



## ► Vink Plast og vores kompetencer

Her kan vi skrive en sætning som forklarer hvad kunden får hos os.  
Hvor skiller vi os ud fra konkurrenten



## ▶ Vink Plast Danmark – en del af verdens største plastfamilie!

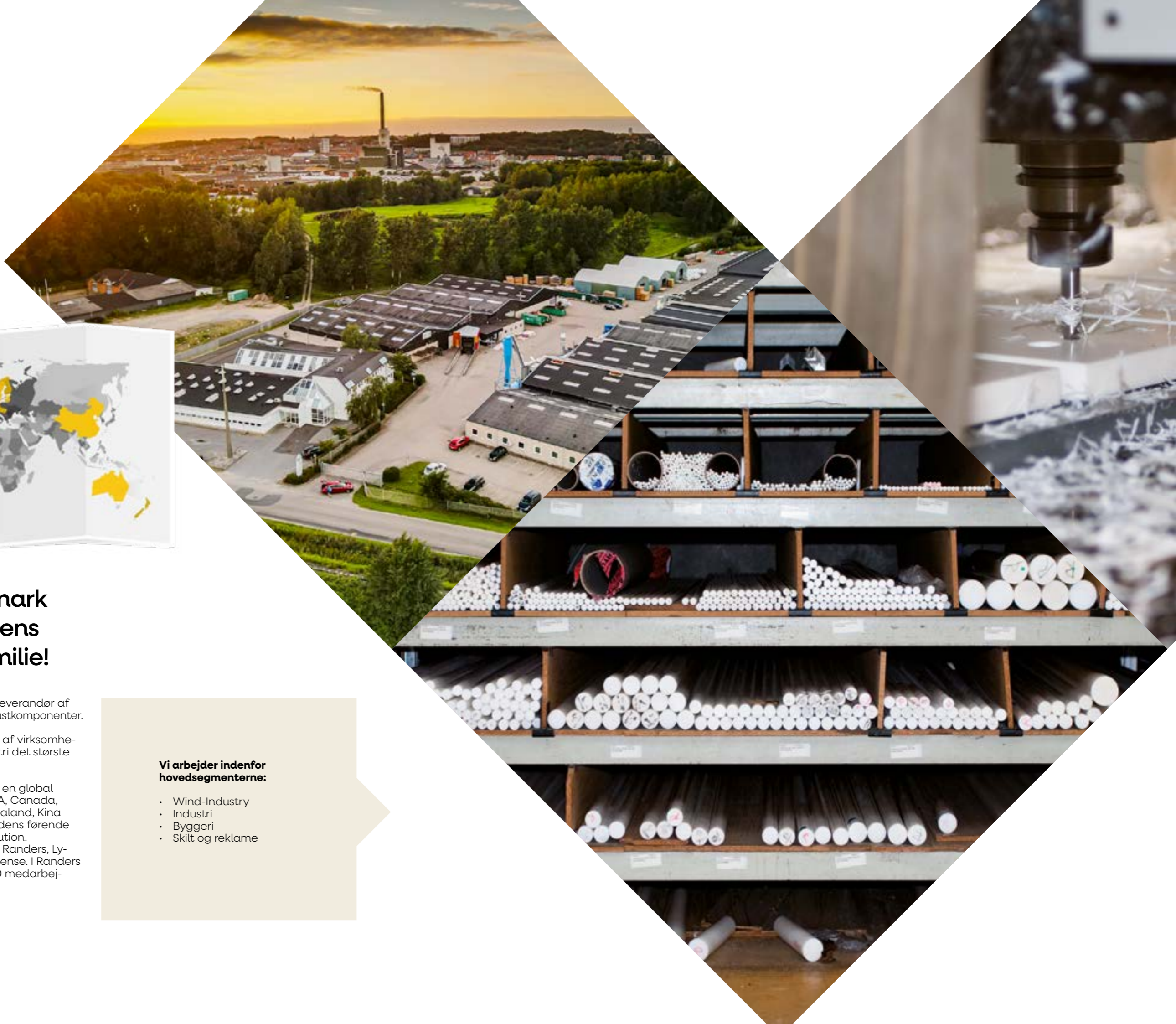
Vink Plast er Danmarks førende leverandør af plasthalvfabrikata og færdige plastkomponenter.

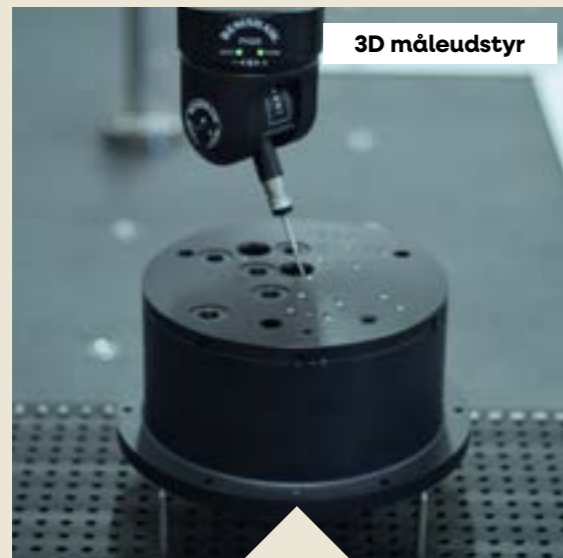
Med en andel på mere end 50 % af virksomhedens totale omsætning, er Industri det største hovedsegment i Vink Plast.

Vink Plast i Danmark er en del af en global organisation. Med selskaber i USA, Canada, Mexico, Chile, Australien, New Zealand, Kina og 19 europæiske lande, er vi verdens førende virksomhed indenfor plastdistribution. I Danmark har vi fire lokationer – Randers, Lystrup, Billund og Lindø Port of Odense. I Randers har vi 14.000 m<sup>2</sup> under tag og 110 medarbejdere.

### Vi arbejder indenfor hovedsegmenterne:

- Wind-Industry
- Industri
- Byggeri
- Skilt og reklame

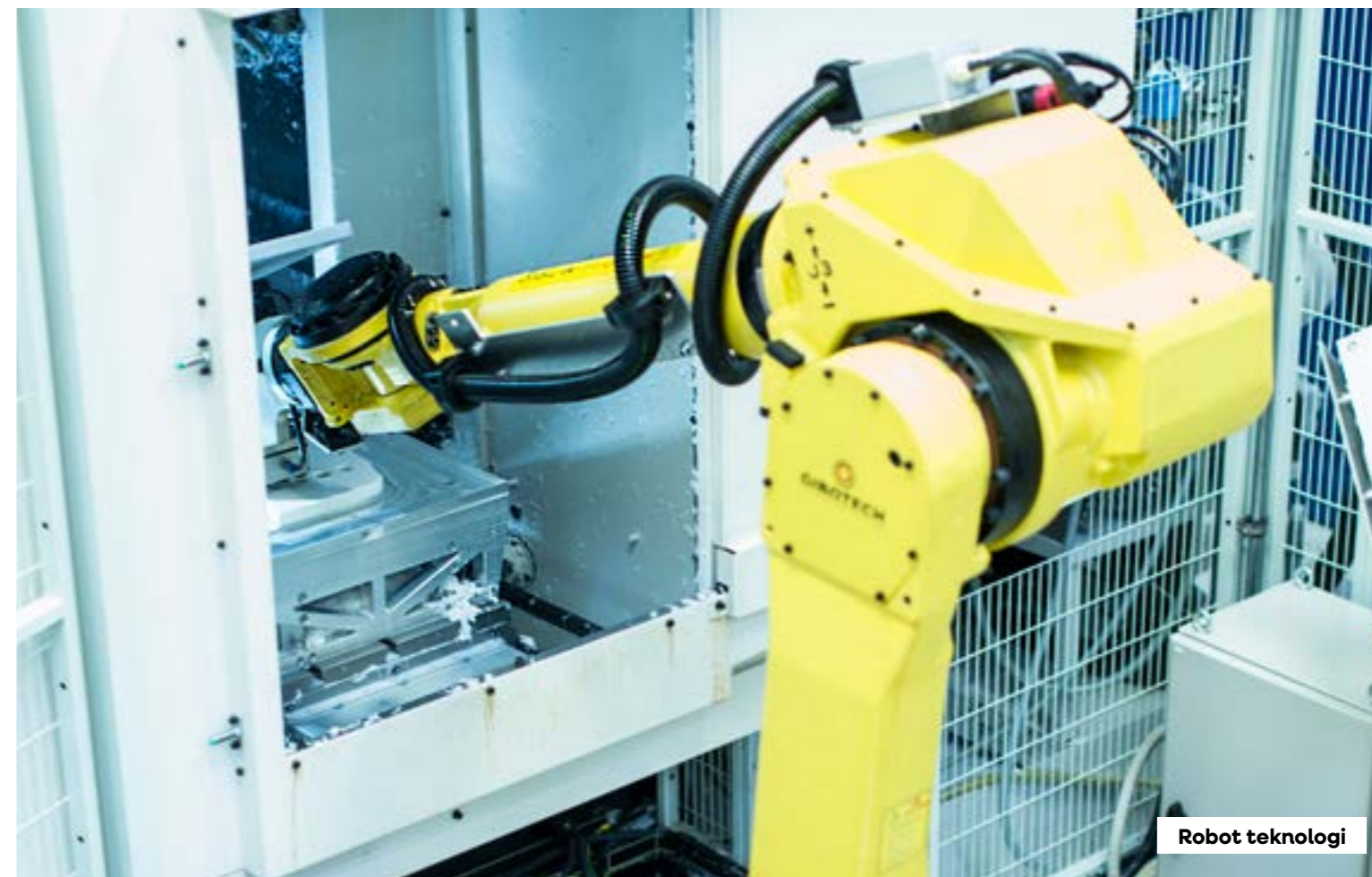




3D måleudstyr



Kvalitetssikring



Robot teknologi

## ► Hvad gør Vink til en unik samarbejdspartner?

Den største del af Industri afdelingens forretning er færdige løsninger. Vi producerer færdige kundespecifikke emner og totale løsninger. Vores største produktionsproces er maskinbearbejdning. En moderne bearbejdningsafdeling rummer en opdateret maskinpark. Vi har 5 aksede fræse- og drejecentre og vi producerer et bredt spekter af færdige komponenter – fra små højpræcisionskomponenter til elektronisk udstyr (måleudstyr) til større dele til f.eks. vindmølleindustrien (glideplader o.m.a.)

Udover moderne værktøjsmaskiner arbejder vi også med robotteknologi. Det har givet os konkurrencemæssige fordele i den stærke konkurrence med low-cost lande.

I industrien er kvalitet som regel en meget vigtig og afgørende faktor i leverandørvalget. Mange virksomheder kræver en dokumenteret kvalitet. Vi er ISO 9001:2015 certificeret og vi har investeret i det mest moderne 3D måleudstyr. Vi tilbyder vore kunder 100 % kvalitetskontrol med den nødvendige dokumentation.



Vink Plast er certificeret efter ISO 9001:2015 og ISO 14001:2015.

## ► Unikke muligheder og værdiskabende partnerskab

En del af Vink Plasts tilbud til sine kunder er hjælp til produktudvikling. Vi hjælper vore kunder med at vælge det mest optimale materiale til den konkrete applikation. Det gør vi ved at analysere maskine, materialekrav og arbejdsmiljøet hvad temperaturer, kemikalier, slid, belastning, hastighed og andre væsentlige faktorer angår. Alt sammen er det faktorer, der kan øve afgørende indflydelse på materialevalget. Vi kalder denne del af vort arbejde Plastbehovsanalyser, eller costout-analyser.

Vi tilbyder også vore kunder målrettede plastseminarer. I disse tager vi udgangspunkt i kundernes produkter og materialekrav. Vi gennemgår relevante produkter og klæder kunderne på til et effektivt materialevalg. Vi kalder denne del af vort arbejde for Vink Academy .



Mange bearbejdningscentre

Vink Plast har et meget omfattende lager af plasthalvfabrikata (stænger, plader, rør og folier). Vi har alle typer materialer lige fra commodities som f.eks. PVC og PS til high end konstruktionsplast som f.eks. PEEK og PPS. Det brede lagerprogram betyder, at vi altid kan finde det materiale der mest optimalt dækker materialekravene i den enkelte applikation.





En af vores 3 save

5-akset spåntagningscenter

Pakkelager for produktionsemner

3D printet prototype

Sprøjtstøbte emner på samlebånd

Vakuumformede emner på palle

► Vi tilbyder:

- Plasthalvfabrikata i form af rundstænger, emnerør, rør, plader og folier
- Skæring og klipping af halvfabrikata til kundespecifikke dimensioner
- Plastbehovsanalyser/costout-analyser – en analyse af kundens produkt med henblik på optimere eksisterende produkter – f.eks. ved substituering af eksisterende materialer
- Fremstilling af færdige plastkomponenter
- Konsulentbistand ved større projekter
- Uddannelse og Plastseminarer: Vink Academy
- Totale leverancer/systemleverancer

Via egen ISO 9001:2015 certificerede bearbejdningsafdeling, søsterselskaber eller samarbejdspartnere tilbyder vi:

- Komponenter fremstillet ved spåntagende bearbejdning
- Sprøjtstøbte komponenter
- Vakuumformede emner
- Ekstruderede produkter
- Produkter fremstillet ved limning, bukning og/eller svejsning
- Polerede produkter
- Reaktionsstøbte/"Custom cast" produkter

## Leveringsprogram

Materiale	Brands	Kvaliteter	Plader	Rundstænger	Rør
<b>PA</b>	Polyamid Nylon Ertalon Nylatron	PA 6 XT	L	L	L
		PA 6 G	L	L	L
		PA 66 XT	PF	PF	PF
		PA 66 GF30	PF	L	IS
		PA 66 + MoS2	PF	PF	IS
		PA 6 G oliefyldt	L	L	PF
		PA 6 G + MoS2	L	PF	PF
		PA 4.6	PF	PF	IS
		PA 6 703XL (+fast smøremiddel)	PF	IS	IS
		<b>POM</b>	Polyoxymethylen Acetal Ertacetal Semitron Acetron Delrin	POM C (copolymer)	L
POM H (Homopolymer)	PF			PF	PF
POM H-TF (+ PTFE)	PF			PF	IS
POM C MD	PF			PF	IS
POM ESD 225 (statisk afledende)	PF			PF	IS
POM ELS	PF			PF	IS
<b>PETP</b>	Thermoplast polyester Polyethylenterephthalat Ertalyte	PETP	L	L	IS
		PETP TX	L	L	IS
<b>PEEK</b>	Poluetheretherketon Ketron PEEK	PEEK	L	L	PF
		PEEK GF30	PF	PF	PF
		PEEK HPV	PF	PF	PF
		PEEK CA30	PF	PF	PF
		PEEK TX	PF	PF	PF
<b>PPS</b>	Polyphenylenesulfid Techtron PPS	PPS	PF	PF	PF
		PPS HPV (+ fast smøremiddel)	L	PF	PF
		PPS GF40	PF	PF	IS
<b>PBI</b>	Polybenzimidazole Duratron PBI	PBI	PF	PF	PF
<b>PI</b>	Polyimide VespeI, Duratron PI	PI	PF	PF	IS
		PI +15 % grafit	PF	PF	IS
<b>PAI</b>	Polyamide-imide Duratron PAI	PAI	PF	PF	PF
		PAI +PTFE+grafit	PF	PF	PF
<b>PSU</b>	Polysulfone	PSU	PF	PF	IS
<b>PPSU</b>	Polyphenylene Sulfone	PPSU	PF	PF	IS
<b>PEI</b>	Polyetherimid Semitron PEI	PEI	PF	PF	IS
<b>PVDF</b>	Polyvinylidene Fluoride	PVDF	L	PF	PF
		PVDF ELS	PF	PF	IS
<b>PTFE</b>	Polytetrafluorethylen Teflon Fluorosint	PTFE	L	L	L
		PTFE + Mica	PF	PF	PF
<b>ECTFE</b>	Ethylene-Chlorotrifluoro- ethylen	ECTFE	PF	PF	PF
<b>PE HD 300</b>	Polyethylen	PE 100	L	L	PF
		PE HD	L	L	PF
		PE-ELS	IS	PF	IS
<b>PE HD 500</b>	Polyethylen HMW	PE HD 500	L	PF	PF
		PE HD 500 Reg.	PF	IS	IS

Materiale	Brands	Kvaliteter	Plader	Rundstænger	Rør		
<b>PE HD 1000</b>	Polyamid Nylon Ertalon Nylatron	PE HD 1000	L	L	IS		
		PE HD 1000 Antistatisk	L	IS	IS		
		PE HD 1000 Reg. Anitstatisk	L	IS	IS		
		Borotron HM 015 (1,5 % Boron)	PF	IS	IS		
		Borotron HM 030 (3,0 % Boron)	PF	IS	IS		
		Borotron HM 050 (5,0 % Boron)	PF	IS	IS		
		PEHD 1000 HPV (internt smøremiddel)	PF	IS	IS		
		PEHD 1000 Tech (+MoS2)	PF	IS	IS		
		PEHD 1000 DS (+additiver)	PF	IS	IS		
		PEHD 1000 Super Plus (krydsbundet)	PF	IS	IS		
		PEHD 1000 H.O.T. (Specielle additiver)	PF	IS	IS		
		PE HD 1000 Burnguard (Brandhæmmende)	PF	IS	IS		
		PE HD 1000 MD (Metal detekterbar)	PF	IS	IS		
<b>PP</b>	Polypropylen PP Alpha Plus PP-C (copolymer) PP-H (homopolymer)	PP-H	L	L	PF		
		PP-C	L	PF	PF		
<b>PVC</b>	Polyvinylchlorid	PVC-U	L	L	L		
		PVC Opskummet	L	IS	IS		
<b>PC</b>	Polycarbonat Lexan Lexan Margard PC 1000	PC Lexan 9030	L	IS	IS		
		PC Lexan Exell D (UV beskyttelse)	L	IS	IS		
		PC Lexan Margard (ridse fast)	L	IS	IS		
		PC Lexan 2500 (Brandhæmmende)	L	IS	IS		
		PC Gepax (indfarvet PC)	PF	IS	IS		
		PC Lexan Thermoclear (Multiwall)	L	IS	IS		
		PC 1000 (Teknisk kvalitet/translucent)	PF	L	PF		
<b>PMMA</b>	Polymethylmethacrylat Akryl Plexiglas Perspex	Perspex XT	L	IS	IS		
		Perspex Støbt	L	IS	IS		
		PMMA XT	PF	PF	L		
		PMMA Støbt	PF	L	PF		
<b>PETG</b>	Polyester	Vivak	L	IS	IS		
<b>APET</b>	Polyester	Axpet	L	IS	IS		
<b>ABS</b>	Acrylbutadienstyren	ABS	PF	PF	IS		
<b>PS</b>	Polystyren HIPS	HIPS	L	PF	IS		
		PS-X (krydsbundet)	PF	PF	IS		
<b>Technical laminates</b>	Phenol lamineret cel- lulosepapir Phenol lamineret bom- uldsklæde Epoxy lamineret glas- klæde Phenol lamineret glas- klæde Melamine lamineret glasklæde Silikone lamineret glas- klæde	PF CP 201	PF	PF	PF		
		PF CP 202	PF	PF	PF		
		PF CP 203	PF	PF	PF		
		PF CP 204	PF	PF	PF		
		PF CC 201	PF	PF	PF		
		PF CC 202	PF	PF	PF		
		PF CC 203	PF	PF	PF		
		PF CC 204	PF	PF	PF		
		PF CP 206	PF	PF	PF		
		EP GC 201	PF	PF	PF		
		EP GC 202	PF	PF	PF		
		EP GC 203	PF	PF	PF		
		EP GC 204	PF	PF	PF		
		EP GC 205	PF	PF	PF		
		PF GC 201	PF	PF	PF		
		MF GC 201	PF	PF	PF		
		SI GC 202	PF	PF	PF		
		Samt andre specielkvaliteter i henhold til EN 60893.					

L: Lagerført i Randers PF: På forespørgsel IS: Ikke standard XT: Ekstruderet C: Støbt GF30: 30 % glasfibre  
MD: Metal detekterbar  
CA30: 30 % karbonfibre MoS2: Molybden disulfid HPV: Karbonfibre, PTFE, grafit TX: Fast smøremiddel  
C: Copolymer H: Homopolymer ELS: Elektrisk ledende Reg.: Regenerat

## ► Produktions kapaciteter - spåntagning

Maskine	Processer	Dimensioner
<b>Mazak QT8</b>	Drejning	Ø10 – Ø36 mm
<b>Mazak 18M-Y</b>	Drejning, fræsning og boring, 4 akset	Ø10 – Ø64 mm, trebakket patron ø270mm
<b>Mazak 350 MY</b>	Drejning, 4 akset	Ø10 – Ø100 mm, trebakket patron ø400mm
<b>Mazak QT-Compact 300 ML</b>	Drejning, 4 akset	Ø250x500 mm, Ø75 mm
<b>Doosan PUMA 3100 LY</b>	Drejning, 4 akset	Ø10 - Ø100 mm, trebakket patron ø400mm
<b>Chiron FZ 18L</b>	Fræsning og boring	X 2000 mm, Y 400 mm, Z 400 mm. Circulær bord Ø400 mm
<b>Mazak Quick Turn 250 my,</b>	Drejning, 4 akset	Ø250 x 500 mm, Ø75 mm
<b>Mazak VCN 510CII</b>	Fræsning og boring	X 1000 mm, Y 500 mm, Z 500 mm
<b>SCM Accord 30 FX-M</b>	5-akset overflade fræsning	X 4000 mm, Y 1500 mm Z 400 mm
<b>SCM Accord 30 FX-M</b>	4-akset overflade fræsning	X 4000 mm, Y 2000 mm Z 400 mm
<b>Holzher</b>	4-akset overflade fræsning	X 3000 mm, Y 1200 mm Z 400 mm
<b>Doosan DVF 5000</b>	5-akset fræsning	x 500 mm x Y 550 mm x Z 450 mm
<b>Mazak VTC200 C II</b>	Fræsning	X 1660 mm, Y 510 mm, Z 510 mm, C axis
<b>FlexMill LU-620</b>	5-akset fræsning	X 620 mm, Y 520 mm, Z460 mm
<b>Fanuc Robo drill</b>	4-akset fræsningscenter med robot	300 x 400 x 700 mm
<b>Fanuc Robo drill</b>	4-akset fræsningscenter med robot	300 x 400 x 700 mm
<b>FlexMill LU-620</b>	5-akset fræsning	X 620 mm, Y 520 mm, Z 460 mm
<b>Harrison Alpha</b>	Drejning	Ø90x1500 mm/ Ø800x30 mm
<b>Bridgeport</b>	Manuel fræsning	X 500 mm, Y 250 mm, Z 500 mm
<b>Panasonic LP-400</b>	CO2 laser indgraveringsmaskine	Gravingsstørrelse: 110 x 110 mm
<b>Centler</b>	Centerless sliber	Ø5 – Ø45 mm
-	Enkelt overflade planering	X 610 mm, Y 350 mm
<b>Weinig</b>	Kehle profiler fræsningscenter	240 x 100 mm
-	Poleringsmaskine	H40
<b>Leader Målemaskine</b>	Miracle 101508	
<b>3D Measuring</b>	1000x1500x800 mm	
<b>Kasto</b>	Sav til rør og rundstænger	Maks. Ø400 mm
<b>Schelling</b>	Pladesav, Vertikal	4020x4020x100 mm
<b>Schelling</b>	Pladesav, Vertikal	4020x4020x100 mm
<b>Schelling</b>	Pladesav, Vertikal	10500x3200 mm
<b>Josting</b>	Saks til film/folier og tyndplader	2500x2500x80 mm

## ► Produktions kapaciteter - 3D print

Maskine	Teknologi	Printkammer	Materiale
<b>Mark Two</b>	FFF (Fused Filament Fabrication)	320 x 132 x 154 mm	Nylon og fiberforstærkning (Karbon, Glas og Kevlar) Onyx (Nylon + mikro-fibre)
<b>Stratasys Fortus 250 MC</b>	FDM (Fused Deposition Modeling)	254 x 254 x 305 mm	ABS
<b>3D Systems, ProJet 7000</b>	SLA (Selective Laser Apparatus, Stereolithography)	380 x 380 x 250 mm	Epoxy (Krydsbundet, Thermoset). Klar eller indfarvet

## ► Produktions kapaciteter - Sprøjttestøbning

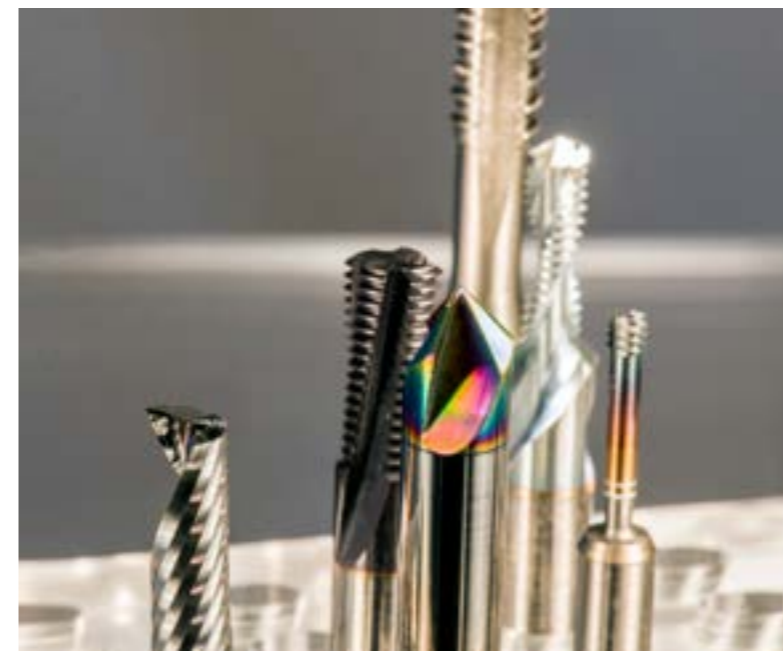
Vores plastproduktion i Billund (CK Produktion) arbejder i 3-holdskift, og har 30 sprøjttestøbmaskiner, der er udstyret med robot. Vi sprøjttestøber i alle gængse materialer og har kompetencer indenfor:

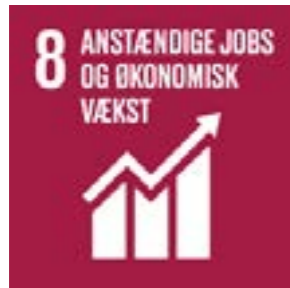
- Emner med store visuelle krav (såvel transparente som gennemfarvede)
- Flerkomponent-emner (metal/plast eller plast/plast)
- Hule emner (air-mould teknik)
- Tekniske artikler
- Påstøbninger på wire, kæder og liner
- Emnevægt fra under 1 gr. og op til 5 kg.
- Tampontryk og hotprinting
- Farvemåling
- Montage
- Lukketryk fra 25 – 650 ton

## ► Produktions kapacitet - Vakuumformning

Maskine	Maks. ramme (X x Y mm)	Maks. højde (Z mm)	Maks. størrelse (X x Y mm)
<b>Illig UA 150</b>	1550 x 950	650	
<b>Illig UA 100</b>	960 x 560	365	
<b>Illig UA 155</b>	1550x1250	800	
<b>Demag 50/370-310</b>	50	168,0	
<b>Battenfeld TM600</b>	60	106,0	
<b>Demag 80/420-430</b>	80	231,0	
<b>CMS 5 akset fræsemaskine</b>		800	3000 x 1500
<b>Huber &amp; Grimme 5 akset fræsemaskine</b>		700	1400 x 1000
<b>Huber &amp; Grimme 5 akset fræsemaskine</b>		750	2500 x 2500

Vink Plast er den førende distributør af plast-halvfabrikata og totalleverandør af færdige plastkomponenter i Danmark





## Vink Plast Miljø

### Miljøvision for Vink Plast:

Vink Plast vil have fokus på cirkulær økonomi i den samlede værdikæde.

Vi vil skabe værdi for vore interessenter ved at distribuere plasthalvfabrikata og producere bæredygtige plastløsninger.

### Miljøpolitik:

Indgående kendskab til vores materialer og deres miljøpåvirkning.

Stille store krav til os selv og vores leverandører.

Løbende forbedre sortering og bortskaffelse/genanvendelse af alle former for affald.

### Overordnede miljømål

Reducere CO<sub>2</sub>-udledning med 50 % frem til 2030.

Nedsætte mængden af produkter til deponi med 50 % og øge mængden til genanvendelse tilsvarende frem mod 2030.

Nedsætte mængden af afskær til forbrænding med 50 %, og øge mængden til genanvendelse tilsvarende frem mod 2030

### Vores fokus

Vores fokus ligger på at passe på miljøet omkring os og forhindre udslip til naturen.

- Reducere vores el-, energi- og vandforbrug.
- Mindske vores CO<sub>2</sub>-udledning.
- Fremme bæredygtighed i materialevalg efter principperne i den Cirkulære Økonomi.
- Fx ved at øge vores sortiment af produkter af genanvendt materiale (som Green Cast) og miljømærkede produkter (fx. Svane-mærket og FSC).
- Håndtere vores affald bæredygtigt.
- Sorterer vores affald i rene fraktioner til genanvendelse

### CO<sub>2</sub>-beregning

Vi beregner vores aktiviteter CO<sub>2</sub>-udledning, og arbejder løbende på at reducere den.

### FN's verdensmål

Hos Vink Plast og Duka Ventilation bruger vi udvalgte verdensmål som udgangspunkt for vores miljøarbejde. Det betyder i praksis at vi har fokus på arbejdsmiljø og sikkerhed gennem hele værdikæden, udvikling af bæredygtige materialer og langvarige samarbejder baseret på vidensdeling og tillid.

Hos Vink Plast og Duka Ventilation bruger vi udelukkende elektricitet fra vedvarende kilder. Vi har fastsat ambitiøse mål for vores forbrug og udledning.

Vi sorterer vores produktionsaffald i endnu flere fraktioner end før. Vi sælger plastfraktionerne til aftagere, som kan dokumentere at det bliver genanvendt. Vi stiller krav til indhold, genanvendelighed og sporbarhed, når vi handler hos vores leverandører.

### Vi har indført miljøledelse

Miljøledelse er en troværdig, målbar og effektiv måde at arbejde med forbedringer af vores miljøbelastning på. Vi ved at vore kunder foretrækker at handle med miljøbevidste virksomheder.

Med vores ISO 14001 certificering vil vi vise, at vi tænker på vores miljøbelastning og at vi har fokus på genanvendelse af restmaterialer.

Vi mener, at når genanvendelse og fokus på bæredygtige materialevalg forenes, er vi tæt på målet om en cirkulær økonomi.

Vi vil skabe en miljøkultur, hvor alle medarbejdere og leverandører har fokus på forbrug, spild, affald og genbrug.



© Herkert  
Foto: Herkert

## Vink Plast

Kristrup Engvej 9  
DK-8960 Randers SØ  
Tlf. 89 110 100  
email: info@vink.dk

Alle informationer i dette hæfte er givet ud fra vor bedste viden og uden ansvar for Vink Plast ApS.

Tekniske oplysninger bygger i vid udstrækning på informationer fra forskellige råvareleverandører.

Kopiering og gengivelse af indhold eller uddrag i anden sammenhæng kun efter forudgående aftale.

Vink Plast ApS, 11. december 2024

**Vink tryksager:** Jævnfør vores miljøpolitik, trykkes alle vores brochure på FSC-certificeret papir hos et svanemærket trykkeri. Det er et af mange tiltag hos Vink Plast, hvor vi ønsker at tage del i ansvaret for miljøet.



