficient. Denne gør, at der ofte skal være større spillerum for at give plads for udvidelser ved svin-

gende temperaturer. Fluorosint® kvalitetene har som nævnt markant lavere temperaturudvidelseskoefficienter en ren PTFE, hvorfor de nødvendige spillerum for disse materialer er lavere end for ren PTFE.



Limning

På grund af PTFE materialernes store kemikalieresistens samt udprægede upolaritet egner de sig ikke til limning. Ved forbehandling af materialet – i form af en ætsning af overfladen – er det muligt at opnå en rimelig limstyrke med f.eks. epoxybaserede limtyper. Ætsning foretages af materialeproducenten. En undtagelse er E-CTFE-GF der har en glasfiberbagside der limes til underlaget.



Svejsning

På grund af den store varmebestandighed og høje smelteviskositet, kan PTFE normalt ikke svejdes. Ved anvendelse af specialteknikker kan tynde folier dog svejdes.



Overfladebehandling

På grund af den meget afvisende overflade er enhver form for overfladebehandling meget kompliceret.



PTFE

PTFE forhandlet af Vink som enten Fluorosint® eller VINK PTFE har det kemiske navn polytetrafluoroetylen. PTFE anvendes først og fremmest, hvor der er brug for temperaturbestandig eller god kemikalieresistens.

PTFE anvendes typisk til:

- Emner der skal have gode slip- og lavfriktionsegenskaber
- Bøsninger, pakninger, membraner, glideelementer o.l. i mekaniske konstruktioner
- Krævende anvendelser indenfor elektriske og dielektriske applikationer samt temperatur- og ældningsbestandighed



PTFE, plader

Kvalitet: Spaltede

Farve: Natur (hvid)

Vægtfylde: 2,20 g/cm³

Alle vægte er gennemsnitlige produktionsvægte
Tolerance på længde og bredde (600x600 mm): +20/0 mm
Tolerance på længde og bredde (1200x1200 mm): +40/0 mm
Mange af dimensionerne leveres også med fyldstoffer som f.eks. Glasfibre, grafit, carbonfibre og bronze. Ring og hør nærmere.

[Køb her](#)

Lager	Varenr.	Tykkelse	Tol. på tykkelse	Længde	Bredde	Teorivægt	Brand	Skæring
		mm	mm	mm	mm	kg/stk		
	PF	0,5	+0,03/0	600	600	FKM	0,450	VINK® PTFE C1
	PF	0,5	+0,03/0	1200	1200	FKM	1,800	VINK® PTFE C1
DK	108891	0,5	+0,03/0	2000	1200	FKM	27,210	VINK® PTFE C2
	PF	0,8	+0,04/0	600	600	FKM	0,700	VINK® PTFE C1
	PF	0,8	+0,04/0	1200	1200	FKM	2,800	VINK® PTFE C1
	PF	1,0	+0,05/0	600	600	FKM	0,850	VINK® PTFE C1
DK	108842	1,0	+0,05/0	1200	1200	FKM	3,400	VINK® PTFE C2
	PF	1,5	+0,10/0	600	600	FKM	1,275	VINK® PTFE C1
DK	108845	1,5	+0,01/0	1200	1200	FKM	5,100	VINK® PTFE C2
	PF	2,0	+0,20/0	600	600	FKM	1,700	VINK® PTFE C1
DK	108856	2,0	+0,20/0	1200	1200	FKM	6,800	VINK® PTFE C2
	PF	2,5	+0,25/0	600	600	FKM	2,160	VINK® PTFE C1
	PF	2,5	+0,25/0	1200	1200	FKM	8,640	VINK® PTFE C1
	PF	3,0	+0,30/0	600	600	FKM	2,550	VINK® PTFE C1
DK	108861	3,0	+0,30/0	1200	1200	FKM	10,200	VINK® PTFE C2

PF: Leveringstid 1-2 uger. Mellemsalg forbeholdt.



PTFE, plader

Kvalitet: Støbt (presset)

Farve: Natur (hvid)

Vægtfylde: 2,20 g/cm³

Alle vægte er gennemsnitlige produktionsvægte
Tolerance på længde og bredde (600x600 mm): +20/0 mm
Tolerance på længde og bredde (1200x1200 mm): +40/0 mm
Mange af dimensionerne leveres også med fyldstoffer som f.eks. Glasfibre, grafit, carbonfibre og bronze. Ring og hør nærmere.

[Køb her](#)

Lager	Varenr.	Tykkelse	Tol. på tykkelse	Længde	Bredde		Teorivægt	Brand	Skæring	
		mm	mm	mm	mm		kg/stk			
		PF	4	+0,8/0	600	600	FKM	3,400	VINK® PTFE	C1
DK	108863	4	+0,8/0	1200	1200	FKM	13,600	VINK® PTFE	C2	
		PF	5	+0,8/0	600	600	FKM	4,250	VINK® PTFE	C1
DK	108866	5	+0,8/0	1200	1200	FKM	17,000	VINK® PTFE	C2	
		PF	6	+0,8/0	600	600	FKM	5,100	VINK® PTFE	C1
DK	108868	6	+0,8/0	1200	1200	FKM	20,400	VINK® PTFE	C2	
		PF	8	+1,2/0	600	600	FKM	6,800	VINK® PTFE	C1
		PF	8	+1,2/0	1200	1200	FKM	27,200	VINK® PTFE	C1
		PF	10	+1,2/0	600	600	FKM	8,500	VINK® PTFE	C1
DK	108872	10	+1,2/0	1200	1200	FKM	34,000	VINK® PTFE	C2	
		PF	12	+2,0/0	600	600	FKM	10,200	VINK® PTFE	C1
		PF	12	+2,0/0	1200	1200	FKM	40,800	VINK® PTFE	C1
DK	108878	15	+2,0/0	600	600	FKM	13,000	VINK® PTFE	C2	
		PF	15	+2,0/0	1200	1200	FKM	52,000	VINK® PTFE	C1
		PF	20	+2,0/0	600	600	FKM	17,500	VINK® PTFE	C1
DK	111856	20	+2,0/0	1200	1200	FKM	70,000	VINK® PTFE	C2	
		PF	25	+2,0/0	600	600	FKM	21,500	VINK® PTFE	C1
		PF	25	+2,0/0	1200	1200	FKM	86,000	VINK® PTFE	C1
DK	108885	30	+3,0/0	600	600	FKM	26,000	VINK® PTFE	C2	
		PF	30	+3,0/0	1200	1200	FKM	104,000	VINK® PTFE	C1
DK	115137	40	+3,0/0	600	600	FKM	34,500	VINK® PTFE	C2	
		PF	40	+3,0/0	1200	1200	FKM	138,000	VINK® PTFE	C1
		PF	50	+3,0/0	600	600	FKM	43,250	VINK® PTFE	C1
		PF	50	+3,0/0	1200	1200	FKM	173,000	VINK® PTFE	C1
		PF	60	+3,0/0	600	600	FKM	51,850	VINK® PTFE	C1
		PF	60	+3,0/0	1200	1200	FKM	207,400	VINK® PTFE	C1
		PF	70	+3,0/0	600	600	FKM	60,500	VINK® PTFE	C1
		PF	70	+3,0/0	1200	1200	FKM	242,000	VINK® PTFE	C1
		PF	80	+3,0/0	600	600	FKM	69,120	VINK® PTFE	C1
		PF	80	+3,0/0	1200	1200	FKM	276,500	VINK® PTFE	C1
		PF	90	+5,0/0	600	600	FKM	77,760	VINK® PTFE	C1
		PF	90	+5,0/0	1200	1200	FKM	311,050	VINK® PTFE	C1
		PF	100	+5,0/0	600	FKM	86,400	VINK® PTFE	C1	
		PF	100	+5,0/0	1200	FKM	345,600	VINK® PTFE	C1	

PF: Leveringstid 1-2 uger. Mellemsalg forbeholdt.



PTFE, rundstænger

Kvalitet: Ekstruderet

Farve: Natur (hvid)


Vægtfylde: 2,20 g/cm³

Alle vægte er gennemsnitlige produktionsvægte.

Tolerance på længde: +20/0 mm

Mange af dimensionerne leveres også med fyldstoffer som f.eks. Glasfibre, grafit, carbonfibre og bronze. Ring og hør nærmere.

 [Køb her](#) 

Lager	Varenr.	Diameter	Tol. på diameter	Længde		Teorivægt	Brand	Skæring
		mm	mm	mm		kg/stk		
	PF	5	+0,3/0	2000		0,094	VINK® PTFE	C1
	PF	6	+0,4/0	2000		0,132	VINK® PTFE	C1
	PF	7	+0,4/0	2000		0,190	VINK® PTFE	C1
	PF	8	+0,4/0	2000		0,240	VINK® PTFE	C1
DK	108291	10	+0,4/0	2000		0,360	VINK® PTFE	C2
	PF	12	+0,8/0	2000		0,540	VINK® PTFE	C1
	PF	14	+0,8/0	2000		0,720	VINK® PTFE	C1
DK	108296	15	+0,8/0	2000		0,830	VINK® PTFE	C2
	PF	16	+0,8/0	2000		0,940	VINK® PTFE	C1
	PF	18	+0,8/0	2000		1,180	VINK® PTFE	C1
DK	108298	20	+0,8/0	2000	FKM	1,460	VINK® PTFE	C2
	PF	22	+1,2/0	2000	FKM	1,760	VINK® PTFE	C1
DK	108299	25	+1,2/0	2000	FKM	2,240	VINK® PTFE	C2
DK	108301	30	+1,6/0	2000	FKM	3,340	VINK® PTFE	C2
	PF	35	+1,6/0	2000	FKM	4,460	VINK® PTFE	C1
DK	108313	40	+2,0/0	2000	FKM	5,700	VINK® PTFE	C2
	PF	45	+2,0/0	2000	FKM	7,310	VINK® PTFE	C1
DK	108317	50	+2,0/0	2000	FKM	9,000	VINK® PTFE	C2
	PF	55	+2,6/0	2000	FKM	10,915	VINK® PTFE	C1
DK	108322	60	+2,6/0	2000	FKM	12,860	VINK® PTFE	C2
	PF	65	+2,8/0	2000	FKM	15,400	VINK® PTFE	C1
DK	108256	70	+2,8/0	1000	FKM	8,850	VINK® PTFE	C2
	PF	75	+3,2/0	1000	FKM	10,150	VINK® PTFE	C1
DK	108260	80	+3,2/0	1000	FKM	11,500	VINK® PTFE	C2
	PF	85	+3,6/0	1000	FKM	13,020	VINK® PTFE	C1
DK	108264	90	+3,6/0	1000	FKM	14,300	VINK® PTFE	C2
	PF	95	+3,6/0	1000	FKM	16,260	VINK® PTFE	C1
	PF	100	+4,0/0	1000	FKM	17,600	VINK® PTFE	C1
	PF	110	+4,0/0	1000	FKM	21,750	VINK® PTFE	C1
	PF	115	+4,0/0	1000	FKM	23,730	VINK® PTFE	C1
	PF	120	+5,0/0	1000	FKM	25,800	VINK® PTFE	C1
	PF	125	+5,0/0	1000	FKM	28,090	VINK® PTFE	C1
	PF	130	+5,0/0	1000	FKM	30,340	VINK® PTFE	C1
	PF	140	+5,0/0	1000	FKM	36,000	VINK® PTFE	C1

PF: Leveringstid 1-2 uger. Mellemsalg forbeholdt.



PTFE, rundstænger

Kvalitet: Støbte (presset)

Farve: Natur (hvid)

Vægtfylde: 2,20 g/cm³


Alle vægte er gennemsnitlige produktionsvægte.

Tolerance på længde, 300 mm: +15/0 mm

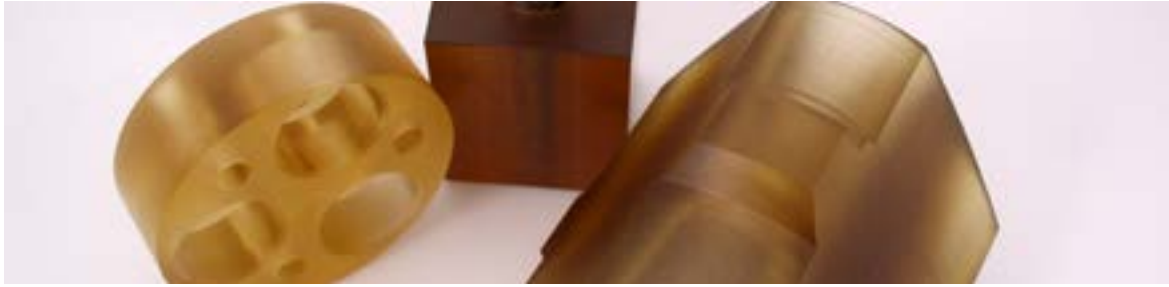
Tolerance på længde, 1000 mm: +50/0 mm

Mange af dimensionerne leveres også med fyldstoffer som f.eks. Glasfibre, grafit, carbonfibre og bronze.

 [Køb her](#) 

Lager	Varenr.	Diameter	Tol. på diameter	Længde		Teorivægt	Brand	Skæring
		mm	mm	mm		kg/stk		
	PF	100	+4,0/0	300	FKM	5,420	VINK® PTFE	C1
DK	108272	100	+4,0/0	1000	FKM	17,600	VINK® PTFE	C2
	PF	110	+5,0/0	300	FKM	6,525	VINK® PTFE	C1
DK	108279	120	+5,0/0	300	FKM	7,740	VINK® PTFE	C2
	PF	120	+7,0/0	1000	FKM	25,800	VINK® PTFE	C1
	PF	130	+5,0/0	300	FKM	9,100	VINK® PTFE	C1
	PF	130	+7,0/0	1000	FKM	30,340	VINK® PTFE	C1
	PF	140	+5,0/0	300	FKM	10,800	VINK® PTFE	C1
	PF	140	+7,0/0	1000	FKM	36,000	VINK® PTFE	C1
	PF	150	+5,0/0	300	FKM	12,600	VINK® PTFE	C1
	PF	150	+7,0/0	1000	FKM	42,000	VINK® PTFE	C1
DK	108281	180	+7,0/0	300	FKM	17,502	VINK® PTFE	C2
	PF	180	+7,0/0	1000	FKM	58,340	VINK® PTFE	C1
	PF	200	+6,0/0	300	FKM	21,625	VINK® PTFE	C1
	PF	200	+7,0/0	1000	FKM	72,080	VINK® PTFE	C1
	PF	250	+6,0/0	300	FKM	33,900	VINK® PTFE	C1
	PF	300	+6,0/0	300	FKM	51,800	VINK® PTFE	C1

PF: Leveringstid 1-2 uger. Mellemsalg forbeholdt.



Hvad er PPSU, PEI & PSU



Anvendelsesområder

Denne materialegruppe finder stor anvendelse indenfor medicinal-, medico-, elektronik- og fødevarerindustrien. Blandt hyppige anvendelser kan nævnes:

- Komponenter i medicinalapparater som udsættes for dampautoklavering
- Steriliseringsbakker.
- Håndtag til tandlæge- og operationsapparater
- Hydrauliske sammenkoblinger og fittings
- Elektriske isolatorer
- Komponenter i medicoapparater og analyseudstyr

Vær opmærksom på at PSU – polysulfone –, PEI – polyetherimide – og PPSU – polyphenylene sulfone har ringe slidstyrke og er følsomme over for spændingskorrosion, hvor PSU er mest følsomt og PPSU mindst af de tre materialer



Egenskaber

Disse uforstærkede amorfe materialer har mange fællestræk og de besidder alle tre en kombination af fremragende mekaniske, termiske og elektriske egenskaber.



Mekaniske

- Høj maksimal driftstemperatur i luft
- Høj mekanisk styrke og stivhed over et bredt temperaturområde
- Glimrende hydrolyseresistens – tåler hyppig sterilisation med damp
- Sejhed selv ved lave temperaturer
- God dimensionsstabilitet
- Modstandsdygtig over for radioaktiv stråling
- Gode elektriske og dielektriske egenskaber



Kvaliteter

PPSU 1000 (sort) har en højere slagstyrke og bedre kemisk resistens end PSU 1000 og PEI

1000. Desuden har PPSU 1000 samtidig en fremragende hydrolyseresistens, hvilket er baseret på en måling af svigt under dampautoklavering. Denne faktor gør materialet til det perfekte valg til medicinalapparater, som udsættes for hyppig dampautoklavering. Desuden er råmaterialet, som bruges til fremstilling af PPSU 1000 halvfabrikata, USP godkendt i klasse VI, hvorfor det er meget populært inden for medicinalindustrien f.eks. til steriliseringsbakker, håndtag til tandlæge- og operationsinstrumenter, ortopædiske implantatforsøg, hydrauliske sammenkoblinger og fittings.

PEI 1000 (ravgult/translucent) kombinerer enestående termiske, mekaniske og elektriske egenskaber samtidig med, at materialet er svært antændeligt og har en meget ringe røgudvikling. Disse egenskaber gør materialet meget velegnet til blandt andet elektriske isolatorer samt forskellige konstruktionskomponenter, der kræver høj styrke og stivhed under stigende temperaturer. PEI 1000 anses som særlig velegnet til fremstilling af medicinal- og analyseudstyr på grund af materialets hydrolyseresistens samtidig med at råvaren, som er anvendt til fremstilling af PEI 1000 halvfabrikata, er USP godkendt i klasse VI.

PSU 1000 (natur – gul/translucent) har en god strålingsstabilitet, ringe jonisk urenhed samt god kemikalie- og hydrolyse resistens. PSU 1000 er ikke UV stabiliseret. Sammenlignet med PEI 1000 har dette materiale en mindre egenskabsprofil, således at det ofte erstatter polycarbonat i tilfælde hvor højere driftstemperaturer og større kemisk resistens er påkrævet. PSU 1000 anvendes til eksempelvis pumper, ventiler, filtreringsplader og varmevekslere samt til medicinaludstyr, der udsættes for hyppig rengøring og sterilisering.



Termiske

Anvendelsestemperatur i luft

	Min.	Max. kontinuerligt (20000h)	Korte perioder få time	Glasovergangstemperatur
PSU -1000	-50°C	150°C	180°C	190°C
PAI -1000	-50°C	170°C	300°C	215°C
PPSU -1000	-50°C	180°C	210°C	220°C

Ingen af de 3 kvaliteter påvirkes af varmt vand (hydrolyse).

De har en lav termisk udvidelseskoefficient over et bredt temperaturområde.



Elektriske

Materialerne har en ringe fugtoptagelse og en god kombination af egenskaber der gør dem velegnede til fremstilling af komponenter til elektriske apparater såsom høj overflademodstand, høj specifik modstand og høj gennemslagsstyrke.

De tre materialer er bestandige over for radioaktiv stråling, som kun har ringe indflydelse på materialernes mekaniske egenskaber.



Optiske

PPSU er indfarvet sort. De to øvrige er translucente og lysgennemtrængelige. Lysgennemgangen for en 3 mm PSU plade er således på ca. 70 %.



Fødevarer

PSU 1000, PEI 1000 og PPSU 1000 er ikke egnet til anvendelse i forbindelse med fødevarer. Materialerne er hydrolyseresistente, hvilket gør dem meget anvendte inden for medicinalindustrien.



Kemikalieresistens

PPSU er det amorf materiale med bedst kemikalieresistens. PEI og PSU har også en god kemikalieresistens, som dog ikke er på højde med PPSUs.

Man bør aldrig vælge materiale ud fra tabelværdierne alene, men Vink anbefaler at afprøve kemikalierens påvirkning under konkrete driftsforhold.



Vejr- og UV-stabilitet

PEI 1000 og PPSU 1000 påvirkes i nogen grad af UV-lys og har derfor begrænset levetid i udendørs anvendelser. PSU 1000 angribes derimod hurtigt af UV-stråler og materialet nedbrydes og bliver sprødt. Materialet kan derfor ikke anbefales til udendørs anvendelser.



Brand

PPSU 1000 og PEI 1000 er selvslukkende og enten svært antændelige eller selvslukkende. De

har en lav røgudvikling og opfylder kravene til UL 94 V-0. PEI 1000 er endvidere godkendt af FAA til anvendelser i flyindustrien og opfylder kravet til UL 94 HB.



Spåntagning

Materialerne kan bearbejdes med skærende værktøjer på konventionelle værktøjsmaskiner. Der skal benyttes skarpe værktøjer samt korrekte hastigheder og skærevinkler. Hvis køling er nødvendig må dette kun foretages med luft eller vand, da man ellers risikerer spændingsrevnedannelse. Specielt for PEI 1000 kan laserskæring anbefales.



Termoformning

Materialerne er velegnet til til vakuumformning, men bør som flere andre termoplaster fortørres inden opvarmning.



Samlemetoder

Mekanisk samling med skruer og bolte fungerer udmærket. Hvis samlingen skal modstå høj belastning eller komponent skal adskilles og samles ofte, anbefales det at benytte gevindbøsninger. Ved montering sammen med metal bør man tage højde for, at PPSU, PEI og PSU har 5-6 gange så stor temperaturudvidelse som metal.



Limning

Samling af emner kan foretages ved limning. Der kan anvendes almindelige en- og tokomponentsystemer som f.eks. epoxy, polyurethan og silicone. Materialerne kan også opløsningslimes – PEI med methylenchlorid og PSU med dichlormethan.



Svejsning

Konventionelle svejsemetoder er egnede med undtagelse af høj frekvens svejsning. Hvis materialet har optaget fugt, er det absolut nødvendigt at fortørre det før svejsning. Det anbefales, at foretage en prøvesvejsning for at finde den bedst egnede teknik og svejsparametre for at optimere svejsningen.



Overfladebehandling

PPSU, PEI og PSU kan overfladebehandles med en to-komponent maling, men det tilrådes at tage kontakt til en fagspecialist idet maling kan indeholde opløsningsmidler, som materialet ikke er kemisk resistent overfor.

Der kan foretages en metalliseret ved galvanisering eller vakuum teknik, hvorimod en kobberbelægning kræver en kemisk forbehandling af materialet.



PSU, PEI og PPSU

Samling af stærke materialer med flere fælles træk. Kan ofte erstatte PC til anvendelser i højere temperaturer hvor de visuelle egenskaber også er vigtige.

Materialerne anvendes typisk til:

- Fødevarerindustrien til eksempelvis mælkemaskiner, pumper, ventiler, filtreringsplader og varmevekslere
- Medicinaludstyr, der udsættes for hyppig rengøring og sterilisering



PPSU, rundstænger


Kvalitet: Ekstruderet

Farve: Sort

Vægtfylde: 1,31 g/cm³

Alle vægte er gennemsnitlige produktionsvægte

[Send forespørgsel](#) >

Lager	Varenr.	Diameter	Tol. på diameter	Længde		Teorivægt	Brand	Skæring
		mm	mm	mm		kg/stk		
	PF	20	+0,9/+0,2	3000		1,329	VINK® PPSU	C1
	PF	30	+1,2/+0,2	3000		2,955	VINK® PPSU	C1
	PF	40	+1,6/+0,2	3000		5,250	VINK® PPSU	C1

PEI, rundstænger


Kvalitet: Ekstruderet

Farve: Natur, translucent

Vægtfylde: 1,27 g/cm³

Alle vægte er gennemsnitlige produktionsvægte

[Send forespørgsel](#) >

Lager	Varenr.	Diameter	Tol. på diameter	Længde		Teorivægt	Brand	Skæring
		mm	mm	mm		kg/stk		
	PF	12,70	+0,10/-0,00	2440	FKM	0,400	Duratron® PEI	C1
	PF	15,87	+0,93/+0,23	2440	FKM	0,620	VINK® PEI	C1
	PF	19,05	+1,20/+0,20	2440	FKM	0,910	VINK® PEI	C1
	PF	25,40	+1,20/+0,20	2440	FKM	1,610	VINK® PEI	C1
	PF	31,75	+2,00/+0,30	2440	FKM	2,520	VINK® PEI	C1
	PF	38,10	+0,15/-0,00	2440	FKM	3,620	Duratron® PEI	C1
	PF	44,45	+2,00/+0,30	2440	FKM	4,930	VINK® PEI	C1
	PF	50,80	+0,15/-0,00	2440	FKM	6,420	Duratron® PEI	C1
	PF	63,50	+3,00/+0,40	1220	FKM	5,050	VINK® PEI	C1
	PF	76,20	+4,20/+0,70	1220	FKM	8,520	VINK® PEI	C1

PSU, rundstænger


Kvalitet: Ekstruderet

Farve: Natur, translucent

Vægtfylde: 1,24 g/cm³

Alle vægte er gennemsnitlige produktionsvægte

[Send forespørgsel](#) >

Lager	Varenr.	Diameter	Tol. på diameter	Længde		Teorivægt	Brand	Skæring
		mm	mm	mm		kg/stk		
	PF	12	+0,9/+0,2	3000		0,450	VINK® PSU1000	C1
	PF	20	+0,9/+0,2	3000		1,260	VINK® PSU1000	C1
	PF	30	+1,2/+0,2	3000		2,850	VINK® PSU1000	C1
	PF	40	+1,6/+0,2	3000		5,010	VINK® PSU1000	C1
	PF	50	+2,0/+0,3	3000		7,980	VINK® PSU1000	C1
	PF	60	+2,5/+0,3	3000		11,100	VINK® PSU1000	C1
	PF	80	+3,0/+0,4	3000		20,010	VINK® PSU1000	C1
	PF	100	+3,8/+0,6	3000		31,350	VINK® PSU1000	C1

PF: Leveringstid 1-2 uger. Mellemsalg forbeholdt.



Hvad er PVC?



Anvendelsesområder

PVC leveres i mange modifikationer, og er dermed umuligt at omtale generelt.

PVC-U anvendes blandt andet til:

- Vandbehandlings- og kemiske anlæg i form af rør, fittings, armaturer eller plader
- Kar
- Beholdere
- Ventilationssystemer

PVC-glas (klare) bruges som:

- Rudemateriale
- Til formede emner

PVC opskummet er et let materiale som blandt andet er velegnede til:

- Skilte og reklamebander
- Beklædning og afskærmning
- Fixturer
- Underlag/liste

PVC Flex er flexible og glasklare plader og bændler som anvendes som:

- Tætning mod træk både inde og ude
- Tætning af fryse- og kølerum
- Beskyttelse mod lys, støv, smuds og insekter
- Svejsegardiner/svejsebeskyttelse
- Svingdøre/-porte

Vær opmærksom på at:

- PVC (hård) er kærvfølsomhed ved anvendelse under lave temperaturer og grater og skarpe hjørner derfor bør undgås.
- Ikke at anvende PVC sammen med stærkere opløsningsmidler



Egenskaber

PVC er et amorf materiale, som leveres i så mange modifikationer, og er derfor umuligt at omtale generelt.



Mekaniske

PVC anvendes blandt andet på grund af følgende fordele:

- Høj kemikalieresistens (syrer og baser)
- Stor stivhed
- Høj slagstyrke
- Gode formningsegenskaber
- Let at forarbejde
- Rimelig pris



Kvaliteter

PVC-U er en af de stiveste plasttyper og har en god slagstyrke ved almindelig temperatur. Selv om slagstyrken normalt er virkelig god, er der ret stor kærvfølsomhed ved anvendelse ved lave temperaturer og grater og skarpe hjørner bør derfor undgås.

PVC glas er et lav pris alternativ til andre transparente materialer, som har en fantastisk god lys transmission på op til 88%. Materialet er let blåtonet.

PVC opskummet er et let materiale kombineret med stor styrke som samtidig er prisbilligt i forhold til andre alternativer. Endvidere er opskummet PVC modtagelige for lakker og trykfarve og er derfor et oplagt valg til reklameskilte.

PVC flex er et klar flexibelt materiale, som selv ved lave temperature bibeholde sin flexibilitet. PVC flex er endvidere meget slagfast og skærefast og er egnet til skæreunderlag.



Termiske

Anvendelsestemperatur i luft		
	Min.	Max. kontinuert
PVC-U	0°C	60°C
PVC-C industri grade	-40°C	95°C
PVC TF	-10°C	60°C
PVC glas	0°C	60°C
PVC opskummet	0°C	60°C
PVC flex	-15°C (-60°C)*	50°C

*speciel kvalitet

Normalt bør PVC kun anvendes til ca 45°C - ved hårde statiske påvirkninger.

Særlige typer PVC kan anvendes ved højere temperatur - herunder PVC-C (overchloreret) til ca. 100°C.



Elektriske

PVC har gode elektriske isoleringsegenskaber, men har en høj dielektrisk tabsfaktor.



Optiske

PVC er i natur et klart materiale. PVC glas er klare plastplader med en god lystransmission, og trods en svag blåtoning har den lys transmission stort set som PC på omkring 87%.



Fødevarer

Vink Plast har 1 PVC produkt som er godkendt til direkte kontakt med fødevarer. PVC flex i lameller og plader. Disse leveres som FKM kvaliteter og med overensstemmelseserklæring.



Kemikalieresistens

PVC er bestandigt over for mange kemikalier og har ringe tendens til spændingskorrosion. Dette gælder for saltopløsninger, fortyndede og delvis også koncentrerede syrer og baser, upolære opløsningsmidler, benzin, olier, fedt og alkoholer. Derimod er PVC ikke modstandsdygtig over for estere, ketoner, aromatiske kulbrinter og benzol. Som opløsningsmiddel kan anvendes tetrahydrofuran og cyclohexanon. Syrer som olieholdig svovlsyre og koncentreret salpetersyre er ligeledes ødelæggende for PVC.

Man bør aldrig vælge materiale ud fra tabelværdierne alene. Vink anbefaler altid at afprøve kemikaliernes indflydelse under konkrete drift forhold.



Vej- og UV-stabilitet

Hård PVC er normalt ikke til udendørs brug, men der findes UV-stabiliserede typer. PVC-TF og visse typer PVC glas og opskummede PVC plader er stabiliserede og egnede til udendørs anvendelse.



Brand

PVC er svært antændeligt og selvslukkende i henhold til DIN 4102 og UL 94 V-0. Antændelsestemperaturen er ca. 390°C. Ved forbrænding frigøres chlorbrente, der ved forbindelse med luftens vandindhold danner saltsyre.

Flammen er gul med grøn kerne og rygende. Gassens reaktion er sur.



Spåntagning

Spåntagning som savning, boring, høvling, fræsning og drejning kan foretages på almindelige værktøjsmaskiner. Der skal benyttes skarpe værktøjer slebet i korrekte vinkler som beskrevet i "Spåntagende bearbejdning af plast". Det er normalt ikke nødvendigt at

bruge køling men der kan bruges luft, vand eller olieemulsion.

Stansning, klipning og lokning bruges meget ved større serier og kan normalt foretages problemfrit i indtil 3-4 mm tykkelse. Grater og kærve bør altid undgås. PVC flex bearbejdes som gummi.



Termoformning

PVC-TF og PVC glas er meget benyttede materialer til formning i varm tilstand såsom varmbukning og termoformning. Det skyldes, at materialet er nemt at forme, selv ved en kompliceret faconer og ved dybe træk. Det skal understreges, at der er væsentlig forskel de forskellige PVC kvaliteter imellem.



Samlemetoder

Da gevind i PVC ikke har særlig stor styrke, bør der enten presses en gevindbøsning eller bruges selvskærende skruer.

Der kan dog med fordel bruges skruesamlinger ved montage af opskummet PVC. Tynde emner, f.eks. låg, afskærmninger og lignende samles ofte ved popnitning. En klik-samling, hvor PVC'ens elasticitet udnyttes, er ofte en god løsning.



Limning

Limning af PVC-dele er en veludviklet teknik og meget brugt både til rør, fittings og andre PVC dele.

Der bruges oftest en opløsningslim, der indeholder PVC opløst i f.eks. tetrahydrofuran. Inden limning renses fladerne med metylenchlorid eller slibes med sandpapir. Ved limning af PVC mod andre materialer bruges f.eks. kontaktlim, polyurethanlim eller to-komponent epoxylin.

Følg brugsanvisningen nøje, både hvad angår forbehandling og forholdsregler ved brugen af lim.



Svejsning

PVC kan svejdes med alle kendte svejsemetoder. Varmluftssvejsning er det mest almindelige for hård PVC, og materialet er meget nemt og hurtigt at arbejde med. Med en korrekt udført svejsning kan der opnås meget stor styrke.



Overfladebehandling

Hårde PVC plader kan særdeles nemt lakeres og trykkes på. Man bruger ofte opløsningsmiddelholdige lakker og farver, der opløser PVC-overfladen og sikrer en god vedhæftning. Dybtryksmetoden er særlig velegnet til PVC.

En forudsætning for en god vedhæftning er dog altid en rengøring af overfladen. Producenten af farver kan ofte anbefale et egnet rengøringsmiddel.



Rengøring og vedligeholdelse

Det anbefales at rengøre PVC-GLAS med en let sæbe opløsning, alkoholer eller petroleum-sæter afhængig af hvor snavsede pladerne er. Der må under ingen omstændigheder rengøres med opløsninger af f.eks. acetone, cyclohexanon, tetrahydrofuran og methylen-chlorid.



PVC

PVC - polyvinylchlorid - er en af de mest kendte plasttyper overhovedet. Samtidig findes det i en lang række kvaliteter både i ren form, men også samtidig som kompositmateriale hvor det kombinerer PVCs fordele med egenskaberne fra andre plasttyper.

PVC anvendes typisk til:

- Vandbehandlings- eller kemiske anlæg i form af rør, fittings, armaturer
- Plader der er forarbejdet til kar, beholdere eller ventilationssystemer
- Klar PVC (PVC-glas) bruges som rudemateriale eller til formede emner.
- Slagfast PVC (PVC-TF) bruges til talrige anvendelser såsom afskærmning, beholdere, instrumentpaneler
- Til maskinskærme, kabinetter og meget andet



PVC-U, emnerør

Kvalitet: Ekstruderet

Farve: Grå, tilnærmet RAL 7011

Vægtfylde: 1,36 g/cm³

Alle vægte er gennemsnitlige produktionsvægte

[Køb her](#)

Lager	Varenr.	Udv. x Indv.	Tol. på udv.	Tol. på indv.	Længde		Teorivægt	Brand	Skæring
		mm	mm	mm	mm		kg/stk		
	PF	15x5	+1,1/+0,4	-1,1/-0,4	2000		0,492	VINK® PVC-U	C1
	PF	20x6	+1,1/+0,4	-1,1/-0,4	2000		0,888	VINK® PVC-U	C1
DK	109989	25x8	+2,0/+0,6	-2,0/-0,6	2000		1,360	VINK® PVC-U	C2
DK	110003	30x10	+2,0/+0,6	-2,0/-0,6	2000		1,926	VINK® PVC-U	C2
DK	110015	40x15	+2,0/+0,6	-2,0/-0,6	2000		3,320	VINK® PVC-U	C2
	PF	45x20	+2,0/+0,6	-2,0/-0,6	2000		3,980	VINK® PVC-U	C1
DK	110024	50x20	+2,5/+0,8	-2,5/-0,8	2000		4,940	VINK® PVC-U	C2
DK	110037	60x30	+2,5/+0,8	-2,5/-0,8	2000		6,900	VINK® PVC-U	C2
	PF	70x30	+3,0/+0,8	-3,0/-0,8	2000		9,020	VINK® PVC-U	C1
DK	110043	80x40	+3,0/+0,8	-3,0/-0,8	2000		11,720	VINK® PVC-U	C2
	PF	100x50	+3,0/+0,8	-3,0/-0,8	2000		17,676	VINK® PVC-U	C1
	PF	125x50	+3,0/+0,8	-3,0/-0,8	2000		29,926	VINK® PVC-U	C1
	PF	150x50	+3,6/+1,2	-5,0/-1,6	2000		47,600	VINK® PVC-U	C1
	PF	160x100	+3,6/+1,2	-5,0/-1,6	2000		37,140	VINK® PVC-U	C1
	PF	200x100	+3,6/+1,2	-5,0/-1,6	2000		71,400	VINK® PVC-U	C1
	PF	230x150	+4,5/+1,5	-6,5/-2,0	2000		72,400	VINK® PVC-U	C1

PF: Leveringstid 1-2 uger. Mellemsalg forbeholdt.



PVC-U, plader

Kvalitet: Ekstruderet

Farve: Sort 9500

Vægtfylde: 1,44 g/cm³

Alle vægte er gennemsnitlige produktionsvægte

Tolerancer i h.t. DIN EN ISO 11833

Tolerance på længde: +7,0/0 mm

Tolerance på bredde: +5,0/0 mm

Køb her

Lager	Varenr.	Tykkelse	Tol. på tykkelse	Længde	Bredde		Teorivægt	Brand	Skæring
		mm	mm	mm	mm		kg/stk		
DK	105243	1,0	+/-0,13	2000	1000		2,900	VINK® PVC-CAW	C2
	PF	1,5	+/-0,14	2000	1000		4,400	VINK® PVC-CAW	C1
DK	131574	2,0	+/-0,16	2000	1000		5,800	VINK® PVC-CAW	C2
DK	171694	3,0	+/-0,19	2000	1000		8,700	VINK® PVC-CAW	C2
	PF	4,0	+/-0,22	2000	1000		11,600	VINK® PVC-CAW	C1
	PF	5,0	+/-0,25	2000	1000		14,500	VINK® PVC-CAW	C1
	PF	6,0	+/-0,28	2000	1000		17,400	VINK® PVC-CAW	C1
	PF	8,0	+/-0,34	2000	1000		23,200	VINK® PVC-CAW	C1
DK	134152	10,0	+/-0,40	2000	1000		29,000	VINK® PVC-CAW	C2
	PF	12,0	+/-0,46	2000	1000		34,800	VINK® PVC-CAW	C1
	PF	15,0	+/-0,55	2000	1000		43,500	VINK® PVC-CAW	C1
	PF	20,0	+/-0,70	2000	1000		58,000	VINK® PVC-CAW	C1
	PF	25,0	+/-0,85	2000	1000		72,500	VINK® PVC-CAW	C1
	PF	30,0	+/-1,00	2000	1000		87,000	VINK® PVC-CAW	C1
DK	412396	40,0	+/-1,30	2000	1000		116,000	VINK® PVC-CAW	C1

PVC-U, plader

Kvalitet: Ekstruderet

Farve: Hvid 9002

Vægtfylde: 1,44 g/cm³

Alle vægte er gennemsnitlige produktionsvægte

Tolerancer i h.t. DIN EN ISO 11833

Tolerance på længde: +7,0/0 mm

Tolerance på bredde: +5,0/0 mm

Køb her

Lager	Varenr.	Tykkelse	Tol. på tykkelse	Længde	Bredde		Teorivægt	Brand	Skæring
		mm	mm	mm	mm		kg/stk		
DK	105260	1,0	+/-0,13	2000	1000		2,900	VINK® PVC-CAW	C2
DK	154185	1,5	+/-0,14	2000	1000		4,400	VINK® PVC-CAW	C2
DK	105261	2,0	+/-0,16	2000	1000		5,800	VINK® PVC-CAW	C2
	PF	2,0	+/-0,16	3000	1500		13,000	VINK® PVC-CAW	C1
	PF	3,0	+/-0,19	2000	1000		8,700	VINK® PVC-CAW	C2
	PF	3,0	+/-0,19	3000	1500		19,600	VINK® PVC-CAW	C1
	PF	4,0	+/-0,22	2000	1000		11,600	VINK® PVC-CAW	C1
	PF	4,0	+/-0,22	3000	1500		26,100	VINK® PVC-CAW	C1
	PF	5,0	+/-0,25	2000	1000		14,500	VINK® PVC-CAW	C1
	PF	5,0	+/-0,25	3000	1500		32,600	VINK® PVC-CAW	C1
	PF	6,0	+/-0,28	2000	1000		17,400	VINK® PVC-CAW	C1
	PF	6,0	+/-0,28	3000	1500		39,200	VINK® PVC-CAW	C1
	PF	8,0	+/-0,34	2000	1000		23,200	VINK® PVC-CAW	C1
	PF	8,0	+/-0,34	3000	1500		52,200	VINK® PVC-CAW	C1
	PF	10,0	+/-0,40	2000	1000		29,000	VINK® PVC-CAW	C1
	PF	10,0	+/-0,40	3000	1500		65,200	VINK® PVC-CAW	C1
	PF	12,0	+/-0,46	3000	1500		78,300	VINK® PVC-CAW	C1
	PF	15,0	+/-0,55	2000	1000		43,500	VINK® PVC-CAW	C1
	PF	15,0	+/-0,55	3000	1500		97,900	VINK® PVC-CAW	C1
	PF	20,0	+/-0,70	2000	1000		58,000	VINK® PVC-CAW	C1
	PF	20,0	+/-0,70	3000	1500		130,500	VINK® PVC-CAW	C1

PF: Leveringstid 1-2 uger. Mellemsalg forbeholdt.



PVC-U, plader

Kvalitet: Ekstruderet

Farve: Grå 9350 (tilnærmet RAL 7011)

Vægtfylde: 1,44 g/cm³

Alle vægte er gennemsnitlige produktionsvægte


Tolerancer i h.t. DIN EN ISO 11833

Tolerance på længde: +6,0/0

Tolerancer på bredde: +5,0/0

Alle dimensioner > Ø18 mm kan leveres i FKM kvalitet.

[Køb her](#)

Lager	Varenr.	Tykkelse	Tol. på tykkelse	Længde	Bredde		Teorivægt	Brand	Skæring
		mm	mm	mm	mm		kg/stk		
DK	105189	1,0	+/-0,13	2000	1000		2,900	VINK® PVC-CAW	C2
DK	105190	1,5	+/-0,14	2000	1000		4,400	VINK® PVC-CAW	C2
DK	105191	2,0	+/-0,16	2000	1000		5,800	VINK® PVC-CAW	C2
	PF	2,0	+/-0,16	3000	1500		13,000	VINK® PVC-CAW	C1
DK	105192	3,0	+/-0,19	2000	1000		8,700	VINK® PVC-CAW	C2
DK	105208	3,0	+/-0,19	3000	1500		19,600	VINK® PVC-CAW	C2
DK	105193	4,0	+/-0,22	2000	1000		11,600	VINK® PVC-CAW	C2
DK	105209	4,0	+/-0,22	3000	1500		26,100	VINK® PVC-CAW	C2
DK	105194	5,0	+/-0,25	2000	1000		14,500	VINK® PVC-CAW	C2
DK	105210	5,0	+/-0,25	3000	1500		32,600	VINK® PVC-CAW	C2
DK	105195	6,0	+/-0,28	2000	1000		17,400	VINK® PVC-CAW	C2
DK	105211	6,0	+/-0,28	3000	1500		39,200	VINK® PVC-CAW	C2
DK	105196	8,0	+/-0,34	2000	1000		23,200	VINK® PVC-CAW	C2
DK	105212	8,0	+/-0,34	3000	1500		52,200	VINK® PVC-CAW	C2
DK	105197	10,0	+/-0,40	2000	1000		29,000	VINK® PVC-CAW	C2
DK	105213	10,0	+/-0,40	3000	1500		65,200	VINK® PVC-CAW	C2
DK	105198	12,0	+/-0,46	2000	1000		34,800	VINK® PVC-CAW	C2
DK	108289	12,0	+/-0,46	3000	1500		78,300	VINK® PVC-CAW	C2
DK	105199	15,0	+/-0,55	2000	1000		43,500	VINK® PVC-CAW	C2
DK	105214	15,0	+/-0,55	3000	1500		97,900	VINK® PVC-CAW	C2
DK	105200	20,0	+/-0,70	2000	1000		58,000	VINK® PVC-CAW	C2
DK	105215	20,0	+/-0,70	3000	1500		130,500	VINK® PVC-CAW	C2
DK	105201	25,0	+/-0,85	2000	1000		72,500	VINK® PVC-CAW	C2
	PF	25,0	+/-0,85	3000	1500		163,100	VINK® PVC-CAW	C1
DK	105202	30,0	+/-1,00	2000	1000		87,000	VINK® PVC-CAW	C2
	PF	30,0	+/-1,00	3000	1500		195,800	VINK® PVC-CAW	C1
	PF	35,0	+/-1,15	2000	1000		101,500	VINK® PVC-CAW	C1
DK	105204	40,0	+/-1,30	2000	1000		116,000	VINK® PVC-CAW	C2
	PF	50,0	+/-1,60	2000	1000		145,000	VINK® PVC-CAW	C1

PF: Leveringstid 1-2 uger. Mellemsalg forbeholdt.



PVC-U, plader

Kvalitet: Ekstruderet

Farve: Lys grå 9310 (tilnærmet RAL 7004)

Vægtfylde: 1,44 g/cm³


Alle vægte er gennemsnitlige produktionsvægte

Tolerancer i h.t. DIN EN ISO 11833

Tolerance på længde: + 7,0/0 mm

Tolerance på bredde: +5,0/0 mm

Køb her

Lager	Varenr.	Tykkelse	Tol. på tykkelse	Længde	Bredde	 Teorivægt	Brand	Skæring
		mm	mm	mm	mm	kg/stk		
	PF	1,0	+/-0,13	2000	1000	2,900	VINK® PVC-CAW	C1
	PF	2,0	+/-0,16	2000	1000	5,800	VINK® PVC-CAW	C1
	PF	3,0	+/-0,19	2000	1000	8,700	VINK® PVC-CAW	C1
DK	219390	3,0	+/-0,19	3000	1500	19,600	VINK® PVC-CAW	C2
	PF	4,0	+/-0,22	2000	1000	11,600	VINK® PVC-CAW	C1
	PF	4,0	+/-0,22	3000	1500	26,100	VINK® PVC-CAW	C1
	PF	5,0	+/-0,25	2000	1000	14,500	VINK® PVC-CAW	C1
	PF	5,0	+/-0,25	3000	1500	32,600	VINK® PVC-CAW	C1
	PF	6,0	+/-0,28	2000	1000	17,400	VINK® PVC-CAW	C1
	PF	6,0	+/-0,28	3000	1500	39,200	VINK® PVC-CAW	C1
	PF	8,0	+/-0,34	2000	1000	23,200	VINK® PVC-CAW	C1
	PF	8,0	+/-0,34	3000	1500	52,200	VINK® PVC-CAW	C1
	PF	10,0	+/-0,40	2000	1000	29,000	VINK® PVC-CAW	C1
	PF	10,0	+/-0,40	3000	1500	65,200	VINK® PVC-CAW	C1
	PF	12,0	+/-0,46	2000	1000	34,800	VINK® PVC-CAW	C1
	PF	15,0	+/-0,55	2000	1000	43,500	VINK® PVC-CAW	C1
	PF	20,0	+/-0,70	2000	1000	58,000	VINK® PVC-CAW	C1
	PF	30,0	+/-1,00	2000	1000	87,000	VINK® PVC-CAW	C1
	PF	40,0	+/-1,30	2000	1000	116,000	VINK® PVC-CAW	C1

PVC- KömaDUR® ES HVID 669

Ekstra slagfast og UV stabil. 1 side beskyttelsesfolie

Køb her

Lager	Art.nr.	Tykkelse	Tolerance tykkelse	Format	Farve	Vægt pr./pl	Skæring
		mm	mm		ral	kg	
DK	110108	1,0	+/-0,13	2000x1000	Hvid 9003	2,800	C1
	PF	1,5	+/-0,16	2000x1000	Hvid 9003	4,200	C1
DK	110116	2,0	+/-0,16	2000x1000	Hvid 9003	5,600	C1
	PF	2,0	+/-0,16	3000x1500	Hvid 9003	12,600	C1
DK	110120	3,0	+/-0,19	2000x1000	Hvid 9003	8,400	C1
DK	110135	3,0	+/-0,19	3000x1500	Hvid 9003	18,900	C1
DK	110122	4,0	+/-0,22	2000x1000	Hvid 9003	11,200	C1
DK	110137	4,0	+/-0,22	3000x1500	Hvid 9003	25,200	C1
DK	110125	5,0	+/-0,25	2000x1000	Hvid 9003	14,000	C1
DK	110143	6,0	+/-0,29	3000x1500	Hvid 9003	37,300	C1
DK	109444	8,0	+/-0,34	2000x1000	Hvid 9003	22,400	C1

PF: Leveringstid 1-2 uger. Mellemsalg forbeholdt.



PVC- KömaDUR® WA, lys grå

Tilnærmet RAL 9006. Vægtfylde 1,38g/cm³

Køb her

Lager	Art.nr.	Tykkelse	Tolerance tykkelse	Format	Farve	Vægt pr./pl	Skæring
		mm	mm		ral	kg	
	PF	1,0	+/-0,13	2000x1000	Grå 9006	2,800	C1
	PF	1,5	+/-0,145	2000x1000	Grå 9006	4,250	C1
	PF	2,0	+/-0,16	2000x1000	Grå 9006	5,600	C1
DK	110147	2,0	+/-0,16	3000x1500	Grå 9006	12,800	C2
	PF	3,0	+/-0,19	2000x1000	Grå 9006	8,400	C2
	PF	3,0	+/-0,19	3000x1500	Grå 9006	18,900	C1
	PF	4,0	+/-0,22	2000x1000	Grå 9006	11,200	C1
	PF	4,0	+/-0,22	3000x1500	Grå 9006	25,800	C1
	PF	5,0	+/-0,25	2000x1000	Grå 9006	14,000	C1
	PF	5,0	+/-0,25	3000x1500	Grå 9006	22,950	C1
	PF	6,0	+/-0,28	2000x1000	Grå 9006	16,560	C1
	PF	6,0	+/-0,28	3000x1500	Grå 9006	37,260	C1
	PF	8,0	+/-0,34	2000x1000	Grå 9006	22,400	C1
	PF	8,0	+/-0,34	3000x1500	Grå 9006	50,450	C1
	PF	10,0	+/-0,40	2000x1000	Grå 9006	28,000	C1
	PF	10,0	+/-0,40	3000x1500	Grå 9006	62,100	C1
	PF	12,0	+/-0,46	2000x1000	Grå 9006	33,120	C1
	PF	12,0	+/-0,46	3000x1500	Grå 9006	74,520	C1

* Udgår når slutsolgt

PF: Leveringstid 1-2 uger. Mellemsalg forbeholdt.




PVC-U, plader

Kvalitet: Ekstruderet
Farve: Transparent 9950
Vægtfylde: 1,37 g/cm³

Alle vægte er gennemsnitlige produktionsvægte
Tolerancer i h.t. DIN EN ISO 11833
Tolerance på længde: + 7,0/0 mm
Tolerance på bredde: +5,0/0 mm

Send forespørgsel


Lager	Varenr.	Tykkelse	Tol. på tykkelse	Længde	Bredde	 Teorivægt	Brand	Skæring
		mm	mm	mm	mm	kg/stk		
	PF	1,0	+/-0,13	2000	1000	2,700	VINK® PVC-GLAS	C1
	PF	1,5	+/-0,14	2000	1000	4,100	VINK® PVC-GLAS	C1
	PF	2,0	+/-0,16	2000	1000	5,500	VINK® PVC-GLAS	C1
	PF	3,0	+/-0,19	2000	1000	8,200	VINK® PVC-GLAS	C1
	PF	3,0	+/-0,19	3000	1500	18,500	VINK® PVC-GLAS	C1
	PF	4,0	+/-0,22	2000	1000	11,000	VINK® PVC-GLAS	C1
	PF	4,0	+/-0,22	3000	1500	24,700	VINK® PVC-GLAS	C1
	PF	5,0	+/-0,25	2000	1000	13,700	VINK® PVC-GLAS	C1
	PF	5,0	+/-0,25	3000	1500	30,900	VINK® PVC-GLAS	C1
	PF	6,0	+/-0,28	2000	1000	16,500	VINK® PVC-GLAS	C1
	PF	6,0	+/-0,28	3000	1500	37,100	VINK® PVC-GLAS	C1
	PF	8,0	+/-0,34	2000	1000	22,000	VINK® PVC-GLAS	C1
	PF	8,0	+/-0,34	3000	1500	49,500	VINK® PVC-GLAS	C1
	PF	10,0	+/-0,40	2000	1000	27,500	VINK® PVC-GLAS	C1
	PF	10,0	+/-0,40	3000	1500	61,800	VINK® PVC-GLAS	C1
	PF	12,0	+/-0,46	2000	1000	33,000	VINK® PVC-GLAS	C1
	PF	15,0	+/-0,55	2000	1000	41,200	VINK® PVC-GLAS	C1

PVC-U, plader

Kvalitet: Presset
Farve: Grå 9350 (tilnærmet RAL 7011)
Vægtfylde: 1,39 g/cm³

Alle vægte er gennemsnitlige produktionsvægte
Tolerancer i h.t. DIN EN ISO 11833
Tolerance på længde: +7,0/0 mm
Tolerance på bredde: +5,0/0 mm

Send forespørgsel


Lager	Varenr.	Tykkelse	Tol. på tykkelse	Længde	Bredde	 Teorivægt	Brand	Skæring
		mm	mm	mm	mm	kg/stk		
	PF	15,0	+/-0,85	2000	1000	44,100	VINK® PVC-KYRNIT	C1
	PF	40,0	+/-2,10	2000	1000	118,700	VINK® PVC-KYRNIT	C1
	PF	50,0	+/-2,60	2000	1000	147,200	VINK® PVC-KYRNIT	C1
	PF	60,0	+/-3,10	1000	1000	87,900	VINK® PVC-KYRNIT	C1
	PF	60,0	+/-3,10	2000	1000	175,600	VINK® PVC-KYRNIT	C1
	PF	70,0	+/-3,60	1000	1000	103,200	VINK® PVC-KYRNIT	C1
	PF	70,0	+/-3,60	2000	1000	206,200	VINK® PVC-KYRNIT	C1
	PF	80,0	+/-4,10	1000	1000	117,400	VINK® PVC-KYRNIT	C1
	PF	80,0	+/-4,10	2000	1000	234,700	VINK® PVC-KYRNIT	C1
	PF	90,0	+/-4,60	2000	1000	263,100	VINK® PVC-KYRNIT	C1
	PF	100,0	+/-5,10	1000	1000	145,800	VINK® PVC-KYRNIT	C1
	PF	100,0	+/-5,10	2000	1000	291,500	VINK® PVC-KYRNIT	C1

PVC-U, plader

Forbedret slagstyrke og UV-resistens
Kvalitet: Ekstruderet
Farve: Hvid 656
Vægtfylde: 1,42 g/cm³

Alle vægte er gennemsnitlige produktionsvægte
Tolerancer i h.t. EN 15860
Tolerance på længde: +7,0/0 mm
Tolerance på bredde: +5,0/0 mm

Send forespørgsel

Lager	Varenr.	Tykkelse	Tol. på tykkelse	Længde	Bredde	 Teorivægt	Brand	Skæring
		mm	mm	mm	mm	kg/stk		
	PF	1,0	+/-0,13	2000	1000	2,900	VINK® PVC-MZ-COLOR	C1
	PF	2,0	+/-0,16	2000	1000	5,700	VINK® PVC-MZ-COLOR	C1
	PF	3,0	+/-0,19	2000	1000	8,600	VINK® PVC-MZ-COLOR	C1
	PF	4,0	+/-0,22	2000	1000	11,400	VINK® PVC-MZ-COLOR	C1

PF: Leveringstid 1-2 uger. Mellemsalg forbeholdt.



Vikupor Smart Print, hvid

Opskummet letvægtsplade i kvalitets-plast. God hårdhed og stivhed, kombineret med lav vægt, giver en optimal skilteplade til mange formål. UV stabil og vejrbestandig. Plan overflade til print, opløbning af e-cut folier eller print. Printbar overflade velegnet til UV print. Let aftagelig beskyttelsesfolie på én side. 100% genanvendelig. Produktnavn; polyvinylchloride EAK-code 120 105. Kan genanvendes flere gange og der bruges lagt færre ressourcer til fremstilling end ved traditionelle materialer = lav miljømæssig total belastning. Lang holdbarhed. Kan skæres på mål efter ønske. Vægtfylde 0,50 gr/cm³.

[Køb her](#)

Lager	Art.nr.	Tykkelse	Format	Overflade	Tol.	Antal/palle	Skæring
		mm	mm		mm	stk	
DK	366960	1,0	3050x1220	mat/mat		250	C1
DK	366521	2,0	3050x1530	mat/mat		225	C1
DK	366526	2,0	3050x2030	mat/mat		100	C1
DK	366512	3,0	2440x1220	mat/mat		100	C1
DK	379844	3,0	3050x1220	mat/mat		150	C1
DK	361965	3,0	3050x1560	mat/mat		100	C1
DK	366527	3,0	3050x2050	mat/mat		120	C1
DK	366522	4,0	3050x1530	mat/mat		100	C1
DK	366528	4,0	3050x2030	mat/mat		55	C1
DK	366515	5,0	2440x1220	mat/mat		80	C1
DK	379845	5,0	3050x1220	mat/mat		70	C1
DK	361967	5,0	3050x1560	mat/mat		80	C1
DK	366529	5,0	3050x2030	mat/mat		50	C1
DK	366531	6,0	3050x2030	mat/mat		40	C1
DK	366524	8,0	3050x1530	mat/mat		40	C1
DK	366519	10,0	2440x1220	mat/mat		40	C1
DK	366525	10,0	3050x1530	mat/mat		35	C1
DK	366533	10,0	3050x2030	mat/mat		30	C1
DK	113445	19,0	3050x1560	mat/mat		20	C1

Vikupor SC, Hård glat overflade - Hvid

Vægtfylde: 0,67 gr/cm³. Hvid beskyttelses folie én side

[Køb her](#)

Lager	Art.nr.	Tykkelse	Format	Farve	Overflade	Antal/palle	Skæring
		mm	mm	ral		stk	
DK	110643	10,0	3050x1220	Hvid 9002	Satin	35	C1
DK	110665	12,0	2440x1220	Hvid 9002	Satin	35	C1
DK	104251	15,0	3000x1000	Hvid 9002	Satin	20	C1
DK	110681	19,0	3000x1000	Hvid 9002	Satin	15	C1
DK	110686	19,0	3050x1220	Hvid 9002	Satin	15	C1
DK	110701	30,0	3000x1000	Hvid 9002	Satin	10	C1

Vikupor Color

Vægtfylde: ca 0,60 gr/cm³ opskummet letvægtsplade. Beskyttelses folie én side. PVC-U er vejrbestandig. Dog er farvede plader, begrænset UV stabile og til kort tids anvendelse i udendørs applikationer (op til 6 mdr.)

[Køb her](#)

Lager	Art.nr.	Tykkelse	Format	Farve	Overflade	Antal/palle	Skæring
		mm	mm			stk	
DK	162485	3,0	3050x1560	Sort	mat/mat	90	C1
DK	396039	5,0	3050x1560	Sort	mat/mat	60	C1
DK	171489	8,0	3050x1560	Sort	mat/mat	30	C1
DK	334038	10,0	3050x2050	Sort	mat/mat	25	C1
DK	391692	19,0	3050x1560	Sort	mat/mat	15	C1

Vi hjemtager fra 10 stk. plader pr. farve, tykkelse og format. Spørg venligst på pris og leveringstid. Ved hjemtagelse af kun 10 plader, tillægges 1250 kr. de almindelige pladepriser.

PF: Leveringstid 1-2 uger. Mellemsalg forbeholdt.



PVC Flex standard rulle

Kvalitet: Normal kuldebestandig (-15° C)

Farve: Klar

Vægtfylde: 1,22 g/cm³

Alle vægte er gennemsnitlige produktionsvægte

Tolerancer i h.t. DIN EN ISO 11833

Tolerance på længde: + 7,0/0

Tolerance på bredde: +5,0/0

Køb her

Lager	Varenr.	Tykkelse	Længde	Bredde		Teorivægt	Brand	Skæring
		mm	mm	mm		kg/stk		
DK	349171	2,0	20000	1000	FKM	48,800	VINK® PVC Flex	*
DK	109200	3,0	20000	1000	FKM	73,500	VINK® PVC Flex	*

PVC Flex standard lameller

Kvalitet: Normal kuldebestandig (-15° C)

Farve: Klar

Vægtfylde: 1,22 g/cm³

Alle vægte er gennemsnitlige produktionsvægte

Tolerancer i h.t. DIN EN ISO 11833

Tolerance på længde: + 7,0/0

Tolerance på bredde: +5,0/0

Køb her

Lager	Varenr.	Tykkelse	Længde	Bredde		Teorivægt	Brand	Skæring
		mm	mm	mm		kg/stk		
DK	109453	2,0	50000	200	FKM	24,400	VINK® PVC Flex	*
DK	109474	3,0	50000	300	FKM	54,900	VINK® PVC Flex	*
DK	109549	4,0	50000	400	FKM	97,600	VINK® PVC Flex	*

PVC Flex lameller, Polar

Kvalitet: Stærkt kuldebestandig (-25° C)

Farve: Klar

Vægtfylde: 1,22 g/cm³

Alle vægte er gennemsnitlige produktionsvægte

Tolerancer i h.t. DIN EN ISO 11833

Tolerance på længde: + 7,0/0

Tolerance på bredde: +5,0/0

Køb her

Lager	Varenr.	Tykkelse	Længde	Bredde		Teorivægt	Brand	Skæring
		mm	mm	mm		kg/stk		
DK	109562	3,0	50000	300	FKM	54,900	VINK® PVC Flex Polar	*

*: Leveres kun i hele ruller

PF: Leveringstid 1-2 uger. Mellemsalg forbeholdt.



PVC-CAW og -U, rundstænger

Kvalitet: Ekstruderet

Farve: Grå, tilnærmet RAL 7011

Vægtfylde: 1,36 g/cm³

Alle vægte er gennemsnitlige produktionsvægte

Køb her

Lager	Varenr.	Diameter	Tol. på diameter	Længde		Teorivægt	Brand	Skæring
		mm	mm	mm		kg/stk		
DK	422595	20	+1,2/+0,2	2000		0,940	VINK® PVC-CAW	C2
DK	359937	25	+1,2/+0,2	2000		1,420	VINK® PVC-CAW	C2
DK	422696	30	+1,2/+0,2	2000		2,080	VINK® PVC-CAW	C2
DK	359938	35	+1,3/+0,2	2000		2,780	VINK® PVC-CAW	C2
DK	359939	40	+1,5/+0,2	2000		3,620	VINK® PVC-CAW	C2
DK	422698	45	+2,0/+0,2	2000		4,680	VINK® PVC-CAW	C2
DK	359939	50	+2,0/+0,2	2000		5,660	VINK® PVC-CAW	C2
DK	109273	55	+2,0/+0,3	2000		6,876	VINK® PVC-U	C2
DK	359942	60	+2,3/+0,3	2000		8,140	VINK® PVC-CAW	C2
DK	359948	70	+2,5/+0,3	2000		11,080	VINK® PVC-CAW	C2
DK	359953	80	+2,5/+0,4	2000		14,480	VINK® PVC-CAW	C2
DK	359954	90	+3,0/+0,5	2000		18,320	VINK® PVC-CAW	C2
DK	422699	100	+3,5/+0,6	2000		22,960	VINK® PVC-CAW	C2
DK	359956	110	+4,0/+0,7	2000		27,360	VINK® PVC-CAW	C2
DK	386425	120	+5,0/+0,8	2000		33,050	VINK® PVC-CAW	C2
DK	359959	130	+6,0/+0,9	2000		38,220	VINK® PVC-CAW	C2
DK	359960	150	+7,0/+1,0	2000		51,600	VINK® PVC-CAW	C2
DK	359961	200	+10,0/+1,3	2000		45,240	VINK® PVC-CAW	C2

PVC-U, rundstænger

Kvalitet: Ekstruderet

Farve: Sort, tilnærmet RAL 9005

Vægtfylde: 1,36 g/cm³

Alle vægte er gennemsnitlige produktionsvægte

Send forespørgsel

Lager	Varenr.	Diameter	Tol. på diameter	Længde	Teorivægt	Brand	Skæring
		mm	mm	mm	kg/stk		
	PF	60	+2,3/+0,3	2000	8,280	VINK® PVC-U	C1

PVC CAW, rundstænger

Kvalitet: Ekstruderet

Farve: Sort, tilnærmet RAL 9005

Vægtfylde: 1,36 g/cm³

Alle vægte er gennemsnitlige produktionsvægte

Køb her

Lager	Varenr.	Diameter	Tol. på diameter	Længde	Teorivægt	Brand	Skæring
		mm	mm	mm	kg/stk		
412396	DK	40		2000		VINK® PVC CAW	C1
106222	DK	50		2000		VINK® PVC CAW	C1
422596	DK	100		2000		VINK® PVC CAW	C1

PF: Leveringstid 1-2 uger. Mellemsalg forbeholdt.



Hvad er PMMA?



Anvendelsesområder

Der kan fremstilles meget smukke produkter af PMMA, hvorfor det i stor udstrækning anvendes til:

- Dekoration
- Shop-fittings og displays
- Møbeldele såsom hylder og bordplader
- Udstillingsmontre til museer og kunstværker

Udendørs er det også naturligt at anvende PMMA, da det har en meget fin vejrbestandighed, og på grund af PMMAs optiske og mekaniske egenskaber erstatter det i mange tilfælde anvendelser, hvor man tidligere brugte glas.

Klar PMMA bruges således meget som:

- Skilte (farvede og opale)
- Ruder og forsatsruder
- Sikkerhedsafskærmninger
- Ruder til både, campingvogne m.v.
- Vandstandsglas

Formede dele i PMMA finder anvendelse mange steder som kabinetter og andre dele til maskiner og apparater.

Til bygningsbrug anvendes PMMA til:

- Overdækning til drivhuse
- Ovenlys
- Vaskekummer
- Brusevægge
- Badekar og lignende sanitære installationer.

Vær opmærksom på at PMMA:

- Angribes af stærkere opløsningsmidler, alkohol, benzin og koncentrerede syrer
- Har høj spændingskoncentrationer
- Har 6 gange så stor temperaturudvidelse som stål
- Er kærvelfølsomt



Egenskaber

PMMA er et amorft og er dermed et optisk klart materiale.



Mekaniske

PMMA er udpræget et stift og hårdt materiale, men stivheden falder noget ved stigende temperatur. De tilladelige spændinger er høje, men deformationen skal holdes lav - 0,7% ved træk.

Selvom PMMA er sprødt, har det dog 8 gange bedre slagstyrke end glas. PMMA er en af de mest ridsefaste plasttyper, men selv små ridser er tydelige i klart materiale.

PMMA bør vælges, hvor der er brug for:

- Stor stivhed
- Et optisk smukt og klart materiale
- Høj overfladeglans og hårdhed
- Et vejrbestandigt materiale



Kvaliteter

PMMA CN(støbt) og EX(ekstruderet). Den støbte kvalitet indeholder færre spændinger og dermed bedre egnet til formning. Den støbte kvalitet kan leveres i specialfarver i mindre tonnage, medens den ekstruderede kvalitet er billigst. PMMA kan fås i stort set alle farver og nuancer, i klar med farvede kanter, som spejl og en lang række andre varianter.

PMMA IM60 er en ekstruderet kvalitet som er ekstra slagfast. PMMA Greencast er en 100% regenereret støbt kvalitet.



Termiske

	Anvendelsestemperatur i luft		
	Min.	Max. kontinu- erligt (20000h)	Korte perioder få time
PMMA CN	-40°C	85°C	110°C
PMMA EX	-40°C	80°C	105°C
PMMA EI50		73°C	

PMMA nedbrydes af varmt vand over 85° C (er hydrolysefølsomt). Er der regelmæssige temperaturvariationer vil det være fornuftigt at anvende crosslinked sanitær akryl.



Elektriske

PMMA har gode elektriske isoleringsegenskaber, men anvendes af andre grunde normalt ikke til elektriske apparater.



Optiske

PMMA har gode optiske egenskaber og er meget klar med en lysgennemgang på 92% for synligt lys. Da kanter kan poleres, kan der opnås et meget fint lysspil i materialet.

Der findes mange specialkvaliteter såsom PMMA CN UVD der kan anvendes til solarier, fordi den tillader de brunende UV-stråler at passere og har speciel resistens herfor. PMMA CN UV Block som anvendes til at beskytte kunstværker på museer mod skadelige UV-bølger.



Fødevarer

Standard kvaliteter af PMMA kan ikke anvendes i direkte kontakt med levnedsmidler. Der kan dog produceres en kvalitet med certifikat ved krav om minimumsmængder.



Kemikalieresistens

PMMA er bestandigt over for alifatiske kulbrinter (upolære opløsningsmidler), vandige syrer, baser og fedt. PMMA har ringe fugt- og vandoptagelse. Det bør ikke anvendes sammen med de fleste opløsningsmidler især ikke de polære, benzin og koncentrerede syrer.

Alkohol angriber de ekstruderede kvaliteter, men de blokstøbte tåler det fortyndet. Spændingskorrosion kommer ved indre spændinger og kontakt med flere af ovenstående grupper, hvorfor PMMA-emner skal produceres omhyggeligt med færrest mulige indre spændinger.



Vejr- og UV-stabilitet

PMMA er meget bestandigt over for UV-lys og derfor velegnet til udendørsanvendelse.



Brand

PMMA brænder på lignende måde som hårdt træ, men med meget lille røgudvikling. Røglugten efter slukning af flammen er frugt-agtig. Den støbte kvalitet brænder uden at dryppe i modsætning til den ekstruderede, der brænder lettere og dryppende. Gnist-antændelsestemperaturen er på 180°C og selvantændelse ved 450°C.



Spåntagning

PMMA er meget kærvelsomt, og det er derfor nødvendigt at tage hensyn hertil ved fremstilling ved at sikre bløde overgange, afgratning og lignende for at hindre kærvdannelse.

Det er vigtigt at sikre sig, at der ikke er indre spændinger i emnet efter forarbejdningen, da dette let fører til spændingsrevnedannelse. Ved bearbejdning er det afgørende at der benyttes skarpe værktøjer som er slebet i korrekt vinkel. Nærmere herom findes i brochuren "spåntagende bearbejdning af plast" udgivet af Vink Plast ApS.

Der skal undgås opvarmning under bearbejdningen, men brug aldrig kølemidler, som benyttes til metalforarbejdning, da de kan indeholde aggressive stoffer. Polering kan udføres med fint resultat, men pas på opvarmning. Laserskæring kan give en fin udskæring med en kant, der ikke kræver efterpolering.



Termoformning

Varmformning af PMMA er en meget benyttet og man kan både termoforme og blæse emner i PMMA. Den støbte kvalitet yder dog noget større modstand end den ekstruderede. Ved bukning benytter man sig af et infrarødt varmelegeme til at opvarme bukkelinien.

Temperaturen for formning i støbt PMMA ligger mellem 150-180°C og for ekstruderet PMMA mellem 140-150°C. Extruderet PMMA er lettest at forme, men indeholder også indre spændinger som ikke ses ved de støbte kvaliteter.



Samlemetoder

Ved montering af PMMA på metal med skruer bør man tage højde for, at PMMA og metal har forskellige udvidelseskoefficienter. PMMA vil f.eks. udvide sig 6 gange mere end stål. Man bør derfor, hvor der er tale om temperatursvingninger, vælge en monteringsmetode, som kan kompensere for temperaturudvidelse.



Limning

Ved anvendelser, hvor man skal lime PMMA mod PMMA, og konstruktionen ikke udsættes for UV-bestråling, kan man anvende chloroform eller methylenchlorid som lim.

Dette gælder dog ikke for akvarier eller undervandsbrug. Ved klæbning, som er udsat for større mekanisk belastning og udsættes for UV-bestråling, bør man anvende polymerisationslim. Ved limning af PMMA og andre materialer kan man anvende kontaktklæber.



Svejsning

PMMA kan svejse med ultralydsvejsning og varmluftsvejses med en tråd af PVC eller PMMA. Ved svejsning med PVC-tråd bør temperaturen ligge mellem 170-200°C, og ved svejsning med PMMA-tråd bør temperaturen ligge mellem 170-180°C.



Overfladebehandling

Trykning ved serigrافي er meget anvendt og giver godt resultat. Tal med farveleverandøren om rette fremgangsmåde og farvetype. Farver og maling på akrylbasis kan anvendes. Forsigtighed skal udvises ved brug af fortynd-

der, da det kan angribe materialet. Grundig rengøring før overfladebehandling er nødvendig for at sikre god vedhæftning. Afvaskning med sulfvand og bløde, rene klude anbefales. PMMA er særdeles anvendelig til flatbed printning.



Rengøring og vedligeholdelse

I de fleste tilfælde er det tilstrækkeligt at rengøre med rent vand og en blød klud, vaske-skind eller svamp. Gnid aldrig på en tør PMMA overflade.

Det frarådes at bruge opløsningsmidler såsom husholdningssprit, terpentiner, eller vindues-pudsning produkter.

Før emner skal emballeres og indpakkes kan Fako 9322 - polermiddel anvendes til at fjerne fingeren og håndteringsmærker. Dette forbedrer glans og reducerer statisk elektricitet, og bremser dermed tiltrækning af støv.

Hvis delene har utilsigtede ridser, kan de poleres væk ved hjælp af en blød klud med Fakopol 9303 polerpasta, eller fjernes med varmluftsblæser.



PMMA

Der kan fremstilles meget smukke produkter af PMMA - også kendt som polymethylmethacrylate eller i daglig tale akryl.

PMMA anvendes typisk til:

- Dekoration pga. det store farveudvalg
- Byggeri som afskærmning eller beskyttelse
- Tekniske komponenter med samme visuelle egenskaber som glas



VINK® PMMA RØR

Kvalitet: Ekstruderet

Farve: Klar

Køb her

Lager	Varenr.	Udvendig mm	Tolerance mm	Indvendig	Tolerance	LGD. mm	Skæring
	PF	Ø 8	+/- 1,0	Ø 4	+/-1,5	2000	C1
DK	103429	Ø 10	+/- 1,0	Ø 7	+/-1,5	2000	C1
DK	108704	Ø 10	+/- 1,0	Ø 8	+/-1,5	2000	C1
DK	103432	Ø 12	+/- 1,0	Ø 8	+/-1,5	2000	C1
DK	103434	Ø 13	+/- 1,0	Ø 10	+/-1,5	2000	C1
DK	103437	Ø 15	+/- 1,0	Ø 11	+/-1,5	2000	C1
DK	103440	Ø 20	+/- 1,0	Ø 14	+/-1,5	2000	C1
DK	103441	Ø 20	+/- 1,0	Ø 16	+/-1,5	2000	C1
DK	103443	Ø 25	+/- 1,0	Ø 19	+/-1,5	2000	C1
DK	103442	Ø 25	+/- 1,0	Ø 21	+/-1,5	2000	C1
DK	103446	Ø 30	+/- 1,0	Ø 20	+/-1,5	2000	C1
DK	103445	Ø 30	+/- 1,0	Ø 24	+/-1,5	2000	C1
DK	103444	Ø 30	+/- 1,0	Ø 26	+/-1,5	2000	C1
DK	107130	Ø 40	+/- 1,0	Ø 32	+/-1,5	2000	C1
DK	103449	Ø 40	+/- 1,0	Ø 34	+/-1,5	2000	C1
DK	103448	Ø 40	+/- 1,0	Ø 36	+/-1,5	2000	C1
DK	331813	Ø 50	+/- 1,0	Ø 42	+/-1,5	2050	C1
DK	103453	Ø 50	+/- 1,0	Ø 44	+/-1,5	2050	C1
DK	103457	Ø 60	+/- 1,0	Ø 52	+/-1,5	2050	C1
DK	103456	Ø 60	+/- 1,0	Ø 54	+/-1,5	2050	C1
DK	103459	Ø 70	+/- 1,0	Ø 64	+/-1,5	2050	C1
DK	103465	Ø 80	+/- 1,0	Ø 72	+/-1,5	2050	C1
DK	103467	Ø 90	+/- 1,0	Ø 84	+/-1,5	2050	C1
DK	103472	Ø100	+/- 1,0	Ø 90	+/-1,5	2050	C1
DK	103470	Ø100	+/- 1,0	Ø 94	+/-1,5	2050	C1
DK	103474	Ø110	+/- 1,0	Ø100	+/-1,5	2050	C1
DK	103473	Ø110	+/- 1,0	Ø104	+/-1,5	2050	C1
DK	103475	Ø120	+/- 1,0	Ø114	+/-1,5	2050	C1
DK	103483	Ø134	+/- 1,0	Ø128	+/-1,5	2050	C1
DK	103484	Ø150	+/- 1,0	Ø144	+/-1,5	2050	C1
DK	103487	Ø180	+/- 2,0	Ø172	+/-2,5	2050	C1
DK	103492	Ø200	+/- 2,0	Ø190	+/-2,5	2050	C1
DK	103489	Ø200	+/- 2,0	Ø194	+/-2,5	2050	C1
DK	103493	Ø250	+/- 2,0	Ø244	+/-2,5	2050	C1
	PF	Ø300	+/-2,0	Ø288	+/-2,5	2050	C1
	PF	Ø300	+/-2,0	Ø290	+/-2,5	2050	C1
	PF	Ø300	+/-2,0	Ø292	+/-2,5	2050	C1

Der kan leveres andre dimensioner fra værk.

PF: Leveringstid 1-2 uger. Mellemsalg forbeholdt.



PERSPEX® XT

Kvalitet: Ekstruderet
Farve: Klar 0X00

Overflade: Blank/Blank

Køb her

Lager	Varenr.	Tykkelse	Tolerancer	Format	Farve		Lys trans	Skæring
		mm	mm	mm				
DK	339740	2,0	+/- 0,2	2050x1250	Klar 0X00	FKM	92%	C1
DK	339739	3,0	+/- 0,15	2050x1250	Klar 0X00	FKM	92%	C2
DK	339741	4,0	+/- 0,20	2050x1250	Klar 0X00	FKM	92%	C2
DK	339742	5,0	+/- 0,25	2050x1250	Klar 0X00	FKM	92%	C2
DK	343230	6,0	+/- 0,30	2050x1250	Klar 0X00	FKM	92%	C2
DK	343231	8,0	+/- 0,40	2050x1250	Klar 0X00	FKM	92%	C2

PERSPEX® XT

Kvalitet: Ekstruderet
Farve: Klar 0X00

Overflade: Blank/Blank

Køb her

Lager	Varenr.	Tykkelse	Tolerancer	Format	Farve		Lys trans	Skæring
		mm	mm	mm				
DK	104747	2,0	+/- 0,2	3050x2050	Klar 0X00	FKM	92%	C2
DK	104754	3,0	+/- 0,15	3050x2050	Klar 0X00	FKM	92%	C2
DK	104763	4,0	+/- 0,20	3050x2050	Klar 0X00	FKM	92%	C2
DK	104770	5,0	+/- 0,25	3050x2050	Klar 0X00	FKM	92%	C2
DK	104779	6,0	+/- 0,30	3050x2050	Klar 0X00	FKM	92%	C2
DK	104784	8,0	+/- 0,40	3050x2050	Klar 0X00	FKM	92%	C2
DK	337807	10,0	+/- 0,50	3050x2050	Klar 0X00	FKM	92%	C2
DK	339505	12,0	+/- 0,60	3050x2050	Klar 0X00	FKM	92%	C2
DK	339736	15,0	+/- 0,75	3050x2050	Klar 0X00	FKM	92%	C2
DK	340293	20,0	+/- 1,00	3050x2050	Klar 0X00	FKM	92%	C1
PF		25,0	+/- 1,25	3050x2050	Klar 0X00	FKM	92%	C1

PERSPEX® XT

Kvalitet: Ekstruderet
Farve: Klar AROX00

Overflade: Blank/Mat

Køb her

Lager	Varenr.	Tykkelse	Tolerancer	Format	Farve		Lys trans	Skæring
		mm	mm	mm				
DK	339518	2,0	+/- 0,2	3050x2050	Klar AROX00	FKM	92%	C1
DK	339521	3,0	+/- 0,15	3050x2050	Klar AROX00	FKM	92%	C2

VINK® OPTIX®.R XT

Kvalitet: Ekstruderet, Op til 90% genanvendt PMMA
Farve: Klar 7000

Overflade: Blank/Blank

Køb her

Lager	Varenr.	Tykkelse	Tolerancer	Format	Farve	Lys trans	Skæring
		mm	%	mm			
DK	435795	2,0	+/- 3%	3050x2050	Klar 7000	92%	C2
DK	435796	3,0	+/- 3%	3050x2050	Klar 7000	92%	C2
DK	435797	4,0	+/- 3%	3050x2050	Klar 7000	92%	C2
DK	435798	5,0	+/- 3%	3050x2050	Klar 7000	92%	C2
DK	435799	6,0	+/- 3%	3050x2050	Klar 7000	92%	C2
DK	435801	8,0	+/- 3%	3050x2050	Klar 7000	92%	C2
DK	435802	10,0	+/- 3%	3050x2050	Klar 7000	92%	C2

PF: Leveringstid 1-2 uger. Mellemsalg forbeholdt.



PERSPEX® XT

Kvalitet: Ekstruderet

Farve: Opal 1X11

Overflade: Blank/Blank

Køb her >

Lager	Varenr.	Tykkelse	Tolerancer	Format	Farve		Lys trans	Skæring
		mm	mm	mm				
DK	400630	2,0	+/- 0,2	3050x2050	Opal 1X11	FKM	33%	C1
DK	399018	3,0	+/- 0,15	3050x2050	Opal 1X11	FKM	26%	C2
DK	401024	4,0	+/- 0,20	3050x2050	Opal 1X11	FKM	20%	C2
DK	401749	5,0	+/- 0,25	3050x2050	Opal 1X11	FKM	17%	C2

PERSPEX® XT

Kvalitet: Ekstruderet

Farve: Hvid WO 004

Overflade: Blank/Blank

Køb her >

Lager	Varenr.	Tykkelse	Tolerancer	Format	Farve		Lys trans	Skæring
		mm	mm	mm				
DK	382803	3,0	+/- 0,15	3050x2050	WO 004	FKM	>4%	C2
DK	382804	5,0	+/- 0,25	3050x2050	WO 004	FKM	>4%	C2

PERSPEX® XT

Kvalitet: Ekstruderet

Farve: Sort 9X10

Overflade: Blank/Blank

Køb her >

Lager	Varenr.	Tykkelse	Tolerancer	Format	Farve		Lys trans	Skæring
		mm	mm	mm				
DK	339510	3,0	+/- 0,15	3050x2050	Sort 9X10	FKM	0%	C2
DK	339511	5,0	+/- 0,25	3050x2050	Sort 9X10	FKM	0%	C2
DK	339513	10,0	+/- 0,50	3050x2050	Sort 9X10	FKM	0%	C2

PERSPEX® SLAGFAST - IM60

Kvalitet: Slagfast

Farve:

Overflade: Blank

Send forespørgsel >

Lager	Varenr.	Tykkelse	Tolerancer	Format	Farve		Lys trans	Skæring
		mm	mm	mm				
	PF	3,0	+/- 0,2	3050x2050	Klar 0D00	FKM	89%	C1
	PF	3,0	+/- 0,2	3050x2050	Opal 1D10	FKM	28%	C1

PF: Leveringstid 1-2 uger. Mellemsalg forbeholdt.



PERSPEX® STØBT

Kvalitet: Støbt
Farve: Klar 000

Overflade: Blank/Blank

Køb her

Lager	Varenr.	Tykkelse	Tolerancer	Format	Farve		Lys trans	Skæring
		mm	mm	mm				
	PF	1,0	+/- 0,5	1250x1200	Klar 000	FKM	92%	C1
	PF	1,5	+/- 0,65	2500x1200	Klar 000	FKM	92%	C1
	PF	2,0	+/- 0,6	3050x2030	Klar 000	FKM	92%	C1
DK	104762	3,0	+/- 0,7	3050x2030	Klar 000	FKM	92%	C2
DK	104765	4,0	+/- 0,8	3050x2030	Klar 000	FKM	92%	C2
DK	104773	5,0	+/- 0,9	3050x2030	Klar 000	FKM	92%	C2
DK	104783	6,0	+/- 1,0	3050x2030	Klar 000	FKM	92%	C2
DK	104786	8,0	+/- 1,2	3050x2030	Klar 000	FKM	92%	C2
DK	104788	10,0	+/- 1,4	3050x2030	Klar 000	FKM	92%	C2
DK	104789	12,0	+/- 1,6	3050x2030	Klar 000	FKM	92%	C2
DK	104792	15,0	+/- 1,9	3050x2030	Klar 000	FKM	92%	C2
DK	345119	20,0	+/- 2,4	2030x1520	Klar 000	FKM	92%	C2
DK	345120	25,0	+/- 2,9	2030x1520	Klar 000	FKM	92%	C2

PERSPEX® STØBT BLOKKE

Kvalitet: Støbt
Farve: Klar 000

Overflade: Blank/Blank

Køb her

Lager	Varenr.	Tykkelse	Format	Farve		Lys trans	Skæring
		mm	mm				
DK	336867	30,0	2000x1500	Klar 000	FKM	92%	C2
	PF	40,0	2020x1290	Klar 000	FKM	92%	C1
	PF	50,0	2020x1290	Klar 000	FKM	92%	C1
	PF	60,0	2020x1290	Klar 000	FKM	92%	C1

PERSPEX® STØBT

Kvalitet: Støbt
Farve: Sort

Overflade: Blank/Blank

Send forespørgsel

Lager	Varenr.	Tykkelse	Tolerancer	Format	Farve		Lys trans	Skæring
		mm	mm	mm				
	PF	30,0		2000x1200	Sort	FKM	0%	C1



PERSPEX® STØBT

Kvalitet: Støbt

Farve: Opal 1T05

Overflade: Blank/Blank

Køb her

Lager	Varenr.	Tykkelse	Tolerancer	Format	Farve		Lys trans	Skæring
		mm	mm	mm				
DK	341319	3,0	+/- 0,7	3050x2030	Opal 1T05	FKM	25%	C2
DK	341320	4,0	+/- 0,8	3050x2030	Opal 1T05	FKM	25%	C2
DK	341321	5,0	+/- 0,9	3050x2030	Opal 1T05	FKM	25%	C2
DK	341322	6,0	+/- 1,0	3050x2030	Opal 1T05	FKM	25%	C2
DK	341323	8,0	+/- 1,2	3050x2030	Opal 1T05	FKM	25%	C2
DK	341324	10,0	+/- 1,4	3050x2030	Opal 1T05	FKM	25%	C2

PERSPEX® STØBT

Kvalitet: Støbt

Farve: Opal 030

Overflade: Blank/Blank

Køb her

Lager	Varenr.	Tykkelse	Tolerancer	Format	Farve		Lys trans	Skæring
		mm	mm	mm				
DK	338862	3,0	+/- 0,7	3050x2030	OPAL 030	FKM	67%	C2
	PF	4,0	+/- 0,8	3050x2030	OPAL 030	FKM	53%	C1
	PF	5,0	+/- 0,9	3050x2030	OPAL 030	FKM	50%	C1
	PF	10,0	+/- 1,4	3050x2030	OPAL 030	FKM	25%	C1

PERSPEX® STØBT

Kvalitet: Støbt

Farve: LED Opal

Overflade: Blank/Blank

Køb her

Lager	Varenr.	Tykkelse	Tolerancer	Format	Farve		Lys trans	Skæring
		mm	mm	mm				
	PF	3,0	+/- 0,7	3050x2030	LED Opal 1TL1	FKM	36%	C1
	PF	5,0	+/- 0,9	3050x2030	LED Opal 1TL1	FKM	36%	C1
	PF	3,0	+/- 0,7	3050x2030	LED Opal 1TL2	FKM	48%	C1
	PF	5,0	+/- 0,9	3050x2030	LED Opal 1TL2	FKM	48%	C1
DK	333746	10,0	+/- 1,4	3050x2030	LED Opal 1T77	FKM	35%	C2
DK	345613	15,0	+/- 1,9	3050x2030	LED Opal 1T77	FKM	35%	C2
DK	341710	20,0	+/- 2,4	3050x2030	LED Opal 1T77	FKM	35%	C2
DK	339522	30,0		2000x1500	LED Opal 1T77	FKM	35%	C2




PERSPEX SPECTRUM® LED

Kvalitet: Støbt

Farve: LED farvet

Overflade: Blank/Blank

Send forespørgsel 

Lager	Varenr.	Tykkelse	Tolerancer	Format	Farve		Lys trans	Skæring
		mm	mm	mm			%	
	PF	3,0	+/- 0,7	3050x2030	Gul 2TL1	FKM	22	C1
	PF	3,0	+/- 0,7	3050x2030	Gul 2TL2	FKM	30	C1
	PF	3,0	+/- 0,7	3050x2030	Orange 3TL1	FKM	13	C1
	PF	3,0	+/- 0,7	3050x2030	Pink 4TL1	FKM	8	C1
	PF	3,0	+/- 0,7	3050x2030	Rød 4TL2	FKM	5	C1
	PF	3,0	+/- 0,7	3050x2030	Rød 4TL3	FKM	6	C1
	PF	3,0	+/- 0,7	3050x2030	Grøn 6TL1	FKM	15	C1
	PF	3,0	+/- 0,7	3050x2030	Grøn 6TL2	FKM	13	C1
	PF	3,0	+/- 0,7	3050x2030	Blå 7TL1	FKM	6	C1

DK: Leveres fra dag til dag fra lager i Randers - Mellesalg forbeholdt

PF: Dette produkt er standard hos Lucite/Perspex® og kan leveres fra én plade på ca. 8-10 arbejdsdage

Prisen afhænger af antal plader. Ring venligst for en hurtig pris på 89110100.



PERSPEX® STØBT


Kvalitet: Støbt

Farve: Standard farver

Tolerance: 2-25 mm er +/- 10%+0,4 mm

Overflade: Blank/Blank

 Køb her 

Lager	Varenr.	Tykkelse	Format	Farve	Farvekode		LT%	Skæring
		mm	mm					
	PF	5,0	3050x2030	Ivory	133	FKM		C1
	PF	5,0	3050x2030	Gul	229	FKM		C1
DK	121969	3,0	3050x2030	Gul	260	FKM	19	C2
	PF	5,0	3050x2030	Gul	260	FKM		C1
	PF	3,0	3050x2030	Gul	261	FKM	29	C1
	PF	5,0	3050x2030	Gul	261	FKM		C1
	PF	3,0	3050x2030	Gul	2252	FKM	21	C1
	PF	5,0	3050x2030	Gul	2252	FKM		C1
	PF	3,0	3050x2030	Orange	363	FKM	4	C2
	PF		3050x2030	Orange	363	FKM		C1
	PF		3050x2030	Rød	431	FKM	3	C1
	PF		3050x2030	Rød	431	FKM		C1
DK	104938	3,0	3050x2030	Rød	433	FKM	2	C2
	PF	5,0	3050x2030	Rød	433	FKM		C1
	PF	3,0	3050x2030	Rød	440	FKM	3	C1
	PF	5,0	3050x2030	Rød	440	FKM		C1
	PF	3,0	3050x2030	Rød	4403	FKM	8	C1
	PF	3,0	3050x2030	Pink	4415	FKM	6	C1
	PF	5,0	3050x2030	Pink	4415	FKM		C1
	PF	3,0	3050x2030	Grøn	650	FKM	3	C1
	PF	3,0	3050x2030	Grøn	692	FKM	21	C1
	PF	5,0	3050x2030	Grøn	692	FKM		C1
	PF	3,0	3050x2030	Grøn	6205	FKM	7	C2
	PF	3,0	3050x2030	Grøn	6T81	FKM	15	C1
	PF	3,0	3050x2030	Blå	727	FKM	5	C2
	PF	5,0	3050x2030	Blå	727	FKM		C1
	PF	3,0	3050x2030	Blå	743	FKM	4	C1
	PF	5,0	3050x2030	Blå	743	FKM		C1
	PF	3,0	3050x2030	Blå	744	FKM	1	C2
	PF	5,0	3050x2030	Blå	744	FKM		C1
	PF	3,0	3050x2030	Blå	750	FKM	2	C2
	PF		3050x2030	Blå	750	FKM		C1
	PF		3050x2030	Blå	751	FKM	2	C1
	PF		3050x2030	Blå	751	FKM		C1
	PF		3050x2030	Blå	7033	FKM	8	C1
	PF		3050x2030	Violet	886	FKM	4	C1
	PF	3,0	3050x2030	Grå	9981	FKM	8	C2
	PF	5,0	3050x2030	Grå	9981	FKM	4	C1
	PF	15,0	3050x2030	Grå	9981	FKM	0	C1

DK: Leveres fra dag til dag fra lager i Randers - Mellemsalg forbeholdt

PF: Dette produkt er standard hos Lucite/Perspex® og kan leveres fra én plade på ca. 8-10 arbejdsdage
Prisen afhænger af antal plader. Ring venligst for en hurtig pris på 89110100.

* : Ændres til skaffevare når slutsolgt.



PERSPEX STØBT

Kvalitet: Støbt

Farve: Standard farver

Tolerance: 2-25 mm er +/- 10%+0,4 mm

Overflade: Blank/Blank

Køb her

Lager	Varenr.	Tykkelse	Format	Farve	Farvekode		LT%	Skæring
		mm	mm					
	PF	3,0	3050x2030	Orange	300	FKM	38	C2
	PF	5,0	3050x2030	Orange	300	FKM		C1
	PF	3,0	3050x2030	Rød	4401	FKM	8	C2
	PF	5,0	3050x2030	Rød	4401	FKM		C1
	PF	3,0	3050x2030	Grøn	6600	FKM	14	C2
	PF	3,0	3050x2030	Blå	7703	FKM	8	C2
	PF	5,0	3050x2030	Blå	7703	FKM		C1
	PF	3,0	3050x2030	Blå	7704	FKM	83	C1
	PF	5,0	3050x2030	Blå	7704	FKM		C1
DK	153767	3,0	3050x2030	Røgfارvet - Grå	901	FKM	61	C2
	PF	5,0	3050x2030	Røgfارvet - Grå	901	FKM		C1
	PF	3,0	3050x2030	Røgfارvet - Brun	914	FKM	55	C1
DK	104849	3,0	3050x2030	Røgfارvet - Grå	923	FKM	14	C2
DK	115466	5,0	3050x2030	Røgfارvet - Grå	923	FKM		C2
DK	109320	3,0	3050x2030	Røgfارvet - Brun	9T13	FKM	54	C2
DK	109345	5,0	3050x2030	Røgfارvet - Brun	9T13	FKM		C2
	PF	6,0	3050x2030	Røgfارvet - Brun	9T13	FKM		C1
	PF	8,0	3050x2030	Røgfارvet - Brun	9T13	FKM		C1
DK	111840	3,0	3050x2030	Røgfارvet - Grå	9T20	FKM	36	C2
	PF	5,0	3050x2030	Røgfارvet - Grå	9T20	FKM		C1
	PF	8,0	3050x2030	Røgfارvet - Grå	9T20	FKM		C1
	PF	6,0	3050x2030	Røgfارvet - Grå	9T56	FKM	46	C1
	PF	8,0	3050x2030	Røgfارvet - Grå	9T56	FKM		C1
	PF	10,0	3050x2030	Røgfارvet - Grå	9T56	FKM		C1
	PF	12,0	3050x2030	Røgfارvet - Grå	9T56	FKM		C1
	PF	15,0	3050x2030	Røgfارvet - Grå	9T56	FKM		C1
	PF	18,0	3030x2030	Røgfارvet - Grå	9T56	FKM		C1

PERSPEX® STØBT - Fluorescent

Kvalitet: Støbt

Farve: Fluoriserende

Tolerance: 2-25 mm er +/- 10%+0,4 mm

Overflade: Blank/Blank

Bemærk; Fluorescent kvaliteterne er IKKE egnet til udendørs anvendelse.

Køb her

Lager	Varenr.	Tykkelse	Format	Farve	Farvekode		LT%	Skæring
		mm	mm					
DK	437096	3,0	3050x2030	Helios Yellow	2T88			C2
	PF	5,0	3050x2030	Helios Yellow	2T88	FKM		C1
DK	337794	3,0	3050x2030	Lava Orange	3T19	FKM	27	C2
	PF	5,0	3050x2030	Lava Orange	3T19	FKM		C1
DK	346278	3,0	3050x2030	Mars Red	4T56	FKM	12	C2
	PF	5,0	3050x2030	Mars Red	4T56	FKM		C1
DK	129114	3,0	3050x2030	Acid Green	6T66	FKM	86	C2
	PF	5,0	3050x2030	Acid Green	6T66	FKM		C1
DK	129115	3,0	3050x2030	Neptune Blue	7T97	FKM	74	C2
	PF	5,0	3050x2030	Neptune Blue	7T97	FKM		C1

DK: Leveres fra dag til dag fra lager i Randers - Mellesalg forbeholdt

PF: Dette produkt er standard hos Lucite/Perspex® og kan leveres fra én plade på ca. 8-10 arbejdsdage
Prisen afhænger af antal plader. Ring venligst for en hurtig pris på 89110100

*: Ændres til skaffevare når slutsolgt.



PERSPEX® STØBT


Kvalitet: Støbt

Farve: Standard opal

Tolerance: 2-25 mm er +/- 10%+0,4 mm

Overflade: Satin/Satin

 Køb her 

Lager	Varenr.	Tykkelse	Format	Farve	Farvekode		LT%	Skæring
		mm	mm					
DK	104817	3,00	3050x2030	Crystal Clear	S2 000	FKM	85	C2
DK	340300	5,00	3050x2030	Crystal Clear	S2 000	FKM		C2
	PF	6,00	3050x2030	Crystal Clear	S2 000	FKM		C1
DK	104819	8,00	3050x2030	Crystal Clear	S2 000	FKM		C2
DK	153405	10,00	3050x2030	Crystal Clear	S2 000	FKM		C2
	PF	15,00	3000X2000	Crystal Clear	S2 000	FKM		C1
DK	104820	3,00	3050x2030	Polar White	S2 030	FKM	60	C2
DK	104821	5,00	3050x2030	Polar White	S2 030	FKM		C2
DK	154865	8,00	3050x2030	Polar White	S2 030	FKM		C2
	PF	10,00	3050x2030	Polar White	S2 030	FKM		C1
	PF	15,00	3000X2000	Polar White	S2 030	FKM		C1

PERSPEX® STØBTE FARVER og OVERFLADER

Vi tilbyder farvematch af alle farver - tilbyder blanke og matte overflader. Finder du en farve i farvekæden, men ønsker en anden tykkelse eller overflade - kan disse produceres fra KUN 19 plader - og ofte ved kun ét halvt batch på ca 10 plader. Spørg venligst!

Der kan tilbydes specielle akryl typer og udviklinger til lige netop din opgave. Når der skal farvematches, skal vi typisk bruge en farvekode eller det pågældende der skal matches. Skal akrylen bruges til lysapplikationer, er oplysninger som lyskilde, afstand og styrke meget brugbar.

DK: Leveres fra dag til dag fra lager i Randers - Mellemsalg forbeholdt

PF: Dette produkt er standard hos Lucite/Perspex® og kan leveres fra én plade på ca. 8-10 arbejdsdage
Prisen afhænger af antal plader. Ring venligst for en hurtig pris på 89110100

* : Ændres til skaffevare når slutsolgt.



VINK® PMMA Green Cast®, regenerat plader

Kvalitet: Støbt
Farve: Klar 71000
Vægtfylde: 1,19 g/cm³

Overflade: Blank/Blank
Produceret i h.t. ISO 7823.1
Alle vægte er teoretisk beregnede og vil variere afhængig af tolerancer. Tolerancer på længde og bredde: +10/0 mm
Lystransmission: Det synlige lys der trænger gennem materialet ved 3 mm pladetykkelse

Køb her

Lager	Varenr.	Tykkelse	Tolerance	Længde	Bredde	Lys-transmission		Teorivægt	Skæring
		mm	mm	mm	mm	%		kg/m ²	
DK	383994	3	+/-0,7	3050	2030	92		3,570	C2
DK	383995	4	+/-0,8	3050	2030	92		4,760	C2
DK	383996	5	+/-0,9	3050	2030	92		5,950	C2
DK	334202	6	+/-1,0	3020	2020	92		7,140	C2
DK	386479	8	+/-1,2	3020	2020	92		9,520	C2
DK	383997	10	+/-1,4	3020	2020	92		11,900	C2
	PF	12	+/-1,6	3020	2020	92		14,280	C1
	PF	15	+/-1,9	3020	2020	92		17,850	C1
	PF	20	+/-2,5	3000	2000	92		23,800	C1
	PF	25	+/-2,9	3000	2000	92		29,750	C1



VINK® PMMA Green Cast®, regenerat plader

Kvalitet: Støbt
Farve: Sort 74881
Vægtfylde: 1,19 g/cm³

Overflade: Blank/Blank
Produceret i h.t. ISO 7823.1
Alle vægte er teoretisk beregnede og vil variere afhængig af tolerancer. Tolerancer på længde og bredde: +10/0 mm
Lystransmission: Det synlige lys der trænger gennem materialet ved 3 mm pladetykkelse

Køb her

Lager	Varenr.	Tykkelse	Tolerance	Længde	Bredde	Lys-transmission		Teorivægt	Skæring
		mm	mm	mm	mm	%		kg/m ²	
DK	390854	3	+/-0,7	3050	2030	0		3,570	C2
	PF	4	+/-0,8	3050	2030	0		4,760	C1
DK	394197	5	+/-0,9	3050	2030	0		5,950	C2
	PF	6	+/-1,0	3020	2020	0		7,140	C1
	PF	8	+/-1,2	3020	2020	0		9,520	C1
DK	398239	10	+/-1,4	3020	2020	0		11,900	C2
	PF	12	+/-1,6	3020	2020	0		14,280	C1
DK	398240	15	+/-1,9	3020	2020	0		17,850	C2
DK	398242	20	+/-2,5	3020	2020	0		23,800	C2



VINK® PMMA Green Cast®, regenerat plader

Kvalitet: Støbt
Farve: Hvid 74013
Vægtfylde: 1,19 g/cm³

Overflade: Blank/Blank
Produceret i h.t. ISO 7823.1
Alle vægte er teoretisk beregnede og vil variere afhængig af tolerancer. Tolerancer på længde og bredde: +10/0 mm
Lystransmission: Det synlige lys der trænger gennem materialet ved 3 mm pladetykkelse

Køb her

Lager	Varenr.	Tykkelse	Tolerance	Længde	Bredde	Lys-transmission		Teorivægt	Skæring
		mm	mm	mm	mm	%		kg/m ²	
DK	388466	3	+/-0,7	3050	2030	4		3,570	C2
	PF	4	+/-0,8	3050	2030	4		4,760	C1
DK	390125	5	+/-0,9	3050	2030	4		5,950	C2
	PF	6	+/-1,0	3020	2020	4		7,140	C1
DK	410566	10	+/-1,4	3050	2020	4		11,900	C2

PF: Leveringstid 1-2 uger. Mellemsalg forbeholdt.



VINK® PMMA Green Cast® LED
100% genanvendte akrylplader
 Kvalitet: Støbt, Mat/Blank
 Farve: LED - Opal hvid 79111 B
 Vægtfylde: 1,19 g/cm³

Overflade: Mat/Blank
 Produceret i h.t. ISO 7823.1
 Alle vægte er teoretisk beregnede og vil variere afhængig af tolerancer. Tolerancer på længde og bredde: +10/0 mm
 Lystransmission: Det synlige lys der trænger gennem materialet ved 3 mm pladetykkelse

[Køb her](#)

Lager	Varenr.	Tykkelse (mm)	Tolerance på tykkelse(mm)	Længde (mm)	Bredde (mm)	Lys- transmission (%)	Overflade	Teori- vægt (kg/m ²)	Skæring
DK	408019	3	+/-0,7	3050	2030	ca. 48	Mat/Blank	3,570	C2
DK	408022	5	+/-0,9	3050	2030	ca. 48	Mat/Blank	5,950	C2
DK	408023	8	+/-1,2	3050	2020	ca. 48	Mat/Blank	9,520	C2
DK	408024	10	+/-1,4	3050	2020	ca. 48	Mat/Blank	11,900	C2



**VINK® PMMA Green Cast®,
 regenerat plader**
 Kvalitet: Støbt
 Farve: Sort 64881, satinglas
 Vægtfylde: 1,19 g/cm³

Overflade: Mat/Mat
 Produceret i h.t. ISO 7823.1
 Alle vægte er teoretisk beregnede og vil variere afhængig af tolerancer. Tolerancer på længde og bredde: +10/0 mm
 Lystransmission: Det synlige lys der trænger gennem materialet ved 3 mm pladetykkelse

[Send forespørgsel](#)

Lager	Varenr.	Tykkelse mm	Tolerance mm	Længde mm	Bredde mm	Lys- transmission %		Teorivægt kg/m ²	Skæring
DK	420088	3	+/-0,7	3050	2030	0		3,570	C2
DK	411923	5	+/-0,9	3050	2030	0		5,950	C2
DK	423604	10	+/-1,4	3020	2020	0		11,900	C2



**VINK® PMMA Green Cast®,
 regenerat plader**
 Kvalitet: Støbt
 Farve: Hvid 64000, satinglas
 Vægtfylde: 1,19 g/cm³

Overflade: Mat/Mat
 Produceret i h.t. ISO 7823.1
 Alle vægte er teoretisk beregnede og vil variere afhængig af tolerancer. Tolerancer på længde og bredde: +10/0 mm
 Lystransmission: Det synlige lys der trænger gennem materialet ved 3 mm pladetykkelse

[Send forespørgsel](#)

Lager	Varenr.	Tykkelse mm	Tolerance mm	Længde mm	Bredde mm	Lys- transmission %		Teorivægt kg/m ²	Skæring
DK	420258	3	+/-0,7	3050	2030	8		3,570	C2
DK	417902	5	+/-0,9	3050	2030	8		5,950	C2
DK	421627	10	+/-1,4	3020	2020	8		11,900	C2

PF: Leveringstid 1-2 uger. Mellemsalg forbeholdt.



VINK® PMMA STÆNGER


Kvalitet: Støbt

Farve: Klar

Vægtfylde: 1,19 g/cm³

Overflade: Poleret

 Køb her 

Lager	Varenr.	Dimension	Længde	Farve		Brand
		mm	mm			
	PF	Ø 5	1000	Klar		VINK® PMMA
DK	107181	Ø10	1000	Klar		VINK® PMMA
DK	107182	Ø12	1000	Klar		VINK® PMMA
DK	107183	Ø15	1000	Klar		VINK® PMMA
DK	107185	Ø 18	1000	Klar		VINK® PMMA
DK	107186	Ø 20	1000	Klar		VINK® PMMA
DK	107188	Ø 25	1000	Klar		VINK® PMMA
DK	107189	Ø 30	1000	Klar		VINK® PMMA
DK	107191	Ø 40	1000	Klar		VINK® PMMA
DK	107192	Ø 50	1000	Klar		VINK® PMMA
DK	107193	Ø 60	1000	Klar		VINK® PMMA
DK	106029	Ø 70	1000	Klar		VINK® PMMA
DK	106032	Ø100	1000	Klar		VINK® PMMA
	PF	Ø110	1000	Klar		VINK® PMMA
	PF	Ø120	1000	Klar		VINK® PMMA
	PF	Ø150	1000	Klar		VINK® PMMA
	PF	Ø160	1000	Klar		VINK® PMMA
	PF	Ø170	1000	Klar		VINK® PMMA
	PF	Ø180	1000	Klar		VINK® PMMA
	PF	Ø190	1000	Klar		VINK® PMMA
	PF	Ø200	1000	Klar		VINK® PMMA

PF: Leveringstid 1-2 uger. Mellemsalg forbeholdt.



Hvad er PC?



Anvendelsesområder

PC anvendes primært hvor der er krav om et transparent materiale med stor slagstyrke, som kan klare en relativt høj temperatur.

Massive PC plader er lettere end glas og stål, men langt stærkere, hvilket gør det perfekt til:

- Sikkerhedsafskærmning omkring maskiner og arbejdspladser
- Ruder til førerhuse
- Brudsikre afskærmninger
- Kabinetter til pengeautomater
- Skilte og skærme
- Afskærmninger ved veje/boligområder
- Beklædning, sikring eller facadeløsninger i butikker med særlige sikkerhedshensyn
- Ovenlys

PC kanalplader bliver primært anvendt inden for byggeindustrien, da der i kraft af PCens høje materialestyrke kan fremstilles særdeles tyndvæggede kanalplader med lav vægt og god varmeisolering.

Anvendes til:

- Ovenlys, shedlys og lysbånd
- Overdækkede terrasser og carporte
- Drivhuse

PC rør og rundstænger kan bearbejdes til emner, som skal holde til højt tryk og andre hårde påvirkninger, og hvor der er krav om et transparent materiale, som f.eks:

- Vand- eller olie-skueglas
- Lydisolerende vinduer og beholdere
- Elektriske komponenter

Vær opmærksom på at PC:

- Angribes af varmt vand over 60°
- Angribes af oxyderende medier
- Angribes af en lang række opløsningsmidler har ca. 6 gange så stor temperaturudvidelse som metal



Egenskaber

PC er et amorft materiale, som har en ekstrem høj slagstyrke, kombineret med god stivhed og styrke. Selv ved store statiske belastninger har PC kun ringe tendens til koldflydning. Den tilladelige deformation skal dog holdes under 1% ved træk. Målstabiliteten er bedre end ved delkrystallinske materialer.



Mekaniske

PC bør benyttes, hvor der er brug for:

- Ekstrem høj slagsejhed selv ved lav temp.
- Dimensionsstabil
- Et varmebestandigt materiale
- God stivhed og kryberesistens
- Høj lysgennemgang – transparens
- Høj elektrisk isoleringsevne



Kvaliteter

PC 1000 er en teknisk kvalitet, som ikke er UV-resistent. PC 1000 er klar og gennemskinnelig, men har ikke den samme fine optiske egenskaber efter bearbejdning og polering som kan opnås for PMMA.

Lexan™ 9030 er standardudgaven til transparente løsninger. Den er velegnet til montering som sikring mod indbrud eller hærværk. 9030 er let at forarbejde til en række indendørs anvendelser som maskinafskærmninger, skillevægge og lignende.

Lexan™ Exell D er transparent med UV beskyttelse på begge sider, hvilket giver en særdeles god vejrbestandighed. Det gør den velegnet til en lang række anvendelser indenfor konstruktion og byggeri. Exell D kan koldformes til buer til for eksempel ovenlys og overdækninger over gangarealer, busstop, cykelparkeringer m.v. Den kan termoformes til komplicerede former uden at miste sin UV beskyttelse.

Lexan™ Margard™ MR5E er transparent, ridsefast og UV bestandige kombinerer med en fremragende og kemisk resistent overflade, der næsten kommer på højde med glas med hensyn til funktionsdygtighed. Coatingen forhindrer

graffiti i at binde til overfladen og muliggør en fuldstændig rengøring. Margard™ er velegnet til maskinafskærmning, altanværn, sikringsruder i butikker, læskure, skoler og andre steder med intens trafik. Margard™ MR5E kan på grund af den hårde coating kun anvendes til plane applikationer. Koldformning og termoformning er ikke mulig.

Lexan™ Margard™ FMR5XT (formbar) er en transparent, ridsefast og UV bestandig type, der kan koldformes og termoformes i begrænset omfang. Den er velegnet til buede anvendelser som maskinafskærmning, ovenlys, altan- og trappeafskærmninger, svingdøre, læskure m.v. FMR5XT kan dræbe formes ved ca. 155 °C og stadig bevare sine gode egenskaber med hensyn til ridsefasthed og vejrbestandighed. Ridsefastheden er knap så høj som for MR5E-typen.

Lexan™ F 2000 er transparent og formbar, kombineret med, at den har den bedste brandklassifikation i.h.t. UV94Vo. F2000 bruges i en række forskellige formål indenfor elektronik, byggeri og anlæg og transport industrier.

Lexan™ F 2500 er transparent eller grå. Er brandhæmmende uden brug af halogener, og har samme mekaniske egenskaber som F2000.

Lexan™ Gepax™ er indfarvede plader som er let at termoforme og koldforme. Gepax™ findes i en bred vifte af farver og narv der øger pladernes slidstyrken. Gepax™ anvendes i stor udstrækning til afskærmninger, der kræver brandgodkendelse i.h.t. UL94, og der findes en række kvaliteter som dække specifik krav.

Eslon-DC-PC plader er en speciel kvalitet med en antistatisk overflade (DC = Dust Clean). Pladerne har en elektrisk ledende overflade-coating på begge sider. Overflademodstanden er på 106 – 107 Ohm og materialet hører dermed til de elektrisk afledende materialer i den antistatiske materialegruppe. Materialet finder stor anvendelse i halvlederindustrien, som afskærmninger i maskiner der håndterer halvledere og elektronisk udstyr samt som ruder i renrumsmiljøer. Eslon-DC-PC får i klar og røgfarget.

Ud over de ovenfor nævnte kvaliteter findes der en lang række andre kvaliteter for specifikke anvendelser. Blandt andet kan nævnes Thermoclear™ som er ribbeplader med god varmeisolerings. Thermoclick ribbeplader har desuden klinksamling. Disse kan fås i forskellige farver og med forskellige overfladebehandlinger bl.a. Dripguard som har en specielt udviklet belægning på den indvendige overflade, som reducerer dannelsen af kondensvand dråber. Self-Cleaning er en anden kvalitet med en selvrensende overflade, som medfører at der dannes store vanddråber på overfladen som vasker snavs væk og efterlader overfladen næsten pletfri.

Termiske

Anvendelsestemperatur i luft

	Min.	Max. kontinuert (20000h)	Korte perioder få time	Glasovergangstemperatur
PC 1000	-50°C	115°C	135°C	150°C
PC Lexan	-40°C	120°C	°C	145°C

PC bevarer stort set sin stivhed og styrke i hele anvendelsestemperaturområdet. Det er vigtigt at tage hensyn til at PC har ca. 6 gange så stor temperaturudvidelse som metal, specielt ved dimensionering af afskærmninger. Ved temperaturer over 150°C. bliver PC elastisk som gummi og formbart.

Elektriske

PC er kendetegnet ved meget fine elektriske isoleringsværdier kombineret med svær antændelighed og upåvirkelighed af fugt gør materialet selvskrevet til elektriske komponenter.

Optiske

PC er gennemsigtigt som glas og har en gennemgang af synligt lys på ca. 88%. UV-lys absorberes næsten fuldstændigt.

Fødevarer

Der findes specialtyper af Lexan som kan godkendes til direkte fødevarerkontakt. Yderligere oplysninger vedr. egnethed til direkte fødevarerkontakt fås ved henvendelse til Vink kundeservice.

Kemikalieresistens

PC er bestandigt over fortyndede syrer, de almindelige olieprodukter, alkohol, alifaliske kulbrinter, men ikke stærkere virkende opløsningsmidler. Baser vil normalt nedbryde materialet ligesom benzol og ozon. Som polykondensat vil varmt vand nedbryde PC (hydrolyse). Længere kontakt med vand over 60°C må derfor frarådes. PC er følsomt over for spændingskorrosion, og stærke spændinger sammen med et angribende kemikalium kan derfor være ødelæggende for materialet. Enkelte kemikalier har så stærk påvirkning, at den høje slagstyrke helt mistes.

Vej- og UV-stabilitet

UV-stråling angriber materialet, men plader er normalt UV stabiliserede. Dette gælder dog ikke de tekniske kvaliteter og Lexan 9030.

Brand

PC er svært antændeligt, men brænder lysende og rygende og slukkes kort tid efter antændelsen. Det varme materiale blæser op, flammen er urolig, og røgen lugter ubestemmeligt og reagerer basisk. Ved en temperatur på 320°C sker en fraspaltning af kuldioxid, og materialet brunfarves.



Spåntagning

Halvfabrikata kan udmærket bearbejdes med skærende værktøj, som er slebet korrekt. Der bør køles med trykluft eller rent vand - aldrig med olieemulsioner eller skærevæsker. Undgå hård skrubbearbejdning, da det fører til store indre spændinger.

Polering må kun ske med alkalifri polerpasta. Nærmere information finder De i Vink's brochure "Spåntagende bearbejdning af plast". Stansning foretages nemt i plader til omkring 2 mm tykkelse.

Ved større tykkelser kan det være nødvendigt at opvarme materialet indtil ca. 130°C, men her må man så huske, at hullets diameter ændrer sig ved den efterfølgende afkøling.

Ved laserskæring bliver kanterne brunlige, hvorfor laserskæring kun kan anbefales hvor der ikke er krav til kanterne rent visuelt.



Termoformning

PC kan formes ved såvel varmbukning med varmeskinne som termoformning. Vær opmærksom på at det ikke er alle coatede typer som kan varmformes, da coatingen kan krakelere og/eller miste sin funktion. Selv om vandoptagelsen i polycarbonat er ringe, skal pladerne helst fortørre inden termoformning.

Materialet er sejt at forme og kan ikke formes på samme måde som f.eks. PS og ABS i meget dybe træk eller skarpe komplicerede former. PC-plader kan koldbukkes i radier svarende til pladetykkelsen, men det kan ikke altid anbefales, da bukkezonen indeholder store spændinger.



Samlemetoder

PC kan samles rent mekanisk med f.eks. skruer, nitter og lignende. Ved montering af PC på metal med skruer bør man tage hensyn til, at PC og metal har forskellige udvidelseskoefficienter. PC vil f.eks. udvide sig 6 gange mere end metal. Man bør derfor, hvor der er tale om temperatursvingninger, vælge en monteringsmetode, som kan kompensere for de forskellige udvidelseskoefficienter. Kliksamlinger, hvor materialets fjedrende egenskaber udnyttes, er i almindelighed meget velegnede.



Limning

Inden limning er det vigtigt, at fladerne er rengjort for snavs, fedt og lignende. Limfugen skal helst kun optage rene forskydnings- eller trækkræfter. Klæbning med opløsningsmiddel er velegnet til små dele med lille fugetykkelse. Som opløsningsmiddel bruges methylen- eller ethylenchlorid. Få sekunder efter påføring af opløsningsmidlet trykkes emnerne hårdt sammen og sættes til hærkning i en varmluftovn. Ved større flader kan der bruges en lim bestående af et opløsningsmiddel indeholdende f.eks. 8% PC. Ved limning af tykkere fuger eller limning af PC mod et andet

materiale kan der benyttes en tokomponent epoxy-lim. PC Lexan Margard kan ikke limen med mindre coatingen fjernes f.eks. ved at slibe den væk.



Svejsning

Kendte svejseformer som ultralyd-, varme-spejls-, friktions- og varmluftsvejsning kan alle anvendes ved korte svejse sømme. Til seriefremstilling er specielt ultralydsvejsning fordelagtig på grund af den korte cykeltid.



Overfladebehandling

Såvel lakering som trykning kan anvendes, når overfladen er grundigt rensed. Der bør vælges maling i samråd med leverandøren, idet maling kan indeholde opløsningsmidler, som PC ikke er kemisk resistent overfor.

Metallisering kan også foretages ved pådampning i vacuum. Forinden skal emnet dog grundes med en speciallak. PC Lexan Margard kan ikke overfladebehandles da coatingen giver pladen en meget høj overfladespænding.



Rengøring og vedligeholdelse

Rengøring af PC kan foretages med lunkent vand og et blødt/ægt vaskeskind. Ethyl alkohol, isopropyl alkohol eller rensebenzin kan bruges til vanskelige pletter som fingeraftryk o.lign. Umiddelbart herefter afvaskes med lunkent vand og sæbe. Anvend aldrig stærke opløsningsmidler eller slibende rengøringsmidler på Lexan®, da overfladen herved kan blive ridset. Lexan® Margard® er forsynet med en ridsefast overflade på begge sider.

Denne overfladebelægning er robust overfor hyppig rengøring, hård behandling og er samtidig særdeles kemikalieresistent, og ligeledes kan maling, graffiti m.v. kan fjernes fuldstændigt med f.eks. toluen, acetone, methyl- eller ethylalkohol, methylethylketon eller methylenklorid. Der findes også deciderede graffitifjerningsmidler i handelen.

Det anbefales at rådføre sig med leverandøren af sådanne midler før en eventuel anvendelse. Brug aldrig skarpe genstande eller skurende/slibende materialer til at fjerne graffiti.

Mindre ridser på ikke coatede plader fjernes med varmluft-polering eller en stærke basisk polerpasta.



PC

PC kvaliteter i plade, folie & film form forhandles eksklusivt af Vink under navnet LEXAN™ polycarbonat. Både LEXAN™ pladerne samt PC (kaldet PC1000) i form af rundstænger og rør, er kendetegnet ved deres ekstreme styrke.

PC anvendes typisk til:

- Elektronik industrien som beskyttelse (folier)
- Afskærmning og sikkerhedsbeskyttelse
- Transparente emner til elektronikindustri



PC teknisk kvalitet, rundstænger

Kvalitet: Ekstruderet
Farve: Natur translucent
Vægtfylde: 1,20 g/cm³

Alle vægte er gennemsnitlige produktionsvægte
Alle dimensioner kan leveres i FKM kvalitet.

Køb her

Lager	Varenr.	Diameter	Tol. på diameter	Længde		Teorivægt	Brand	Skæring
		mm	mm	mm		kg/stk		
	PF	10	+0,8/+0,1	3000		0,300	Altron™ PC	C1
	PF	12	+0,9/+0,2	3000		0,450	Altron™ PC	C1
	PF	16	+0,9/+0,2	3000		0,790	Altron™ PC	C1
	PF	20	+0,9/+0,2	1000		0,398	Altron™ PC	C1
	PF	25	+1,2/+0,2	1000		0,622	Altron™ PC	C1
DK	109070	30	+1,2/+0,2	1000		0,888	Altron™ PC	C2
	PF	36	+1,6/+0,2	1000		1,283	Altron™ PC	C1
DK	109076	40	+1,6/+0,2	1000		1,576	Altron™ PC	C2
	PF	50	+2,0/+0,3	1000		2,466	Altron™ PC	C1
DK	109092	60	+2,5/+0,3	1000		3,550	Altron™ PC	C2
	PF	70	+2,5/+0,3	1000		4,850	Altron™ PC	C1
DK	109108	80	+3,0/+0,4	1000		6,290	Altron™ PC	C2
	PF	100	+3,8/+0,6	1000		9,840	Altron™ PC	C1
	PF	180	+7,4/+1,3	1000		32,010	Altron™ PC	C1



PC teknisk kvalitet, plader

Kvalitet: Ekstruderet
Farve: Natur translucent
Vægtfylde: 1,20 g/cm³

Alle vægte er gennemsnitlige produktionsvægte
Tolerancer i h.t. EN 15860
Tolerance på længde: + 3%/0
Leveres også i 3000 mm længde

Send forespørgsel

Lager	Varenr.	Tykkelse	Tol. på tykkelse	Længde	Bredde		Teorivægt	Brand	Skæring
		mm	mm	mm	mm		kg/stk		
	PF	15	+1,5/+0,3	1000	620		12,550	Altron™ PC	C1
	PF	20	+1,5/+0,3	1000	620		16,440	Altron™ PC	C1
	PF	25	+1,5/+0,3	1000	620		20,250	Altron™ PC	C1
	PF	30	+2,5/+0,5	1000	620		24,750	Altron™ PC	C1
	PF	40	+2,5/+0,5	1000	620		32,500	Altron™ PC	C1
	PF	50	+2,5/+0,5	1000	620		40,250	Altron™ PC	C1

PF: Leveringstid 1-2 uger. Mellemsalg forbeholdt.



LEXAN™ 9030 - Klar 112

Kvalitet: Ekstruderet

Farve: Klar 112

0,75 - 1,5 mm = 9030 TG

2 sider beskyttelsesfolie

Køb her

Lager	Varenr.	Tykkelse	Tolerance tykkelse	Format		Overflade	Skæring
		mm	mm	mm			
DK	110609	0,75	+/- 0,10	2050x1250		Blank	C1
DK	104457	1,00	+/- 0,10	2050x1250		Blank	C1
DK	104458	1,50	+/- 0,15	2050x1250		Blank	C1
DK	201557	2,00	+/- 0,15	2050x1250		Blank	C1
DK	104460	3,00	+/- 0,15	2050x1250		Blank	C2
DK	104461	4,00	+/- 0,20	2050x1250		Blank	C2
DK	104462	5,00	+/- 0,25	2050x1250		Blank	C2
DK	104463	6,00	+/- 0,30	2050x1250		Blank	C2
DK	104464	8,00	+/- 0,40	2050x1250		Blank	C2
DK	331712	9,50	+/- 0,50	2050x1250		Blank	C2
DK	104466	12,00	+/- 0,50	2050x1250		Blank	C2

LEXAN™ 9030 - Klar 112

Kvalitet:

Farve: Klar 112

2 sider beskyttelsesfolie

Køb her

Lager	Varenr.	Tykkelse	Tolerance tykkelse	Format		Overflade	Skæring
		mm	mm	mm			
DK	104467	2,00	+/- 0,15	3050x2050		Blank	C2
DK	104468	3,00	+/- 0,15	3050x2050		Blank	C2
DK	104469	4,00	+/- 0,20	3050x2050		Blank	C2
DK	104470	5,00	+/- 0,25	3050x2050		Blank	C2
DK	104471	6,00	+/- 0,30	3050x2050		Blank	C2
DK	104472	8,00	+/- 0,40	3050x2050		Blank	C2
	PF	9,50	+/- 0,50	3050x2050		Blank	C1
	PF	12,00	+/- 0,50	3050x2050		Blank	C1

LEXAN™ 9030 - Opal 82253

Kvalitet:

Farve: Opal

2 sider beskyttelsesfolie

Køb her

Lager	Varenr.	Tykkelse	Tolerance tykkelse	Format		Overflade	Skæring
		mm	mm	mm			
	PF	2,00	+/- 0,15	2050x1250		Blank	C1
	PF	3,00	+/- 0,15	3050x2050		Blank	C1
DK	104504	4,00	+/- 0,20	3050x2050		Blank	C2

VINK® PC - Klar

Kvalitet:

Farve: Klar

2 sider beskyttelsesfolie

Køb her

Lager	Varenr.	Tykkelse	Tolerance tykkelse	Format		Overflade	Skæring
		mm	mm	mm			
DK	405564	3,00	+/- 0,15	2050x1250		Blank	C2
DK	405573	3,00	+/- 0,15	3050x2050		Blank	C2
DK*	405565	4,00	+/- 0,20	2050x1250		Blank	C2
DK	405357	4,00	+/- 0,20	3050x2050		Blank	C2
DK*	405566	5,00	+/- 0,25	2050x1250		Blank	C2
DK	405575	5,00	+/- 0,25	3050x2050		Blank	C2
DK	405576	6,00	+/- 0,30	3050x2050		Blank	C2
DK	405577	8,00	+/- 0,40	3050x2050		Blank	C2
DK	428960	10,00		3050x2050		Blank	C2

* Udgår når slutsolgt

PF: Leveringstid 1-2 uger. Mellemsalg forbeholdt.



LEXAN™ SG 305 Klar - Refleksfri

Kvalitet:

2 sider beskyttelsesfolie

Farve: Klar

Køb her

Lager	Varenr.	Tykkelse	Tolerance tykkelse	Format	Overflade	Skæring
		mm	mm	mm		
	PF	2,00	+/- 0,15	3050x2050	Blank/mat	C1
DK	105288	3,00	+/- 0,15	3050x2050	Blank/mat	C2
DK	105289	4,00	+/- 0,20	3050x2050	Blank/mat	C2

LEXAN™ Exell D - Klar

Kvalitet:

2 sider beskyttelsesfolie

Farve: Klar 112

Køb her

Lager	Varenr.	Tykkelse	Tolerance tykkelse	Format	Overflade	Skæring
		mm	mm	mm		
DK	104524	2,00	+/- 0,15	3050x2050	Blank	C2
DK	110309	3,00	+/- 0,15	3050x2050	Blank	C2
	PF	3,00	+/-0,15	6100x2050	Blank	C1
DK	110347	4,00	+/- 0,20	3050x2050	Blank	C2
	PF	4,00	+/-0,20	6100x2050	Blank	C1
DK	110353	5,00	+/- 0,25	3050x2050	Blank	C2
	PF	5,00	+/-0,25	6100x2050	Blank	C1
DK	110358	6,00	+/- 0,30	3050x2050	Blank	C2
	PF	6,00	+/-0,30	6100x2050	Blank	C1
DK	104528	8,00	+/-0,40	3050x2050	Blank	C2

LEXAN™ Exell D - Opal 82284

Kvalitet:

2 sider beskyttelsesfolie

Farve: Opal

Send forespørgsel

Lager	Varenr.	Tykkelse	Tolerance tykkelse	Format	Lys	Overflade	Skæring
		mm	mm	mm	Transmission		
	PF	3,00	+/-0,15	6100x2050		Blank	C1
	PF	4,00	+/-0,20	6100x2050		Blank	C1
	PF	5,00	+/-0,25	6100x2050		Blank	C1
	PF	6,00	+/-0,30	6100x2050		Blank	C1

LEXAN™ Exell D - Opal 82943

Kvalitet:

2 sider beskyttelsesfolie

Farve: Opal

Køb her

Lager	Varenr.	Tykkelse	Tolerance tykkelse	Format	Lys	Overflade	Skæring
		mm	mm	mm	Transmission		
	PF	2,00	+/- 0,15	3050x2050		Blank	C1
DK	134320	3,00	+/- 0,15	3050x2050	LT27	Blank	C2
	PF	4,00	+/- 0,20	3050x2050		Blank	C1
	PF	5,00	+/- 0,25	3050x2050		Blank	C1

VINK® PC - UV, Klar

Kvalitet:

2 sider beskyttelsesfolie

Farve: Klar

Køb her

Lager	Varenr.	Tykkelse	Tolerance tykkelse	Format	Overflade	Skæring	
		mm	mm	mm			
	PF	405579	2,00	+/- 0,15	3050x2050	Blank	C1
	*DK	405831	3,00	+/- 0,15	3050x2050	Blank	C2
	PF	405832	4,00	+/- 0,20	3050x2050	Blank	C2

* : Udgår når slutsolgt

PF: Leveringstid 1-2 uger. Mellemsalg forbeholdt.



LEXAN™ Exell D - Bronze 5109

Kvalitet:

Farve: Bronze

2 sider beskyttelsesfolie

Køb her

Lager	Varenr.	Tykkelse	Tolerance tykkelse	Format	Lys	Overflade	Skæring
		mm	mm	mm	Transmission		
DK	201485	3,00	+/- 0,15	3050x2050	LT50	Blank	C2
	PF	3,00	+/-0,15	6100x2050		Blank	C1
DK	132419	4,00	+/- 0,20	3050x2050	LT49	Blank	C2
	PF	4,00	+/-0,20	6100x2050		Blank	C1
DK	132420	5,00	+/- 0,25	3050x2050	LT50	Blank	C2
	PF	5,00	+/-0,25	6100x2050		Blank	C1
DK	132421	6,00	+/- 0,30	3050x2050	LT50	Blank	C2
	PF	6,00	+/-0,30	6100x2050		Blank	C1
DK	430184	8,00	+/-0,30	3050x2050		Blank	C1

LEXAN™ F2000

Kvalitet:

Farve: Klar

2 sider beskyttelsesfolie

Køb her

Lager	Varenr.	Tykkelse	Tolerance tykkelse	Format		Overflade	Skæring
		mm	mm	mm			
DK	108444	3,00	+/- 0,15	3000x2050		Blank	C2
	PF	4,00	+/- 0,20	2050x1250		Blank	C1
DK	108466	6,00	+/- 0,25	3000x2050		Blank	C2

LEXAN™ Margard™ MR5E

Kvalitet:

Farve: Klar

2 sider beskyttelsesfolie

Køb her

Lager	Varenr.	Tykkelse	Tolerance tykkelse	Format		Overflade	Skæring
		mm	mm	mm			
	PF	3,00	+/- 0,15	3000x2000		Blank	C1
	PF	4,00	+/- 0,20	3000x2000		Blank	C1
DK	104302	5,00	+/- 0,25	3000x2000		Blank	C2
DK	104303	6,00	+/- 0,30	3000x2000		Blank	C2
DK	331815	8,00	+/- 0,40	3000x2000		Blank	C2
DK	104309	9,50	+/- 0,50	3000x2000		Blank	C2
	PF	12,00	+/- 0,50	3000x2000		Blank	C1

LEXAN™ Margard™ MRX ridsefast

Kvalitet:

Farve: Klar

2 sider beskyttelsesfolie

Køb her

Lager	Varenr.	Tykkelse	Tolerance tykkelse	Format		Overflade	Skæring
		mm	mm	mm			
DK	133412	3,00	+/-0,15	3000x2000		Blank	C2
DK	133413	4,00	+/-0,20	3000x2000		Blank	C2
DK	133414	5,00	+/-0,25	3000x2000		Blank	C2
DK	133415	6,00	+/-0,30	3000x2000		Blank	C2
DK	133416	8,00	+/-0,40	3000x2000		Blank	C2
DK	133417	9,50	+/-0,50	3000x2000		Blank	C2
DK	133418	12,00	+/-0,50	3000x2000		Blank	C2

PF: Leveringstid 1-2 uger. Mellemsalg forbeholdt.



Lexan™ Thermoclear™

2 lag UV-stabil 2 sider

 [Køb her](#) 

Lager	Varenr.	Tykkelse	U-værdi	Format	Farve	Vægt pr.	Skæring	Spænd
		mm		mm		m ²		max
DK	377834	4		3000 x 2100	Klar	0,80	C1	
DK	392863	6		6000 x 2100	Klar	1,30	C1	
DK	104416	10	3,02	6000 x 2100	Klar	1,70	C1	<700mm
DK	104423	10	3,02	7000 x 2100	Klar	1,70	C1	<700mm
DK	108540	10	3,02	8000 x 2100	Klar	1,70	C1	<700mm
DK	304562	10	3,02	10500 x 2100	Klar	1,70	C1	<700mm
DK	109215	10	3,02	6000 x 2100	Opal	1,70	C1	<700mm
DK	108544	10	3,02	8000 x 2100	Opal	1,70	C1	<700mm
DK	304563	10	3,02	10500 x 2100	Opal	1,70	C1	<700mm
	PF	10	3,02	6000 x 2100	Bronze	1,70	C1	<700mm

Lexan™ Thermoclear™

5 lag UV-stabil 2 sider

 [Køb her](#) 

Lager	Varenr.	Tykkelse	U-værdi	Format	Farve	Vægt pr.	Skæring	Spænd
		mm		mm		m ²		max
DK	160714	10	2,48	7000 x 1250	Klar	1,75	C1	<700mm
DK	378235	10	2,48	8000 x 1250	Klar	1,75	C1	<700mm
DK	160713	10	2,48	7000 x 2100	Klar	1,75	C1	<700mm
DK	325891	10	2,48	8000 x 2100	Klar	1,75	C1	<700mm
DK	160715	10	2,48	7000 x 1250	Opal	1,75	C1	<700mm
	PF	10	2,48	8000 x 1250	Opal	1,75	C1	<700mm
DK	160045	10	2,48	7000 x 2100	Opal	1,75	C1	<700mm
DK	378231	10	2,48	8000 x 2100	Opal	1,75	C1	<700mm
DK	171759	10	2,48	7000 x 1250	Grå	1,75	C1	<700mm

PF: Leveringstid 1-2 uger. Mellemsalg forbeholdt.



Lexan™ Thermoclear™

5 lag - X-struktur 2 sider UV-stabil

Køb her

Lager	Varenr.	Tykkelse	U-værdi	Format	Farve	Vægt pr.	Skæring	Spænd
		mm		mm		m ²		max
DK	328767	16	1,88	10500 x 980	Klar	2,70	C1	<1000mm
DK	328766	16	1,88	8000 x 980	Klar	2,70	C1	<1000mm
DK	333479	16	1,88	6000 x 980	Klar	2,70	C1	<1000mm
DK	333223	16	1,88	8000 x 1250	Klar	2,70	C1	<1000mm
	PF	16	1,88	7500 x 1250	Klar	2,70	C1	<1000mm
DK	333073	16	1,88	6000 x 1250	Klar	2,70	C1	<1000mm
DK	328769	16	1,88	8000 x 2100	Klar	2,70	C1	<1000mm
DK	334263	16	1,88	6000 x 2100	Klar	2,70	C1	<1000mm
DK	328771	16	1,88	10500 x 980	Opal	2,70	C1	<1000mm
DK	328770	16	1,88	8000 x 980	Opal	2,70	C1	<1000mm
DK	330357	16	1,88	6000 x 980	Opal	2,70	C1	<1000mm
DK	378229	16	1,88	8000 x 1250	Opal	2,70	C1	<1000mm
	PF	16	1,88	7500 x 1250	Opal	2,70	C1	<1000mm
DK	377980	16	1,88	6000 x 1250	Opal	2,70	C1	<1000mm
DK	328773	16	1,88	8000 x 2100	Opal	2,70	C1	<1000mm
DK	330364	16	1,88	6000 x 2100	Opal	2,70	C1	<1000mm
DK	349405	16	1,88	6000 x 2100	Bronze	2,70	C1	<1000mm
DK	349407	16	1,88	8000 x 2100	Bronze	2,70	C1	<1000mm
	PF	20	1,69	7000 x 1250	Opal	3,20	C1	<1200mm
	PF	20	1,69	7000 x 2100	Opal	3,20	C1	<1200mm
	PF	25	1,40	6000 x 2095	Opal	3,00	C1	<1250mm
	PF	25	1,40	7000 x 2095	Opal	3,00	C1	<1250mm
	PF	32	1,32	7000 x 1250	Klar	3,80	C1	<1250mm
DK	122609	32	1,32	7000 x 1250	Opal	3,80	C1	<1250mm

ARCO® Wall

Klar - 7 lag - X-struktur

Køb her

Lager	Varenr.	Tykkelse	Format	Farve	Vægt pr.	Skæring
		mm	mm		m ²	
DK	332901	40	6500 x 500	Klar	4,00	C1

Tilbehør ARCO® Wall

Køb her

Lager	Varenr.	Beskrivelse	Længde
			mm
DK	332905	ALU BRACKET 4050	60 x 60
DK	332904	ALU UPPER/SIDE PROFIL	40 x 6000
DK	332902	ALU BASEPROFILE M/CLICK OPENING	40 x 6000
DK	332906	GUMMI BÅND	50 mtr
DK	385220	ANTIDUST ALU DIFFUSIONSÅBEN TAPE - CLICK 40mm	60 x 600
DK	385379	ANTIDUST ALU LUKKET AD346S - 40mm Click	60 x 600

PF: Leveringstid 1-2 uger. Mellemsalg forbeholdt.



Hvad er PETG og APET?



Anvendelsesområder

PETG og APET anvendes, hvor der er krav om et materiale med en høj transparens og stor holdbarhed.

Typiske anvendelser er:

- Kold- eller varmbukkede displays
- Beholdere til fødevarer
- Afskærmning af maskiner
- Udstyr til opbevaring og sterilisation af medicinske instrumenter
- Udstyr hvor der anvendes ETO og gammastråler.

Vær opmærksom på at PETG og APET:

- Angribes af varmt vand og damp
- Angribes af stærke opløsningsmidler og koncentrerede syrer og baser
- Angribes af UV-stråling (sollys) som medfører gulning og væsentligt forringelse af slagstyrken. Kan dog leveres i UV-stabiliserede kvaliteter



Egenskaber

PETG og APET er amorft materialer og dermed transparent som udgangspunkt. Materialerne kan regenereres fuldt ud.



Mekaniske

PETG og APET kendetegnes ved god kærvelslagsstyrke.

Endvidere er PETG:

- Fremragende vakuumformnings egenskaber
- God slagstyrke ved lave temperaturer
- Velegnet for fødevarerapplikationer

Hvorimod APET er:

- Fremragende for koldbukning
- Amorft PET kendetegnes specielt ved:
- Høj transparens

- Stor overfladehårdhed
- Stor slagstyrke
- Ringe tendens til spændingsrevner
- Lav formningstemperatur (stor proceshastighed)



Kvaliteter

Axpet® clear 099 er klar transparent med høj lys transmission og glans.

Axpet® NR clear 099 er transparent og har en mat og ikke reflekterende overflade på en side.

Axpet® white 100 er hvid og uigennemsigtig selv ved tynde plader.

Axpet® white 130 er hvid og gennemskinnelig og har en god lys diffusion kombineret med en behagelig hvid farve.

Axpet® UV 2099 er klar transparent med UV beskyttelse på begge sider.

Vivak® clear 099 er klar transparent med ekstrem høj lys transmission og høj glans.

Vivak® bronze 850 er transparent og bronze-farvet.

Vivak® fluo er lysende klar transparent med høj glans og ekstremt klare kanter. Vivak fluo kan fås i grøn, rød og orange.

Vivak® Design er har et frostet look som bibeholder sin frostede overflade ved thermoformning.

Vivak® UV clear 2099 er transparent med høj lys transmission og glans og med UV beskyttelse på begge sider.

Vivak® UV clear 2130 er hvid translucent med god lys diffusion/spredning og med UV beskyttelse på begge sider.



Termiske

Anvendelsestemperatur i luft

	Min.	Max. kontinuerligt uden belastning
PETG	-40°C	65°C
APET	-20°C	60°C



Elektriske

PETG og APET har gode elektrisk isolerende egenskaber som resulterer i statisk elektrisk opladning og dermed tiltrækker støv.



Optiske

PETG og APET er ikke tonet og har en lys transmission på henholdsvis 88 og 86 %, hvilket næsten svarer til PMMA.



Fødevarer

PETG og APET anvendes til mange typer fødevarer og emballage. Materialerne kan godkendes efter FDA (USA) og kan steriliseres med ethylenoxid og gammastråling. Endvidere lever Vivak® op til forordning (EC) No. 1935/2004.



Kemikalieresistens

PETG og APET har en god kemikalieresistens, men på grund af sin specielle struktur har APET en bedre kemisk resistens end PETG. Man bør aldrig vælge materiale ud fra tabelværdierne alene. Vink anbefaler at afprøve kemikalierens indflydelse under konkrete drift forhold



Vejr- og UV-stabilitet

Klar PETG som ikke indeholder ikke UV-stabilisatorer bliver kraftigt gulnet allerede efter 1-2 år i direkte sollys, hvorimod APET kun gulner begrænset. Slagstyrken for begge produkter aftager dog væsentligt ved UV påvirkning.

UV-stabiliserede typer gulnes kun minimalt i sollys, og ligeledes aftager slagstyrken kun minimalt ved UV påvirkning.



Brand

PETG og APET er vanskeligt at antænde og selvslukkende. Det brænder med en gul-orange sodende flamme og det drypper og lugter svagt sødligt. PETG og APET har mange brandklassifikationer og er bedre klassificeret end PMMA.



Spåntagning

PETG og APET kan bearbejdes hurtigt og effektivt på almindelige værktøjsmaskiner. Det anbefales at bruge carbide tipped værktøj, men først og fremmest er det vigtigt at benytte skarpe værktøjer og korrekte skærevinkler som anvist i brochuren "Spåntagende plastbearbejdning".



Laserskæring

Kan laserskæres såvel med som uden beskyttelsesfolie. Processen er specielt velegnet til komplekse emner. For at opnå en boblefri kant anbefales det at materialet fortørres og materialet afspændes efter skæreprocessen. Laserskæring i godstykkelser på over 2 mm vil medføre farvning af kanterne.



Koldbukning

PETG og APET kan koldbukkes/brækkes, men processen bør kun anvendes ved tynde plader

(op til 2 mm). Koldbøjning kan ske til en radius på minimum 150xpladetykkelsen.



Termoformning

PETG og folier af PET er særdeles velegnede til varmformning. PETG skal have en temperatur på 100-160°C. Varmbukning kræver kun lokal opvarmning til 100°C. Ved varmformning af Axpet, skal man være opmærksom på materialets tendens til krystallisering (bliver mælkehvid) ved høje temperaturer. Det kan undgås ved at arbejde med kort opvarmningstid og hurtig nedkøling.



Samlemetoder

På grund af sin gode slagfasthed, kan PETG og APET fastgøres mekanisk med alle kendte metoder. Ved brug af skruesamlinger bør vælges skrue med flad pan-hoved da skrue for under-sænkning kan forårsage revnedannelse. Ved skruesamlinger skal der tages højde for temperaturudvidelse og krympning.



Limning

Ved limning er en grundig afrensning af overfladen nødvendig. Fedt, snavs og andre urenheder fjernes med en blød klud dyppet i isopropylalkohol. Solvent-typer lim er de enkleste og mest økonomiske at bruge. Limen kan med fordel til-sættes 8 % PETG chips som giver opløsningen en nedsat fordampningshastighed og øget viskositet, hvilket gør det meget nemmere at anvende og håndtere. Overskydende lim skal straks fjernes, da det giver en svag limsamling. Hurtige samlinger kan udføres med dobbeltsidet selvklæbende tape (acryl-baseret). Tapeningen er elastisk og er særligt egnet til bindelag for tynde ark til andre plast, glas eller metal. I øvrigt henvises til klæbe- og limleverandørernes anvisninger.



Svejsning

Amorft PET kan svejdes ved anvendelse af varmluft- og varmspejlsvejsning. Specielt gunstig er dog friktionssvejsning samt ultralydsvejsning. Højfrekvenssvejsning (HF) er ikke mulig.



Overfladebehandling

PETG og APET kan flammepoleres men kræver en trænet person. Man kan også polere til højglans ved hjælp af polerpasta og stofskiver. Poleringen skal ske med jævnt tryk og bevægelse for at undgå varmeudvikling. Lakering og trykning på overfladen kan udføres med farver til polyester.



Rengøring og vedligeholdelse

Vivak og Axpet har en pore-fri overflade, som det er vanskeligt for snavs at sætte sig fast på. Støvede dele kan tørres af med en blød klud eller svamp med vand, men bør aldrig rengøres tør! For grundig rengøring, anbefaler vi et ikke-slibende rengøringsmiddel. Barberblade eller andre skarpe værktøjer, slibende eller stærkt alkaliske rengøringsmidler, opløsningsmidler, blyholdig benzin og tetrachlormethan bør ikke anvendes. Den eneste måde at opnå en effektiv rensning uden striber er at bruge en mikrofiber klud, der simpelthen er fugtet med vand. I tilfælde af en større ophobning af snavs eller fedtede pletter kan afrensning med benzen-fri ren petroleumssæter (benzin) anbefales.



PETG

Amorft PET - ved Vink Plast markedsført som Vivak® PETG - anvendes, hvor der samtidig er krav om et materiale med en høj transparens og stor holdbarhed.

PETG anvendes typisk til:

- Beholdere til fødevarer
- Afskærmning af maskiner
- Udstyr til opbevaring/sterilisation (ETO og gammastråler, ikke damp) af medicinske instrumenter og udstyr



VIVAK®, PETG - Klar 099

Beskyttelses folie 2 sider

Køb her

Lager	Varenr.	Tykkelse	Format	Farve		Overflade	Skæring
		mm	mm				
	PF	0,75	2050x1250	Klar	FKM	Blank	C1
DK	127678	1,00	2050x1250	Klar	FKM	Blank	C1
DK	127679	1,50	2050x1250	Klar	FKM	Blank	C1
DK	128332	2,00	2050x1250	Klar	FKM	Blank	C1
	PF	3,00	2050x1250	Klar	FKM	Blank	C2
	PF	4,00	2050x1250	Klar	FKM	Blank	C2
	PF	5,00	2050x1250	Klar	FKM	Blank	C2
	PF	6,00	2050x1250	Klar	FKM	Blank	C2
DK	127680	8,00	2050x1250	Klar	FKM	Blank	C2

VIVAK®, PETG - Klar 099

Beskyttelses folie 2 sider

Køb her

Lager	Varenr.	Tykkelse	Format	Farve		Overflade	Skæring
		mm	mm				
DK	127672	2,00	3050x2050	Klar	FKM	Blank	C1
DK	127673	3,00	3050x2050	Klar	FKM	Blank	C2
DK	127674	4,00	3050x2050	Klar	FKM	Blank	C2
DK	127675	5,00	3050x2050	Klar	FKM	Blank	C2
DK	127671	6,00	3050x2050	Klar	FKM	Blank	C2
DK	206577	8,00	3050x2050	Klar	FKM	Blank	C2
	PF	10,00	3050x2050	Klar	FKM	Blank	C2
	PF	12,00	3050x2050	Klar	FKM	Blank	C2

HIPEX®, PETG - Klar

Køb her

Lager	Varenr.	Tykkelse	Format	Farve	Overflade	Skæring
		mm	mm			
DK	402891	3,00	3050x2050	Klar	Blank	C2

PF: Leveringstid 1-2 uger. Mellemsalg forbeholdt.



APET

APET - også kaldet amorft PET eller Axpel® - anvendes, hvor der samtidig er krav om et materiale med en høj transparens og stor holdbarhed.

APET anvendes typisk til:

- Termoformede emner og beholdere
- Afskærmning af maskiner
- Udstyr til opbevaring og sterilisation (ETO og gammastråler, ikke damp) af medicinske instrumenter og udstyr.



AXPET® - Klar 099

Beskyttelses folie 2 sider

Køb her

Lager	Varenr.	Tykkelse	Format	Farve	Overflade	Skæring
		mm	mm			
DK	127663	0,80	2050x1250	Klar 099	Blank	C1
DK	127664	1,00	2050x1250	Klar 099	Blank	C1
DK	127665	1,50	2050x1250	Klar 099	Blank	C1
DK	127666	2,00	2050x1250	Klar 099	Blank	C1
DK	127667	3,00	2050x1250	Klar 099	Blank	C1

AXPET® - Opal 130

Beskyttelses folie 2 sider

Køb her

Lager	Varenr.	Tykkelse	Format	Farve	Overflade	Skæring
		mm	mm			
DK	127669	1,00	2050x1250	Opal 130	Blank	C1
	PF	1,00	3050x2050	Opal 130	Blank	C1

AXPET - AR, Refleksfri 099. Beskyttelses folie 2 sider

Beskyttelses folie 2 sider

Køb her

Lager	Varenr.	Tykkelse	Format	Farve	Overflade	Skæring
		mm	mm			
DK	207925	0,80	2050x1250	Klar AR	Refleksfri	C1

PF: Leveringstid 1-2 uger. Mellemsalg forbeholdt.



Hvad er PS?



Anvendelsesområder

PS-plader anvendes i meget stor udstrækning til formning af dele til reklameindustrien, til:

- Skilte og til moderat påvirkede skærme
- Kabinetter og lignende til elektronik og maskindele.

Som klart materiale finder PS anvendelse til:

- Skærme
- Forsatsruder og billedindramning.

Til massefremstillede emner er der en mængde anvendelser med PS, og det er især emner i den billige ende, man finder fremstillet af PS.

Det kan være:

- Legetøj
- Emballage og engangsbægre
- Kontorartikler
- Indsatse til skuffer

Når der anvendes PS, er det meget ofte, fordi prisen har en afgørende indflydelse. Men PS indgår tit i blandingsmaterialer med andre termoplastiske materialer, og i disse tilfælde kan man komme frem til særdeles gode løsninger med et smukt udseende og gode mekaniske egenskaber.

Vær opmærksom på at PS:

- Angribes af opløsningsmidler
- Ikke tåler UV-stråler (sollys)
- Ikke tåle temperaturer væsentligt over almindelig rumtemperatur
- Har ringe slagstyrke



Egenskaber

HIPS har helt typiske egenskaber for en amorf termoplast. Materialet er stift, og det holder styrken stabilt op til blødgøringsområdet omkring glasovergangstemperaturen. Det er hårdt og kærvelsomt, hvilket gummiandelene dog hjælper på sammenlignet med ren PS.



Mekaniske

PS kendes på følgende gode egenskaber:

- God stivhed
- Gode elektriske isoleringsegenskaber
- Gode formningsegenskaber
- Resistens over for mange syrer og baser



Kvaliteter

HIPS er en polystyren med forbedret slagfasthed, varmebestandighed og gode flow egenskaber. HIPS har ringe tendens til krybning (koldflydning), men den tilladelige forlængelse ved træk er meget lav - 0,4%. Overskrides dette, vil der komme spændingsrevner. HIPS fås i en del varianter såsom ekstra temperaturbestandig, brandhæmmende, UV-bestandig, elektrisk ledende samt i diverse multilayer plader.

SAN Styrenakrylnitril copolymeren er et af de termoplastiske materialer med størst stivhed. SAN kan anvendes ved højere temperatur end HIPS, og er mere kemikalieresistent.



Termiske

Anvendelsestemperatur i luft			
	Min.	Max. kontinuerligt (20000h)	Korte perioder få time
HIPS	-30°C	60°C	90°C

De termiske egenskaber viser et anvendelsesområde som næsten svarer til PVC. HIPS har en glasovergangstemperatur på ca. 90°C og er meget nemt at forme og mindre temperaturfølsomt end PVC. SAN anvendes ved højere temperatur.



Elektriske

PS-polymererne har generelt gode elektriske isoleringsegenskaber, hvilket ofte giver anledning til statisk elektriske opladninger. De meget fine dielektriske værdier svarer næsten til PE's, og de er stort set frekvens-uafhængige.



Optiske

Optisk er PS næsten sammenlignelig med PMMA, og det synlige lys passerer næsten uden tab - 90%. Ren PS er bedst, da tilsætning af butadien ofte giver materialet en brunlig farve.



Fødevarer

PS bruges i stor udstrækning i direkte kontakt med fødevarer og er i overensstemmelse med FDA normer. Yderligere information fås ved henvendelse til Vink.



Kemikalieresistens

PS er bestandigt over for mange mineralsyrer (ikke oxiderende), baser, almindelig alkohol og er temmelig ældningsbestandigt. HIPS er ikke så modstandsdygtigt. SAN derimod er bestandigt over for opløsningsmidler som benzin og desuden olier og aromastoffer. PS og HIPS er ikke bestandigt over for flertallet af organiske opløsningsmidler.



Vejr- og UV-stabilitet

UV-stråling angriber de fleste PS-typer. Der findes dog vejrbestandige typer.



Brand

Da PS er et organisk stof opbygget af kulbrinter, er det antændeligt og brænder med en lysende flamme under udvikling af sort røg. Ved opvarmning over 280°C frigives monostyren, som kan kendes på en sødlig lugt. PS findes dog i brandhæmmende typer.



Spåntagning

Halvfabrikata af PS kan bearbejdes, men da PS er ret sprødt, skal man undgå, at værktøjets skærevinkler er spidse. Det er vigtigt, at værktøjet er skarpt og har korrekt skærevinkel, som anført i Vinks folder "Spåntagende bearbejdning af plast". Den udviklede varme kan resultere i, at materialet smelter, og det kan derfor anbefales at køle med trykluft eller vand.



Termoformning

PS-plader er særdeles velegnede til termoformning og lignende varmformemetoder.

Materialet skal have en temperatur på ca. 120°C under formningen. Hvis pladen er for kold under formningen, vil der opstå indre spændinger, som kan resultere i dannelse af spændingsrevner.



Samlemetoder

Ved valg af samlemetoder skal der tages hensyn til materialets kærveskørhed. Skruer, popnitter og lignende, der udsætter materialet for store lokale spændinger, skal derfor anvendes med omtanke. Som ved anden plast er klik-samlinger anbefalesværdige.



Limning

PS kan opløses af kulbrinter, og dette muliggør sammenføjning af dele af samme materiale. Sammenklæbning sker ved en svag opløsning af klæbefladerne, og efter en vis afdampningstid sammenpresses fladerne i ca. 10 minutter. Fugen må ikke udsættes for nogen særlig påvirkning i 2 døgn. PS kan blandt andet limes med toluol, acetone og methylenchlorid. PS kan limes til andre materialer ved brug af kontaklim eller tokomponentlim.



Svejsning

Det er udmærket at sammenføje dele af PS ved varmsvejsning med varmluftsudstyr eller svejsespejl. Ligeledes kan man opnå gode resultater med ultralydsvejsning.



Overfladebehandling

Det er muligt at anvende forskellige trykmetoder på PS, f.eks. tør-offset, dybtryk, UV print (flatbed print) og silketryk. Det er muligt at overfladebehandle PS med maling. Valg af farvetype bør ske i samarbejde med farveleverandøren.



Rengøring og vedligeholdelse

I de fleste tilfælde er det tilstrækkeligt at rengøre med rent vand eller sæbevand og en blød klud, vaskeskind eller svamp. Ved vanskelige pletter, som fingeraftryk o.lign. kan en ammoniakopløsning bruges, men umiddelbart herefter afvaskes med lunkent vand og sæbe.

Anvend aldrig rengøringsmidler, der indeholder æteriske olier (flygtige planteolier). Slibende rengøringsmidler bør undgås, da overfladen herved kan blive ridset. Materialet er ikke modstandsdygtige over for gentagende udtørring med varme. Materialet absorberer en vis mængde fugtighed, og hver gang de er tørret ud med varme, slider det på materialet.



PS

PS (polystyren) plader og ark anvendes i meget stor udstrækning til formning af dele til moderat påvirkede skærme, kabinetter og lignende til elektro- og maskindele.

PS anvendes typisk til:

- Som klart materiale -skærme, forsatsruder og til billedindramning
- Beholdere og kassetter
- Elektronisk udstyr



PS, tværbundet


Kvalitet: Ekstruderet

Farve: Translucent

Vægtfylde: 1,05 g/cm³

Alle vægte er teoretisk beregnede
Alle plader leveres også i formaterne 305x610 mm, 610x610 mm, 610x1220 mm og 915x915 mm.

Send forespørgsel 

Lager	Varenr.	Tykkelse	Tol. på tykkelse	Længde	Bredde		Teorivægt	Brand	Skæring
		mm	mm	mm	mm		kg/stk		
	PF	0,25	+0,127/0	610	610		0,100	VINK® PS-X	C1
	PF	0,38	+0,127/0	610	610		0,150	VINK® PS-X	C1
	PF	0,51	+0,127/0	610	610		0,190	VINK® PS-X	C1
	PF	0,79	+0,127/0	610	610		0,310	VINK® PS-X	C1
	PF	1,17	+0,127/0	610	610		0,460	VINK® PS-X	C1
	PF	1,57	+0,127/0	610	610		0,615	VINK® PS-X	C1
	PF	2,36	+0,203/0	610	610		0,925	VINK® PS-X	C1
	PF	3,18	+0,203/0	610	610		1,245	VINK® PS-X	C1
	PF	4,75	+0,203/0	610	610		1,860	VINK® PS-X	C1
	PF	6,35	+0,203/0	610	610		2,480	VINK® PS-X	C1
	PF	9,53	+0,254/0	610	610		3,725	VINK® PS-X	C1
	PF	12,70	+0,305/0	610	610		4,960	VINK® PS-X	C1
	PF	15,88	+0,305/0	610	610		6,205	VINK® PS-X	C1
	PF	19,05	+0,305/0	610	610		7,445	VINK® PS-X	C1
	PF	25,40	+0,305/0	610	610		9,925	VINK® PS-X	C1
	PF	31,75	Kun + tol.	610	610		12,405	VINK® PS-X	C1
	PF	38,10	Kun + tol.	610	610		14,885	VINK® PS-X	C1
	PF	50,80	Kun + tol.	610	610		19,850	VINK® PS-X	C1
	PF	63,50	Kun + tol.	610	610		24,810	VINK® PS-X	C1
	PF	76,20	Kun + tol.	610	610		29,775	VINK® PS-X	C1
	PF	88,90	Kun + tol.	610	610		34,735	VINK® PS-X	C1
	PF	101,60	Kun + tol.	610	610		39,695	VINK® PS-X	C1
	PF	127,00	Kun + tol.	610	610		49,620	VINK® PS-X	C1
	PF	152,40	Kun + tol.	610	610		59,550	VINK® PS-X	C1

PF: Leveringstid 1-2 uger. Mellemsalg forbeholdt.



Vikureen® - HIPS plader MAT/MAT, Sort 840

Køb her

Lager	Art.nr.	Tykkelse	Format	Farve	Overflade	Vægt	Skæring
		mm	mm			pr./m ²	
DK	109850	1,00	1406x1006	Sort 840	mat/mat	1,06	C1
DK	109855	2,00	1406x1006	Sort 840	mat/mat	2,12	C1
	PF	3,00	1406x1006	Sort 840	mat/mat	3,18	C1
	PF	4,00	1406x1006	Sort 840	mat/mat	4,24	C1
	PF	5,00	1406x1006	Sort 840	mat/mat	5,30	C1

Vikureen® - HIPS plader BLANK/MAT, Hvid 744

Køb her

Lager	Art.nr.	Tykkelse	Format	Farve	Overflade	Vægt	Skæring
		mm	mm			pr./m ²	
DK	156350	1,00	1406x1006	Hvid 744	*blank/mat	1,06	C1
DK	109799	1,50	1406x1006	Hvid 744	*blank/mat	1,59	C1
	PF	2,00	1406x1006	Hvid 744	*blank/mat	2,12	C1
DK	109803	3,00	1406x1006	Hvid 744	*blank/mat	3,18	C1
	PF	4,00	1406x1006	Hvid 744	*blank/mat	4,24	C1
	PF	5,00	1406x1006	Hvid 744	*blank/mat	5,30	C1

* Beskyttelsesfolie 1 side

Vikureen® - HIPS plader BLANK/MAT, Sort 840

Køb her

Lager	Art.nr.	Tykkelse	Format	Farve	Overflade	Vægt	Skæring
		mm	mm			pr./m ²	
DK	158083	1,00	1406x1006	Sort 840	Blank/mat	1,06	C1
	PF	1,50	1406x1006	Sort 840	Blank/mat	1,59	C1
	PF	2,00	1406x1006	Sort 840	Blank/mat	2,12	C1
	PF	3,00	1406x1006	Sort 840	Blank/mat	3,18	C1
	PF	4,00	1406x1006	Sort 840	Blank/mat	4,24	C1
	PF	5,00	1406x1006	Sort 840	Blank/mat	5,30	C1

Vikureen® - HIPS plader MAT/MAT, Hvid 744

Køb her

Lager	Art.nr.	Tykkelse	Format	Farve	Overflade	Vægt	Skæring
		mm	mm			pr./m ²	
DK	150742	0,50	1406x1006	Hvid 744	mat/mat	0,53	C1
	PF	0,80	1406x1006	Hvid 744	mat/mat	0,85	C1
DK	151475	1,00	1406x1006	Hvid 744	*mat/mat	1,06	C1
DK	109905	1,50	1406x1006	Hvid 744	*mat/mat	1,59	C1
DK	152517	2,00	1406x1006	Hvid 744	*mat/mat	2,12	C1
DK	151216	3,00	1406x1006	Hvid 744	*mat/mat	3,18	C1
	PF	4,00	1406x1006	Hvid 744	mat/mat	4,24	C1
	PF	5,00	1406x1006	Hvid 744	mat/mat	5,30	C1

* Beskyttelsesfolie 1 side

PF: Leveringstid 1-2 uger. Mellemsalg forbeholdt.



PS, tværbundet


Kvalitet: Ekstruderet

Farve: Translucent

Vægtfylde: 1,05 g/cm³

Alle vægte er gennemsnitlige produktionsvægte
Ø1,580 - Ø2,380 mm leveres også i 2440 mm længder
Ø3,175 - Ø38,100 mm leveres også i 1830 mm, 2440 mm og
3660 mm længder længder
Ø41,280 mm leveres også i 2440 mm længder
Ø69,85 - Ø152,400 mm leveres også i 305 mm, 610 mm og
915 mm længder
Ø177,800 - Ø203,200 mm leveres også i 305 mm og 610 mm
længder

Send forespørgsel 

Lager	Varenr.	Diameter	Tol. på diameter	Længde		Teorivægt	Brand	Skæring
		mm	mm	mm		kg/stk		
	PF	1,580	+/-0,025	1220		0,002	VINK® PS-X	C1
	PF	2,380	+/-0,025	1220		0,005	VINK® PS-X	C1
	PF	3,180	+/-0,025	1220		0,008	VINK® PS-X	C1
	PF	3,960	+/-0,025	1220		0,013	VINK® PS-X	C1
	PF	4,750	+/-0,025	1220		0,019	VINK® PS-X	C1
	PF	6,350	+/-0,025	1220		0,033	VINK® PS-X	C1
	PF	7,140	+/-0,025	1220		0,042	VINK® PS-X	C1
	PF	7,930	+/-0,025	1220		0,052	VINK® PS-X	C1
	PF	9,530	+/-0,025	1220		0,075	VINK® PS-X	C1
	PF	11,100	+/-0,025	1220		0,101	VINK® PS-X	C1
	PF	12,700	+/-0,025	1220		0,133	VINK® PS-X	C1
	PF	14,280	+/-0,025	1220		0,163	VINK® PS-X	C1
	PF	15,880	+/-0,025	1220		0,209	VINK® PS-X	C1
	PF	19,050	+/-0,051	1220		0,298	VINK® PS-X	C1
	PF	22,230	+/-0,051	1220		0,403	VINK® PS-X	C1
	PF	25,400	+/-0,051	1220		0,522	VINK® PS-X	C1
	PF	28,580	+0,203/0	1220		0,671	VINK® PS-X	C1
	PF	31,750	+0,203/0	1220		0,821	VINK® PS-X	C1
	PF	34,930	+0,203/0	1220		1,000	VINK® PS-X	C1
	PF	38,100	+0,203/0	1220		1,179	VINK® PS-X	C1
	PF	41,280	+0,203/0	1220		1,403	VINK® PS-X	C1
	PF	44,450	+0,203/0	1220		1,644	VINK® PS-X	C1
	PF	47,630	+0,203/0	1220		1,865	VINK® PS-X	C1
	PF	50,800	+0,203/0	1220		2,119	VINK® PS-X	C1
	PF	57,150	+3,175/0	1220		2,686	VINK® PS-X	C1
	PF	63,500	+3,175/0	1220		3,297	VINK® PS-X	C1
	PF	69,850	+3,175/0	1220		4,029	VINK® PS-X	C1
	PF	76,200	+3,175/0	1220		4,775	VINK® PS-X	C1
	PF	82,550	+3,175/0	1220		5,521	VINK® PS-X	C1
	PF	88,900	+3,175/0	1220		6,565	VINK® PS-X	C1
	PF	95,250	+3,175/0	1220		7,460	VINK® PS-X	C1
	PF	101,600	+3,175/0	1220		8,505	VINK® PS-X	C1
	PF	107,950	+3,175/0	1220		8,549	VINK® PS-X	C1
	PF	114,300	+3,175/0	1220		10,743	VINK® PS-X	C1
	PF	120,650	+3,175/0	1220		11,937	VINK® PS-X	C1
	PF	127,000	+3,175/0	1220		13,280	VINK® PS-X	C1
	PF	139,700	+3,175/0	1220		15,965	VINK® PS-X	C1
	PF	152,400	+3,175/0	1220		18,950	VINK® PS-X	C1
	PF	177,800	+3,175/0	915		26,111	VINK® PS-X	C1
	PF	203,200	+3,175/0	915		34,169	VINK® PS-X	C1

PF: Leveringstid 1-2 uger. Mellemsalg forbeholdt.



Hvad er ABS?

Anvendelsesområder

ABS er et meget anvendt materiale til emner, med et eksklusivt præg eller til teknisk betegnede emner. Særlig der hvor man efterspørger smidighed, slagstyrke, design og smuk overflade, er ABS det rette materialevalg. ABS anvendes derfor ofte til emner, som skal termoformes, og ofte med en overflade i PMMA som giver et blankt og eksklusivt udseende.

Typiske anvendelser er:

- Maskinafskærmninger
- Kabinetter
- Kofangere
- Luftkanaler
- Afskærmninger til biler, cykler mm
- Interiørdele til biler
- Husholdningsapparater
- Kuffertter
- Skibokse
- Legetøj
- Elektriske apparater

Vær opmærksom på at ABS:

- Angribes af stærke opløsningsmidler
- Angribes af UV-stråling (sollys)

Egenskaber

ABS er et amorf materiale.

Mekaniske

ABS er kendetegnet ved meget stor slagstyrke, og specielt kærslagstyrken er forbedret i forhold til de hårde styrentyper. ABS har en god ridsefasthed, og overfladens glans kan afpasses fra glat til mat.

ABS kan karakteriseres ved en fin kombination af:

- Høj slagstyrke
- God stivhed og formstabilitet
- Fremragende overfladekvalitet

- Høj modstand mod spændingsrevnedannelse
- Letbearbejdelighed

Kvaliteter

ABS er et af de mest alsidige materialer og meget nemt at arbejde med. Det kan formes, limes, svejdes, males og trykkes på. ABS HH har en forbedret varmebestandighed i forhold til standard ABS. ABS HI er næsten dobbelt så slagfaste som standard ABS, også ved lavere temperaturer. Derimod er den ikke så stiv som standard ABS.

ABS / ASA. ABS kan co-ekstruderes med et tyndt lag ASA på overfladen, som en beskyttelse mod UV-stråler (sollys). ASA stabiliserer ABS'en overfor UV-stråler i op til 10 år, afhængig af farve.

ABS / PMMA Ved at co-ekstrudere et tyndt lag af PMMA ovenpå ABS'en bliver overfladen mere ridsefast, og det giver mulighed for endnu flere farver og overfladevarianter, såsom blanke og metalliske effekter. ABS / PMMA er ikke automatisk UV-stabil, men kan nemt UV-stabiliseres. En UV-stabiliseret ABS / PMMA har normalt endnu bedre UV-beskyttelse end en ABS / ASA.

ABS regenerat fremstilles af genbrugsmaterialer, og der kan forekomme små urenheder i overfladen. Der skal regnes med mindst 10% lavere mekaniske egenskaber i forhold til en standard ABS.

ABS brandhæmmende lever op til en V0 godkendelse i henhold til UL94.

Termiske

Anvendelsestemperatur i luft			
	Min.	Max. kontinuert 20000h	Smelte temperatur
ABS	-30°C	80°C	230-260°C

ABS kan bruges i et ret bredt temperaturområde -30°C til +80°C. Der findes typer, som kan anvendes ved såvel højere som lavere temperaturer.



Elektriske

ABS-plast er elektrisk isolerende.



Optiske

ABS er normalt ikke klart på grund af elastomerindholdet, men der findes dog klare typer til emballage.



Fødevarer

ABS er ikke egnet til direkte kontakt med fødevarer.



Kemikalieresistens

ABS er normalt bestandigt overfor vandige opløsninger af salte, syrer og baser, og er mere resistent over for benzin, olie og fedt end PS. Derimod er der en række organiske opløsningsmidler som ABS ikke modstandsdygtigt over for.

Man bør aldrig vælge materiale ud fra tabelværdierne alene, men Vink anbefaler at afprøve kemikalierens påvirkning under konkrete drift forhold.



Vejr- og UV-stabilitet

ABS er ikke UV-resistent, men ved tilsætning af kørnøg (sort) til ABS kan bestandighed over for ældning og UV-stråler (sollys) forbedres. Også ved at co-ekstrudere ABS med et lag ASA eller PMMA kan ældning og UV-resistensen forbedres.



Brand

ABS brænder dårligt, men er ikke selvslukkende. Det brænder med en gul flamme med blå kerne og osende sodflager, som lugter sødligt af styren. Nogle ABS typer leveres brandhæmmende og lever op til de krav, der stilles til selvslukkende materialer til brug i f.eks. fly.



Spåntagning

Halvfabrikata af ABS kan uden problemer bearbejdes. ABS er ikke sprødt og splintrer ikke ved spåntagende bearbejdning, men det er vigtigt at benytte skarpe værktøjer og korrekte skærevinkler som anvist i brochuren "Spåntagende plastbearbejdning". ABS plader kan udmærket udstanses, klippes og lokkes, og ved større serier giver det en økonomisk fordelagtig bearbejdning.



Termoformning

Når ABS plader er et af de mest anvendte materialer til termoformning og lignende varmformemetoder, skyldes det, at materialet lader sig forme til meget dybe træk og komplicerede former, samt at det har en kort opvarmningstid, hvor fortørring kan være nødvendig hvis materialet leveres direkte fra lager. Der findes specialbrochurer med en mere udførlig beskrivelse af termoformningsteknikken. Kontakt Vink Plast ApS for nærmere information.



Samlemetoder

ABS plader kan samles med mekaniske forbindelser såsom skruer, nitter, kramper eller ved syning, men limning og svejsning er også meget brugt. Der skal dog udvises forsigtighed ved samlingen, så der ikke dannes unødige spændinger og revner. Man skal især være opmærksom på, at ABS kan have en anden varmeudvidelseskoefficient end det materiale, som det hæftes til. En løs samling med klicksamlinger eller lignende (benyt materialets elasticitet) er tit at foretrække.



Limning

ABS kan limes ved brug af opløsningsmidler, f.eks. methylenchlorid eller methylethylketone. Fugen opnår først fuld styrke efter 2 døgn, hvorfor man ofte punktsvejer samlingerne så emne kan flyttes umiddelbart efter limningen. Det kan være fordelagtigt, at lave en mere tyktflydende limmasse for at udfylde små revner og for samling af emner som ikke passer 100% sammen ved samlefladerne. Ved limning af ABS på andre materialer kan anvendes en kontaktilim eller en to-komponentlim.



Svejsning

ABS kan svejdes med varmluftudstyr, friktions-svejsning, svejsespejl og desuden med ultralyd.



Overfladebehandling

ABS kan særdeles nemt males, lakeres og trykkes på. Valg af farvetype bør ske i samarbejde med farveleverandøren. En forudsætning for en god vedhæftning er dog altid en grundig rengøring af overfladen, og producenten af farver kan ofte anbefale et egnet rengøringsmiddel.



Rengøring og vedligeholdelse

I de fleste tilfælde er det tilstrækkeligt at rengøre med rent vand eller sæbevand og en blød klud, vaskeskind eller svamp. Ved vanskelige pletter, som fingeraftryk o.lign. kan en ammoniakopløsning bruges, men umiddelbart herefter afvaskes med lunkent vand og sæbe.

Anvend aldrig rengøringsmidler, der indeholder æteriske olier (flygtige planteolier). Slibende rengøringsmidler bør undgås, da overfladen herved kan blive ridset. Materialet er ikke modstandsdygtige over for gentagende udtørring med varme. Materialet absorbere en vis mængde fugtighed, og hver gang de er tørret ud med varme, slider det på materialet.



ABS

ABS (Akrylonitril-butadien-styren) er et meget anvendt materiale, men til forskel fra f.eks. PS anvendes det især til lidt mere indviklede- eller teknisk komplicerede anvendelser.

ABS anvendes typisk til:

- Emner, som skal termoformes
- Kufferter, apparathuse eller skærme af forskellig art.
- Store slidstærke emner




ABS, plader

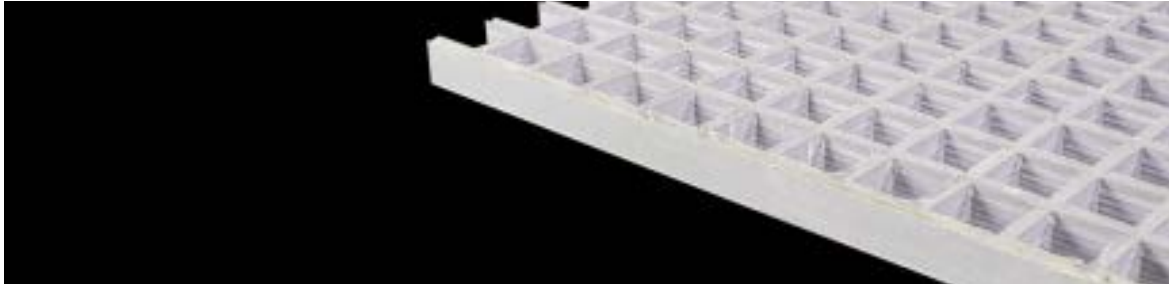
Kvalitet: Coextruderet SORT NARV 8

Farve: Sort

Vægtfylde: 1,10 g/cm³

Lager	Varenr.	Tykkelse	Tol. på tykkelse	Længde	Bredde		Teorivægt	Brand	Skæring
		mm	mm	mm	mm		kg/stk		
DK	108209	3		3000	1500		14,31	VINK® ABS	
DK	108216	4		3000	1500		19,08	VINK® ABS	
DK	160923	5		3000	1500		24,75	VINK® ABS	

PF: Leveringstid 1-2 uger. Mellemsalg forbeholdt.



Hvad er Eurograte® Glasfiber?



Anvendelsesområder

Eurograte® er plast som er forstærket med glasfibre. Glasfiber produceres både i riste og profiler og anvendes primært som bærende konstruktioner og til emner, hvor der er brug for høj styrke i korrosive ATEX miljøer eller hvor der er brug for høj skridsikkerhed.

Af applikationer kan f.eks. nævnes:

- Stiger, trapper/trappetrin covers og forkanter
- Gulvbelægning
- Skridsikre overflader
- Platforme og ramper
- Gangbroer
- Filterriste
- Køletårne
- Gelændersystemer
- Hegn
- Både- og badebroer
- Handicapramper
- Ergonomiske arbejdsplatforme
- Helikopterplatforme og helihoists

Anvendelse af glasfiber bør undgås ved:

- Direkte fødevarerkontakt



Egenskaber

Glasfiber tilbyder både høj styrke, stor fleksibilitet og nem håndtering og er derudover vedligeholdelsesfri. Det betyder markante fordele i forhold til andre materialer når det anvendes til gangbroer, værn, bjælker og stigesystemer indenfor industrien og ikke mindst til offshore brug.



Mekaniske

Glasfiber kan anvendes bredt på grund af:

- Høj mekanisk styrke/stivhed i forhold til vægt
- En lav vægt som letter håndteringen
- Vedvarende skridsikkerhed
- Ristenes elasticitet giver en god ergonomisk komfort ved stillestående arbejde

- Ingen eller minimal vedligeholdelse
- Korrosionsbestandig også overfor kemikalier
- Gode brandhæmmende egenskaber
- Gode elektriske isolerende egenskaber, men kan også fås som elektrisk ledende
- Forstyrrer ikke radiobølger
- Lille udvidelseskoefficient
- Let at montere og tilpass



Kvaliteter

OC – Superecoline Polyester

En hærdeplast specifikt udviklet til applikationer i miljøer med relativt ringe korrosive påvirkninger såsom applikationer til vand og spildevand. Det kan erstatte metalriste og -profiler, som har behov for regelmæssig vedligeholdelse eller anvendes af æstetiske årsager. Polyester orthophthalic hærdeplast er brandhæmmende og klassificeret B(gulv)-s1 i overensstemmelse med norm EN 13501-1. Standardfarve: Grå RAL 7004 (alternativt Grøn RAL 6001).

EC – Ecoline Polyester – isophthalic basis

En hærdeplast, som er anvendelig i de fleste industrielle applikationer. Det opfylder kravene til materialer i korrosive miljøer. Det kan med fordel erstatte metalriste og -profiler, der kræver hyppig vedligeholdelse, ligesom det kan anvendes af æstetiske årsager. Den anvendte polyester hærdeplast er brandhæmmende og klassificeret Bfl-s1 i overensstemmelse med norm EN 13501-1. Standardfarve: Grå RAL 7004 og Grøn RAL 6001.

IC – HQ Isophthalic hærdeplast

Materialet er resistent overfor stænk af eller spildte syrer og alkaliner i forskellige koncentrationer og ved høj temperatur. Glasfiber riste og profiler fremstillet i denne kvalitet, er anvendelig i de fleste korrosive miljøer. Produktet er halogenfrit, og udvikler derfor ikke giftige gasser ved en eventuel brand. Råvaren er klassificeret M2-F1 i henhold til AFNOR NF-P 92501 klasse 1 (flammespredning <25) i henhold til ASTM E84 normen, og er klassificeret Bfl-s1 i

overensstemmelse med EN 13501-1.
Standardfarve: Grøn RAL 6001 og Grå RAL 7004

ID – HQ Isophthalic hærdeplast, super FR
ID-HQ er tilsvarende IC – HQ, men med har mindre røgudvikling ved brand, og derfor kan råvaren klassificeres M1-F1 i henhold til AFNOR NF-P 92501 klasse 1 (flammespredning <15) i henhold til ASTM E-84 normer.
Standardfarve: Grå RAL 7023.

VC – HQ vinylester hærdeplast
Denne brandhæmmende og halogenfri vinylester hærdeplast er udviklet for at sikre den bedste kemikalieresistens og kan anvendes i ekstremt aggressive miljøer. Råvaren er klassificeret M1-F1 i henhold til AFNOR NF-P 92501 klasse 1 (flammespredning <25) i henhold til ASTM E-84 normer.
Standardfarve: Gul RAL 1003 (alternativt Orange RAL 2002)

VD – HQ vinylester hærdeplast, super FR
VD-HQ er tilsvarende VC – HQ, men med har mindre røgudvikling ved brand, og derfor kan råvaren klassificeres M1-F1 i henhold til AFNOR NF-P 92501 klasse 1 (flammespredning <15) i henhold til ASTM E-84 normer. Standardfarve: Grå RAL 7005.

PHI – Fenol hærdeplast
(Super brandhæmmende/lav røgudvikling)
Eurograte® glasfiber riste og profiler fremstillet i fenol hærdeplast anvendes primært i applikationer, hvor der stilles ekstreme krav til brandhæmmende egenskaber samt lav røgudvikling. I sådanne applikationer kan de traditionelle råvarer ikke anvendes, idet materialeegenskaberne forringes ved relativt lave temperaturer (70 – 90°C). Fenol råvarer bevarer derimod hovedparten af deres egenskaber ved temperaturer helt op til ca. 200°C. Fenol riste leveres i såvel pultruderede som støbte kvaliteter. Eurograte® riste produceret i fenol råvare, opfylder kravene i såvel USCG (US Coast Guard) som DNV (Det norske Veritas) klasse 2 og 3. Standardfarve: Rødbrun.

Bemærk; Alle kvaliteter leveres i andre farver på forespørgsel.



Termiske

Anvendelsestemperatur i luft		
	Min. anvendelsestemperatur	Max. anvendelsestemperatur kontinuerligt
OC – Polyester	- 35°C	60°C
EC – isophthalic base	- 35°C	70°C
IC – isophthalic	- 35°C	80°C
VC – vinylester	- 35°C	120°C
PHI – fenol	- 15°C	230°C



Elektriske

Eurograte® glasfiber er elektrisk isolerende, og denne egenskab betyder, at man kan undlade den omkostningstunge etablering af jordforbindelse. Eurograte® kan også leveres i en speciel elektrisk ledende kvalitet som kan anvendes i ATEX områder. Eurograte® blokerer ikke for elektromagnetiske bølger og bremser dermed ikke f.eks. radar- og radiobølger.



Optiske

Glasfiber kan fremstilles i en lang række translucente farver på forespørgsel. Brandhæmmende kvaliteter er også tilgængelige.



Fødevarer

Findes ikke i godkendte kvaliteter til direkte fødevarerkontakt.



Kemikalieresistens

Eurograte® er resistent overfor praktisk taget alle kemikalier, men resistensen er forskellig alt efter hvilken resin, der anvendes. Vink rådgiver gerne omkring valg af den rette materialekvalitet til den konkrete applikation.



Vejr- og UV-stabilitet

Eurograte® er vej- og korrosionsbestandigt og de mekaniske egenskaber ændres ikke.



Brand

Med materialets specielle råvaresammensætning, opfylder Eurograte® de fleste sikkerhedsregler og forordninger for applikationer, hvor det er nødvendigt at begrænse spredningen af ild og røg.



Skæring

At skære i Eurograte® glasfiber er ret nemt og stort set det samme som at arbejde i træ. For at opnå en perfekt, ren og lige skæring, anbefales det at man anvender en rundsav med en diamanbelagt klinge til murværk samt en normal omdrejningshastighed uden overdrevet pres på værktøjet. Hvor der skal foretages runde skæringer, anbefales det at anvende en stiksav med en diamanbelagt klinge. Hyppig rengøring af værktøjer anbefales, da glasfibre er meget slidende. Savskårne kanter skal forsegles med en beskyttende hærdeplast for at forebygge mod mulige kemikalieangreb på materialet.

Selvom det er nemt og uproblematisk at skære i glasfiber og fersgle savskårne kanter, skal man være meget opmærksom på, at der er skrappe arbejdsmiljømæssige krav ved arbejde glasfibreholdige materialer og at det bl.a. kræver effektivt udsugningsudstyr og åndedrætsværn..



Termoformning

Glasfiber kan ikke termoformes.



Samlemetoder

Når man monterer Eurograte® skal man beregne et spillerum på 5-10 mm på alle sider afhængig af montage, temperatur etc. Eurograte® riste skal fastgøres med specielle beslag, minimum 4 beslag pr. rist. Monteringsbeslagene skal vurderes nøje i henhold til det miljø, de skal fungere i (zink belagt, AISI 316 rustfrit stål eller SS A4 syrefast stål).



Limning

Til vinylester- eller epoxy-baseret glasfiberkonstruktioner, eller ved behov for limning med ekstrem høj styrke, anbefales vinylester lim. Endvidere anvendes polyuretan baseret lim i bredt omfang til limning af glasfiber, kompositmaterialer og metal. Polyesterlime forstærkes ofte med glasfibertråde så lim og laminat passer sammen. Det tilrådes altid at rådføre sig med en limeekspert før udførelse af en konkret opgave.



Svejsning

Glasfiber kan ikke svejses.



Overfladebehandling

Eurograte® glasfiber kan males og lakeres, men som udgangspunkt leveres Eurograte® indfarvet og er resistent overfor miljømæssig og kemisk korrosion. Derfor kræver det ikke sandblæsning, maling eller coating – selv efter mange års drift.



Vedligeholdelse

Takket være glasfibreens indbyggede egenskaber kræver kompositmaterialerne ikke nogen speciel form for vedligeholdelse, heller ikke selv om den har været udsat for ekstremt miljø i mange år. Farven på Eurograte®-en kan falme med årene i direkte sollys, men det har ingen eller kun ringe indflydelse på de mekaniske egenskaber.

PF: Leveringstid 1-2 uger. Mellemsalg forbeholdt.

EUROGRATE® GLASFIBER

Eurograte® er navnet på Vink Plasts komplette program af glasfiber riste og profiler. Plast riste udmærker sig ved at være korrosionsresistente, nemme at tilpasse og så har de en lav vægt særligt i.f.t. metalriste og profiler.

Eurograte® anvendes typisk til:

- Gangbroer i korrosive miljøer f.eks. havne og off shore
- Bjælker, stiger og gangbroer i kemiske installationer
- Vand rensning- og spildevands miljøer



Eurograte® Super Ecoline Glasfiber riste

Maskestørrelse: 38x38 mm

Farve: Grå

Konkav eller sandet overflade

 [Køb her](#) 

Lager	Varenr.	Tykkelse	Maske	Maske	Overflade	Længde	Bredde	Vægt	Skæring
		mm	Centerlinje	Åbning		mm	mm	kg/m ²	
	PF	13	38x38 mm	32x32 mm	Konkav	1377	1149	9,900	C1
DK	331183	25	38x38 mm	32x32 mm	Konkav	4083	1000	12,500	C1
DK	331184	25	38x38 mm	32x32 mm	Konkav	3660	1220	12,500	C1
DK	334209	25	38x38 mm	32x32 mm	Konkav	2025	1000	12,500	C1
	PF	30	20x20 mm	13x13 mm	Konkav	3007	1007	18,000	C1
	PF	30	25x25 mm	19x19 mm	Konkav	3007	1007	18,000	C1
	PF	30	38x38 mm	32x32 mm	Konkav	3660	1220	14,700	C1
DK	331185	38	38x38 mm	31x31 mm	Konkav	4083	1000	18,700	C1
DK	415086	38	38x38 mm	31x31 mm	Sandet	3660	1220	18,700	C1
DK	331186	38	38x38 mm	31x31 mm	Konkav	3660	1220	18,700	C1
DK	398677	38	38x38 mm	31x31 mm	Sandet	2026	1000	18,700	C1
DK	334210	38	38x38 mm	31x31 mm	Konkav	2025	1000	18,700	C1

Alle riste kan leveres med en sandet overflade mod et pristillæg på 38,70 kr./m²

Andre formater leveres på forespørgsel

Eurograte® Super Ecoline lukkede Glasfiber riste

Maskestørrelse: 38x38 mm

Farve: Grå

Sandet overflade

[Send forespørgsel](#) 

Lager	Varenr.	Tykkelse	Maske	Maske	Overflade	Længde	Bredde	Vægt	Skæring
		mm	Centerlinje	Åbning		mm	mm	kg/m ²	
	PF	25+3	38x38 mm	32x32 mm	Sandet	3660	1220	18,500	C1
	PF	25+3+3	38x38 mm	32x32 mm	Sandet	3660	1220	24,300	C1
	PF	30+3	38x38 mm	32x32 mm	Sandet	3660	1220	20,700	C1
	PF	30+3+3	38x38 mm	32x32 mm	Sandet	3660	1220	26,700	C1
	PF	38+3	38x38 mm	32x32 mm	Sandet	3660	1220	24,700	C1
	PF	38+3+3	38x38 mm	32x32 mm	Sandet	3660	1220	30,700	C1

Andre formater leveres på forespørgsel

Eurograte® Flat Glasfiber Panels

Farve: Grå, sort, gul og grøn

Sandet overflade

[Send forespørgsel](#) 

Lager	Varenr.	Tykkelse	Længde	Bredde	Overflade	Farve	Vægt	Skæring
		mm	mm	mm			kg/m ²	
	PF	3	3750	1250	Sandet	Grå	6,500	C1
	PF	3	3750	1250	Sandet	Sort	6,500	C1
	PF	3	3750	1250	Sandet	Gul	6,500	C1
	PF	3	3750	1250	Sandet	Grøn	6,500	C1
	PF	5	3750	1250	Sandet	Grå	11,000	C1
	PF	5	3750	1250	Sandet	Sort	11,000	C1
	PF	5	3750	1250	Sandet	Gul	11,000	C1
	PF	5	3750	1250	Sandet	Grøn	11,000	C1

PF: Leveringstid 1-2 uger. Mellemsalg forbeholdt.

Eurograte® Ergonomisk Glasfiber Handrail

Farve: Grå, RAL 7001 og Gul, RAL 1018



Send forespørgsel >

Lager	Varenr.	Bredde	Højde	Tykkelse	Farve	Længde	Vægt	Skæring
		mm	mm	mm		mm	kg/stk.	
	PF	75	50	4	Grå RAL 7001	6000	7,800	C1
	PF	75	50	5	Gul RAL 1016	6000	7,800	C1

Eurograte® Glasfiber Knee Rail

Farve: Grå, RAL 7001 og Gul, RAL 1018



Send forespørgsel >

Lager	Varenr.	Udvendig	Indvendig	Farve	Længde	Vægt	Skæring
		diameter	diameter		mm	kg/stk.	
	PF	Ø26 mm	Ø19 mm	Grå RAL 7001	6000	3,000	C1
	PF	Ø26 mm	Ø19 mm	Gul RAL 1016	6000	3,000	C1

Eurograte® Glasfiber Kvadratisk Stolpe

Farve: Grå, RAL 7001 og Gul, RAL 1018



Send forespørgsel >

Lager	Varenr.	Bredde	Højde	Gods-	Farve	Længde	Vægt	Skæring
		mm	mm	tykkelse		mm	kg/stk.	
	PF	50	50	5 mm	Grå RAL 7001	6000	9,600	C1
	PF	50	50	5 mm	Gul RAL 1016	6000	9,600	C1

Eurograte® Glasfiber Profileret Sparkeplade

Farve: Grå, RAL 7001 og Gul, RAL 1018



Send forespørgsel >

Lager	Varenr.	Bredde	Højde	Gods-	Farve	Længde	Vægt	Skæring
		mm	mm	tykkelse		mm	kg/stk.	
	PF	150	15	5 mm	Grå RAL 7001	6000	8,400	C1
	PF	150	15	5 mm	Gul RAL 1018	6000	8,400	C1

Eurograte® Glasfiber I Bjælke

Farve: Grå, RAL 7001



Send forespørgsel >

Lager	Varenr.	Bredde	Højde	Gods-	Farve	Længde	Vægt	Skæring
		mm	mm	tykkelse		mm	kg/stk.	
	PF	100	200	10 mm	Grå RAL 7001	6000	43,200	C1
	PF	100	200	10 mm	Gul RAL 1018	6000	43,200	C1

Eurograte® Glasfiber C Bjælke

Farve: Grå, RAL 7001



Send forespørgsel >

Lager	Varenr.	Bredde	Højde	Gods-	Farve	Længde	Vægt	Skæring
		mm	mm	tykkelse		mm	kg/stk.	
	PF	200	60	10 mm	Grå RAL 7001	6000	36,600	C1
	PF	150	47	8 mm	Grå RAL 7001	6000	20,700	C1

PF: Leveringstid 1-2 uger. Mellemsalg forbeholdt.

Glasfiber Fod for kvadratisk stolpe, Fixing Base



Farve: Grå, RAL 7001 og Gul, RAL 1016

Send forespørgsel >

Lager	Varenr.	Bredde	Højde	Gods-	Farve	Længde	Vægt	Skæring
		mm	mm	tykkelse		mm	kg/stk.	
	PF				Grå RAL 7001		1,000	C1
	PF				Gul RAL 1016		1,000	C1

Glasfiber indsats for kvadratisk stolpe



Materiale: Materiale: PA 66 + 50 % Glas

Farve: Sort

Send forespørgsel >

Lager	Varenr.	Bredde	Højde	Gods-	Farve	Længde	Vægt	Skæring
		mm	mm	tykkelse		mm	kg/m	
	PF	50	50		Sort	175	0,220	C1

Eurograte® Step Cover



Farve: Sort/Gul

Send forespørgsel >

Lager	Varenr.	Højde	Bredde	Længde	Gods-	Farve	Vægt	Skæring
		mm	mm	mm	tykkelse		kg/stk.	
	PF	55	300	3000	3,5	Gul/sort	6,900	C1
	PF	55	230	3000	3,5	Gul/sort	5,600	C1
	PF	30	150	3000	3,5	Gul/sort	3,500	C1
	PF	30	70	3000	3,2	Gul	2,000	C1

Eurograte® Gule forkanter



Farve: Grå/Gul

Send forespørgsel >

Lager	Varenr.	Højde	Overflade	Bredde	Længde	Vægt	Skæring
		mm		mm	mm	kg/stk.	
	PF	3	Grit	311	4083	23,000	C1

Eurograte® M-clips, A4 C-C33

Send forespørgsel >

Lager	Varenr.	
PF	382732	Monteringsbeslag for Eurograte® glasfiber riste Aisi 316 rustfrit stål

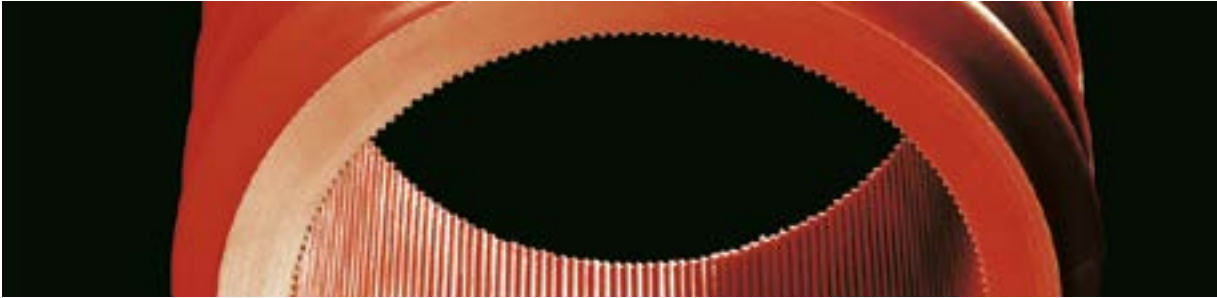


Rustfri stål bolte og spændskiver til Eurograte® Glasfiber riste

Send forespørgsel >

Lager	Varenr.	Brand
Lindø	383827	Bolt Hex
Lindø	383828	Spændskive plain
PF	427925	Firkant skive m. skrue

PF: Leveringstid 1-2 uger. Mellemsalg forbeholdt.



Hvad er PUR?

Anvendelsesområder

PUR anvendes hovedsageligt, hvor der stilles krav til en kombination af fleksibilitet, slidstyrke og evne til at absorbere stød og vibrationer.

Typiske anvendelser er robuste, slidbelastede emner, som anvendes til transport eller slidende medier, f.eks.

- Slisker
- Sier
- Blandeskovle
- Afstrygere
- Sneplovskær
- Skibs og havnefenders

Vær opmærksom på at PUR:

- Angribes af varmt vand og damp
- Angribes af koncentrerede syrer, baser og aromatiske opløsningsmidler
- Har høj friktionskoefficient
- Har stor temperatur-udvidelses-koefficient

Egenskaber

PUR er en termohærdende plast. Termohærdende plast kan ikke gøres plastisk ved opvarmning, men brænder ved antændelse og forkuller ved nedkøling. Termohærdende plast skal således være formet, som det ønskes, før den opvarmes, og bindingerne mellem molekylkæderne dannes. Termohærdende plast kan bedst sammenlignes med traditionelle gummi-materialer

Mekaniske

Kendetegnet for en elastomer er, at den kan udsættes for en meget stor forlængelse (mindst 2 gange den oprindelige længde), uden at der opstår brud, og at den går tilbage til tæt på det oprindelige, når belastningen fjernes.

PURs mekaniske egenskaber kan bedst sammenlignes med traditionelle gummi-materialer, når man ser på trækstyrke og stivhed. Stivheden (E-modul) betegnes med shore-

hårdheden. Man bør være opmærksom på, at stivheden vokser nærmest eksponentielt med shore-hårdheden, og at der således er mindre forskel i stivheden mellem shore 75A og 85A, end der er mellem shore 85A og 93A.

Typiske fordele ved PUR er:

- Stor trækstyrke kombineret med stor brudforlængelse
- Meget fleksibelt selv ved lave temperaturer
- Stor slidstyrke
- Gode dæmpningsegenskaber både overfor vibrationer og stød
- Bestandig over for olie, fedt og benzin
- Høj ozon- og UV-resistens

Termiske

Anvendelsestemperatur i luft		
Min.	Max. kontinu- erligt	Korte perioder få time
-40°C	70°C	100°C

PUR bliver EM 90A nedbrudt af varmt vand over 70°C (er hydrolysefølsomt).

PUR bevarer stort set sine elastiske egenskaber ved temperaturer fra -40°C til +70°C, men bliver blødere med højere temperaturer og stivere ved lavere temperaturer, men bliver aldrig skør.

Ved permanent dynamisk belastning bliver en del af den dynamiske belastning omdannet til varme på grund af indre friktion (hysterese) og der kan opstå høje temperaturer inde i materialet. Dynamiske belastninger over længere tid frarådes ved belastningsfrekvens på over 30Hz.

PUR har en relativ stor temperatur-udvidelseskoefficient, der specielt har betydning ved montering på metalemner.

Elektriske

De elektriske egenskaber er nogenlunde sammenlignelige med hærdplaster, men generelt set ringere end for termoplaster.



Optiske

PUR leveres normalt ikke i klar udførelse.



Fødevarer

PUR er ikke egnet til direkte kontakt med fødevarer.



Kemikalieresistens

PUR er bestandigt over for mineralske olier, benzin og fedt (additiver kan angribe) samt svage syrer og baser, ozon og ilt. Der forekommer mindre angreb ved kontakt med alkoholer, æter og carbondisulfid.

Kraftigere angreb forekommer ved kontakt med estere, ketoner og klorbrinter. PUR er ikke bestandigt over for stærke syrer og baser. Ligeledes er det ikke bestandigt mod varmt vand og damp.

Man bør aldrig vælge materiale ud fra tabelværdierne alene, men prøve kemikalierens indflydelse under konkrete drift forhold.



Vejr- og UV-stabilitet

Vejrbestandigheden for PUR er god, men når det udsættes for lys, gulner det. Dette har ingen betydning for dets mekaniske egenskaber. PUR bruges blandt andet som skibs- og havnefenders, og selv efter mange års påvirkning af havmiljøet, ses der ingen forringelse af funktionen.



Brand

Der foreligger ingen brandklassifikation på PUR EM 90A, men på forespørgsel kan der rekvireres en specialtype PUR EMS 90A som er V0 godkendt i henhold til UL94 samt B2 godkendt i henhold til DIN 4102.



Spåntagning

Halvfabrikata kan bearbejdes eller efterbearbejdes ved stansning og ved de fleste former for spåntagende bearbejdning.

Bearbejdning vanskeliggøres af en stor afrivningsstyrke kombineret med stor sejhed og er lettere ved relativt stive typer end de blødere. For at gøre emnerne stivere kan det til tider være en fordel at nedfryse disse inden bearbejdning. Som for alle plastmaterialer er det af stor betydning for bearbejdigheden, at de skærende værktøjer er meget skarpe, og skær og spånbrudende flader kan med fordel lappes eller poleres.

Som køle- og smøremiddel kan anvendes såvel trykluft som vand og traditionelle kølesmøremidler.

PUR fremstilles med fordel i sin færdige form ved en relativ simpel reaktionsstøbeproces. Dette gælder såvel cellefyldt som kompakt PUR. Man har ved denne proces endvidere mu-

lighed for at indstøbe metalemner som f.eks. møtrikker eller gevindstykker.



Termoformning

PUR kan ikke termoformes.



Samlemetoder

De mest anvendte metoder til samling og montering af PUR er limning og boltsamlinger.



Limning

Ved limning kan man anvende kontakt- eller tokomponent-klæber. Som ved al limning er det af afgørende betydning, at den valgte lim egner sig til formålet, og at der foretages en grundig afrensning og forberedelse af limfladerne. Det er således nødvendigt at fjerne olie, snavs etc., men også støbehud, for at opnå optimal binding.

Ved korrekt udførsel kan der opnås en styrke i limfugen, der svarer til grundmaterialets styrke.



Svejsning

PUR kan stuksvejses. Begge sider opvarmes og trykkes sammen under afkølingen. Svejsesømmen har ikke fuldt samme styrke som grundmaterialet.



Overfladebehandling

De bløde typer er ikke egnet til overfladebehandlinger, hvorimod de hårde typer uden problemer kan lakeres.



PUR

PUR - også kaldet polyurethan - anvendes hovedsageligt, hvor der stilles krav til en kombination af fleksibilitet, slidstyrke og evne til at absorbere stød.

PUR anvendes typisk til:

- Højt belastede maskinelementer som bøsninger, lejer, koblinger etc.
- Valse- og rullebelægninger samt til fjeder-elementer
- Sneplov-skær samt fjeder elementer i havne



PUR, plader

Kvalitet: Shore 90 A EM

Farve: Brun

Vægtfylde: 1,26 g/cm³

Køb her

Lager	Varenr.	Tykkelse	Tol. på tykkelse	Længde	Bredde		Teorivægt	Brand	Skæring
		mm	mm	mm	mm		kg/stk		
	PF	1,0		3000	500		1,890	VINK® PUR	C1
DK	108709	2,0		3000	500		3,780	VINK® PUR	C2
DK	108711	3,0		3000	500		5,670	VINK® PUR	C2
DK	108713	4,0		3000	500		7,560	VINK® PUR	C2
DK	108718	5,0		3000	500		9,450	VINK® PUR	C2
DK	108716	5,0		2000	1000		12,600	VINK® PUR	C2
DK	108720	6,0		3000	500		11,340	VINK® PUR	C2
	PF	8,0		3000	500		15,120	VINK® PUR	C1
DK	108724	8,0		2000	1000		20,160	VINK® PUR	C2
DK	108753	10,0		2000	1000		25,200	VINK® PUR	C2
DK	108755	12,0		2000	1000		30,240	VINK® PUR	C2
DK	108758	15,0		2000	1000		37,800	VINK® PUR	C2
DK	108764	20,0		2000	1000		50,400	VINK® PUR	C2
DK	108768	25,0		2000	1000		63,000	VINK® PUR	C2
DK	108771	30,0		3000	500		56,700	VINK® PUR	C2

PF: Leveringstid 1-2 uger. Mellemsalg forbeholdt.

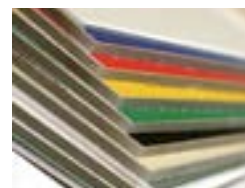


Aluminium

Aluminium plader enten i ren form eller som alu-sandwichplader. Aluminium er let, stærkt, nemt at bearbejde og resistent overfor rengøringsmidler.

Aluminium anvendes typisk til:

- Afskærmning eller indpakning som kræver stivhed, styrke og stabilitet
- Eksteriør- og interiør byggeri
- Formede emner med lav vægt som f.eks. kassetløsninger



iBOND® 22 - alusandwich plader

Beskyttelses folie 2 sider.

[Køb her](#)

Lager	Varenr.	Tykkelse	Format	Alu. lag	Farve	Overflade		Antal	Skæring
		mm	mm	mm	RAL			pr. palle	
DK	318604	2,0	3050x1500	0,21	hvid 9003	mat/mat		66	C1
DK	316337	3,0	2000x1000	0,21	hvid 9003	mat/mat		145	C1
DK	316278	3,0	2500x1250	0,21	hvid 9003	mat/mat		75	C1
DK	326046	3,0	3050x1000	0,21	hvid 9003	mat/mat		65	C1
DK	327256	3,0	3050x1500	0,21	hvid 9003	mat/mat		50	C1
DK	327437	3,0	3050x2000	0,25	hvid 9003	mat/mat		33	C1
DK	328543	3,0	4050x2000	0,25	hvid 9003	mat/mat		20	C1
	PF	3,0	3050x1500	0,21	hvid 9003	blank/mat			C1
DK	198971	3,0	3050x1500	0,21	sort 9005	blank/mat		50	C1
DK	383371	3,0	2500x1250	0,21	sort 9005	blank/mat		50	C1
DK	383372	3,0	3050x2000	0,25	sort 9005	blank/mat		50	C1
DK	327434	3,0	3050x1500	0,21	sølv 9006/hvid	mat/mat		50	C1
DK	364482	3,0	3050x1500	0,25	børstet alu/hvid	mat/mat		50	C1

DILITE® - alusandwich plade

Beskyttelses folie 2 sider.

[Køb her](#)

Lager	Art.nr.	Tykkelse	Format	Alu. lag	Farve	Overflade		Skæring
		mm	mm	mm	RAL			
DK	391367	3	2500x1250	0,2	Hvid 9003	mat/mat		C1
DK	391368	3	3050x1500	0,2	Hvid 9003	mat/mat		C1
DK	391369	3	3050x2050	0,2	Hvid 9003	mat/mat		C1

PF: Leveringstid 1-2 uger. Mellemsalg forbeholdt.



DIBOND® - alusandwich plade

Beskyttelses folie 2 sider.

 [Køb her](#) 

Lager	Varenr.	Tykkelse	Format	Alu. lag	Farve	Overflade	Skæring
		mm	mm	mm	RAL		
DK	391315	3	2500x1250	0,3	Hvid 9003	mat/mat	C1
DK	391332	3	3050x1500	0,3	Hvid 9003	mat/mat	C1
DK	391343	3	3050x2050	0,3	Hvid 9003	mat/mat	C1
DK	391351	3	3050x1500	0,3	Butlerfinish		C1
DK	391345	3	3050x1500	0,3	Butlerfinish Steel		C1
DK	391358	3	3050x1500	0,3	Ultramarine Blå 5002	blank/mat	C1
DK	391360	3	3050x1500	0,3	Sort 9005	blank/mat	C1

PF: Leveringstid 1-2 uger. Mellemsalg forbeholdt.

VHB™ tape

VHB™ (very high bonding) tapes finder bred anvendelse indenfor industrien til blandt andet fastgørelse af profiler eller emner i maskiner.

VHB™ tapes anvendes typisk til:

- Samling af lister eller profiler uden synlig fastgørelse
- Tætning/hæftning mellem afskærmninger f.eks. i elektronisk udstyr
- Fastgørelse af emner i maskiner



3M™ VHB™ Tape GPH (General Purpose High Temperature)

Hurtig og nem at bruge. Permanent limning, giver høj styrke og langsigtet holdbarhed. Trykfølsomme klæbestof giver øjeblikkelig håndteringsstyrke. Næsten usynlig fastgørelse holder overfladerne plane. Kan binde sig til en række højt og mellemliggende overflade energisubstrater selv ved lavere temperaturer. Som f.eks. ABS, PS, PMMA, PVC, GLAS og Rustfritstål. Anvendelse både inde og ude. Høj dynamisk stressabsorption reducerer vibrationer og slagspændinger

[Køb her](#)

Lager	Varenr	Produkt	Tykkelse	Størrelse	Antal
			i mm	i meter	pr. krt
DK	378417	3M™ VHB™ Tape GPH-060GF, grå	0,6	12mm x 33	18
DK	378418	3M™ VHB™ Tape GPH-060GF, grå	0,6	19mm x 33	14
DK	378421	3M™ VHB™ Tape GPH-060GF, grå	0,6	25mm x 33	7
DK	378422	3M™ VHB™ Tape GPH-110GF, grå	1,1	12mm x 33	18
DK	378423	3M™ VHB™ Tape GPH-110GF, grå	1,1	19mm x 33	14
DK	378424	3M™ VHB™ Tape GPH-110GF, grå	1,1	25mm x 33	7
DK	378425	3M™ VHB™ Tape GPH-160GF, grå	1,6	19mm x 33	14
DK	378426	3M™ VHB™ Tape GPH-160GF, grå	1,6	25mm x 33	14



3M™ VHB™ Tape 5952F

Hurtig og brugervenlig permanent sammenføjningstape som er særdeles stærk og holdbar. Klæber omgående ved kontakt og giver øjeblikkelig håndteringsstyrke. Næsten usynlig sammenføjning holder overfladen jævn. Sort 1,1 mm tyk modificeret akrylklæber og formbar akrylskum. Specifikt designet til at klæbe på overflader med høj-, middel- og lav overfladeenergi som plast, maling, metal, glas samt de fleste pulverlakker.

[Køb her](#)

Lager	Varenr	Produkt	Tykkelse	Størrelse	Antal
			i mm	i meter	pr. krt
DK	362248	3M™ VHB™ 5952F, sort	1,1	25mm x 33	3
DK	392872	3M™ VHB™ 5952F, sort	1,1	19mm x 33	4
DK	392875	3M™ VHB™ 5952F, sort	1,1	12mm x 33	6



3M™ VHB™ Skumtape 4950

Hurtig og brugervenlig permanent sammenføjningstape som er særdeles stærk og holdbar. Klæber omgående ved kontakt og giver øjeblikkelig håndteringsstyrke. Næsten usynlig sammenføjning holder overfladen jævn. Hvid 1,1 mm tyk modificeret akrylklæber og formbar akrylskum. Specifikt designet til at klæbe på overflader med høj-, middel- og lav overfladeenergi som plast, maling, metal, glas samt de fleste pulverlakker.

[Køb her](#)

Lager	Varenr	Produkt	Tykkelse	Størrelse	Antal
			i mm	i meter	pr. krt
DK	402810	3M™ VHB™ 4950, hvid	1,1	12mm x 33	6
DK	317757	3M™ VHB™ 4950, hvid	1,1	19mm x 33	4

PF: Leveringstid 1-2 uger. Mellemsalg forbeholdt.

	Emballage (indhold)	Varenr.
Fako 9322, reensemiddel Fako 9322 er en hvid, flydende rengøringsvæske, som anvendes til fjernelse af smuds eller fedt fra overfladen på plastplader.	Flaske, 250 ml.	108751
Fakopol 9303, polerpasta Fakopol 9303 er en beige farvet pasta, som anvendes til polering af plastplader. Pastaen er let slibende og særdeles velegnet til højglanspolering samt fjernelse af mindre ridser.	Tube, 90 gram	108757
Tangit®, PVC klæber Standardpakke: 125 g.: 10 tuber/pakke, 250 g.: 24 stk./kasse, 500 g.: 12 stk./kasse, 1000 g.: 6 stk./kasse. Anvendes til limning af hård PVC. Samlinger med Tangit® har samme styrke og resistens som grundmaterialet, undtagen over for koncentrerede, uorganiske syrer. Tangit® er spaltefyldende og kan anvendes ved spalter op til max. 1 mm. Tangit i tuber bør ikke anvendes ved rørdimensioner over Ø50 mm og samling skal ske inden for 1 min. Ved anvendelse af Tangit® i dåser skal samlingen foretages inden 3 min. fra limningens påbegyndelse.	Tube, 125 gram	100269
Acrifix® 192, PMMA klæber 1-komponent polymerisationsklæber fremstillet ved opløsning af akryl i methakrylsyremethylester. Anvendes til limning af støbt og ekstruderet PMMA. Kan også anvendes til andre plasttyper som f.eks. CAB, PC og PS. 2 års holdbarhed.	Tube, 100 gr.	105866
DGT Antistatic cleaner Antistatisk rensesvæske 12 stk / kasse	Liter, 1,0 l.	433730
BURNUS Antistatisk rensesvæske 12 stk / kasse	Liter, 0,5 l.	206784

PF: Leveringstid 1-2 uger. Mellemsalg forbeholdt.

Salgs- og leveringsbetingelser

Medmindre der foreligger anden skriftlig aftale, leverer Vink Plast ApS alle leverancer, såvel varer som rådgivning og service-ydelser, herefter "varen", på følgende vilkår, uanset eventuelle modstående eller afvigende bestemmelser i den af køber afgivne ordre eller accept.

1. Tilbud og accept: Såvel mundtlige som skriftlige tilbud fra Vink Plast ApS skal accepteres senest 8 dage efter tilbud-dets afgivelse, medmindre acceptfrist fremgår af tilbuddet. Vink Plast ApS kan annullere en tidligere bekræftet ordre, såfremt køber har et uafklaret økonomisk mellemværende med Vink Plast ApS.
2. Vink Plast ApS ' ydelse: Vink Plast ApS forbeholder sig ret til at foretage delleveringer og til at foretage over- eller underlevering med +/-10 %, medmindre andet er aftalt ved købet.
3. Levering: Levering sker af fabrik, således at køber bærer risikoen for hændelige begivenheder, der rammer varen herefter. Dette gælder, uanset om Vink Plast ApS ifølge aftale afholder udgifterne til varens transport. Køber må selv drage omsorg for eventuel tegning af forsikring mod skader, der rammer varen efter levering.
4. Pris: Gældende listeprijs. Vink Plast ApS forbeholder sig ret til ændringer uanset årsag og uden forudgående varsel. Alle priser er ekskl. moms.
5. Betaling: I henhold til aftale som anført på forsiden af tilbud, ordrebekræftelse og faktura. Efter forfaldstid debiteres renter som anført på tilbud, ordrebekræftelse eller faktura, samt et momsfrist rykkergebyr på 100,- DKK pr. rykker.
6. Ekspeditionsgebyr: For mindre leverancer beregner Vink Plast ApS sig et ekspeditionsgebyr.
7. Emballage: Emballage tages ikke retur.
8. Leveringstider: Leveringstiden fastsættes i videst muligt omfang efter købers ønske. Vink Plast ApS påtager sig ingen forpligtelse til nøjagtigt at overholde opgivne leveringstider. Leveringstiden er fastsat under forbehold af, at strejke, lockout, ildebrand eller anden force majeure ikke forhindrer leveringen til det aftalte tidspunkt, samt at denne heller ikke forhindres ved forsinkelse af nødvendige leverancer eller uforudsete forsinkelser i fabrikationen. I tilfælde af forsinkelse er køber ikke berettiget til at gøre misligholdelsesbeføjelser gældende. Køber er således eksempelvis ikke berettiget til at hæve købet, kræve erstatning eller forholdsmæssigt afslag i købesummen.
9. Mangler: Såfremt varen eller dele heraf er defekt på grund af materialefejl, fabriktionsfejl eller Vink Plast ApS' mangelfulde arbejde, herunder rådgivning vedrørende materialevalg, emneudformning samt produktionsform, yder Vink Plast ApS i en 12 måneders periode regnet fra leveringsdagen erstatning svarende til varens fakturerede pris eller foretager vederlagsfrit omlevering eller reparation af varen eller dele heraf efter Vink Plast ApS ' valg. Drejer det sig om leverancer af byggematerialer, d.v.s. materialer som efter deres art er bestemt til sædvanligvis at indgå i bygnings-konstruktioner, regnes perioden fra leveringsdagen til 5 år fra byggeriets aflevering, dog højst 6 år fra overgivelse af materialerne til køberen. Vink Plast ApS ' ansvar er udtrykkeligt begrænset til den ovenfor anførte erstatning eller omlevering eller reparation, og Vink Plast ApS kan ikke gøres ansvarlig for anden direkte eller indirekte skader eller tab, derunder driftstab, avancetab, tidstab og andre økonomiske konsekvenstab. I Vink Plast ApS ' salgs-materiale er de formål angivet, hvortil det enkelte produkt er anvendeligt. Anvendes det pågældende produkt til andre formål, eller udsættes det for påvirkninger, der ikke er anført i salgsmaterialet, er Vink Plast ApS fuldstændig ansvarsfri. Vink Plast ApS ' ovennævnte ansvar er betinget af, at det gøres gældende straks efter konstatering af fejlen.
10. Byggeleveranceklausul: For så vidt - og kun i det omfang - leverede varer anvendes til byggeri i Danmark, sker levering i henhold til Boligministeriets til enhver tid gældende Almindelige Betingelser for arbejder og leverancer i bygge- og anlægsvirksomhed.
.....
Under henvisning til de Almindelige Betingelser anerkender Vink Plast ApS kun, at krav fra andre end køber kan gøres

gældende direkte mod Vink Plast ApS, i det omfang den regressøgende ikke har fortabt sin ret over for mellem-liggende led. I øvrigt er ovennævnte bestemmelser om ansvar for mangler gældende.

11. Reklamation: Det påhviler køber senest ved modtagelsen at foretage en grundig undersøgelse af, om varen er kontrakt-mæssig. Eventuelle reklamationer over leverede varer skal ske straks og senest 8 dage efter varens modtagelse. Ved senere reklamation er køber afskåret fra at gøre manglen gældende. Returnering af varen kan kun finde sted efter forudgående aftale og skal ske senest 1 måned efter indgåelse af returneringsaftale, da denne ellers bortfalder.
12. Annullering af ordrer: Købers ønske om annullering af ordrer skal meddeles Vink Plast ApS skriftligt. En annullering er først accepteret, når Vink Plast ApS ' skriftlige accept foreligger. Såfremt det drejer sig om varer, som Vink Plast ApS normalt ikke lagerfører, kan annullering ikke finde sted, medmindre Vink Plast ApS ' leverandør er indforstået hermed.
13. Returnering: Leverede lagervarer tages kun retur efter forudgående aftale og bilagt kopi af følgeseddel. Kun standardvarer, forsvarligt emballeret og i salgbar stand, kan returneres. Specielt forarbejdede emner og specielt fremskaffede varer tages således ikke retur. Returnering af varen kan kun finde sted efter forudgående aftale og skal ske senest 1 måned efter indgåelse af returneringsaftalen, da denne ellers bortfalder. Kreditering sker med 70 % af den fakturerede værdi. Returnering sker for købers regning og risiko. Vink Plast ApS er indstillet på at tage scrap retur efter forudgående aftale. Det er en forudsætning, at materialet oprindeligt er leveret af Vink Plast ApS, og at de returnerede materialer er sorteret efter materialetype samt er rene og fri for andre materialer. Returnering skal ske i engangsemballage for afsenders regning og risiko. Såfremt det returnerede materiale indeholder urenheder, der gør materialet uegnet til genanvendelse, forbeholder Vink Plast ApS sig ret til at returnere materialet for modtagerens regning og risiko. Vink Plast ApS er i enhver henseende uden ansvar for skader forvoldt af farlige egen-skaber ved det returnerede materiale. Nævnte ansvar påhviler således fortsat afsenderen.
14. Produktansvar: Vink Plast ApS er kun ansvarlig for personska-de, hvis det bevises, at skaden skyldes fejl eller forsømmelse begået af Vink Plast ApS eller andre, som Vink Plast ApS har ansvaret for. Erstatning for personska-de kan aldrig overstige det ifølge dansk ret til enhver tid gældende erstatnings-niveau. Vink Plast ApS er ikke ansvarlig for skade på fast ejendom og løsøre, som indtræder, medens salgsgenstanden er i køberens besiddelse. Vink Plast ApS er heller ikke ansvarlig for skade på produkter, som er fremstillet af køberen, eller på produkter, hvori disse indgår. I øvrigt er Vink Plast ApS ansvarlig for skade på fast ejendom og løsøre på samme betingelser som for personska-de, dog kan Vink Plast ApS ' samlede ansvar aldrig overstige kr. 1.000.000,- inkl. renter og omkostninger pr. skade. Vink Plast ApS er ikke ansvarlig for indirekte skader og tab såsom driftstab, avancetab og andre øko-nomiske konsekvenstab. I den udstrækning Vink Plast ApS måtte blive pålagt produktansvar over for tredjemand, er køber forpligtet til at holde Vink Plast ApS skadesløs i samme omfang, som Vink Plast ApS ' ansvar er begrænset efter nærværende salgs- og leveringsbetingelser. Dersom tredjemand fremsætter krav mod en af parterne om erstatningsansvar i henhold til dette punkt, skal denne part straks underrette den anden herom. Vink Plast ApS og køber er gensidigt forpligtet til at lade sig søgsøge ved den domstol, som behandler erstatningskrav, der er rejst mod en af dem på grundlag af en skade, som påstås forårsaget af salgsgenstanden.
15. Ejendomsret: Ejendomsretten over salgsgenstanden forbliver hos Vink Plast ApS, indtil hele købesummen med renter, omkostninger m.v. er fuldt indbetalt.
16. Værneting: I tilfælde af uoverensstemmelse mellem parterne skal tvisten afgøres efter dansk ret af Retten i Randers eller Vestre Landsret, afhængig af salgsgenstandens værdi.



Vink Plast

Kristrup Engvej 9
DK-8960 Randers SØ
Tlf. 89 110 100
email: info@vink.dk

Alle informationer i dette hæfte er givet ud fra vor bedste viden og uden ansvar for Vink Plast ApS.

Tekniske oplysninger bygger i vid udstrækning på informationer fra forskellige råvareleverandører.

Kopiering og gengivelse af indhold eller uddrag i anden sammenhæng kun efter forudgående aftale.

Vink Plast ApS, april 2024
